



МАКСИМУМ ТУЛС

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВЫСОКОСКОРОСТНОГО МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕГО ИНСТРУМЕНТА

ТОКАРНЫЕ ДЕРЖАВКИ И КОРПУСНЫЕ ФРЕЗЫ КАТАЛОГ



A01-A29	Наружная токарная обработка
----------------	------------------------------------

B01-B34	Внутренняя токарная обработка
----------------	--------------------------------------

C01-C38	Обработка канавок/отрезка
----------------	----------------------------------

D01-D17	Торцевая обработка канавок
----------------	-----------------------------------

E01-E12	Нарезание резьбы
----------------	-------------------------

F01-F51	Токарный инструмент для мелкогазмерныхгадеталей
----------------	--

G01-G05	Державки для мини резцов/ переходные втулки
----------------	--

H01-H107	Фрезерный инструмент
-----------------	-----------------------------



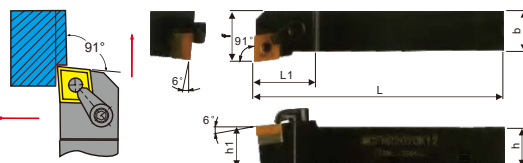
Наружная токарная обработка



Наружная токарная обработка

MCFNR

DCFNR

ECFNR


Державка-правая

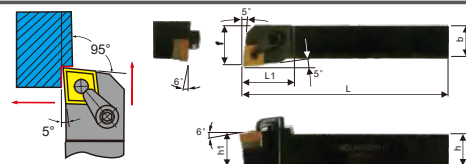
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MCFNR/L 1616H12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	211100
2020K12	20	20	125	32	20	25							●	●	211102
2525M12	25	25	150	32	25	32							●	●	211104
3232P12	32	32	170	32	32	40							○	○	211106
2525M16	25	25	150	32	25	32	CN..1606..	CTM822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	○	○	211103
3232P16	32	32	170	37	32	40							○	○	211107
2525M19	25	25	150	32	25	32							○	○	211105
3232P19	32	32	170	37	32	40	CN..1906..	CTM1022	MC1904	PL40	MS830	HL2217	○	○	211108
4040R19	40	40	200	38	40	50							○	○	211109

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DCFNR/L 1616H12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	211120
2020K12	20	20	125	32	20	25							●	○	211122
2525M12	25	25	150	32	25	32							●	○	211124
3232P12	32	32	170	32	32	40							○	○	211126

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ECFNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	25	CN..1204..	CT618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-C	○	○	211130
2525M12	25	25	150	32	25	32							○	○	211132
3232P12	32	32	170	32	32	40							○	○	211134

MCLNR

DCLNR

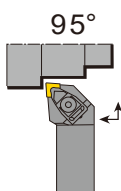
ECLNR


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MCLNR/L 1616H12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	211200
2020K12	20	20	125	32	20	25							●	●	211202
2525M12	25	25	150	32	25	32							●	●	211204
3232P12	32	32	170	32	32	40							●	●	211206
2525M16	25	25	150	37	25	32	CN..1606..	CTM822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	●	●	211208
3232P16	32	32	170	37	32	40							●	●	211210
4040R16	40	40	200	38	40	50							●	●	211213
2525M19	25	25	150	32	25	32	CN..1906..	CTM1022	MC1904	PL40	MS830	HL2217	●	●	211209
3232P19	32	32	170	37	32	40							●	●	211212
4040R19	40	40	200	38	40	50							●	●	211214

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DCLNR/L 1616H12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	211220
2020K12	20	20	125	32	20	25							○	○	211222
2525M12	25	25	150	32	25	32							●	○	211224
3232P12	32	32	170	32	32	40							○	○	211226

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ECLNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	25	CN..1204..	CT618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-C	○	○	211230
2525M12	25	25	150	32	25	32							○	○	211232
3232P12	32	32	170	32	32	40							○	○	211234

TCLNR/L-TB


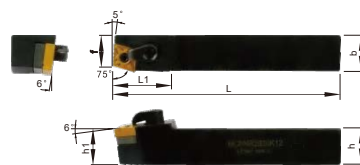
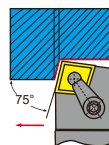
Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Наличие		Номер заказа
	H	HF	B	LF	LH	WF	HVH	F1		R	L	
TCLNR/L 2020 K0904-TB	20	20	20	125	28	25	7	28	TCLNR/L-TB			
2525 M0904-TB	25	25	25	150	28	32	7	32				

Обозначение	Зажим	Винт	Пружина	верхнее кольцо O-образной формы	нижнее кольцо O-образной формы	Опорная пластина	Винт	Ключ
SVJBR/L-TB	DLM 3-NX-TB	BH M4x0.7x16-TB	DSP 3	ID4.47x1.78	ID6.07x1.78	LSC 32A	SO 400851	L3 T15

Наружная токарная обработка

MCBNR

DCBNR

ECBNR


Державка-правая

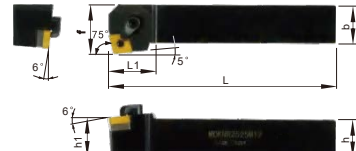
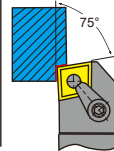
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MCBNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	17	CN..1204..	СТМ617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	211400
2525M12	25	25	150	32	25	22							●	●	211402
3232P12	32	32	170	32	32	27							●	●	211404
2525M16	25	25	150	37	25	22	CN..1606..	СТМ822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	●	●	211406
3232P16	32	32	170	37	32	27							●	●	211408
4040R16	40	40	200	38	40	35							●	●	211411
2525M19	25	25	150	32	25	22	CN..1906..	СТМ1022	MC1904	PL40	MS830	HL2217	●	●	211407
3232P19	32	32	170	37	32	27							●	●	211410
4040R19	40	40	200	38	40	35							●	●	211413

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DCBNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	17	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	●	○	211420
2525M12	25	25	150	32	25	22							●	○	211422
3232P12	32	32	170	32	32	27							○	○	211424

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ECBNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	17	CN..1204..	СТ618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-CB	○	○	211430
2525M12	25	25	150	32	25	22							○	○	211432
3232P12	32	32	170	32	32	27							○	○	211434

MCKNR

DCKNR

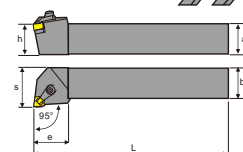
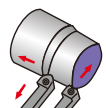
ECKNR


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MCKNR/L 1616H12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	СТМ617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	211500
2020K12	20	20	125	32	20	25							●	●	211502
2525M12	25	25	150	32	25	32							●	●	211504
3232P12	32	32	170	32	32	40	CN..1606..	СТМ822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	●	●	211506
2525M16	25	25	150	37	25	32							●	●	211508
3232P16	32	32	170	37	32	40							●	○	211510
3232P19	32	32	170	37	32	50	CN..1906..	СТМ1022	MC1904	PL40	MS830		●	○	211512

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DCKNR/L 1616H12	16	16	100	31.5	16	20	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	211520
2020K12	20	20	125	31.0	20	25							●	○	211522
2525M12	25	25	150	31.0	25	32							●	○	211524
3232P12	32	32	170	31.0	32	40							○	○	211526

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ECKNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	25	CN..1204..	СТ618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-CB	○	○	211530
2525M12	25	25	150	32	25	32							○	○	211532
3232P12	32	32	170	32	32	40							○	○	211534

JCLNR/L


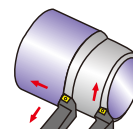
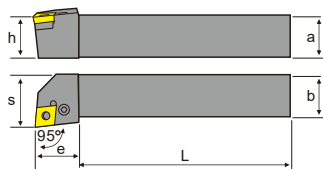
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Зажим	Винт	Ключ	Опорная пластина	Винт	Пружина	Наличие		Номер заказа
	a	b	L	h	s	e								R	L	
JCLNR/L2020K12	20	20	125	20	29	32	CNGX1207	C1RJ	CM6×30B	WH20L WH40L	C12CC-07	SM3×10B	SPR1	●	●	
2525M12	25	25	150	25	32	32	□□							●	●	

Наружная токарная обработка

PCLNR/L



Державка-правая

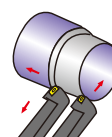
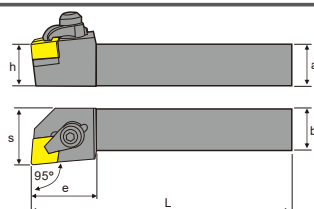


Обозначение	Размеры (мм)						Винт	Пластина	Ключ	Рычаг	Опорная пластина	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1						R	L
PCLNR/L 1616H09	16	16	100	16	20	20	LEM6×13.4A	C09AP	WH25L	L3	SP10	•	•
2020K09	20	20	125	20	25	25						•	•
2525M09	25	25	150	25	32	32						•	•
2020K12	20	20	125	20	25	25	LEM8×21	C12AP	WH30L	L4	SP4	•	•
2525M12	25	25	150	25	32	32						•	•
3232P12	32	32	170	32	40	40						•	•
2525M16	25	25	150	25	32	32	LEM10×25	C15AP	WH30L	L5	SP5	•	•
3232P16	32	32	170	32	40	40						•	•
3232P19	32	32	170	32	40	40	LEM10×27	C19AP	WH40L	L6	SP6	•	•
4040S19	40	40	250	40	50	50						•	•
4040S2507	40	40	250	40	50	50	LEM10×36A	C25AP-07	WH50L	L8	SP8	•	•
4040S2509	40	40	250	40	50	50		C25AP				•	•

CCLNR/L

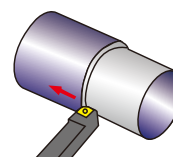
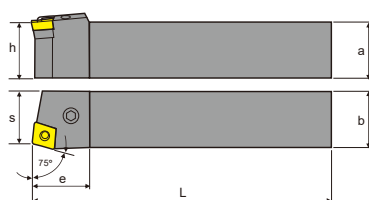


Державка-правая



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Зажим	Винт	Ключ	Опорная пластина	Винт	Пружина	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1								R	L
CCLNR/L2020K12	20	20	125	20	27	32	CNGX1207	C1RJ	CM6×30B	WH20L WH40L	C12CC-07 (C12CC-04)	SM3×10B	SPR1	•	•
2525M12	25	25	150	25	27	36								•	•
2525M16	25	25	150	25	32	36	CNGX1606□□	C2RC	CM8×30B	WH30L WH50L	C16CC-06 (C16CC-04)	SM4×12B	SPR3	•	•
3225M16	32	25	170	32	32	36								•	•

PCBNR/L



Обозначение	Размеры (мм)						Винт	Пластина	Ключ	Рычаг	Опорная пластина	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1						R	L
PCBNR/L 2020K12	20	20	125	20	17	27	LEM8×21	C12AP	WH30L	L4	SP4	•	•
2525M12	25	25	150	25	22	27						•	•
3232P12	32	32	170	32	27	27						•	•
2525M16	25	25	150	25	22	33	LEM8×25	C16AP	WH30L	L5	SP5	•	•
3232P16	32	32	170	32	27	33						•	•
3232P19	32	32	170	32	27	38	LEM10×27	C19AP	WH40L	L6	SP6	•	•
4040S19	40	40	250	40	35	38						•	•
4040S2507	40	40	250	40	35	50	LEM12×36A	C25AP-07	WH50L	L8	SP8	•	•
4040S2509	40	40	250	40	35	50		C25AP				•	•

Наружная токарная обработка

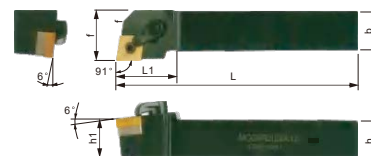
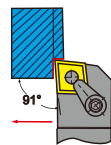
MCGNR



DCGNR



ECGNR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MCGNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12 2525M16 3232P16	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	•	•	211700
	20	20	125	32	20	25							•	•	211702
	25	25	150	32	25	32							•	•	211704
	32	32	170	32	32	40							•	•	211706
	25	25	150	32	25	32	CN..1606..	CTM822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	•	•	211703
	32	32	170	32	32	40							•	•	211707

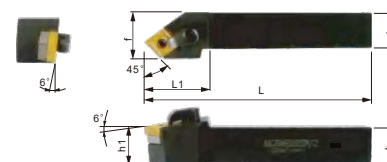
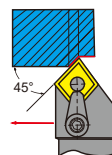
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DCGNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	211720
	20	20	125	32	20	25							•	○	211722
	25	25	150	32	25	32							•	○	211724
	32	32	170	32	32	40							○	○	211726

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ECGNR/L 2020K12 2525M12 3232P12	20	20	125	32	20	25	CN..1204..	CT618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-C	○	○	211730
	25	25	150	32	25	32							○	○	211732
	32	32	170	32	32	40							○	○	211734

MCSNR



DCSNR



Державка-правая

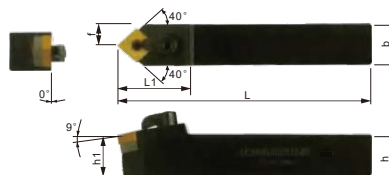
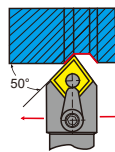
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MCSNR/L 1616H12 2020K12 2525M12 3232P12	16	16	100	32	16	20	CN..1204..	CTM617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	•	•	211600
	20	20	125	35	20	25							•	•	211602
	25	25	150	38	25	32							•	•	211604
	32	32	170	38	32	40							•	•	211606

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DCSNR/L 2020K12 2525M12 3232P12	20	20	125	35	20	25	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	•	○	211620
	25	25	150	38	25	32							•	○	211622
	32	32	170	38	32	40							○	○	211624

Наружная токарная обработка

MCMNN..80

DCMNN..80

ECMNN..80


Державка-правая

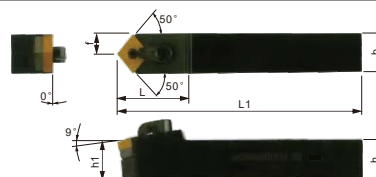
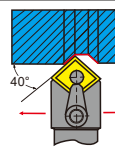
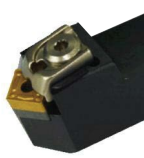
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие	Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f								
MCMNN 1616H12-80	16	16	100	35	16	8	CN..1204..	СТМ617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	•	211800
2020K12-80	20	20	125	35	20	10							•	211802
2525M12-80	25	25	150	38	25	12.5							•	211804
3232P12-80	32	32	170	38	32	16							•	211806
2525M16-80	25	25	150	43	25	12.5	CN..1606..	СТМ822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	•	211808
3232P16-80	32	32	170	43	32	16							•	211810
3232P19-80	32	32	170	45	32	16	CN..1906..	СТМ1022	MC1904	PL40	MS830		•	211812

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DCMNN 1616H12-80	16	16	100	35	16	8	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	211820
2020K12-80	20	20	125	35	20	10							•	○	211822
2525M12-80	25	25	150	38	25	12.5							•	○	211824
3232P12-80	32	32	170	38	32	16							○	○	211826

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ECMNN 2020K12-80	20	20	125	35	20	10	CN..1204..	СТ618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-C	○	○	211830
2525M12-80	25	25	150	38	25	12.5							○	○	211832
3232P12-80	32	32	170	38	32	16							○	○	211834

MCMNN..100

DCMNN..100

ECMNN..100


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие	Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f								
MCMNN 1616H12-100	16	16	100	35	16	8	CN..1204..	СТМ617	MC1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	•	212100
2020K12-100	20	20	125	35	20	10							•	212102
2525M12-100	25	25	150	38	25	12.5							•	212104
3232P12-100	32	32	170	38	32	16							•	212106
2525M16-100	25	25	150	43	25	12.5	CN..1606..	СТМ822	MC1604	PL30 PL40	MS830	HL2217	•	212108
3232P16-100	32	32	170	43	32	16							•	212110
3232P19-100	32	32	170	45	32	16	CN..1906..	СТМ1022	MC1904	PL40	MS830		•	212112

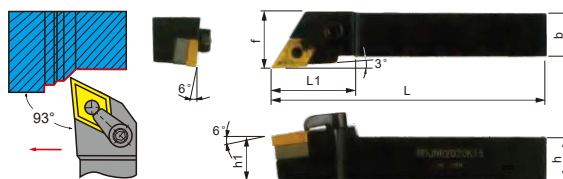
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DCMNN 1616H12-100	16	16	100	35	16	8	CN..1204..	M6X9P	MC1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	212120
2020K12-100	20	20	125	35	20	10							•	○	212122
2525M12-100	25	25	150	38	25	12.5							•	○	212124
3232P12-100	32	32	170	38	32	16							○	○	212126

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ECMNN 2020K12-100	20	20	125	35	20	10	CN..1204..	СТ618-Z	MC1204	PL30 PL40	M8X25	HLZ-CB	○	○	212130
2525M12-100	25	25	150	38	25	12.5							○	○	212132
3232P12-100	32	32	170	38	32	16							○	○	212134

Наружная токарная обработка

MDJNR

DDJNR

EDJNR


Державка-правая

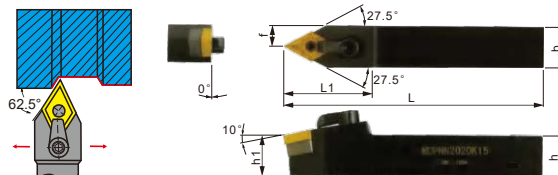
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MDJNR/L 1616H11	16	16	100	31.5	16	20	DN..1104..	CTM617	MD1103	PPL20 PPL30	MS625	HL1814	●	●	212300
2020K11	20	20	125	33	20	25							●	●	212302
2525M11	25	25	150	33	25	32							●	●	212304
1616H15	32	32	170	31.5	32	20	DN..1504.. DN..1506..	CTM619	MD1506 MD1504	PPL25 PPL30	MS625	HL2114	●	●	212306
2020K15	25	25	150	39	25	25							●	●	212308
2525M15	32	32	170	40	32	32							●	●	212310
3232P15	32	32	170	42	32	40							●	●	212312

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DDJNR/L 1616H11	16	16	100	31.5	16	20	DN..1104..	M5X9P	MD1103	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	212320
2020K11	20	20	125	33	20	25							○	○	212322
2525M11	25	25	150	33	25	32							○	○	212324
2020K15	20	20	125	39	20	25	DN..1504.. DN..1506..	M6X9P	MD1504 MD1506	PL30	M6X21	HLD-2	●	○	212326
2525M15	25	25	150	40	25	32							●	○	212328
3232P15	32	32	170	42	32	40							○	○	212330

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
EDJNR/L 2020K15	20	20	125	39	20	25	DN..1504..	CT618-Z	MD1504	PL30 PL40	M8X25	HLZ-D	○	○	212332
2525M15	25	25	150	40	25	32							○	○	212334
3232P15	32	32	170	42	32	40							○	○	212336

MDPNN

DDPNN

EDPNN


Державка-правая

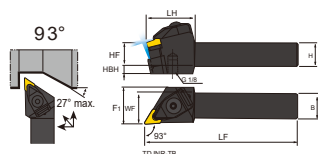
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MDPNN 1616H11	16	16	100	36	16	8	DN..1104..	CTM617	MD1103	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	212200
2020K11	20	20	125	36	20	10							●	●	212202
2525M11	25	25	150	36	25	12.5							●	●	212204
1616H15	32	32	100	43	32	8	DN..1504.. DN..1506..	CTM619	MD1506 MD1504	PL25 PL30	MS625	HL2114	●	●	212206
2020K15	25	25	125	43	25	10							●	●	212208
2525M15	32	32	150	43	32	12.5							●	●	212210
3232P15	32	32	170	43	32	16							●	●	212212

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DDPNN 1616H11	16	16	100	36	16	8	DN..1104..	M5X9P	MD1103	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	212220
2020K11	20	20	125	36	20	10							○	○	212222
2525M11	25	25	150	36	25	12.5							○	○	212224
2020K15	20	20	125	43	20	10	DN..1504.. DN..1506..	M6X9P	MD1504 MD1506	PL30	M6X21	HLD-2	●	○	212226
2525M15	25	25	150	43	25	12.5							●	○	212228
3232P15	32	32	170	43	32	16							○	○	212230

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
EDPNN 2020K15	20	20	125	39	20	10	DN..1504..	CT618-Z	MD1504	PL30 PL40	M8X25	HLZ-D	○	○	212232
2525M15	25	25	150	40	25	12.5							○	○	212234
3232P15	32	32	170	42	32	16							○	○	212236

Наружная токарная обработка

TDJNR/L-TB



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Наличие		Номер заказа
	H	HF	B	LF	LH	WF	HBH	F1		R	L	
TDJNR/L 2020 K1305-TB	20	20	20	125	41	25	7	29	DN...1305...			
2525 M1305-TB	25	25	25	150	41	32	7	32				

Обозначение	Зажим	Винт	Пружина	Верхнее кольцо типа O	Нижнее кольцо типа O	Опорная пластина	Винт	Ключ
...2020-TB	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X 21-MO-TB	DSP 4	ID5.28x 1.78	ID7.59x 2.62	LSC 3.52	SO 50090I-MO	L3 T20
...2525-TB	DLM 3.5-NX-TB	BH M5X0.8X 21-MO-TB	DSP 4	ID5.28x 1.78	ID7.59x 2.62	LSC 3.52	SO 50090I	L3 T20

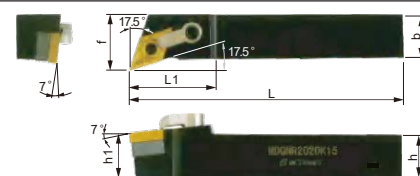
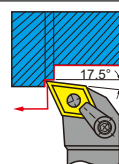
MDQNR



DDQNR



EDQNR



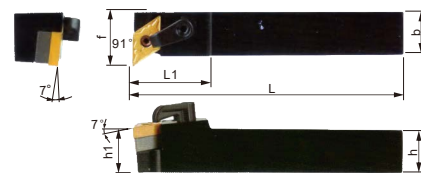
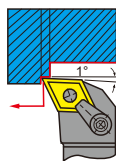
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MDQNR/L 1616H11	16	16	100	31.5	16	20	DN..1104..	CTM617	MD1103	PL20 PL30		HL1814	● ●	● ●	212500
2020K11	20	20	125	33	20	25							● ●	● ●	212502
2525M11	25	25	150	33	25	32							● ●	● ●	212504
1616H15	16	16	100	31.5	16	20	DN..1504..	CTM619	MD1506	PL25 PL30		HL2114	● ●	● ●	212506
2020K15	20	20	125	39	20	25	DN..1506..		MD1504				● ●	● ●	212508
2525M15	25	25	150	40	25	32							● ●	● ●	212510
3232P15	32	32	170	42	32	40							● ●	● ●	212512

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DDQNR/L 1616H11	16	16	100	32	16	20	DN..1104..	M5X9P	MD1103	PL30	M6X21	HLD-3	○ ○	○ ○	212520
2020K11	20	20	125	32	20	25							○ ○	○ ○	212522
2525M11	25	25	150	32	25	32							○ ○	○ ○	212524
2020K15	20	20	125	37	20	25	DN..1504..	M6X9P	MD1504	PL30	M6X21	HLD-2	● ○	○ ○	212526
2525M15	25	25	150	37	25	32	DN..1506..		MD1506				● ○	○ ○	212528
3232P15	32	32	170	37	32	40							○ ○	○ ○	212530

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
EDQNR/L 2020K15	20	20	125	39	20	25	DN..1504..	CT618-Z	MD1504	PL30 PL40	M8X25	HLZ-D	○ ○	○ ○	212532
2525M15	25	25	150	40	25	32							○ ○	○ ○	212534
3232P15	32	32	170	42	32	40							○ ○	○ ○	212536

MDFNR



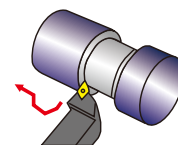
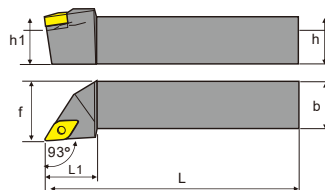
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MDFNR/L 1616H11	16	16	100	31.5	16	20	DN..1104..	CTM617	MD1103	PL20 PL30		HL1814	● ●	● ●	212550
2020K11	20	20	125	33	20	25							● ●	● ●	212552
2525M11	25	25	150	33	25	32							● ●	● ●	212554
1616H15	16	16	170	31.5	16	20	DN..1504..	CTM619	MD1506	PL25 PL30		HL2114	● ●	● ●	212556
2020K15	20	20	150	39	20	25	DN..1506..		MD1504				● ●	● ●	212558
2525M15	25	25	170	40	25	32							● ●	● ●	212560
3232P15	32	32	170	42	32	40							● ●	● ●	212562

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DDFNR/L 1616H11	16	16	100	32	16	20	DN..1104..	M5X9P	MD1103	PL30	M6X21	HLD-3	○ ○	○ ○	212570
2020K11	20	20	125	32	20	25							○ ○	○ ○	212572
2525M11	25	25	150	32	25	32							○ ○	○ ○	212574
2020K15	20	20	125	37	20	25	DN..1504..	M6X9P	MD1504	PL30	M6X21	HLD-2	● ○	○ ○	212576
2525M15	25	25	150	37	25	32	DN..1506..		MD1506				● ○	○ ○	212578
3232P15	32	32	170	37	32	40							○ ○	○ ○	212580

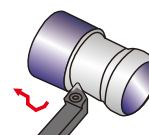
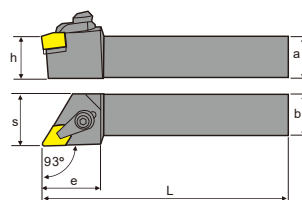
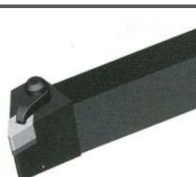
Наружная токарная обработка

PDJNR/L



Обозначение	Размеры (мм)						Болт	Опорная пластина	Ключ	Рычаг	Подкладка	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1						R	L
PDJNR/L 1616H11	16	16	100	16	20	25	LEM6×13.4A	C11AP	WH25L	L3	SP3	●	●
2020K11	20	20	125	20	25	25						●	●
2525M11	25	25	150	25	32	30						●	●
2020K15	20	20	125	20	25	35	LEM8×21	C15AP	WH30L	L4B	SP4	●	●
2525M15	25	25	150	25	32	35						●	●
3232P15	32	32	170	32	40	35						●	●
2020K15-3	20	20	125	20	25	35	LEM8×21	C15AP	WH30L	L4	SP4	●	○
2525M15-3	25	25	150	25	32	35						●	○
3232P15-3	32	32	170	32	40	35						●	○

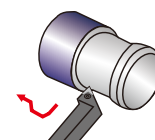
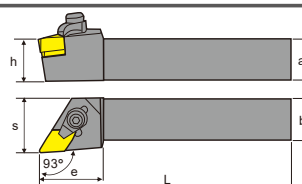
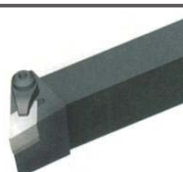
JDJNR/L



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Подкладочная пластина	Винт	Пружина	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1								R	L
JDJNR/L 2525M15	25	25	150	25	32	38	DNGX1507□□	C1RJ	CM6×30B	WH20L WH40L	D15CC-07	SM3×10B	SPR1	○	○
3225P15	32	25	170	32	32	38								○	○

● основной запас ○ производство по заказу

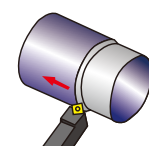
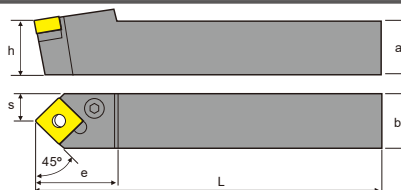
CDJNR/L



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Подкладочная пластина	Винт	Пружина	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1								R	L
CDJNR/L 2525M15	25	25	150	25	32	32	DNGX1507□□	C1RJ	CM6×30B	WH20L WH40L	D15CC-07 (D15CC-04)	SM3×10B	SPR1	○	○
3225P15	32	25	170	32	32	32								○	○

● основной запас ○ производство по заказу

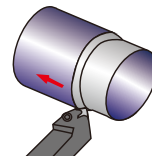
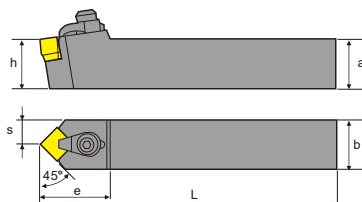
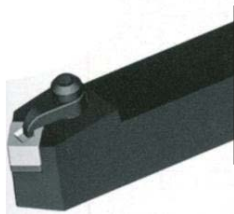
PSDNN



Обозначение	Размеры (мм)						Болт	Опорная пластина	Ключ	Рычаг	Подложка	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1						R	L
PSDNN 1212F09	12	12	80	12	6	21	LEM5×12B		WH20L	L3B		○	
1616H09	16	16	100	16	8	23	LEM6×13.4A	S09AP	WH25L	L3	SP3	○	
2020K12	20	20	125	20	10	30	LEM8×21	S12AP	WH30L	L4	SP4	●	
2525M12	25	25	150	25	12.5	30						●	
3232P12	32	32	170	32	16	40						●	
2525M15	25	25	150	25	12.5	40	LEM8×25	S15AP	WH30L	L5	SP5	●	
3232P15	32	32	170	32	16	40						●	
3232P19	32	32	170	32	16	40	LEM10×27	S19AP	WH40L	L6	SP6	●	
4040S19	40	40	250	40	20	40						●	

Наружная токарная обработка

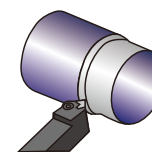
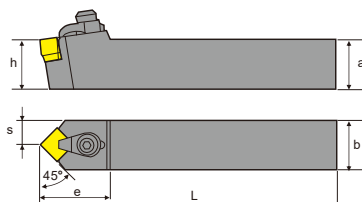
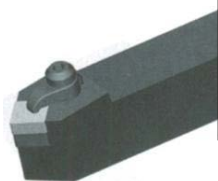
JSDNN



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Подкладочная пластина	Винт	Пружина	Наличие
	a	b	L	h	s	e								
JSDNN 2020K12	20	20	125	20	10	40	SNGX1207□□	C1RJ	CM6×30B	WH20L WH40L	S12CC-07	SM3×10B	SPR1	○
2525M12	25	25	150	25	12.5	40								○
3225P12	32	25	170	32	12.5	40								○

● основной запас ○ производство по заказу

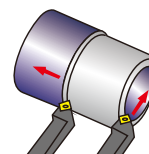
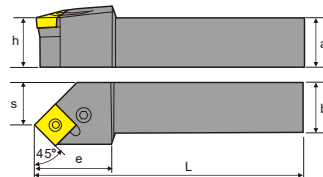
CSDNN



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Подкладочная пластина	Винт	Пружина	Наличие
	h	b	L	h1	f	L1								
CSDNN 2020K12	20	20	125	20	10	35	SNGN1207□□ (1204□□)	C1RJ	CM6×30B	WH20L WH40L	S12CC-07 (S12CC-04)	SM3×10B	SPR1	○
2525M12	25	25	150	25	12.5	35								○
3225P12	32	25	170	32	12.5	35								○

● основной запас ○ производство по заказу

PSSNR/L

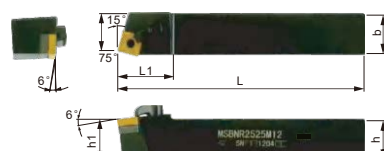
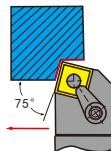


Обозначение	Размеры (мм)						Болт	Винт	Ключ	Рычаг	Подложка	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1						R	L
PSSNR/L 1616H09	16	16	100	16	20	25	LEM8×21	S09AP		L3	SP3	●	●
2020K12	20	20	125	20	25	30	LEM8×25	C12AP	WH30L	L4	SP4	●	●
2525M12	25	25	150	25	32	30						●	●
3232P12	32	32	170	32	40	40						●	●
2525M15	25	25	150	25	32	30	LEM8×25	C15AP	WH30L	L5	SP5	●	●
3232P15	32	32	170	32	40	40						●	●
3232P19	32	32	170	32	40	40	LEM10×27	S19AP	WH40L	L6	SP6	●	●
4040S19	40	40	250	40	50	50						●	●
4040S2507	40	40	250	40	50	50	LEM12×36A	S25AP S25AP-09	WH50L	L8	SP8		
4040S2509	40	40	250	40	50	50							

● основной запас ○ производство по заказу

Наружная токарная обработка

MSBNR

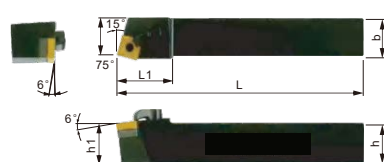
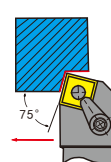
DSBNR


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MSBNR/L 1616H12	16	16	100	32	16	13	SN..1204..	CTM617	MS1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	•	•	212600
2020K12	20	20	125	32	20	17							•	•	212602
2525M12	25	25	150	32	25	22							•	•	212604
3232P12	32	32	170	32	32	27							•	•	212606
2525M15	25	25	150	32	25	22	SN..1506..	CTM822	MS1504	PL30 PL40	MS830	HL2217	•	•	212605
3232P15	32	32	170	37	32	27							•	•	212607
3232P19	32	32	170	37	32	27	SN..1906..	CTM1022	MS1904	PL40	MS830	HL2217	•	•	212608
4040R19	40	40	200	40	40	35							•	•	212610

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DSBNR/L 2020K12	20	20	125	32.5	20	17	SN..1204..	M6X9P	MS1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	212620
2525M12	25	25	150	32.5	25	22							○	○	212622
3232P12	32	32	170	32.5	32	27							○	○	212624

MSRNR

ESRNR


Державка-правая

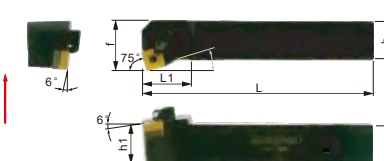
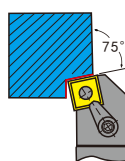
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MSRNR/L 1616H12	16	16	100	35	16	20	SN..1204..	CTM617	MS1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	•	•	213100
2020K12	20	20	125	35	20	25							•	•	213102
2525M12	25	25	150	35	25	32							•	•	213104
3232P12	32	32	170	35	32	40							•	•	213106
2525M15	25	25	150	40	25	32	SN..1506..	CTM822	MS1504	PL30 PL40	MS830	HL2217	○	○	213108
3232P15	32	32	170	40	32	40							○	○	213110
3232P19	32	32	170	40	32	40	SN..1906..	CTM1022	MS1904	PL40	MS830	HL2217	○	○	213112
4040R19	40	40	200	40	40	50							○	○	213114

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DSRNR/L 2020K12	20	20	125	32.5	20	25	SN..1204..	M6X9P	MS1204	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	213120
2525M12	25	25	150	32.5	25	32							○	○	213122
3232P12	32	32	170	32.5	32	40							○	○	213124

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ESRNR/L 2020K16	20	20	125	35	20	25	SN..1204..	CT618-Z	MS1204	PL25 PL40	M8X25	HLZ-S	○	○	213130
2525M16	25	25	150	37	25	32							○	○	213132
3232P16	32	32	170	37	32	40							○	○	213136

MSKNR

DSKNR

ESKNR


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MSKNR/L 1616H12	16	16	100	35	16	20	SN..1204..	CTM617	MS1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	•	•	212800
2020K12	20	20	125	35	20	25							•	•	212802
2525M12	25	25	150	35	25	32							•	•	212804
3232P12	32	32	170	35	32	40							•	•	212806
2525M15	25	25	150	40	25	32	SN..1506..	CTM822	MS1504	PL30 PL40	MS830	HL2217	○	○	212808
3232P15	32	32	170	40	32	40							○	○	212810
3232P19	32	32	170	40	32	40	SN..1906..	CTM1022	MS1904	PL40	MS830	HL2217	○	○	212812
4040R19	40	40	200	40	40	50							○	○	212814

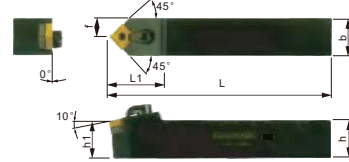
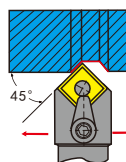
Наружная токарная обработка

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DSKNR/L 2020K12	20	20	125	31	20	25	SN..1204..	M6X9P	MS1204	PL30	M6X21	HLD-1	o	o	212820
2525M12	25	25	150	28	25	32							o	o	212822
3232P12	32	32	170	28	32	40							o	o	212826

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ESKNR/L 2020K16	20	20	125	35	20	25	SN..1204..	CT618-Z	MS1204	PL25 PL40	M8X25	HLZ-S	o	o	212830
2525M16	25	25	150	37	25	32							o	o	212832
3232P16	32	32	170	37	32	40							o	o	212836

MSDNN

DSDNN

ESDNN


Державка-правая

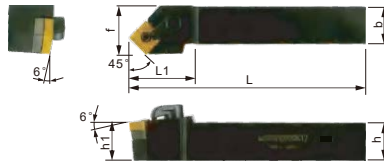
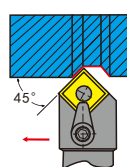
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MSDNN 1616H12	16	16	100	35	16	8	SN..1204..	CTM617	MS1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	•	•	212700
2020K12	20	20	125	35	20	10							•	•	212702
2525M12	25	25	150	35	25	12.5							•	•	212704
3232P12	32	32	170	35	32	16							•	•	212706
2525M15	25	25	150	40	25	12.5	SN..1506..	CTM822	MS1504	PL30 PL40	MS830	HL2217	o	o	212708
3232P15	32	32	170	40	32	16							o	o	212710
3232P19	32	32	170	40	32	16	SN..1906..	CTM1022	MS1904	PL40	MS830	HL2217	o	o	212712
4040R19	40	40	200	40	40	20							o	o	212714

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DSDNN 1616H12	16	16	100	35	16	8	SN..1204..	M6X9P	MS1204	PL30	M6X21	HLD-1	o	o	212720
2020K12	20	20	125	35	20	10							o	o	212722
2525M12	25	25	150	37	25	12.5							o	o	212724
3232P12	32	32	170	37	32	16							o	o	212726

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ESDNN 2020K16	20	20	125	35	20	10	SN..1204..	CT618-Z	MS1204	PL25 PL40	M8X25	HLZ-S	o	o	212730
2525M16	25	25	150	37	25	12.5							o	o	212732
3232P16	32	32	170	37	32	16							o	o	212736

MSSNR

DSSNR

ESSNR


Державка-правая

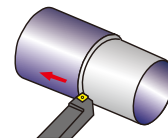
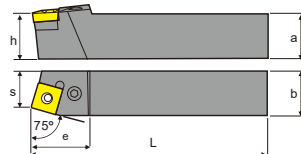
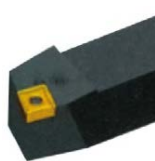
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MSSNR/L 1616H12	16	16	100	35	16	20	SN..1204..	CTM617	MS1204	PL25 PL30	MS625	HL1814	•	•	213200
2020K12	20	20	125	35	20	25							•	•	213202
2525M12	25	25	150	35	25	32							•	•	213204
3232P12	32	32	170	35	32	40							•	•	213206
2525M15	25	25	150	40	25	32	SN..1506..	CTM822	MS1504	PL30 PL40	MS830	HL2217	o	o	213208
3232P15	32	32	170	40	32	40							o	o	213210
3232P19	32	32	170	40	32	40	SN..1906..	CTM1022	MS1904	PL40	MS830	HL2217	o	o	213212
4040R19	40	40	200	40	40	50							o	o	213214

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DSSNR/L 1616H12	16	16	100	35	16	20	SN..1204..	M6X9P	MS1204	PL30	M6X21	HLD-1	o	o	213220
2020K12	20	20	125	35	20	25							o	o	213222
2525M12	25	25	150	37	25	32							o	o	213224
3232P12	32	32	170	37	32	40							o	o	213226

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ESSNR/L 2020K16	20	20	125	35	20	25	SN..1204..	CT618-Z	MS1204	PL25 PL40	M8X25	HLZ-S	o	o	213230
2525M16	25	25	150	37	25	32							o	o	213232
3232P16	32	32	170	37	32	40							o	o	213236

Наружная токарная обработка

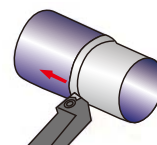
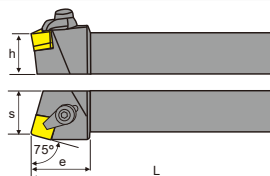
PSBNR/L



Обозначение	Размеры (мм)							Болт	Винт	Ключ	Рычаг	Подложка	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1							R	L
PSBNR/L 1616H09	16	16	100	16	13	21		LEM6×13.4A	S09AP	WH25L	L3	SP3	●	●
2020K09	20	20	125	20	17	28							●	●
2020K12	20	20	125	20	17	28							●	●
2525M12	25	25	125	25	22	28							●	●
3225M12	32	32	170	32	22	28		LEM8×21	S12AP	WH30L	L4	SP4	●	●
3232P12	32	32	170	32	27	28							●	●
2525M15	25	25	150	25	22	35		LEM8×25	S15AP	WH30L	L5	SP5	●	●
3232P15	32	32	170	32	27	35							●	●
3232P19	32	32	170	32	27	40		LEM10×27	S19AP	WH40L	L6	SP6	●	●
4040P19	40	40	250	40	35	40							●	●
4040S2507	40	40	250	40	35	48		LEM12×36A	S25AP	WH50L	L8	SP8	●	●
4040S2509	40	40	250	40	35	48			S25AP-09				●	●

● основной запас ○ производство по заказу

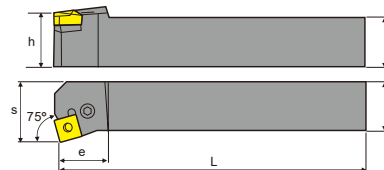
CSRNR/L



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Подкладочная пластина	Винт	Пружина	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1									R	L
CDJNR/L 2020K12	20	20	125	20	22	32		SNGN1207□□	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	S12CC-07 (S15CC-04)	SM3×10B	SPR1	○	○
2525M12	25	25	150	25	27	32									○	○
3225P12	32	32	170	32	27	32									○	○
3225P15	32	32	170	32	32	40		SNGN1507□□	C2RC	CM8×30B	WH30L WH50L	S15CC-07	SM4×12B	SPR3	○	○
4040R15	40	40	200	40	43	40									○	○

● основной запас ○ производство по заказу

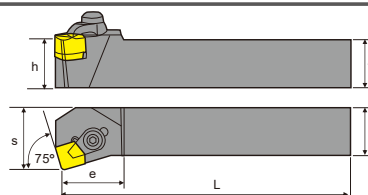
PSKNR/L



Обозначение	Размеры (мм)							Болт	Винт	Ключ	Рычаг	Подложка	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1							R	L
PSKNR/L 1616H09	16	16	100	16	20	17		LEM6×13.4A	S09AP	WH25L	L3	SP3	●	○
2020K09	20	20	125	20	25	20							●	○
2020K12	20	20	125	20	25	26							●	●
2525M12	25	25	150	25	32	26							●	●
3232P12	32	32	170	32	40	26		LEM8×21	S12AP	WH30L	L4	SP4	●	●
2525M15	25	25	150	25	32	32							●	●
3232P15	32	32	170	32	40	32		LEM8×25	S15AP	WH30L	L5	SP5	●	●
3232P19	32	32	170	32	40	36							●	●
4040S19	40	40	250	40	50	40		LEM10×27	S19AP	WH40L	L6	SP6	●	●

● основной запас ○ производство по заказу

CSKNR/L

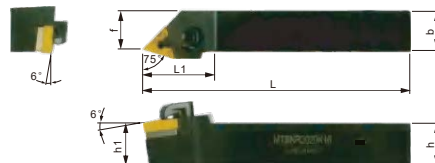
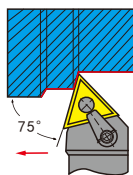


Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Подкладочная пластина	Винт	Пружина	Наличие	
	h	b	L	h1	f	L1									R	L
CSKNR/L 2020K12	20	20	125	20	25	25		SNGN1207□□ (1204□□)	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	S12CC-07 (S15CC-04)	SM3×10B	SPR1	●	●
2525M12	25	25	150	25	32	25									●	●
3225P12	32	25	170	32	32	25									●	●
3225P15	32	25	170	32	32	30		SNGN1507□□	C2RC	CM8×30B	WH30L WH50L	S15CC-07	SM4×12B	SPR3	●	●

● основной запас ○ производство по заказу

Наружная токарная обработка

MTBNR

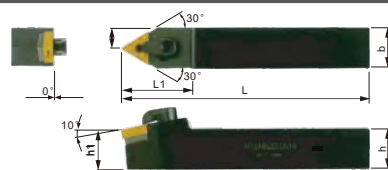
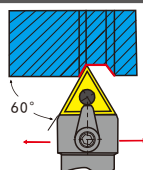
WTBNR


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MTBNR/L 1616H16	16	16	100	28	16	15.5	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	•	•	214100
2020K16	20	20	125	28	20	15.5							•	•	214102
2525M16	25	25	150	30	25	20.5							•	•	214104
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
WTBNR/L 1616H16	16	16	100	31.5	16	15.5	TN..0604..	CTM515-T	MT1603	PL25 PL40	M5x23	WT-16	•	•	214200
2020K16	20	20	125	33	20	15.5							•	•	214202
2525M16	25	25	150	33	25	20.5							•	•	214204
3232P16	32	32	170	33	32	27.5							•	•	214206

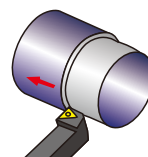
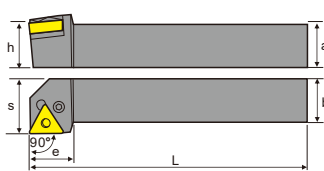
MTENN

WTENN

ETENN


Державка-правая

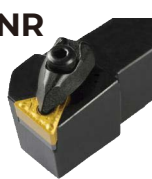
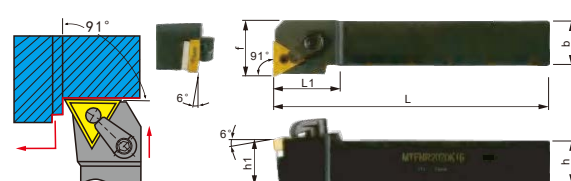
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MTENN 1616H16	16	16	100	30	16	8	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	•	•	214300
2020K16	20	20	125	28	20	10							•	•	214302
2525M16	25	25	150	30	25	12.5							•	•	214304
3232P16	32	32	170	30	32	16							•	•	214306
2525M22	25	25	150	36	25	12.5	TN..2204..	CTM617	MT2204	PL25 PL40	MS830	HL1917	•	•	214308
3232P22	32	32	170	36	32	16							•	•	214310
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
WTENN 2020K16	20	20	125	36	20	10	TN..1604..	CTM515-T	MT1603	PL25 PL40	M5x23	WT-16	•	•	214400
2525M16	25	25	150	36	25	12.5							•	•	214402
3232P16	32	32	170	36	32	16							•	•	214404
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ETENN 2020K16	20	20	125	36	20	10	TN..1604..	CT515-Z	MT1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-T	•	•	214420
2525M16	25	25	150	36	25	12.5							•	•	214422
3232P16	32	32	170	36	32	16							•	•	214426

TGNNR/L


Обозначение	Размеры (мм)						Болт	Винт	Ключ	Рычаг	Подложка	Наличие		Номер заказа	
	h	b	L	h1	f	L1						R	L		
TGNNR/L	1010E11	10	10	70	10	14	16	LEM5×9B		WH20L	L2		○	○	
	1212F11	12	12	80	12	16	14						○	○	
	1616H11	16	16	100	16	20	18						●	●	
	2020K11	20	20	125	20	25	19						●	●	
	2525M11	25	25	150	25	32	20						●	●	
	1616H16	16	16	100	16	20	20	LEM6×13.4A	T16AP	WH25L	L3	SP3	●	●	
	2020K16	20	20	125	20	25	20						●	●	
	2525M16	25	25	150	25	32	20						●	●	
	3232P16	32	32	170	32	40	20						●	●	
2525M22	25	25	150	25	32	28	●						●		
3232P22	32	32	170	32	40	28	LEM8×21	S22AP	WH30L	L4	SP4	●	●		
3232P27	32	32	170	32	40	33						●	●		
4040S27	40	40	250	40	50	33	LEM8×25	S27AP	WH30L	L5	SP5	●	●		

Наружная токарная обработка

MTFNR

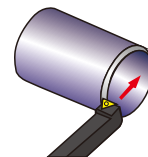
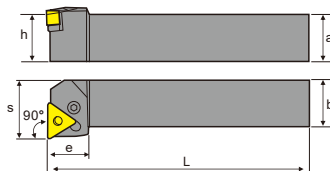
DTFNR

ETFNR


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MTFNR/L 1616H16	16	16	100	30	16	20	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	213800
2020K16	20	20	125	28	20	25							●	●	213802
2525M16	25	25	150	30	25	32							●	●	213804
3232P16	32	32	170	30	32	40							●	●	213806
2525M22	25	25	150	36	25	32	TN..2204..	CTM617	MT2204	PL25 PL40	MS830	HL1917	○	○	213808
3232P22	32	32	170	36	32	40							○	○	213810

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DTFNR/L 1616H16	16	16	100	29	16	20	TN..1604..	M5X9P	MT1603	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	213820
2020K16	20	20	125	29	20	25							○	○	213822
2525M16	25	25	150	31	25	32							○	○	213824
3232P16	32	32	170	31	32	40							○	○	213826

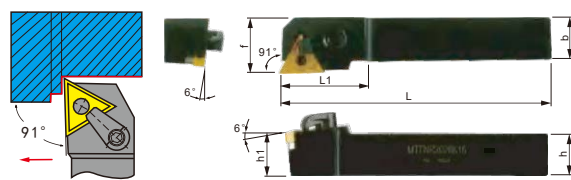
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ETFNR/L 2020K16	20	20	125	32	20	25	TN..1604..	CT515-Z	MT1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-T	○	○	213830
2525M16	25	25	150	34	25	32							○	○	213832
3232P16	32	32	170	34	32	40							○	○	213836

PTFNR/L


Обозначение	Размеры (мм)						Болт	Винт	Ключ	Рычаг	Подложка	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	h1	f	L1						R	L	
PTFNR/L 1616H16	16	16	100	16	20	20	LEM6×13.4A	S16AP	WH25L	L3	SP3	○	○	
2020K16	20	20	125	20	25	20						●	●	
2525M16	20	20	150	20	32	20						●	●	
2525M22	25	25	170	25	32	25						●	●	
3232P22	32	32	170	32	40	25	LEM8×21	S22AP	WH30L	L4	SP4	●	●	
4040S27	40	40	270	32	40	34						●	●	
	40	40	170	40	50	34	LEM8×25	S27AP	WH30L	L5	SP5	●	●	

MTGNR

DTGNR

ETGNR


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MTGNR/L 1616H16	16	16	100	30	16	20	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	●	●	213800
2020K16	20	20	125	28	20	25							●	●	213802
2525M16	25	25	150	30	25	32							●	●	213804
3232P16	32	32	170	30	32	40							●	●	213806
2525M22	25	25	150	36	25	32	TN..2204..	CTM617	MT2204	PL25 PL40	MS830	HL1917	○	○	213808
3232P22	32	32	170	36	32	40							○	○	213810

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DTGNR/L 1616H16	16	16	100	29	16	20	TN..1604..	M5X9P	MT1603	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	213920
2020K16	20	20	125	29	20	25							○	○	213922
2525M16	25	25	150	31	25	32							○	○	213924
3232P22	32	32	170	32	32	40							○	○	213926

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ETGNR/L 2020K16	20	20	125	32	20	25	TN..1604..	CT515-Z	MT1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-T	○	○	213930
2525M16	25	25	150	34	25	32							○	○	213932
3232P16	32	32	170	34	32	40							○	○	213936

Наружная токарная обработка

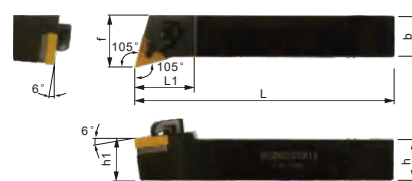
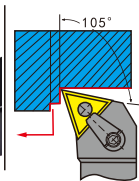
MTQNR



WTQNR



ETQNR



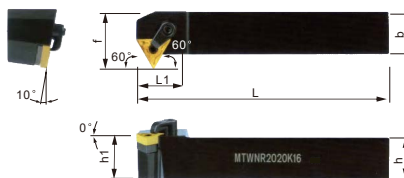
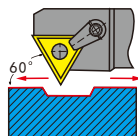
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MTQNR/L 1616H16	16	16	100	30	16	20	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	•	•	213700
2020K16	20	20	125	28	20	25							•	•	213702
2525M16	25	25	150	30	25	32							•	•	213704
3232P16	32	32	170	30	32	40							•	•	213706
2525M22	25	25	150	36	25	32	TN..2204..	CTM617	MT2204	PL25 PL40	MS830	HL1917	○	○	213708
3232P22	32	32	170	36	32	40							○	○	213710

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
WTQNR/L 2020K16	20	20	125	32	20	25	TN..1604..	CTM515-T	MT1603	PL25 PL40	M5×23	WT-16	•	•	213600
2525M16	25	25	150	32	25	32							•	•	213602
3232P16	32	32	170	32	32	40							•	•	213604

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ETQNR/L 2020K16	20	20	125	32	20	25	TN..1604..	CT515-Z	MT1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-T	○	○	213620
2525M16	25	25	150	34	25	32							○	○	213622
3232P16	32	32	170	34	32	40							○	○	213626

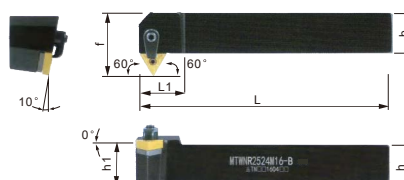
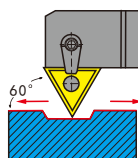
MTWNR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MTWNR/L 1616H16	16	16	100	30	16	20	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	•	•	213620
2020K16	20	20	125	30	20	25							•	•	213622
2525M16	25	25	150	30	25	32							•	•	213626

MTWNR..B



Державка-правая

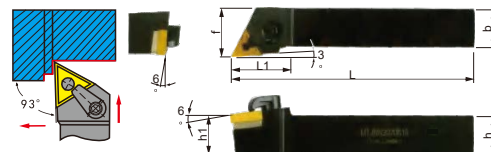
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MTWNR/L 2020K16-B	20	20	125	26	20	33.5	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	•	•	213630
2524M16-B	25	24	150	26	25	37.5							•	•	213632

Наружная токарная обработка

MTJNR

WTJNR

DTJNR

ETJNR


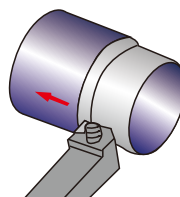
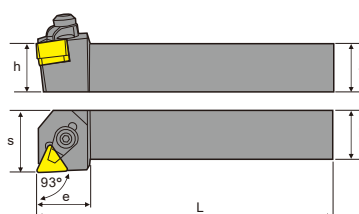
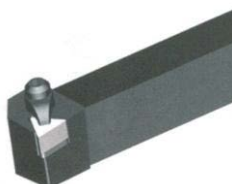
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MTJNR/L 1616H16	16	16	100	30	16	20	TN..1604..	CTM513	MT1603	PL20 PL30	MS625	HL1814	•	•	213400
2020K16	20	20	125	28	20	25							•	•	213402
2525M16	25	25	150	30	25	32							•	•	213404
3232P16	32	32	170	30	32	40							•	•	213406
2525M22	25	25	150	36	25	32	TN..2204..	CTM617	MT2204	PL25 PL40	Ms830	HL1917	○	○	213408
3232P22	32	32	170	36	32	40							○	○	213410
4040R22	40	40	200	40	40	50							○	○	213412

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DTJNR/L 2020K16	20	20	125	30	20	25	TN..1604..	CTM515-T	MT1603	PL25 PL40	M5×23	HLT-16	○	○	213320
2525M16	25	25	150	30	25	32							○	○	213322
3232P16	32	32	170	32	32	40							○	○	213326

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
WTJNR/L 1616H16	16	16	100	32	16	22	TN..1604..	CTM515-T	MT1603	PL25 PL40	M5×23	WT-16	○	○	213300
2020K16	20	20	125	32	20	25							○	○	213302
2525M16	25	25	150	34	25	32							○	○	213304
3232P16	32	32	170	34	32	40							○	○	213306

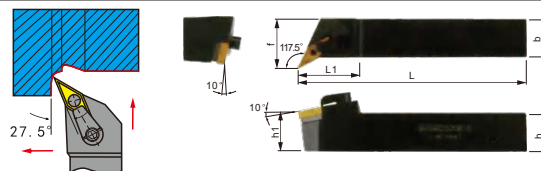
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
ETJNR/L 1616H16	16	16	100	32	16	22	TN..1604..	CT515-Z	MT1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-T	○	○	213500
2020K16	20	20	125	32	20	25							○	○	213502
2525M16	25	25	150	34	25	32							○	○	213504
3232P16	32	32	170	34	32	40							○	○	213506

CTJNR/L


Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Подкладочная пластина	Винт	Пружина	Наличие		Номер заказа
	a	b	L	h	s	e								R	L	
CTJNR/L 2020K16	20	20	125	20	25	30	TNGN1607□□ (1604□□)	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	S16CC-07 (S16CC-04)	SM3×10B	SPR1	○	○	
2525M16	25	25	150	25	32	30								○	○	

MVQNR

DVQNR

EVQNR


Державка-правая

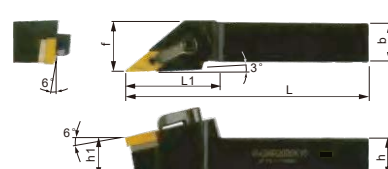
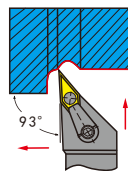
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MVQNR/L 1616H16	16	16	100	30	16	20	VN..1604..	CTM513	MV1603	PL20 PL30	MS625	HL2414	•	•	214700
2020K16	20	20	125	28	20	25							•	•	214702
2525M16	25	25	150	30	25	32							•	•	214704
3232P16	32	32	170	30	32	40							•	•	214706

Наружная токарная обработка

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DVQNR/L 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	40	16	20	VN..1604..	M5X9P	MV1603	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	214720
	20	20	125	40	20	25							○	○	214722
	25	25	150	40	25	32							○	○	214724
	32	32	170	40	32	40							○	○	214726
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
EVQNR/L 2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	40	20	25	VN..1604..	CT515-Z	MV1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-V	○	○	214732
	25	25	150	40	25	32							○	○	214734
	32	32	170	40	32	40							○	○	214736

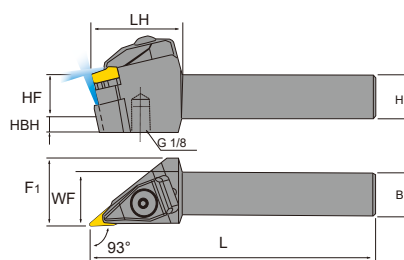
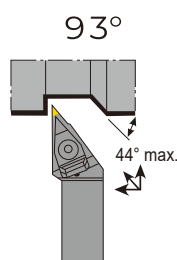
MVJNR

DVJNR

EVJNR


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MVJNR/L 1616H16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	100	30	16	20	VN..1604..	CTM513	MV1603	PL20 PL30	MS625	HL2414	●	●	214500
	20	20	125	28	20	25							●	●	214502
	25	25	150	30	25	32							●	●	214504
	32	32	170	30	32	40							●	●	214506
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DVJNR/L 1616K16 2020K16 2525M16 3232P16	16	16	125	48	16	20	VN..1604..	M5X9P	MV1603	PL30	M6X21	HLD-4	○	○	214520
	20	20	125	48	20	25							○	○	214522
	25	25	150	48	25	32							○	○	214524
	32	32	170	48	32	40							○	○	214526
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
EVJNR/L 2020K16 2525M16 3232P16	20	20	125	48	20	25	VN..1604..	CT515-Z	MV1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-V	○	○	214532
	25	25	150	48	25	32							○	○	214534
	32	32	170	48	32	40							○	○	214536

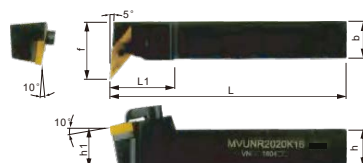
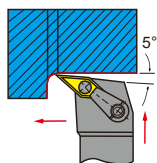
TVJNR/L-TB


Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Наличие		Номер заказа
	H	HF	B	L	LH	WF	HBH	F1		R	L	
TVJNR/L	2020 K1304-TB	20	20	20	125	44	25	7	31.5	VN...X 1304...		
	2525 M1304-TB	25	25	25	150	44	32	7	32.0	YNMG 1304...		

Обозначение	Зажим	Винт	Пружина	Верхнее кольцо типа O	Нижнее кольцо типа O	Опорная пластина	Винт	Ключ	
TVJNR/L-TB	DLM 2.5V-NX-TB	BH M5X-0.8X21-MO-TB	DSP 4	ID5.28x 1.78	ID7.59x 2.62	MSVI 2.522	SO 40085I	L3	T15

Наружная токарная обработка

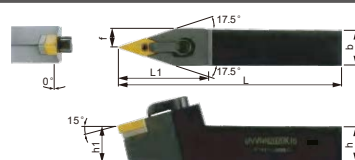
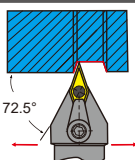
MVUNR

DVUNR


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MVUNR/L 2020K16	20	20	125	28	20	25	VN..1604..	CTM513	MV1603	PL20 PL30	MS625	HL2414	•	•	214800
2525M16	25	25	150	30	25	32							•	•	214802
3232P16	32	32	170	30	32	40							•	•	214804
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DVUNR/L 2020K16	20	20	125	35	20	30	VN..1604..	M5X9P	MV1603	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	214820
2525M16	25	25	150	35	25	32							○	○	214822
3232P16	32	32	170	35	32	40							○	○	214826

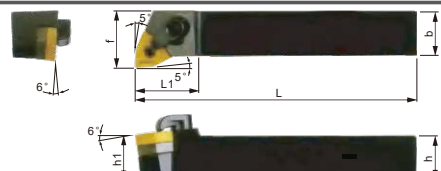
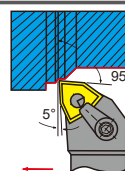
MVVNN

DVVNN


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MVVNN 1616H16	16	16	100	30	16	10	VN..1604..	CTM513	MV1603	PL20 PL30	MS625	HL2414	•	•	214900
2020K16	20	20	125	28	20	10							•	•	214902
2525M16	25	25	150	30	25	12.5							•	•	214904
3232P16	32	32	170	30	32	16							•	•	214906
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DVVNN 1616K16	16	16	125	48	16	8	VN..1604..	M5X9P	MV1603	PL30	M6X21	HLD-4	○	○	214920
2020K16	20	20	125	48	20	10							○	○	214922
2525M16	25	25	150	48	25	12.5							○	○	214924
3232P16	32	32	170	48	32	20							○	○	214926
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
EVVNN 2020K16	20	20	125	48	20	10	VN..1604..	CT515-Z	MV1603	PL25 PL40	M8X25	HLZ-V	○	○	214932
2525M16	25	25	150	48	25	12.5							○	○	214934
3232P16	32	32	170	48	32	20							○	○	214936

MWLNR

DWLNR


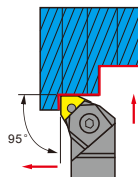
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MWLNR/L 1616H06	16	16	100	31.5	16	20	WN..0604..	CTM513	MW0603	PL20 PL30	MS625	HL1814	•	•	215200
2020K06	20	20	125	33	20	25							•	•	215202
2525M06	25	25	150	33	25	32							•	•	215204
1616H08	16	16	100	31.5	16	20							•	•	215206
2020K08	20	20	125	39	20	25	WN..0804..	CTM617	MW0804	PL25 PL30	MS625	HL1814	•	•	215208
2525M08	25	25	150	40	25	32							•	•	215210
3232P08	32	32	170	42	32	40							•	•	215212

Наружная токарная обработка

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
DWLNR/L 1616H06	16	16	100	28	16	20	WN..0604..	M5X9P	MW0603	PL30	M6X21	HLD-3	○	○	215220
2020K06	20	20	125	26	20	25							○	○	215222
2525M06	25	25	150	32	25	32							○	○	215226
3232P06	32	32	170	40	32	40							○	○	215228
1616H08	16	16	100	31	16	20	WN..0804..	M6X9P	MW0804	PL30	M6X21	HLD-1	○	○	215230
2020K08	20	20	125	28	20	25							○	○	215232
2525M08	25	25	150	32	25	32							○	○	215236
3232P08	32	32	170	32	32	40							○	○	215238

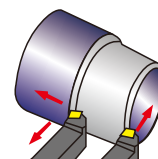
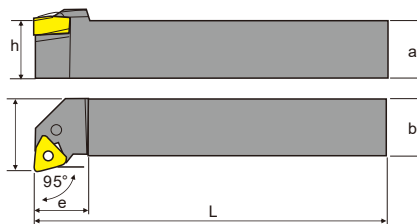
WWLNR

EWLNR


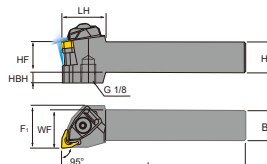
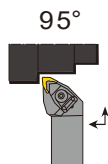
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
WWLNR/L 1616H08	16	16	100	38	16	20	WN..0804..	CT618-W	MW0804	PL30 PL40	M6×25	WW-08	●	●	215100
2020K08	20	20	125	38	20	25							●	●	215102
2525M08	25	25	150	38	25	32							●	●	215104
3232P08	32	32	170	38	32	40							●	●	215106

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
EWLNR/L 1616H08	16	16	100	38	16	25	WN..0804..	CT618-Z	MW0804	PL30 PL40	M8X25	HLZ-08	○	○	215120
2020K08	20	20	125	38	20	25							○	○	215122
2525M08	25	25	150	38	25	32							○	○	215126
3232P08	32	32	170	38	32	40							○	○	215128

PWLNR/L


Обозначение	Размеры (мм)								Болт	Пластина	Ключ	Рычаг	Подложка
	R	L	h	b	L	h1	f	L1					
PWLNR/L 1616H06			16	16	100	16	20	20	LEM6×13.4A	W06AP	WH25L	L3	SP2
2020K06			20	20	125	20	25	20					
2525M06			25	25	150	25	32	20					
2020K08			20	20	125	20	25	26	LEM8×21	W08AP	WH30L	L4	SP4
2525M08			25	25	150	25	32	26					

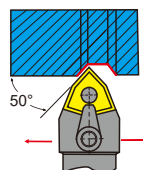
TWLNR/L-TB


Обозначение	Размеры (мм)									Пластина	Наличие		Номер заказа
	H	HF	B	L	LH	WF	HBH	F1			R	L	
TWLNR/L 2020 K0604-TB	20	20	20	125	30	25	7	28		WN...X 0604...	●	●	
2525 M0604-TB	25	25	25	150	30	32	7	32			○	○	

Обозначение	Зажим	Винт	Пружина	Верхнее кольцо типа O	Нижнее кольцо типа O	Опорная пластина	Винт	Ключ	
TWLNR/L-TB	DLM 3-NX-TB	BH M4x0.7x 16-TB	DSP 3	ID4.47x 1.78	ID6.07x 1.78	LSW 32A	SO 40085I	L3	T15

Наружная токарная обработка

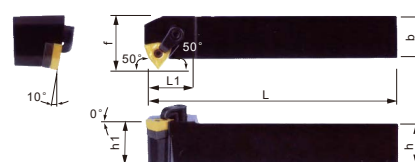
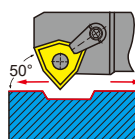
MWENN



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие	Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f								
MWENN 1616H08	16	16	100	33	16	8	WN..0804..	CTM617	MW0804	PL25 PL30	MS625	HL1814	○	215250
2020K08	20	20	125	33	20	10							○	215252
2525M08	25	25	150	33	25	12.5							○	215254
3232P08	32	32	170	33	32	16							○	215256

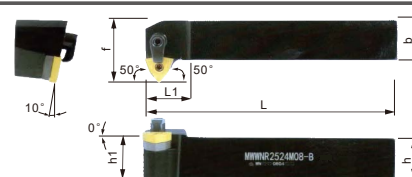
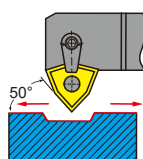
MWWNR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MWWNR/L 1616H08	16	16	100	33	16	20	WN..0804..	CTM617	MW0804	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	215260
2020K08	20	20	125	33	20	25							●	●	215262
2525M08	25	25	150	33	25	32							●	●	215264
3232P08	32	32	170	33	32	40							●	●	215266

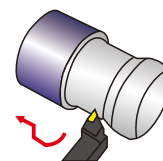
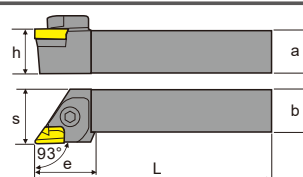
MWWNR..B



Державка-правая

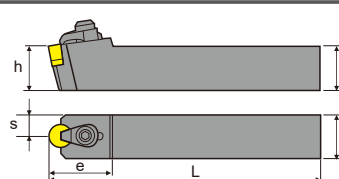
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Штифт	Опорная пластина	Ключ	Винт	Зажим	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
MWWNR/L 2020K08-B	20	20	125	26	20	33.5	WN..0804..	CTM617	MW0804	PL25 PL30	MS625	HL1814	●	●	215270
2524M08-B	25	24	150	26	25	37.5							●	●	215272

CKJNR/L



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Зажим	Винт	Пружина	Дюбель	Опорная пластина	Винт	Ключ	Наличие
	h	b	L	h1	f	L1									
CKJNR 2525M16	25	25	150	25	32	32	KNUX1604□□R	C6R1T	CM6×25A	SPR1 SPR2	P0515	K16CC	SM3×10B	WH20L WH40L	○
3232P16	32	32	170	32	40	32									○
4040R16	40	40	200	40	50	32									○
CKJNL 2525M16	25	25	150	25	32	32	KNUX1604□□L	C6L1T	CM6×25A	SPR1 SPR2	P0515	K16CCCL	SM3×10B	WH20L WH40L	○
3232P16	32	32	170	32	40	32									○
4040R16	40	40	200	40	50	32									○

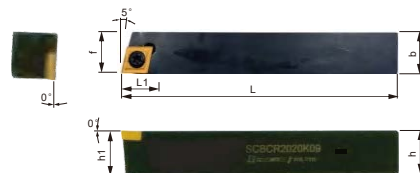
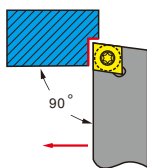
CRDNN



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Зажим	Винт	Ключ	Опорная пластина	Винт	Пружина	Наличие
	a	b	L	h	s	e								
CRDNN 2020K12	20	20	125	20	10	32	RNGN1207□□ (1204□□)	C1RC	CM6×30B	WH20L WH40L	R12CC-07 (R12CC-04)	SM3×10B	SPR1	○
2525M12	25	25	150	25	12.5	32								○
3225P12	32	32	170	32	12.5	32								○
3232P15	32	32	170	32	17.5	40	RNGN1507□□	C2RC	CM8×30B	WH20L WH50L	R15CC-07	SM3×10B	SPR3	○
4040R15	40	40	200	40	20	40								○

Наружная токарная обработка

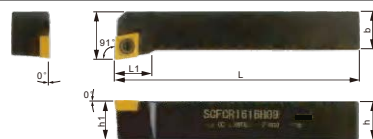
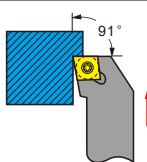
SCACR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SCACR/L 0808K06	8	8	125	10	8	8	CC..0606..	T8	M2.5×7	•	•	216300
1010K06	10	10	125	10	10	10				•	•	216302
1212K09	12	12	125	13	12	12				•	•	216304
1414K09	14	14	125	13	14	14	CC..09T3..	T15	M4×10	•	•	216305
1616K09	16	16	125	13	16	16				•	•	216306

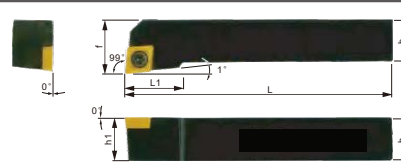
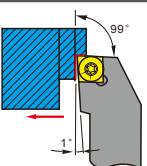
SCFCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SCFCR/L 1212H06	12	12	100	16	12	16	CC..0602..	T8	M2.5×7	•	•	215600
1414H09	14	14	100	20	14	16				•	•	215601
1616H09	16	16	100	20	16	20				•	•	215602
2020K09	20	20	125	20	20	25	CC..09T3..	T15	M4×10	•	•	215604
2525M12	25	25	150	25	25	32				•	•	215606
3232P12	32	32	170	25	32	40	CC..1204..	T20	M5×12	•	•	215608

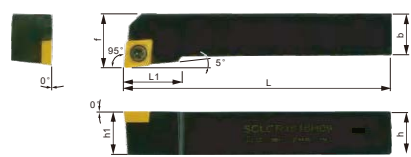
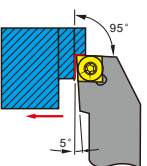
SCGCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SCGCR/L 0808F06	8	8	80	10	8	10	CC..0602..	T8	M2.5×7	•	•	215450
1010H06	10	10	100	12	10	12				•	•	215452
1212H06	12	12	100	12	12	16				•	•	215453
1212H09	12	12	100	18	12	16	CC..09T3..	T15	M4×10	•	•	215454
1616H09	16	16	100	18	16	20				•	•	215456
2020K09	20	20	125	20	20	25				•	•	215458
2525M09	25	25	150	24	25	32	CC..1204..	T20	M5×12	•	•	215450
2020K12	20	20	125	23	20	25				•	•	215452
2525M12	25	25	150	26	25	32				•	•	215454
3232P12	32	32	170	28	32	40				•	•	215456

SCLCR

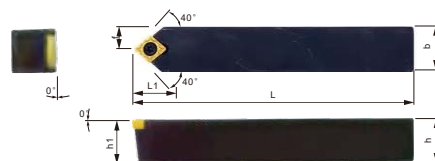
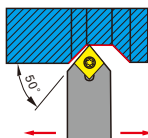
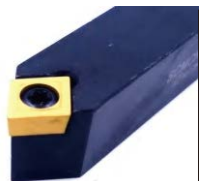


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SCLCR/L 0808F06	8	8	80	10	8	10	CC..0602..	T8	M2.5×7	•	•	215400
1010H06	10	10	100	12	10	12				•	•	215402
1212H06	12	12	100	12	12	16				•	•	215403
1212H09	12	12	100	18	12	16	CC..09T3..	T15	M4×10	•	•	215404
1414H09	14	14	100	18	14	16				•	•	215405
1616H09	16	16	100	18	16	20				•	•	215406
2020K09	20	20	125	20	20	25	CC..1204..	T20	M5×12	•	•	215408
2525M09	25	25	150	24	25	32				•	•	215410
2020K12	20	20	125	23	20	25				•	•	215412
2525M12	25	25	150	26	25	32				•	•	215414
3232P12	32	32	170	28	32	40				•	•	215416

Наружная токарная обработка

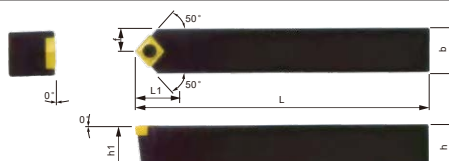
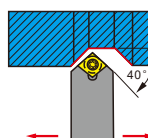
SCMCN..80



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие	Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f					
SCMCN 0808H06	08	08	100	13	08	4	CC..0602..	T8	M2.5×7	•	215701
1010H06	10	10	100	13	10	5				•	215700
1212H09	12	12	100	18	12	6				•	215702
1414H09	14	14	100	18	14	7				•	215703
1616H09	16	16	100	18	16	8	CC..09T3..	T15	M4×10	•	215704
2020K09	20	20	125	18	20	10				•	215706
2525M09	25	25	150	18	25	12.5				•	215708
2020K12	20	20	125	23	20	20				•	215710
2525M12	25	25	150	23	25	12.5	CC..1204..	T20	M5×12	•	215712

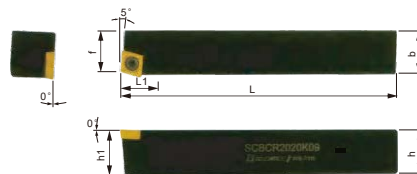
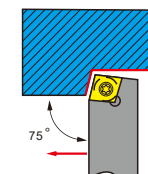
SCMCN..100



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие	Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f					
SCMCN 1010H06-100	10	10	100	13	10	5	CC..0602..	T8	M2.5×7	•	216100
1212H09-100	12	12	100	18	12	6				•	216102
1414H09-100	14	14	100	18	14	7				•	216103
1616H09-100	16	16	100	18	16	8				•	216104
2020K09-100	20	20	125	18	20	10	CC..09T3..	T15	M4×10	•	216106
2525M09-100	25	25	150	18	25	12.5				•	216108
2020K12-100	20	20	125	23	20	20				•	216110
2525M12-100	25	25	150	23	25	12.5	CC..1204..	T20	M5×12	•	216112

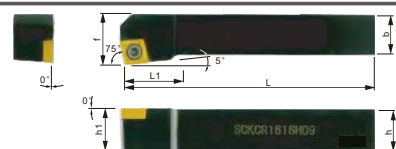
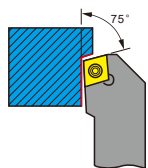
SCBCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SCBCR/L 1212H09	12	12	100	13	12	9.5	CC..09T3..	T15	M4×10	•	•	216196
1616H09	16	16	100	15	16	13				•	•	216198
2020K09	20	20	125	12	20	17				•	•	216200
2525M09	25	25	150	12	25	22				•	•	216202
1616H12	16	16	100	20	16	13	CC..1204..	T20	M5×12	•	•	216203
2020K12	20	20	125	16	20	17				•	•	216204
2525M12	25	25	150	16	25	22				•	•	216206

SCKCR

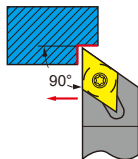


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SCKCR/L 1212H09	12	12	100	20	12	16	CC..09T3..	T15	M4×10	•	•	215500
1414H09	14	14	100	20	14	16				•	•	215501
1616H09	16	16	100	20	16	20				•	•	215502
2020K09	20	20	125	23	20	25				•	•	215504
2525M09	25	25	150	23	25	32	CC..1204..	T20	M5×12	•	•	215506
2020K12	20	20	125	23	20	25				•	•	215508
2525M12	25	25	150	25	25	32				•	•	215510

Наружная токарная обработка

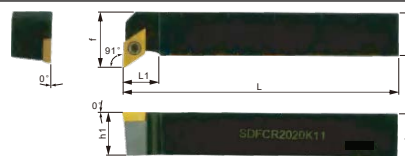
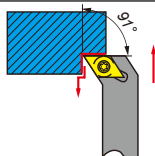
SDACR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SDACR/L 0808H07	8	8	100	15	8	8	DC..0702..	T8	M2.5×7	•	•	216500
1010H07	10	10	100	15	10	10				•	•	216502
1212H07	12	12	100	15	12	12				•	•	216504
1212H11	12	12	100	22	12	12	DC..11T3..	T15	M4×10	•	•	216506
1414H11	14	14	100	22	14	14				•	•	216507
1616H11	16	16	100	22	16	16				•	•	216508
2020K11	20	20	125	22	20	20				•	•	216510
2525M11	25	25	150	22	25	25				•	•	216512

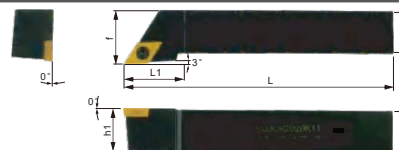
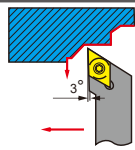
SDFCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SDFCR/L 1212H07	12	12	100	8	12	16	DC..0702..	T8	M2.5×7	•	•	216600
1616H11	16	16	100	14	16	20				•	•	216602
2020K11	20	20	125	14	20	25	DC..11T3..	T15	M4×10	•	•	216604

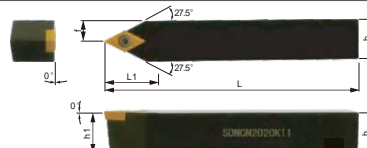
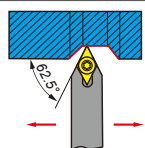
SDJCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SDJCR/L 1010H07	10	10	100	14	10	12	DC..0702..	T8	M2.5×7	•	•	216400
1212H07	12	12	100	14	12	16				•	•	216402
1616H07	16	16	100	14	16	20				•	•	216404
1212H11	12	12	100	20	12	16	DC..11T3..	T15	M4×10	•	•	216406
1414H11	14	14	100	20	14	16				•	•	216407
1616H11	16	16	100	20	16	20				•	•	216408
2020K11	20	20	125	20	20	25				•	•	216410
2525M11	25	25	150	22	25	32				•	•	216412
3232P11	32	32	170	23	32	40				•	•	216414
4040R11	40	40	200	25	40	50				•	•	216416

SDNCN

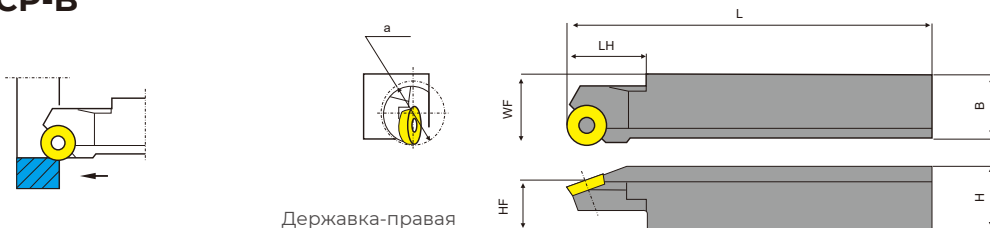


Державка-правая

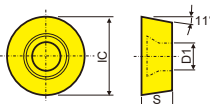
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SDNCN 1010H07	10	10	100	14	10	5	DC..0702..	T8	M2.5×7	•	•	216712
1212H07	12	12	100	14	12	6				•	•	216714
1212H11	12	12	100	21	12	6				•	•	216716
1414H11	14	14	100	21	14	7	DC..11T3..	T15	M4×10	•	•	216717
1616H11	16	16	100	21	16	8				•	•	216718
2020K11	20	20	125	21	20	10				•	•	216720

Наружная токарная обработка

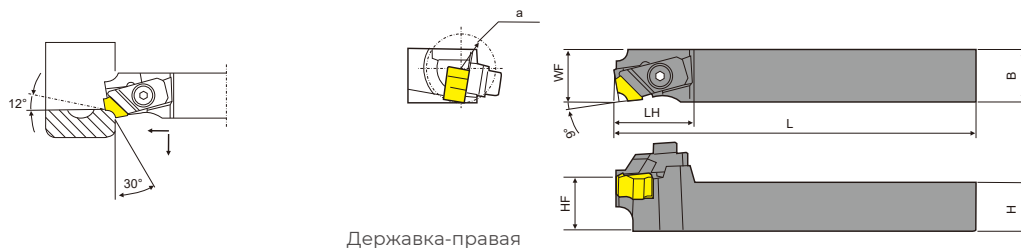
SRCP-B



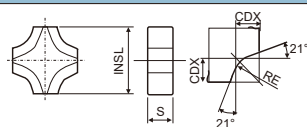
Обозначение	Dmin	Размеры						Запчасти		Подходит для пластины	Наличие	
	a	H	HF	B	L	LH	WF	Винт	Ключ	B103	R	L
SRCP^{R/L} 2020B-12-A20	20	20	15.5	20	125	25	22	SB-4TR	-	RPMT1203MO- BB	●	●
2525B-16-A32	32	25	20	25	150	31	27	SB-5090TR	LT W	RPMT1604MO- BB	●	●

Пластина	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)		
			IC	S	D1
		RPMT 1203MO-BB	12.0	3.18	4.4
		1604MO-BB	16.0	4.76	5.5

CBSN-B

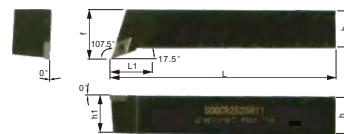
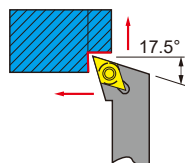


Обозначение	Dmin	Размеры (мм)						Запчасти		Подходит для пластины	Наличие	
	a	H	HF	B	L	LH	WF	Винт	Ключ	B103	R	L
SRCP^{R/L} 2020B-12-A20	20	20	21	20	125	32	20	CP-RCR	LW-5	SNMF1204○○-21	●	○
2525B-16-A32		25	25	25	150		25				●	○

Пластина	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)			
			INSL	S	CDX	RE
		SNMF 120406-21	12.70	4.76	1.5	0.6
		120410-21			3.0	1.0
		120416-21			3.1	1.6
		120421-21			3.2	2.1
		120426-21			3.3	2.6

Наружная токарная обработка

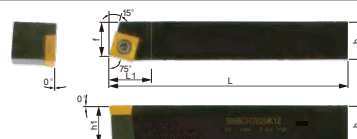
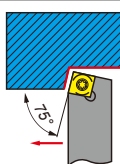
SDQCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SDQCR/L 1010H07	10	10	100	13	10	12	DC..0702..	T8	M2.5×7	•	•	216700
1212H07	12	12	100	13	12	16				•	•	216702
1212H11	12	12	100	14	12	16				•	•	216704
1616H11	16	16	100	14	16	20	DC..11T3..	T15	M4×10	•	•	216706
2020K11	20	20	125	16	20	25				•	•	216708
2525M11	25	25	150	20	25	32				•	•	216710

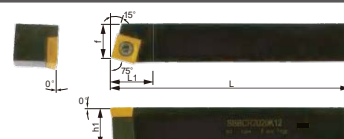
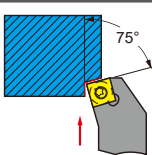
SSBCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SSBCR/L 1212H09	12	12	100	14	12	9.5	SC..09T3..	T15	M4×10	•	•	217100
1616H09	16	16	100	14	16	13				•	•	217102
2020K09	20	20	125	30	20	17				•	•	217104
2525M09	25	25	150	32	25	22				•	•	217106
2020K12	20	20	125	30	20	17	SC..1204..	T20	M5×12	•	•	217108
2525M12	25	25	150	25	22	22				•	•	217110

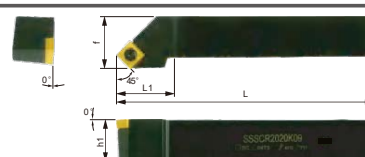
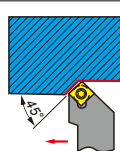
SSKCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SSKCR/L 1212H09	12	12	100	15	12	16	SC..09T3..	T15	M4×10	•	•	217198
1616H09	16	16	100	20	16	20				•	•	217200
2020K09	20	20	125	25	20	25				•	•	217202
2525M09	25	25	150	22	25	32				•	•	217204
2020K12	20	20	125	20	20	25	SC..1204..	T20	M5×12	•	•	217206

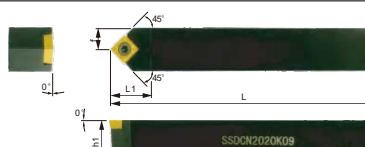
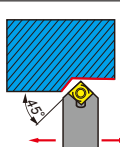
SSSCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SSSCR/L 1212H09	12	12	100	16	12	16	SC..09T3..	T15	M4×10	•	•	217300
1616H09	16	16	100	16	16	20				•	•	217301
2020K09	20	20	125	18	20	25				•	•	217302
2525M09	25	25	150	26	25	32				•	•	217303
2525M12	25	25	150	25	25	32	SC..1204..	T20	M5×12	•	•	217304

SSDCN

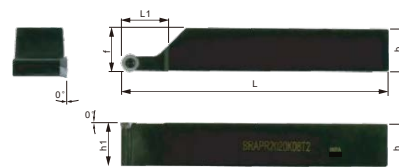
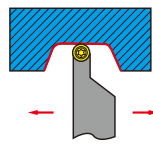


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SSDCN 1212H09	12	12	100	16	12	6	SC..09T3..	T15	M4×10	•	•	217400
1414H09	14	14	100	16	14	7				•	•	217401
1616H09	16	16	100	16	16	8				•	•	217402
2020K09	20	20	125	16	20	10				•	•	217404
2525M09	25	25	150	16	25	12.5				•	•	217406

Наружная токарная обработка

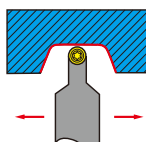
SRAP(C)R



Державка-правая

Обозначение		Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
		h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SRAP(C)R/L	1616H08	16	16	100	16	16	16.5	RP..08T2..	T10	M3×8	●	●	218500
	2020K08	20	20	125	16	20	20.5				●	●	218502
	2525M08	25	25	150	16	25	25.5				●	●	218504
	2020K10	20	20	125	20.3	20	20.6	RP..10T3..	T15	M3.5×10	●	●	218506
	2525M10	25	25	150	20.3	25	25.6				●	●	218508
	2020K12	20	20	125	25	20	20.8				●	●	218510
	2525M12	25	25	150	25	25	25.8	RP..1204..	T15	M4×10	●	●	218512
											●	●	

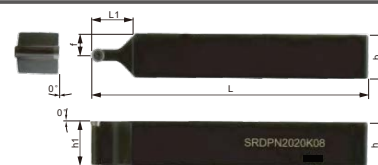
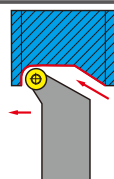
SRDP(C)N



Державка-правая

Обозначение		Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
		h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SRDP(C)N	1616H08	16	16	100	16	16	8	RP..08T2..	T10	M3×8	●	●	218700
	2020K08	20	20	125	16	20	10				●	●	218702
	2525M08	25	25	150	16	25	12.5				●	●	218704
	1010H10	10	10	100	20.3	10	5	RP..10T3..	T15	M3.5×10	●	●	218706
	1616H10	16	16	100	20.3	16	8				●	●	218708
	2020K10	20	20	125	20.3	20	10				●	●	218710
	2525M10	25	25	150	20.3	25	12.5				●	●	218712
	3232P10	32	32	170	20.3	32	16				●	●	218714
	2020K12	20	20	125	25	20	10				●	●	218716
	2525M12	25	25	150	25	25	12.5	●	●	218718			

SRGP(C)R

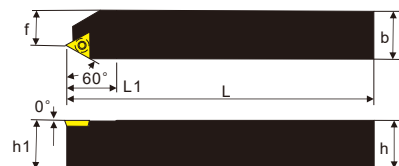
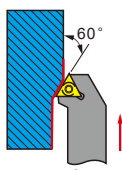


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа	
	h	b	L	L1	h1	f				R	L		
SRGP(C)R/L	1212H05	12	12	100	9.5	12	16	RP..0502..	T6	M2.2×6	●	●	218600
	1616H05	16	16	100	9.5	16	20				●	●	218602
	2020K05	20	20	125	11.2	20	25				●	●	218604
	2525M05	25	25	150	14.7	25	32				●	●	218606
	1212H06	12	12	100	10	12	16	RP..0602..	T8	M2.5×6	●	●	218608
	1616H06	16	16	100	10	16	20				●	●	218610
	2020K06	20	20	125	12	20	25				●	●	218612
	2525M06	25	25	150	15	25	32				●	●	218614
	1616H08	16	16	100	11	16	20	RP..08T2..	T8	M3×8	●	●	218616
	2020K08	20	20	125	12.7	20	25				●	●	218618
	2525M08	25	25	150	16.2	25	32				●	●	218620
	1616H10	16	16	100	11	16	20	RP..10T3..	T8	M4×10	●	●	218622
	2020K10	20	20	125	12.7	20	25				●	●	218624
	2525M10	25	25	150	16.2	25	32				●	●	218626
	2020K12	20	20	125	13	20	25	RP..1204..	T15	M4×10	●	●	218628
	2525M12	25	25	150	17	25	32				●	●	218630

Наружная токарная обработка

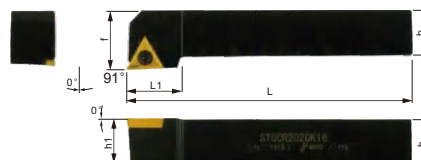
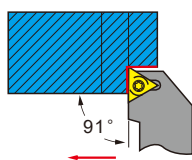
STECR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
STECR/L 1616H11	16	16	100	80	10	16	ТС..1102..	Т8	M2.5×7	•	•	217700
2020K11	20	20	125	100	12	20				•	•	217702
2525M11	25	25	150	120	16	25				•	•	217704
2020K16	20	20	125	100	16	20	ТС..16Т3..	Т15	M3.5×9	•	•	217706
2525M16	25	25	150	120	20	25				•	•	217708
3232P16	32	32	170	135	25	32				•	•	217710

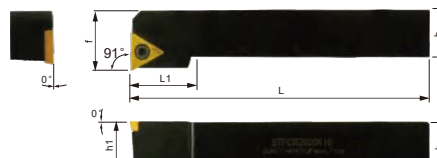
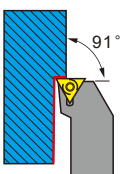
STGCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
STGCR/L 0808H09	8	8	100	10	8	10	ТС..0902..	Т6	M2.2×6	•	•	217600
1010H09	10	10	100	12	10	12				•	•	217602
1212H11	12	12	100	16	12	16				•	•	217604
1616H11	16	16	100	20	12	20	ТС..1102..	Т8	M2.5×7	•	•	217606
1616H16	16	16	100	22	16	20				•	•	217609
2020K16	20	20	125	22	20	25				•	•	217608
2525M16	25	25	150	22	20	32	ТС..16Т3..	Т15	M4×10	•	•	217610
3232P16	32	32	170	22	25	40				•	•	217612

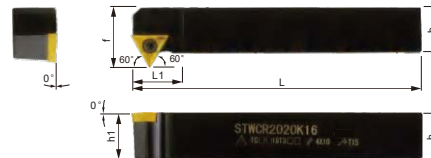
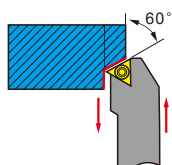
STFCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
STFCR/L 1010H09	10	10	100	12	10	12	ТС..0902..	Т6	M2.2×6	•	•	217500
1212H11	12	12	100	16	12	16				•	•	217502
1414H11	14	14	100	16	14	16				•	•	217503
1616H11	16	16	100	16	16	20	ТС..16Т3..	Т15	M4×10	•	•	217504
1616H16	16	16	100	16	16	20				•	•	217506
2020K16	20	20	125	22	20	25				•	•	217508
2525M16	25	25	150	22	25	32				•	•	217510

STWCR

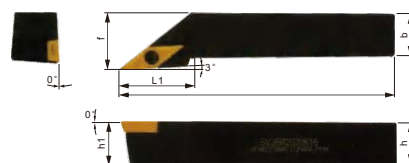
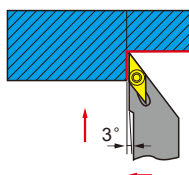


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
STWCR/L 1212H11	12	12	100	8	12	15.3	ТС..1102..	Т8	M2.5×7	•	•	217712
1616H11	16	16	100	8	16	19.3				•	•	217714
2020K11	20	20	125	8	20	23.3				•	•	217716
2525M11	25	25	150	8	25	28.3				•	•	217718
1616H16	16	16	100	12	16	21	ТС..16Т3..	Т15	M4×10	•	•	217720
2020K16	20	20	125	12	20	26				•	•	217722
2525M16	25	25	150	12	25	31				•	•	217724
3232P16	32	32	170	12	32	38				•	•	217726

Наружная токарная обработка

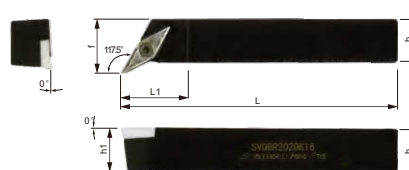
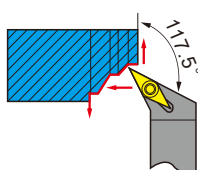
SVJBR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SVJBR/L 1212H11	12	12	100	25	12	16	VB..1103..	T8	M2.5×6	•	•	218108
1616H11	16	16	100	28	16	20				•	•	218110
2020K11	20	20	125	32	20	25				•	•	218112
1616H16	16	16	100	32	16	20	VB..1604..	T15	M4×10	•	•	218100
2020K16	20	20	125	32	20	25				•	•	218102
2525M16	25	25	150	32	25	32				•	•	218104
3232P16	32	32	170	40	32	40				•	•	218106

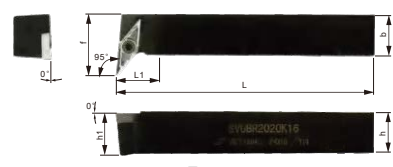
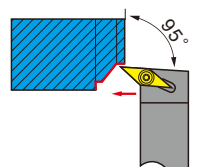
SVQBR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SVQBR/L 1212H11	12	12	100	25	12	16	VB..1103..	T8	M2.5×6	•	•	218301
1616H11	16	16	100	28	16	20				•	•	218303
2020K11	20	20	125	32	20	25				•	•	218305
1616H16	16	16	100	32	16	20	VB..1604..	T15	M4×10	•	•	218300
2020K16	20	20	125	32	20	25				•	•	218302
2525M16	25	25	150	32	25	32				•	•	218304
3232P16	32	32	170	40	32	40				•	•	218306

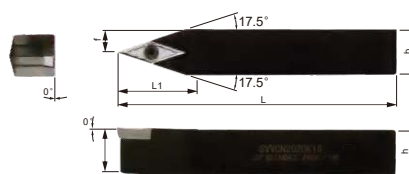
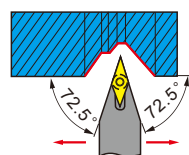
SVUBR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SVUBR/L 1212H11	12	12	100	12	12	16	VB..1103..	T8	M2.5×6	•	•	218318
1616H11	16	16	100	12	16	20				•	•	218320
2020K11	20	20	125	16	20	25				•	•	218312
1616H16	16	16	100	20	16	30	VB..1604..	T15	M4×10	•	•	218310
2020K16	20	20	125	20	20	30				•	•	218312
2525M16	25	25	150	16	25	32				•	•	218314
3232P16	32	32	170	16	32	40				•	•	218316

SVVBN

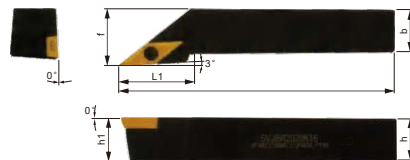
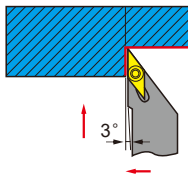


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SVVBN 1010H11	10	10	100	25	10	5	VB..1103..	T8	M2.5×7	•	•	218201
1212H11	12	12	100	28	12	6				•	•	218203
1616H11	16	16	100	24	16	8				•	•	218200
2020K11	20	20	125	24	20	10	VB..1604..	T15	M4×10	•	•	218202
2525M11	25	25	150	24	25	12.5				•	•	218204
1616H16	16	16	100	34	16	8				•	•	218206
2020K16	20	20	125	34	20	10				•	•	218208
2525M16	25	25	150	34	25	12.5				•	•	218210
3232P16	32	32	170	34	32	16				•	•	218212

Наружная токарная обработка

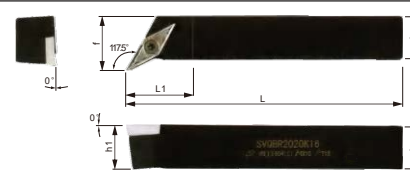
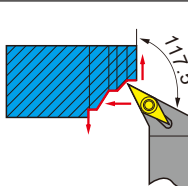
SVJCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SVJCR/L 1212H11	12	12	100	25	12	16	VC..1103..	T8	M2.5×6	•	•	218158
1616H11	16	16	100	28	16	20				•	•	218160
2020K11	20	20	125	32	20	25				•	•	218162
1616H16	16	16	100	32	16	20	VC..1604..	T15	M4×10	•	•	218170
2020K16	20	20	125	32	20	25				•	•	218172
2525M16	25	25	150	32	25	32				•	•	218174
3232P16	32	32	170	40	32	40				•	•	218176

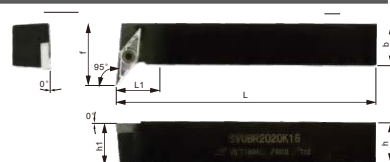
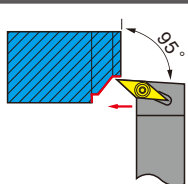
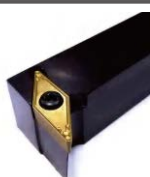
SVQCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SVQCR/L 1212H11	12	12	100	25	12	16	VC..1103..	T8	M2.5×6	•	•	218351
1616H11	16	16	100	28	16	20				•	•	218353
2020K11	20	20	125	32	20	25				•	•	218355
1616H16	16	16	100	32	16	20	VC..1604..	T15	M4×10	•	•	218350
2020K16	20	20	125	32	20	25				•	•	218352
2525M16	25	25	150	32	25	32				•	•	218354
3232P16	32	32	170	40	32	40				•	•	218356

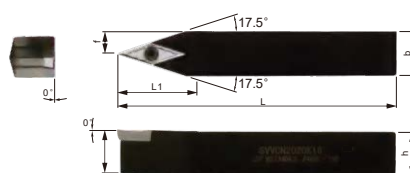
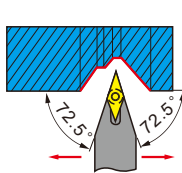
SVUCR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SVUCR/L 1212H11	12	12	100	12	12	16	VC..1103..	T8	M2.5×6	•	•	218358
1616H11	16	16	100	12	16	20				•	•	218360
2020K11	20	20	125	16	20	25				•	•	218362
1616H16	16	16	100	20	16	30	VC..1604..	T15	M4×10	•	•	218370
2020K16	20	20	125	20	20	30				•	•	218372
2525M16	25	25	150	16	25	32				•	•	218374
3232P16	32	32	170	16	32	40				•	•	218376

SVVCN

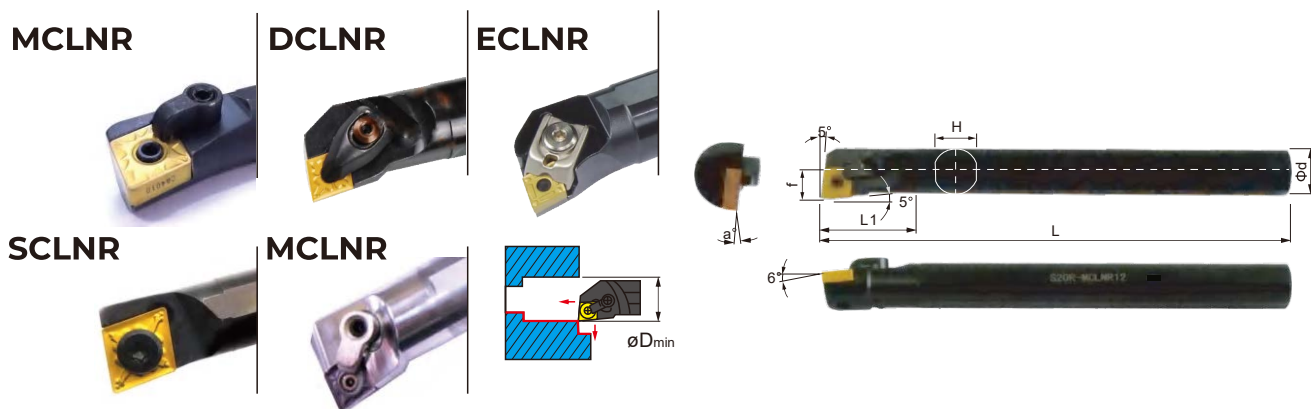


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер Заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
SVVCN 1010H11	10	10	100	25	10	5	VC..1103..	T8	M2.5×7	•	•	218251
1212H11	12	12	100	28	12	6				•	•	218253
1616H11	16	16	100	24	16	8				•	•	218250
2020K11	20	20	125	24	20	10	VC..1604..	T15	M4×10	•	•	218252
2525M11	25	25	150	24	25	12.5				•	•	218254
1616H16	16	16	100	34	16	8				•	•	218256
2020K16	20	20	125	34	20	10				•	•	218258
2525M16	25	25	150	34	25	12.5				•	•	218260
3232P16	32	32	170	34	32	16				•	•	218262
										•	•	



Внутренняя токарная обработка



Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S16Q-MCLNR/L12	20	16	180	35	15	11	18°	CN..1204..	MC1204	CTM613	HL1810	M6x20	PL25 PL30	•	•	223100
S20R-MCLNR/L12	25	20	200	45	19	13	15°							•	•	223102
S25S-MCLNR/L12	29	25	250	45	25	15	12°							•	•	223104
S32T-MCLNR/L12	38	32	300	50	30	20.5	17°							•	•	223106
S40T-MCLNR/L12	44	40	300	55	38	24	15°							•	•	223108
S50U-MCLNR/L12	60	50	350	55	48	31	12°	CN..1606..	MC1604	CTM617	HL1813	M6x25	PL25 PL30	•	•	223110
S32T-MCLNR/L16	40	32	300	60	30	22.5	17°							•	•	223111
S40T-MCLNR/L16	48	40	300	60	38	26	15°							•	•	223112
S50U-MCLNR/L16	60	50	350	60	48	31	12°							•	•	223114
S60V-MCLNR/L16	70	60	400	60	58	36	10°							•	•	223116
S40T-MCLNR/L19	50	40	300	70	38	26	15°	CN..1906..	MC1904	CTM822	HL2217	M8x30	PL30 PL40	○	○	223117
S50U-MCLNR/L19	60	50	350	70	48	31	12°							•	•	223118
S60V-MCLNR/L19	70	60	400	70	58	36	10°							○	○	223120

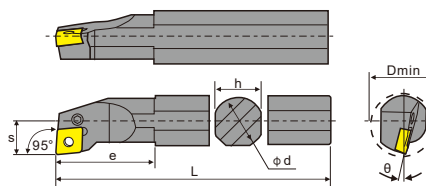
Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Винт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-DCLNR/L12	25	20	200	45	19	13	15°	CN..1204..	MC1204	M6X9P	HLD-1	M6X21	PL30	○	○	223130
S25S-DCLNR/L12	29	25	250	45	24	15	12°							○	○	223132
S32T-DCLNR/L12	38	32	300	50	30	20.5	17°							○	○	223134
S40T-DCLNR/L12	44	40	300	55	38	24	15°							○	○	223136

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S32T-ECLNR/L12	40	32	300	50	30	22.5	17°	CN..1204..	MC1204	CT618-Z	HLZ-C	M8X25	PL30 PL40	○	○	223150
S40T-ECLNR/L12	48	40	300	55	38	26	15°							○	○	223152

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-SCLNR/L12	19	16	9.5	180	26	14.8	15°	CN..1204..	M4.5x14	T20	•	•	227600
S18Q-SCLNR/L12	21	18	10.5	180	28	16.8	15°				•	•	227601
S20R-SCLNR/L12	23	20	11.5	200	28	18.4	15°				•	•	227602

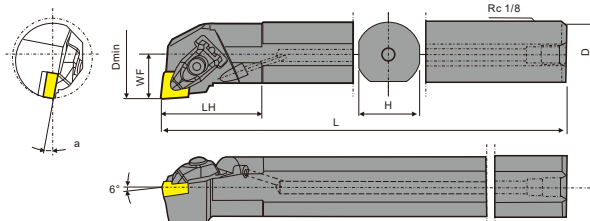
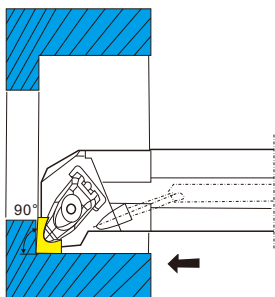
Внутренняя токарная обработка

PCLNR/L



Обозначение	Размер							Болт с гайкой	Пластина	Ключ	Рычаг	Перегородка	Наличие	
	Dmin	φd	H	L	f	a°	L1						R	L
S16M-PCLNR/L09	20	16	15	150	11	-12°	28	LEM5×9B	L3C	WH20L			○	○
S16R-PCLNR/L09	20	16	15	200	11	-12°	28						●	●
S20Q-PCLNR/L09	25	20	18	180	13	-11°	31						○	○
S20S-PCLNR/L09	25	20	18	250	13	-11°	31						●	●
S25Q-PCLNR/L09	32	25	23	180	17	-10°	35						○	○
S25T-PCLNR/L09	32	25	23	300	17	-10°	35	LEM6×13.4A	L4A	WH25L			○	○
S25Q-PCLNR/L12	32	25	23	180	17	-12°	40						●	●
S25T-PCLNR/L12	32	25	23	300	17	-12°	40						○	○
S32R-PCLNR/L12	44	32	30	200	22	-10°	50	LEM8×21	L4	WH30L	C12APB	SP4	○	○
S32U-PCLNR/L12	44	32	30	350	22	-10°	50						●	●
S40S-PCLNR/L12	54	40	37	250	27	-10°	55						○	○
S40V-PCLNR/L12	54	40	37	400	27	-10°	55						●	●
S50S-PCLNR/L12	63	50	47	250	35	-10°	56						○	○
S50W-PCLNR/L12	63	50	47	450	35	-10°	56						●	●
S50S-PCLNR/L19	63	50	47	250	35	-10°	63	LEM8×27	L6	WH40L		SP6	○	○
S50W-PCLNR/L19	63	50	47	450	35	-10°	63						●	●
※A25R-PCLNR/L12	32	25	24	200	17	-12°	40	LEM6×13.4A	L4A	WH25L			○	○
※A25R-PCLNR/L12	44	32	31	250	22	-10°	50	LEM8×21	L4	WH30L	C12APB	SP4	●	●

A-DCLN



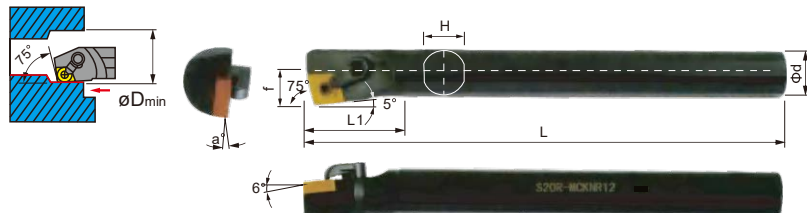
Обозначение	Размер(mm)							a	R(RE)	Запчасти								Наличие	
	Dmin	D	H	L	LH	WF				Пластина	Винт	Пружина	Опорная пластина	Винт	Насадка	Ключ	Ключ	R	L
A25R-DCLN ^{R/L} 12-32	32	25	23	200	42	17	11°			CP-3D	CS-3D	SP-3D	DC-42	SB-4085TR	DN10	LW-3	FT-15	●	●
A32S-DCLN ^{R/L} 12-40	40	32	30	350	50	22	11°	0.8							DN20			●	●
A40T-DCLN ^{R/L} 12-50	50	40	37	300	60	27	14°											●	●

Внутренняя токарная обработка

MCKNR

DCKNR

ECKNR

SCKNR


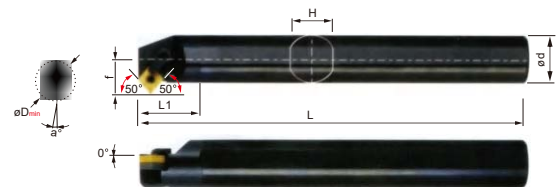
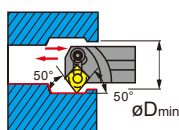
Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ØD _{min}	Ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-MCKNR/L12	25	20	200	45	19	13	15°	CN..1204..	MC1204	CTM613	HL1810	M6x20	PL25 PL30	•	•	223200
S25S-MCKNR/L12	30	25	250	45	24	15.5	12°							•	•	223202
S32T-MCKNR/L12	38	32	300	50	30	20.5	17°							•	•	223204
S40T-MCKNR/L12	46	40	300	55	38	24	15°							•	•	223206
S50U-MCKNR/L12	60	50	350	70	48	35	12°							•	•	223208

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ØD _{min}	Ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-DCKNR/L12	25	20	200	45	19	13	15°	CN..1204..	MC1204	M6X9P	HLD-1	M6X21	PL30	○	○	223230
S25S-DCKNR/L12	30	25	250	45	24	15.5	12°							○	○	223232
S32T-DCKNR/L12	38	32	300	50	30	20.5	17°							○	○	223234
S40T-DCKNR/L12	46	40	300	55	38	24	15°							○	○	223236

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ØD _{min}	Ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S32T-ECKNR/L12	38	32	300	50	30	20.5	17°	CN..1204..	MC1204	CT618-Z	HLZ-CB	M8X25	PL30 PL40	○	○	223250
S40T-ECKNR/L12	46	40	300	55	38	24	15°							○	○	223252

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ØD _{min}	Ød	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-SCKNR/L12	19	16	9.5	180	26	14.8	15°	CN..1204..	M4.5×14W	T20	•	•	227610
S18Q-SCKNR/L12	20	18	10.5	180	28	16.8	15°				•	•	227611
S20R-SCKNR/L12	23	20	11.5	200	28	18.4	15°				•	•	227612

MCWNR


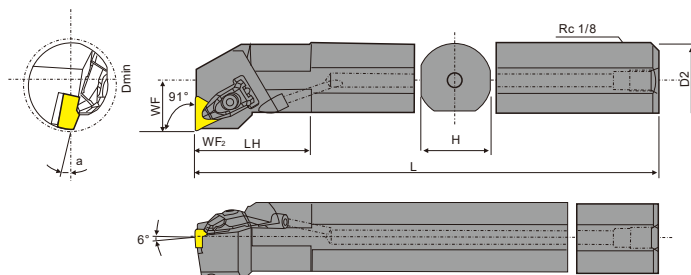
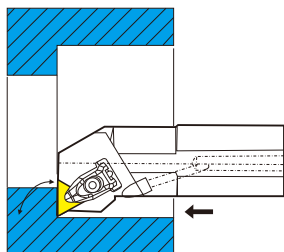
Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ØD _{min}	Ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-MCWNR/L12	30	20	200	45	19	17	15°	CN..1204..	MC1204	CTM613	HL1810	M6x20	PL25 PL30	•	•	223300
S25S-MCWNR/L12	35	25	250	45	24	19.5	12°							•	•	223302
S32T-MCWNR/L12	42	32	300	50	30	23.5	17°							•	•	223304
S40T-MCWNR/L12	50	40	300	55	38	27	15°							•	•	223306

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ØD _{min}	Ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-DCWNR/L12	30	20	200	45	19	17	15°	CN..1204..	MC1204	M6X9P	HLD-1	M6X21	PL30	○	○	223330
S25S-DCWNR/L12	35	25	250	45	24	19.5	12°							○	○	223332
S32T-DCWNR/L12	42	32	300	50	30	23.5	17°							○	○	223334
S40T-DCWNR/L12	50	40	300	55	38	27	15°							○	○	223336

Внутренняя токарная обработка

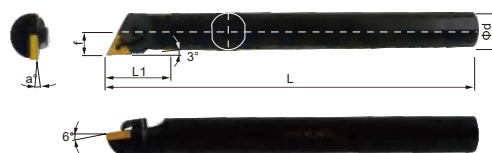
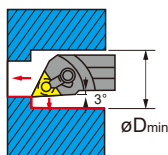
A-DTFN



Державка-правая

Обозначение	Размер(мм)							a	R(RE)	Запчасти								Наличие		Номер заказа	
	Dmin	D2	H	L	LH	WF	WF2			Пластина	Винт	Пружина	Опорная пластина	Винт	Насадка	Ключ	Ключ	R	L		
A25R-DTFN R/L16-32	32	25	23	200	42	17	0.8	12°	0.8	CP-2D	CS-2D	SP-2D	DT-32	SB-3080TR	DN10	LW-2.5	FT-10	●	●		
A32S-DTFN R/L14-40	40	32	30	250	50	22	1.2	12°											●		●
A40T-DTTN R/L22-50	50	40	37	300	60	27	1.5	12°		CP-3D	CS-3D	SP-3D	DT-42	SB-4085TR	DN20	LW-3	FT-15	●	●		

MTJNR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-MTJNR/L16	25	20	200	40	19	12.5	15°	TN..1604..		CTM511	HL1810	M6X20	PL25 PL30	●	●	223400
S25S-MTJNR/L16	32	25	250	45	24	16	12°							●	●	223402
S32T-MTJNR/L16	41	32	300	54	30	22.5	17°		MT1603	CTM513	HL1813	M6X25	PL25 PL30	●	●	223404
S40U-MTJNR/L16	50	40	350	55	38	27	15°							●	●	223406

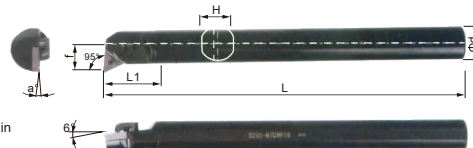
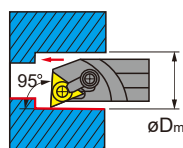
MTLNR



ETLNR



STLNR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S18Q-MTLNR/L16	22	18	180	36	17	12.5	15°	TN..1604..		CTM511	HL1810	M6X20	PL20 PL30	●	●	223734
S20R-MTLNR/L16	25	20	200	37	19	13.5	15°							●	●	223736
S25S-MTLNR/L16	30	25	250	45	23	17	12°		MT1603	CTM513	HL1813	M6X25	PL25 PL30	●	○	223738
S32T-MTLNR/L16	40	32	300	50	30	22.5	17°							●	○	223740

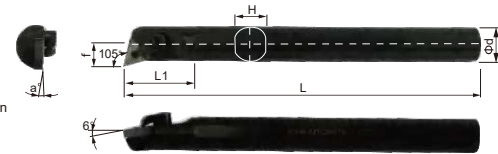
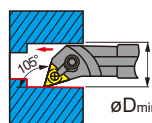
Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-ETLNR/L16	25	20	200	40	13	13.5	15°	TN..1604..		CT511-Z	HLZ-T	M8X25	PL25 PL40	●	●	223750
S25S-ETLNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°							●	●	223752
S32T-ETLNR/L16	41	32	300	54	30	22.5	12°		MT1603	CT515-Z				●	●	223754
S40T-ETLNR/L16	50	40	300	60	38	26.5	10°							●	●	223756

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	ød	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-STLNR/L16	21	16	11.5	180	26	14.8	15°	TN..1604..	M3.5×13T	T15	●	●	227730
S18Q-STLNR/L16	23	18	12.5	180	28	16.8	15°				●	●	227731
S20R-STLNR/L16	25	20	13.5	200	28	18.4	15°				●	●	227732

Внутренняя токарная обработка

MTQNR

ETQNR

STQNR


Державка-правая

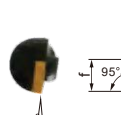
Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ØDmin	Ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-MTQNR/L16	25	20	200	40	13	13.5	15°	TN..1604..	MT1603	CTM511	HL1810	M6x20	PL25 PL30	•	•	223800
S25S-MTQNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°			CTM513	HL1813	M6x25	PL25 PL30	•	•	223802
S32T-MTQNR/L16	41	32	300	54	30	22.5	17°							•	•	223804
S40T-MTQNR/L16	50	40	300	60	38	26.5	15°							•	•	223806

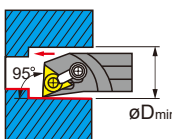
Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ØDmin	Ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-ETQNR/L16	25	20	200	40	13	13.5	15°	TN..1604..	MT1603	CT511-Z	HLZ-T	M8x25	PL25 PL40	•	•	223810
S25S-ETQNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°							•	•	223812
S32T-ETQNR/L16	41	32	300	54	30	22.5	12°			CT515-Z				•	•	223814
S40T-ETQNR/L16	50	40	300	60	38	26.5	10°							•	•	223816

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ØDmin	Ød	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-STQNR/L16	21	16	11.5	180	26	14.8	15°	TN..1604..	M3.5x13	T15	•	•	227720
S18Q-STQNR/L16	23	18	12.5	180	28	16.8	15°				•	•	227721
S20R-STQNR/L16	25	20	13.5	200	28	18.4	15°				•	•	227722

MTUNR

DTUNR

WTUNR

ETUNR

STUNR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ØDmin	Ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S16Q-MTUNR/L16	22	16	180	35	15	11	18°	TN..1604..	MT1603	CTM511	HL1810	M6x20	PL25 PL30	•	•	223700
S20R-MTUNR/L16	25	20	200	40	19	13.5	15°							•	•	223702
S25S-MTUNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°							•	•	223704
S32T-MTUNR/L16	41	32	300	54	30	22.5	17°							•	•	223706
S40T-MTUNR/L16	50	40	300	60	38	26.5	15°							•	•	223708
S50U-MTUNR/L16	60	50	350	65	48	31	12°							•	•	223710
S60V-MTUNR/L16	70	60	400	70	58	36	10°	TN..2204..	MT2204	CTM617	HL1917	M8x30	PL25 PL40	•	•	223712
S40T-MTUNR/L22	50	40	300	60	38	26.5	15°							•	•	223714
S50U-MTUNR/L22	60	50	350	65	48	31	12°							•	•	223716
S60V-MTUNR/L22	70	60	400	70	58	36	10°	TN..1604..	MT1603	CTM511	HL1810	M6x20	PL25 PL30	•	•	223718
C20R-MTUNR/L16-25	25	20	200	-	13	13	15°							•	•	223720
C20S-MTUNR/L16-25	25	20	250	-	13	13	15°							•	•	223722
C25R-MTUNR/L16-32	32	25	200	-	24	17	12°							•	•	223724
C25S-MTUNR/L16-32	32	25	250	-	24	17	12°							•	•	223726
C32S-MTUNR/L16-40	40	32	250	-	30	20	17°							o	o	223728
C40S-MTUNR/L16-50	50	40	250	-	38	26	15°							o	o	223730
C50S-MTUNR/L16-60	60	50	250	-	48	31	12°							o	o	223732

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ØDmin	Ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S16Q-DTUNR/L16	20	16	180	35	15	11	18°	TN..1604..	MT1603	M5x9P	HLD-3	M6x21	PL30	o	o	223750
S18Q-DTUNR/L16	22	18	180	35	17	12	15°							o	o	223751
S20R-DTUNR/L16	25	20	200	40	19	13	15°							o	o	223752
S25S-DTUNR/L16	30	25	250	45	24	15.5	12°							o	o	223754
S32T-DTUNR/L16	38	32	300	54	30	20.5	17°							o	o	223756
S40T-DTUNR/L16	47	40	300	60	38	25	15°							o	o	223758

Внутренняя токарная обработка

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S25S-WTUNR/L16	32	25	250	36	23	17	12°	TN..1604..	MT1603	CTM515-T	WT-16	M5 X 23	PL25 PL40	●	○	223408
S32T-WTUNR/L16	40	32	300	46	30	22.5	17°							●	○	223410
S40U-WTUNR/L16	45	40	350	56	38	26.5	15°							●	○	223412
S50W-WTUNR/L16	55	50	450	66	48	29.5	15°							●	○	223414

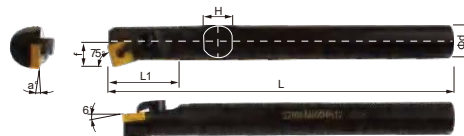
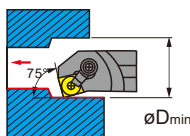
Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S25S-ETUNR/L16	32	25	250	45	24	17	12°	TN..1604..		CT511-Z	HLZ-T	M8X25	PL25 PL40	●	●	223760
S32T-ETUNR/L16	40	32	300	50	30	22	10°								●	●
S40T-ETUNR/L16	50	40	300	55	38	27	10°		MT1603	CT515-Z				●	●	223764
S50U-ETUNR/L16	60	50	350	60	48	35	8°									●

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-STUNR/L16	19	16	9	180	26	14.8	15°	TN..1604..	M3.5×13	T15	●	●	227700
S18Q-STUNR/L16	20	18	10	180	28	16.8	15°				●	●	227701
S20R-STUNR/L16	22	20	11	200	28	18.4	15°				●	●	227702

MSKNR



DSKNR

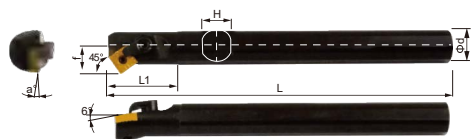
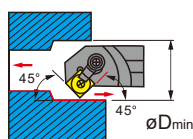


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа	
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L		
S20R-MSKNR/L12	26	20	200	40	19	14	15°	SN..1204..	MS1204	CTM613	HL1810	M6x20	PL25 PL30	●	●	223900	
S25S-MSKNR/L12	30	25	250	45	24	16.1	12°							●	●	223902	
S32T-MSKNR/L12	40	32	300	50	30	22	17°			CTM617	HL1813	M6x25		●	●	223904	
S40T-MSKNR/L12	48	40	300	55	38	27	15°							●	●	223906	
S50U-MSKNR/L12	60	50	350	65	48	30	12°							●	●	223908	

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Винт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-DSKNR/L12	26	20	200	40	19	14	15°	SN..1204..	MS1204	M5X9P	HLD-1	M6X21	PL30	○	○	223920
S25S-DSKNR/L12	30	25	250	45	24	16.1	12°							○	○	223922
S32T-DSKNR/L12	40	32	300	50	30	22	17°							○	○	223924
S40T-DSKNR/L12	48	40	300	55	38	27	15°							○	○	223926
S50U-DSKNR/L12	60	50	350	65	48	30	12°							○	○	223928

MSSNR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-MSSNR/L12	27	20	200	35	19	15	15°	SN..1204..		CTM613	HL1810	M6x20	PL25 PL30	●	●	223950
S25S-MSSNR/L12	30	25	250	40	24	17	12°			CTM613	HL1810	M6x20		●	●	223952
S32T-MSSNR/L12	38	32	300	45	30	21	17°		MS1204	CTM617	HL1813	M6x25		●	●	223954
S40T-MSSNR/L12	46	40	300	50	38	27	15°							●	●	223956
S50U-MSSNR/L12	58	50	350	60	48	30	12°							●	●	223958

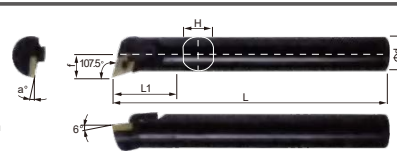
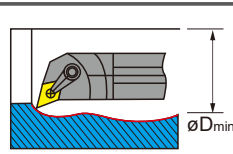
MDQNR



DDQNR



EDQNR



Державка-правая

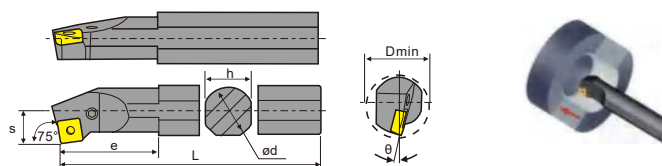
Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-MDQNR/L11	25	20	200	40	19	14.5	15°	DN..1104..	MD1506	CTM511	HL1810	M6X25	PL20/30	●	●	224001
S25S-MDQNR/L15	31	25	250	45	24	17	12°	DN..1504..						●	●	224000
S32T-MDQNR/L15	38	32	300	50	30	20.5	17°	DN..1506..	MD1504	CTM619	HL2114	M6X25	PL30	●	●	224002
S40T-MDQNR/L15	50	40	300	60	38	27	15°							●	●	224004

Внутренняя токарная обработка

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Винт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-DDQNR/L11	25	20	200	40	19	14.5	15°	DN..1104..			HLD-3		PL30	○	○	224011
S25S-DDQNR/L15	31	25	250	45	24	17	12°	DN..1504..	MD1506	CTM619	HLD-2	M6X21	PL30	○	○	224010
S32T-DDQNR/L15	38	32	300	50	30	20.5	17°	DN..1506..	MD1504					○	○	224012
S40T-DDQNR/L15	50	40	300	60	38	27	15°							○	○	224014

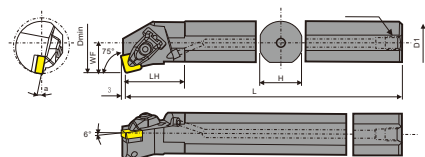
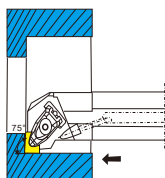
Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S32T-EDQNR/L15	40	32	300	50	30	22	10°	DN..1504..	MD1506	CT618-Z	HLZ-D	M8X25	PL30	○	○	224030
S40T-EDQNR/L15	50	40	300	60	38	27	10°	DN..1506..	MD1504				PL40	○	○	224032

PSKNR/L



Обозначение	Размер							Болт с гайкой	Пластина	Ключ	Рычаг	Перегородка	Наличие	
	ϕD_{min}	ϕd	H	L	f	α°	L1						R	L
S25Q-PSKNR/L12	32	25	23	180	17	-12°	42	LEM6×13.4A		WH25L	L4A		○	○
S25T-PSKNR/L12	32	25	23	300	17	-12°	42						●	●
S32R-PSKNR/L12	44	32	30	200	22	-10°	45						○	○
S32U-PSKNR/L12	44	32	30	350	22	-10°	45						●	●
S40S-PSKNR/L12	54	40	37	250	27	-10°	50	LEM8×21	S12APB	WH30L	L4	SP4	○	○
S40V-PSKNR/L12	54	40	37	400	27	-10°	50						●	○
※A25R-PSKNR/L12	32	25	24	200	17	-12°	42	LEM6×13.4A		WH25L	L4A		○	○
※A32S-PCLNR/L12	44	32	31	250	22	-12°	50	LEM8×21	S12APB	WH30L	L4	SP4	●	●

A-DSKN



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						a	R(RE)	Запчасти								Наличие		Номер заказа
	Dmin	D1	H	L	LH	WF			Плас- тина	Винт	Пру- жина	Про- клад- ка	Винт	Насад- ка	Ключ	Ключ	R	L	
A25R-DSKN ^{R/L} 12-32	32	25	23	200	43	17	11°	0.8	CP-3D	CS-3D	SP-3D	DC-42	SB- 4085TR	DN10	LW-3	FT-15	●	●	
A32S-DSKN ^{R/L} 12-40	40	32	30	250	43	22	11°							DN20			●	●	
A40T-DSKN ^{R/L} 12-50	50	50	37	300	53	27	11°							DN20			●	●	

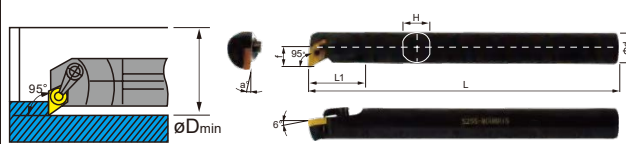
MDUNR



DDUNR



EDUNR



Державка-правая

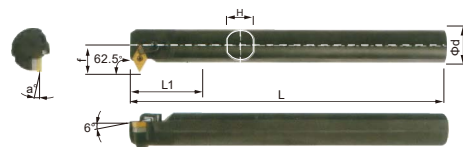
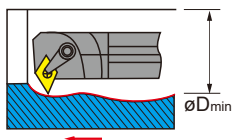
Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-MDUNR/L11	26	20	200	40	19	14.5	15°	DN..1104..		CTM511	HL1810	ML0625	PL20/30	●	●	224101
S25S-MDUNR/L15	30	25	250	45	24	16	12°	DN..1504..	MD1506	CTM619	HL2114	M6X25	PL30	●	●	224100
S32T-MDUNR/L15	38	32	300	50	30	21	17°	DN..1506..	MD1504					●	●	224102
S40T-MDUNR/L15	48	40	300	60	38	26	15°							●	●	224104

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Винт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-DDUNR/L11	26	20	200	40	19	14.5	15°	DN..1104..			HLD-3			●	●	224111
S25S-DDUNR/L15	30	25	250	45	24	16	12°	DN..1504..	MD1506	CTM619	HLD-2	M6X21	PL30	●	●	224110
S32T-DDUNR/L15	38	32	300	50	30	21	17°	DN..1506..	MD1504					●	●	224112
S40T-DDUNR/L15	48	40	300	60	38	26	15°							●	●	224114

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S32T-EDUNR/L15	40	32	300	50	30	22	10°	DN..1504..	MD1506	CT618-Z	HLZ-D	M8X25	PL30	○	○	224130
S40T-EDUNR/L15	50	40	300	60	38	27	10°	DN..1506..	MD1504				PL40	○	○	224132

Внутренняя токарная обработка

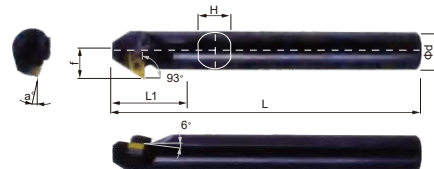
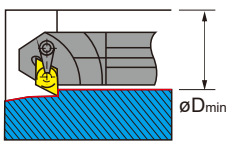
MDWNR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-MDWNR/L11	28	20	200	36	19	16	15°	DN..1104..		CTM511	HL1810	M6X25	PL20/30	•	•	224201
S25S-MDWNR/L15	37	25	250	45	24	22.5	12°	DN..1504..		CTM613				•	•	224200
S32T-MDWNR/L15	45	32	300	50	30	27	17°	DN..1506..	MD1506	CTM619	HL2114	M6X25	PL30	•	•	224202
S40T-MDWNR/L15	53	40	300	55	38	31	15°	DN..1506..	MD1504					•	•	224204

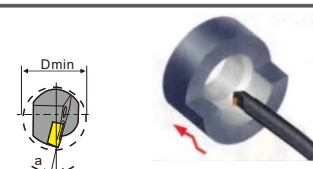
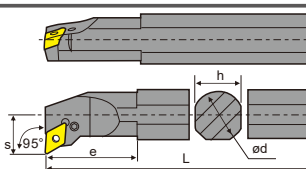
MDZNR



Державка-правая

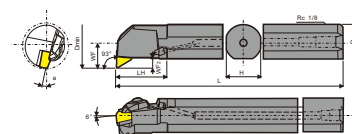
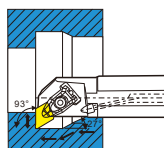
Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Винт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S25S-MDZNR/L15	35	25	250	46	24	20.5	15°	DN..1504..		CTM613				•	•	224301
S32T-MDZNR/L15	40	32	300	50	30	23	17°	DN..1504..	MD1506	CTM619	HL2114	M6X25	PL30	•	•	224300
S40T-MDZNR/L15	50	40	300	55	38	27	15°	DN..1506..	MD1504					•	•	224302

PDUNR/L



Обозначение	Размер							Болт с гайкой	Пластина	Ключ	Рычаг	Перегородка	Наличие	
	Dmin	ϕd	H	L	f	α°	L1						R	L
S20Q-PDUNR/L11	25	20	18	180	13	-16°	30	LEM5×12B		WH20L	L3D		○	○
S20S-PDUNR/L11	25	20	18	250	13	-16°	30						○	○
S25Q-PDUNR/L11	32	25	23	180	17	-13°	35						○	○
S25T-PDUNR/L11	32	25	23	300	17	-13°	35						○	○
S32R-PDUNR/L11	40	32	30	200	22	-16°	40	LEM6×17	D11AP	WH25L	L3	SP3	○	○
S32U-PDUNR/L11	40	32	30	350	22	-16°	40						○	○
S32R-PDUNR/L15	40	32	30	200	22	-16°	50	LEM8×21	D15AP	WH30L	L4B	SP4	○	○
S32U-PDUNR/L15	40	32	30	350	22	-16°	50						○	○
S32R-PDUNR/L15-3	40	32	30	200	22	-16°	50	LEM8×21	D15AP	WH30L	L4	SP4	○	○
S32U-PDUNR/L15-3	40	32	30	350	22	-16°	50						○	○
S40S-PDUNR/L15	50	40	37	250	27	-11°	50	LEM8×21	D15AP	WH30L	L4B	SP4	○	○
S40V-PDUNR/L15	50	40	37	400	27	-11°	50						○	○
S40S-PDUNR/L15-3	50	40	37	250	27	-11°	50	LEM8×21	D15AP	WH30L	L4	SP4	○	○
S40V-PDUNR/L15-3	50	40	37	400	27	-11°	50						○	○
※A32S-PDUNR/L15	40	32	31	250	22	-16°	50	LEM8×21	D15AP	WH30L	L4B	SP4	•	•
※A32S-PDUNR/L15-3	40	32	31	250	22	-16°	50	LEM8×21	D15AP	WH30L	L4	SP4	•	•

A-DDUN



Державка-правая

Обозначение	Размер(mm)						a	R(RE)	Запчасти								Наличие	
	D min	D	H	LF	LH	WF			Пластина	Винт	Пружина	Опорная пластина	Винт	Насадка	Ключ	Ключ	R	L
A32S-DDUN №L15-40	40	32	30	250	45	22	8	12°	0.8	CS-3D	SP-3D	DC-42	SB-4085TR	DN10	LW-3	FT-15	•	•
A40T-DDUN №L15-50	50	40	37	300	55	27	8.5					*DC-42-16		DN20			•	•
A50U-DDUN №L15-63	63	50	37	350	65	35	10.5										•	•

Внутренняя токарная обработка

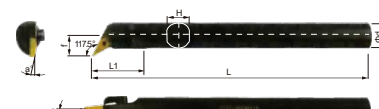
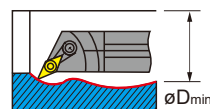
MVQNR



DVQNR



EVQNR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-MVQNR/L16	28	20	200	45	19	16	15°	VN..1604..	MV1603	CTM511	H2.1X14	M6X25	PL20 PL30	•	•	224401
S25S-MVQNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°			CTM513				•	•	224400
S32T-MVQNR/L16	39	32	300	50	30	23	17°							•	•	224402
S40T-MVQNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°							•	•	224404

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Винт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-DVQNR/L16	28	20	200	45	19	16	15°	VN..1604..	MV1603	M5X9	HLD-3	M6X21	PL30	○	○	224420
S25S-DVQNR/L16	31	25	250	45	24	17	12°							○	○	224422
S32T-DVQNR/L16	39	32	300	50	30	23	17°							○	○	224424
S40T-DVQNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°							○	○	224426

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S32T-EVQNR/L16	42	32	300	50	30	23	17°	VN..1604..	MV1603	CT515-Z	HLZ-V	M8X25	PL25 PL40	○	○	224430
S40T-EVQNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°							○	○	224432

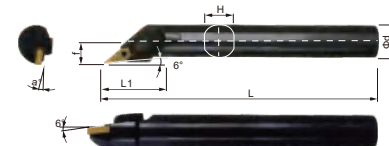
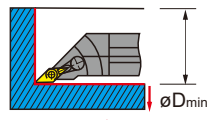
MVXNR



DVXNR



EVXNR



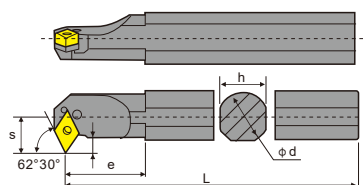
Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-MVXNR/L16	27	20	200	40	19	14	15°	VN..1604..	MV1603	CTM511	HL2414	M6X25	PL20 PL30	•	•	224500
S25S-MVXNR/L16	32	25	250	45	24	17	12°			CTM513				•	•	224502
S32T-MVXNR/L16	42	32	300	50	30	23	17°							•	•	224504
S40T-MVXNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°							•	•	224506

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Винт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-DVXNR/L16	27	20	200	40	19	14	15°	VN..1604..	MV1603	M5X9	HLD-4	M6X21	PL30	○	○	224520
S25S-DVXNR/L16	32	25	250	45	24	17	12°							○	○	224522
S32T-DVXNR/L16	42	32	300	50	30	23	17°							○	○	224524
S40T-DVXNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°							○	○	224526

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S32T-EVXNR/L16	42	32	300	50	30	23	17°	VN..1604..	MV1603	CT515-Z	HLZ-V	M8X25	PL25 PL40	○	○	224530
S40T-EVXNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°							○	○	224532

PDSNR/L



Обозначение	Наличие		Размер							Болт с гайкой	Пластина	Ключ	Рычаг	Перегородка
	R	L	Dmin	ϕd	H	L	f	α°	L1	X				
S32R-PDSNR/L15	△	△	40	32	30	200	22	-11°	45	8.5	LEM8×21	D15AP	WH30L	SP4
S32U-PDSNR/L15	△	△	40	32	30	350	22	-11°	45	8.5	LEM8×21	D15AP	WH30L	SP4
S32R-PDSNR/L15-3	△	△	40	32	30	200	22	-11°	45	8.5	LEM8×21	D15AP	WH30L	SP4
S32U-PDSNR/L15-3	△	△	40	32	30	350	22	-11°	45	8.5	LEM8×21	D15AP	WH30L	SP4
S40S-PDSNR/L15	△	△	50	40	37	250	27	-11°	43	8.5	LEM8×21	D15AP	WH30L	SP4
S40V-PDSNR/L15	△	△	50	40	37	400	27	-11°	43	8.5	LEM8×21	D15AP	WH30L	SP4
S40S-PDSNR/L15-3	△	△	50	40	37	250	27	-11°	43	8.5	LEM8×21	D15AP	WH30L	SP4
S40V-PDSNR/L15-3	△	△	50	40	37	400	27	-11°	43	8.5	LEM8×21	D15AP	WH30L	SP4
※A32S-PDUNR/L15	△	△	40	32	31	250	22	-11°	45	8.5	LEM8×21	D15AP	WH30L	SP4
※A32S-PDUNR/L15-3	△	△	40	32	31	250	22	-11°	45	8.5	LEM8×21	D15AP	WH30L	SP4

Внутренняя токарная обработка

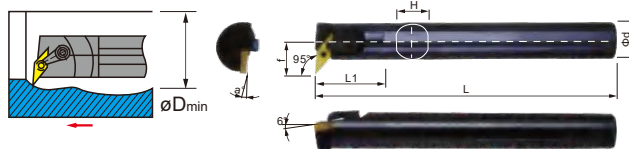
MVUNR



DVUNR



EVUNR



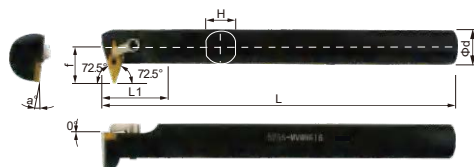
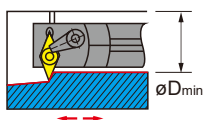
Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-MVUNR/L16	32	20	200	45	19	20	15°	VN...1604..		CTM511	HL2114	M6x25	PL20 PL30	●	●	224601
S25S-MVUNR/L16	34	25	250	45	24	20	12°							●	●	224600
S32T-MVUNR/L16	40	32	300	50	30	22	17°		MV1603	CTM513				●	●	224602
S40T-MVUNR/L16	48	40	300	55	38	26	15°								●	●

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-DVUNR/L16	32	20	200	45	19	20	15°	VN..1604..	MV1603	M5X9	HLD-3	M6X21	PL30	○	○	224620
S25S-DVUNR/L16	34	25	250	45	24	20	12°							○	○	224622
S32T-DVUNR/L16	40	32	300	50	30	22	17°							○	○	224624
S40T-DVUNR/L16	48	40	300	55	38	26	15°							○	○	224626

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S32T-EVUNR/L16	42	32	300	50	30	23	17°	VN..1604..	MV1603	CT515-Z	HLZ-V	M8X25	PL25 PL40	○	○	224630
S40T-EVUNR/L16	50	40	300	55	38	27	15°							○	○	224632

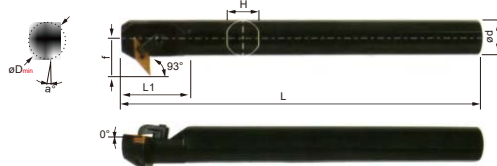
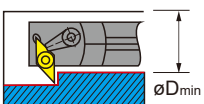
MVWNR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S25S-MVWNR/L16	40	25	250	45	24	26	12°	VN..1504..	MV1603	CTM511	HL2114	M6X20	PL20	•	•	224700
S32T-MVWNR/L16	48	32	300	50	30	30	17°			CTM513	HL2114	M6X25	PL30	•	•	224702

MVZNR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S25S-MVZNR/L16	40	25	250	45	23	26	12°	VN..1504..	MV1603	CTM511	HL2114	M6X20	PL20	•	•	224750
S32T-MVZNR/L16	48	32	300	50	30	30	17°			CTM513	HL2114	M6X25	PL30	•	•	224752

MWLNR



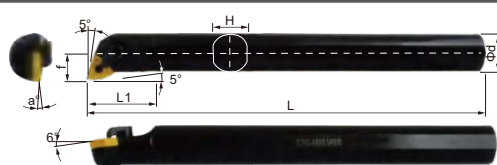
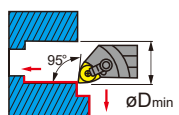
DWLNR



EWLNR



SWLNR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Плас-тина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	L	L1	H	f	α°							R	L	
S16Q-MWLNR/L06	20	16	180	35	15	11	18°	WN..0604..	MW0603	CTM511	HL1511	M5X20	PL20	•	•	224800
S18Q-MWLNR/L06	22	18	180	35	17	12	15°			CTM511	HL1810	M6X20	PL20 PL30	•	•	224801
S20R-MWLNR/L06	24	20	200	40	19	13	15°			CTM511	HL1810	M6X20	PL20 PL30	•	•	224802
S25S-MWLNR/L06	32	25	250	45	23	17	12°			CTM513	HL1813	M6X25	PL20 PL30	•	•	224804
S32T-MWLNR/L06	40	32	300	50	30	22	17°			CTM513	HL1813	M6X25	PL20 PL30	•	•	224803
S40T-MWLNR/L06	50	40	300	60	37	27	15°			CTM513	HL1813	M6X25	PL20 PL30	•	•	224805

Внутренняя токарная обработка

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S16Q-MWLNR/L08	20	16	180	35	15	11	15°	WN..0804..		СТМ613	HL1810	M6X20	PL30	●	●	224806
S18Q-MWLNR/L08	22	18	180	35	17	12	15°							●	●	224807
S20R-MWLNR/L08	25	20	200	40	19	13	15°							●	●	224808
S25S-MWLNR/L08	30	25	250	46	23	16.5	12°							●	●	224810
S32T-MWLNR/L08	38	32	300	50	30	20	17°							●	●	224812
S40T-MWLNR/L08	46	40	300	60	37	24	15°							●	●	224814
S50U-MWLNR/L08	60	50	350	70	48	31	12°	MW0804	CTM617	HL1813	M6X25	PL30		●	●	224816
S60V-MWLNR/L08	70	60	400	70	58	36	10°							●	●	224818

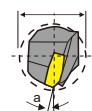
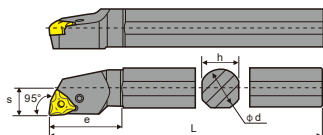
Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S25S-WWLNR/L16	32	25	250	40	23	17	12°	WN..0804..		СТМ618-W	WW-08	M5 X 23	PL30 PL40	●	○	224820
S32T-WWLNR/L16	40	32	300	50	30	22	17°							●	○	224822
S40U-WWLNR/L16	45	40	350	60	38	27	15°							●	○	224824
S50W-WWLNR/L16	55	50	450	70	48	31	12°							●	○	224826

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Винт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S20R-DWLNR/L06	24	20	200	40	19	13	15°	WN..0604..		M5X9P	HLD-3	M6X21	PL30	○	○	224830
S25S-DWLNR/L06	32	25	250	45	24	17	12°							○	○	224832
S32T-DWLNR/L06	40	32	300	50	30	22	17°							○	○	224834
S40T-DWLNR/L06	50	40	300	60	38	27	15°							○	○	224836
S20R-DWLNR/L08	25	20	200	40	19	13	15°	WN..0804..		M6X9P	HLD-1	M6X21	PL30	○	○	224850
S25S-DWLNR/L08	30	25	250	45	24	16.5	12°							○	○	224852
S32T-DWLNR/L08	38	32	300	50	30	20	17°							○	○	224854
S40T-DWLNR/L08	46	40	300	60	38	24	15°							○	○	224856

Обозначение	Размер							Пластина	Опорная пластина	Штифт	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	L	L1	H	f	α°							R	L	
S25S-EWLNR/L08	32	25	250	45	24	17	15°	WN..0804..		CT618-Z	HLZ-08	M8X25	PL30 PL40	○	○	224860
S32T-EWLNR/L08	40	32	300	50	30	22	15°							○	○	224862
S40T-EWLNR/L08	50	40	300	60	38	27	12°							○	○	224864
S50U-EWLNR/L08	60	50	350	70	48	35	12°							○	○	224866

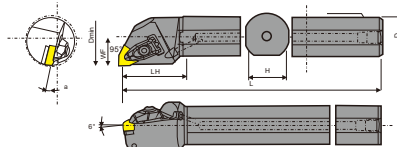
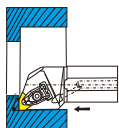
Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-SWLNR/L08	21	16	11.5	180	26	14.8	15°	WN..0804..	M4.5×14	T20	●	●	227600
S18Q-SWLNR/L08	23	18	12.5	180	28	16.8	15°				●	●	227601
S20R-SWLNR/L08	25	20	13.5	200	28	18.4	15°				●	●	227602

PWLNR/L



Обозначение	Размер							Болт с гайкой	Пластина	Ключ	Рычаг	Перегородка	Наличие	
	Dmin	ϕd	H	L	f	α°	L1						R	L
S16M-PWLNR/L06	20	16	15	150	11	-13°	25	LEM5×12B		WH20L	L3B		○	○
S16R-PWLNR/L06	20	16	15	200	11	-13°	25						○	○
S20Q-PWLNR/L06	25	20	18	180	13	-13°	35	LEM5×12B		WH20L	L3B		○	○
S20S-PWLNR/L06	25	20	18	250	13	-13°	35						○	○
S25Q-PWLNR/L06	32	25	23	180	17	-13°	35						○	○
S25T-PWLNR/L06	32	25	23	300	17	-13°	35						○	○
S20Q-PWLNR/L08	25	20	18	180	13	-13°	32	LEM6×13.4A		WH25L	L4A		○	○
S20S-PWLNR/L08	25	20	18	250	13	-13°	32						○	○
S25Q-PWLNR/L08	32	25	23	180	17	-13°	45						○	○
S25T-PWLNR/L08	32	25	23	300	17	-13°	45						○	○
S32R-PWLNR/L08	40	32	30	200	22	-15°	50	LEM8×21	W08AP	WH30L	L4	SP4	○	○
S32U-PWLNR/L08	40	32	30	350	22	-15°	50						○	○
※A25T-PDUNR/L08	32	25	23	300	17	-13°	45	LEM6×13.4A		WH25L	L4A		○	○
※A32S-PDUNR/L08	40	32	30	200	22	-15°	50	LEM8×21	W08AP	WH30L	L4	SP4	○	○

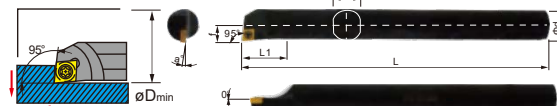
A-DWLN



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						a	R(RE)	Запчасти								Наличие		Номер заказа
	Dmin	D	H	L	LH	WF			Плас-тина	Винт	Пру-жина	Опорная пластина	Винт	Насадка	Ключ	Ключ	R	L	
A25R-DWLN [®] /L 08-32	32	25	23	200	50	17	13°		CP-3D	CS-3D	SP-3D	DW-42	SB-4085TR	DN10 DN20	LW-3	FT-15	●	●	
A32S-DWLN [®] /L 08-40	40	32	30	250	50	22	13°	0.8									●	●	
A40T-DWLN [®] /L 08-50	50	40	37	300	60	27	13°										●	●	

Внутренняя токарная обработка



Державка-правая

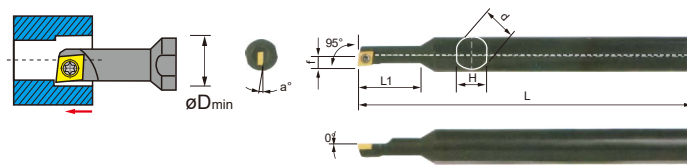
Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L	
S07K-SCLCR/L06	9	7	4.9	125	14	6	15°	CC..0602..	M2.5×5	T8	●	●	225000
S08K-SCLCR/L06	10	8	5	125	14	7	15°		M2.5×6	T8	●	●	225002
S10K-SCLCR/L06	12	10	6	125	14	9	13°				●	●	225004
S12M-SCLCR/L06	16	12	9	150	25	11	10°				●	●	225006
S16Q-SCLCR/L06	20	16	11	180	32	15	8°				●	●	225008
S12M-SCLCR/L09	16	12	9	150	25	11	10°	CC..09T3..			M4×8	T15	●
S14N-SCLCR/L09	18	14	10	160	26	13	12°		●	●			225012
S16Q-SCLCR/L09	20	16	11	180	28	15	12°		●	●			225014
S18Q-SCLCR/L09	22	18	12	180	28	17	8°		●	●			225016
S20R-SCLCR/L09	25	20	13	200	32.5	18	8°		●	●			225018
S25S-SCLCR/L09	32	25	17	250	45	23	6°		●	●			225020
S25S-SCLCR/L12	32	25	17	250	45	23	6°	CC..1204..	M5×12	T20	●	●	225022
S32T-SCLCR/L12	40	32	22	300	20	30	10°				●	●	225024
S40T-SCLCR/L12	50	40	27	300	60	37	8°				●	●	225026
S10K-SCLPR/L08	12	10	6	125	14	9	13°	CP..0802..	M3×5	T9	●	●	225028
S12M-SCLPR/L08	14	12	7	150	25	11	10°				●	●	225030
S12M-SCLPR/L09	14	12	7	150	25	11	10°	CP..0903..	M4×8	T15	●	●	225032
S16Q-SCLPR/L09	18	16	9	180	28	15	10°				●	●	225034
S20R-SCLPR/L09	22	20	11	200	32	19	8°				●	●	225036

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L	
C04G-SCLCR/L03-05	5	4	2.8	90	10	3.6	15°	CC..0301..	M1.8×2.5	T6	●	●	225100
C05H-SCLCR/L03-06	6	5	3	100	10	4.5	15°				●	●	225102
C05H-SCLCR/L04-06	6	5	3	100	10	4.5	15°				●	●	225104
C06J-SCLCR/L04-07	7	6	3.5	110	12	5.4	15°	CC..0401..	M2.2×3.1	T7	●	●	225106
C07J-SCLCR/L04-08	8	7	4	110	15	6	15°				●	●	225108
C08K-SCLCR/L06-10	10	8	5	125	15	7	15°				●	●	225110
C10M-SCLCR/L06-12	12	10	6	150	15	9	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	●	●	225112
C12M-SCLCR/L06-14	14	12	7	150	20	11	10°				●	●	225114
C12Q-SCLCR/L06-14	14	12	7	180	20	11	10°				●	●	225116
C16R-SCLCR/L06-18	18	16	9	200	25	15	8°				●	●	225118
C12M-SCLCR/L09-14	14	12	7	150	20	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225120
C12Q-SCLCR/L09-14	14	12	7	180	20	11	12°				●	●	225122
C14M-SCLCR/L09-16	16	14	8	150	20	13	12°				●	●	225124
C16M-SCLCR/L09-18	18	16	9	150	25	15	12°				●	●	225126
C16R-SCLCR/L09-18	18	16	9	200	25	15	12°				●	●	225128
C20R-SCLCR/L09-22	22	20	11	200	30	19	8°				●	○	225130
C20S-SCLCR/L09-22	22	20	11	250	30	19	8°				●	○	225132
C25R-SCLCR/L09-32	29	25	14.5	200	35	24	6°				○	○	225134
C25S-SCLCR/L09-32	29	25	14.5	250	35	24	6°				○	○	225136
C10M-SCLPR/L08-12	12	10	6	150	15	9	13°				CP..0802..	M3×5	T9
C12Q-SCLPR/L08-14	14	12	7	180	20	11	10°	●	●	225140			
C12Q-SCLPR/L09-14	14	12	7	180	20	11	12°	●	●	225142			
C16R-SCLPR/L09-18	18	16	9	200	25	15	12°	CP..0903..	M4×8	T15	●	●	225144
C04G-SJLCR/L03-055	5.5	4	2.95	90	10	3.6	15°	JC..0301..	M1.8×2.5	T6	●	●	225146

E05H-SCLCR/L03-06	6	5	3	100	10	4.5	15°	CC..0301..	M1.8×2.5	T6	●	○	225150
E06J-SCLCR/L04-07	7	6	3.5	110	12	5.4	15°	CC..0401..	M2.2×3.1	T7	●	○	225152
E08K-SCLCR/L06-10	10	8	5	125	15	7	15°	CC..0602..	M2.5×6	T8	●	○	225154
E10M-SCLCR/L06-12	12	10	6	150	15	9	13°				●	○	225156
E12M-SCLCR/L06-14	14	12	7	150	20	11	10°				●	○	225158
E12Q-SCLCR/L06-14	14	12	7	180	20	11	10°				●	○	225160
E16R-SCLCR/L06-18	18	16	9	200	25	15	8°				●	○	225162
E12M-SCLCR/L09-14	14	12	7	150	20	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	○	225164
E12Q-SCLCR/L09-14	14	12	7	180	20	11	12°				●	○	225166
E16R-SCLCR/L09-18	18	16	9	200	25	15	12°				●	○	225168
E20R-SCLCR/L09-22	22	20	11	200	30	19	8°				●	○	225170
E20S-SCLCR/L09-22	22	20	11	250	30	19	8°				●	○	225172

Внутренняя токарная обработка

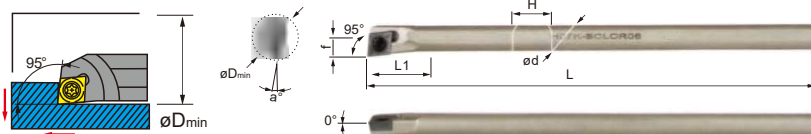
S..SCLCR

C..SCLCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа	
	ØD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S07M-SCLCR/L06-A16	9	16	4.5	150	20	15	15°	CC..0602..	M2.5×5	T8	●	●	225200	
S08M-SCLCR/L06-A16	10	16	5	150	20	15	13°		M2.5×6	T8	●	●	225202	
S10M-SCLCR/L06-A16	12	16	6	150	20	15	12°				●	●	225204	
S12M-SCLCR/L06-A16	14	16	7	150	25	15	10°				●	●	225206	
S12M-SCLCR/L09-A16	16	16	8	150	25	15	10°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225208	
S14Q-SCLCR/L09-A16	16	16	8	180	35	15	10°				●	●	225210	
S14Q-SCLCR09/L-A16-60L	16	16	8	180	60	15	10°				●	●	225212	
C0604H-SCLCR/L03-05-10	5	6	2.5	100	10	5.5	15°	CC..0301..	M1.8×2.5	T6	●	●	225214	
C0605H-SCLCR/L03-06-10	6	6	3	100	10	5.5	15°	CC..0301..	M2.2×3.1	T7	●	●	225216	
C0807K-SCLCR/L04-08-15	8	8	4	125	15	7	15°				●	●	225218	

T-S..SCLCR.

H..SCLCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L	
T-S07K-SCLCR/L06	9	7	4.9	125	14	6	15°	CC..0602..	M2.5×5	T8	●	●	225220
T-S08K-SCLCR/L06	10	8	5	125	14	7	15°		M2.5×6	T8	●	●	225222
T-S10K-SCLCR/L06	12	10	6	125	14	9	13°				●	●	225224
T-S12M-SCLCR/L06	16	12	9	150	25	11	10°				●	●	225226
T-S16Q-SCLCR/L06	20	16	11	180	32	15	8°				●	●	225228
T-S12M-SCLCR/L09	16	12	9	150	25	11	10°	CC..09T3..	M4×8	T15	●	●	225230
T-S14N-SCLCR/L09	18	14	10	160	26	13	12°				●	●	225232
T-S16Q-SCLCR/L09	20	16	11	180	28	15	12°				●	●	225234
T-S18Q-SCLCR/L09	22	18	12	180	28	17	8°				●	●	225236
T-S20R-SCLCR/L09	25	20	13	200	32.5	18	8°				●	●	225238
T-S25S-SCLCR/L09	32	25	17	250	45	23	6°				●	●	225239

H04F-SCLCR/L03	4.8	4	2.5	80	15	3.6	15°	CC..0301..	M1.8×2.5	T6	•	•	225250
H05G-SCLCR/L03	5.5	5	2.8	90	15	4.5	15°				•	•	225252
H05H-SCLCR/L04	5.8	5	2.8	100	22	4.5	15°				•	•	225254
H06J-SCLCR/L04	7	6	3.5	110	25	5	15°	CC..0401..	M2.2×3.1	T7	•	•	225256
H07K-SCLCR/L06	9	7	4.9	125	35	6	15°				•	•	225258
H08K-SCLCR/L06	10	8	5	125	40	7	15°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225260
H10K-SCLCR/L06	12	10	6	125	50	9	13°				•	•	225266
H12M-SCLCR/L06	14	12	7	150	60	11	10°				•	•	225268
H12M-SCLCR/L09	16	12	9	150	60	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225270
H14Q-SCLCR/L09	16	14	8.5	180	70	13	12°				•	•	225272
H16R-SCLCR/L09	18	16	9.5	200	80	15	12°				•	•	225274
H18R-SCLCR/L09	20	18	10.5	200	90	17	8°				•	•	225276
H20X-SCLCR/L09	22	20	11.5	230	100	19	8°				•	•	225278
H25S-SCLCR/L09	28	25	15	250	100	23	6°				•	•	225280

С - твердосплавный хвостовик

Т - калёный хвостовик

Е - твердосплавный хвостовик с отверстием под СОЖ

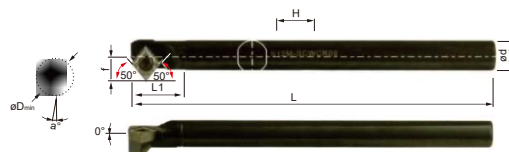
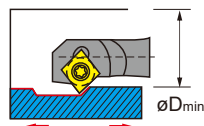
Н - быстрорежущая сталь

Внутренняя токарная обработка

S..SCWCR



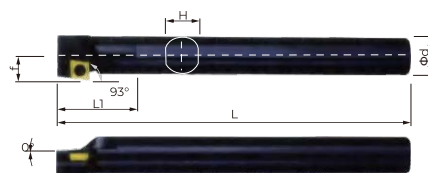
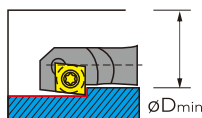
H..SCWCR



Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08K-SCWCR/L06	12	8	7	125	14	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225380
S10K-SCWCR/L06	14	10	8	125	14	9	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225382
S12M-SCWCR/L06	16	12	9	150	16	11	10°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225384
S12M-SCWCR/L09	17	12	9.5	150	18	11	10°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225386
S16Q-SCWCR/L09	21	16	11.5	180	20	15	10°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225388
S20R-SCWCR/L09	25	20	13.5	200	22	19	8°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225390

H08K-SCWCR/L06	12	8	7	125	14	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225391
H10K-SCWCR/L06	14	10	8	125	14	9	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225392
H12M-SCWCR/L06	16	12	9	150	16	11	10°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225394
H12M-SCWCR/L09	17	12	9.5	150	18	11	10°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225396
H16Q-SCWCR/L09	21	16	11.5	180	20	15	10°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225398
H20R-SCWCR/L09	25	20	13.5	200	22	19	8°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225399

S..SCZCR

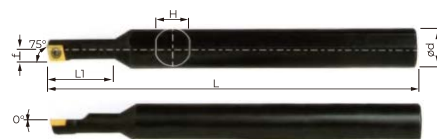
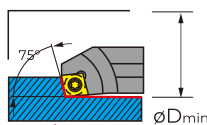


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08K-SCZCR/L06	12	8	6.5	125	25	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225400
S10K-SCZCR/L06	14	10	7.5	125	27	9	12°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225402
S12M-SCZCR/L06	16	12	8.5	150	30	11	10°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225404
S16Q-SCZCR/L06	20	16	10.5	180	35	15	18°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225406
S12M-SCZCR/L09	17	12	10	150	30	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225407
S16Q-SCZCR/L09	21	16	11.5	180	35	15	10°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225408
S20R-SCZCR/L09	25	20	13.5	200	40	19	8°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225410
S25S-SCZCR/L09	32	25	16	250	42	24	6°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225412

C04X-SJZCR/L03-065	6.5	4	4	93	4.8	3.6	15°	JC..0301..	M1.8×2.5	T6	•	•	225414
--------------------	-----	---	---	----	-----	-----	-----	------------	----------	----	---	---	--------

S..SCKCR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S07M-SCKCR/L06-A16	9	16	4.9	150	25	15	15°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225390
S08M-SCKCR/L06-A16	10	16	5.5	150	28	15	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225392
S10M-SCKCR/L06-A16	12	16	6	150	30	15	12°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225394
S12M-SCKCR/L06-A16	14	16	7	150	35	15	10°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225396

С - твердосплавный хвостовик

Т - калёный хвостовик

Е - твердосплавный хвостовик с отверстием под СОЖ

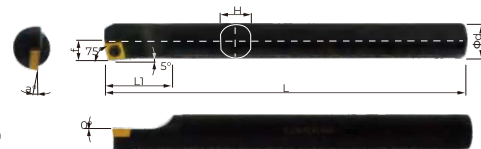
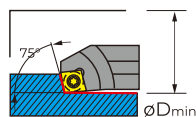
Н - быстрорежущая сталь

Внутренняя токарная обработка

S..SCKCR



C..SCKCR



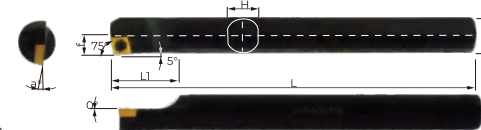
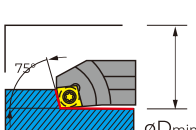
Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08K-SCKCR/L06	10,5	8	5,5	125	20	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225300
S10K-SCKCR/L06	13,5	10	6	125	22	9	12°				•	•	225302
S12M-SCKCR/L06	16	12	7	150	23	11	10°				•	•	225304
S12M-SCKCR/L09	14	12	8	150	30	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225306
S14N-SCKCR/L09	15	14	8	160	30	13	10°				•	•	225308
S16Q-SCKCR/L09	18	16	9,5	180	30	15	10°				•	•	225310
S20R-SCKCR/L09	23	20	11,5	200	35	19	8°				•	•	225312
S25S-SCKCR/L09	31	25	14	250	40	24	6°				•	•	225314
S16Q-SCKCR/L12	19	16	9,5	180	30	15	10°	CC..1204..	M4×8	T15	•	•	225313
S20R-SCKCR/L12	23	20	12	200	40	19	10°				•	•	225315
C08K-SCKCR/L06	10	8	5,5	125	15	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225316
C10K-SCKCR/L06	13	10	6	125	15	9	12°				•	•	225318
C12M-SCKCR/L06	16	12	7	150	20	11	10°				•	•	225320
C12M-SCKCR/L09	16	12	7	150	20	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225322
C16Q-SCKCR/L09	20	16	9	180	25	13	10°				•	•	225324
C20R-SCKCR/L09	24	20	11,5	200	30	15	10°				•	•	225326
C20S-SCKCR/L09	24	20	11,5	250	30	19	8°				•	•	225328

T-S..SCKCR



H..SCKCR



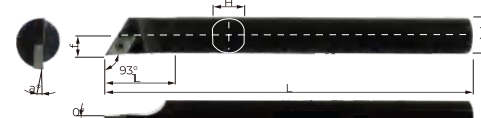
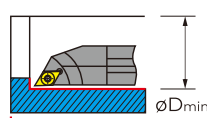
Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L	
T-S08K-SCKCR/L06	10,5	8	5,5	125	20	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225330
T-S10K-SCKCR/L06	13,5	10	6	125	22	9	12°				•	•	225332
T-S12M-SCKCR/L06	16	12	7	150	23	11	10°				•	•	225334
T-S12M-SCKCR/L09	14	12	8	150	30	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225336
T-S14N-SCKCR/L09	15	14	8	160	30	13	10°				•	•	225338
T-S16Q-SCKCR/L09	18	16	9,5	180	30	15	10°				•	•	225340
T-S20R-SCKCR/L09	23	20	11,5	200	35	19	8°				•	•	225346
T-S25S-SCKCR/L09	31	25	14	250	40	24	6°				•	•	225348
H08K-SCKCR/L06	10,5	8	5,5	125	20	7	13°	CC..0602..	M2.5×6	T8	•	•	225350
H10K-SCKCR/L06	13,5	10	6	125	22	9	12°				•	•	225352
H12M-SCKCR/L06	16	12	7	150	23	11	10°				•	•	225354
H12M-SCKCR/L09	14	12	8	150	30	11	12°	CC..09T3..	M4×8	T15	•	•	225356
H14N-SCKCR/L09	15	14	8	160	30	13	10°				•	•	225358
H16Q-SCKCR/L09	18	16	9,5	180	30	15	10°				•	•	225360
H20R-SCKCR/L09	23	20	11,5	200	35	19	8°				•	•	225366
H25S-SCKCR/L09	31	25	14	250	40	24	6°				•	•	225368

S..SDJCR



C..SDJCR

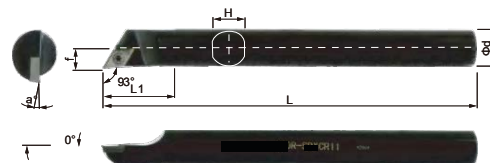
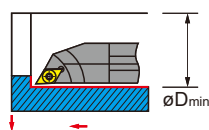


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08K-SDJCR/L07	10	8	5,5	125	20	5,5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225965
S10K-SDJCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				•	•	225966
S12M-SDJCR/L07	16	12	9	150	30	8,5	8°				•	•	225967
S16Q-SDJCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				•	•	225968
S16Q-SDJCR/L11	20	16	9,5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	•	•	225969
S20R-SDJCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				•	•	225970
S25S-SDJCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				•	•	225971
C08K-SDJCR/L07	10	8	5,5	125	15	7	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225972
C10M-SDJCR/L07	13	10	7	150	15	9	10°				•	•	225973
C12M-SDJCR/L07	16	12	9	150	20	11	8°				•	•	225975
C16R-SDJCR/L07	20	16	11	200	25	15	6°				•	•	225976
C20R-SDJCR/L11	25	20	13	200	30	19	6°	DC..11T3..	M4×10	T15	•	•	225977
C20S-SDJCR/L11	25	20	13	250	30	19	6°				•	•	225978
C25R-SDJCR/L11	32	25	17	200	35	24	4°				•	•	225979
C25S-SDJCR/L11	32	25	17	250	35	24	4°				•	•	225980

Внутренняя токарная обработка

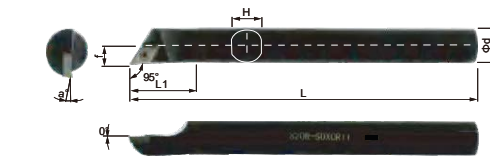
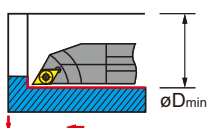
T-S..SDJCR

H..SDJCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	$\varnothing D_{min}$	$\varnothing d$	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08K-SDJCR/L07	10	8	5.5	125	20	5.5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225981
T-S10K-SDJCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				•	•	225982
T-S12M-SDJCR/L07	16	12	9	150	30	8.5	8°				•	•	225983
T-S16Q-SDJCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				•	•	225985
T-S16Q-SDJCR/L11	20	16	9.5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	•	•	225986
T-S20R-SDJCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				•	•	225987
T-S25S-SDJCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				•	•	225988
H08K-SDJCR/L07	10	8	5.5	125	20	5.5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225990
H10K-SDJCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				•	•	225991
H12M-SDJCR/L07	16	12	9	150	30	8.5	8°				•	•	225992
H16Q-SDJCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				•	•	225993
H16Q-SDJCR/L11	20	16	9.5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	•	•	225995
H20R-SDJCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				•	•	225996
H25S-SDJCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				•	•	225998

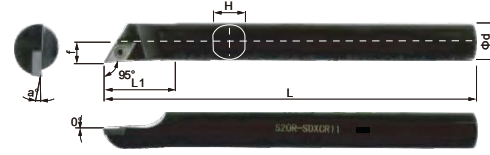
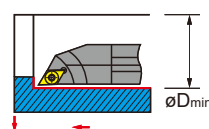
S..SDXCR

C..SDXCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	$\varnothing D_{min}$	$\varnothing d$	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	20	5.5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225900
S10K-SDXCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				•	•	225902
S12M-SDXCR/L07	16	12	9	150	30	8.5	8°				•	•	225904
S16Q-SDXCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				•	•	225906
S16Q-SDXCR/L11	20	16	9.5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	•	•	225908
S20R-SDXCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				•	•	225910
S25S-SDXCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				•	•	225912
C08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	15	7	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225914
C10M-SDXCR/L07	13	10	7	150	15	9	10°				•	•	225916
C12M-SDXCR/L07	16	12	9	150	20	11	8°				•	•	225918
C16R-SDXCR/L07	20	16	11	200	25	15	6°				•	•	225920
C20R-SDXCR/L11	25	20	13	200	30	19	6°	DC..11T3..	M4×10	T15	•	•	225922
C20S-SDXCR/L11	25	20	13	250	30	19	6°				•	•	225924
C25R-SDXCR/L11	32	25	17	200	35	24	4°				•	•	225926
C25S-SDXCR/L11	32	25	17	250	35	24	4°				•	•	225928

T-S..SDXCR

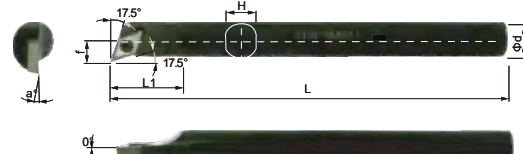
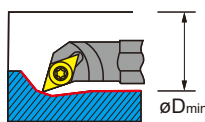
H..SDXCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	$\varnothing D_{min}$	$\varnothing d$	f	L	L1	H	α°				R	L	
T-S08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	20	5.5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225930
T-S10K-SDXCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				•	•	225932
T-S12M-SDXCR/L07	16	12	9	150	30	8.5	8°				•	•	225934
T-S16Q-SDXCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				•	•	225936
T-S16Q-SDXCR/L11	20	16	9.5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	•	•	225938
T-S20R-SDXCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				•	•	225940
T-S25S-SDXCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				•	•	225945
H08K-SDXCR/L07	10	8	5.5	125	20	5.5	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225950
H10K-SDXCR/L07	13	10	7	125	25	7	10°				•	•	225952
H12M-SDXCR/L07	16	12	9	150	30	8.5	8°				•	•	225954
H16Q-SDXCR/L07	20	16	11	180	30	11	6°				•	•	225956
H16Q-SDXCR/L11	20	16	9.5	180	35	11	10°	DC..11T3..	M4×10	T15	•	•	225958
H20R-SDXCR/L11	25	20	13	200	40	13	6°				•	•	225960
H25S-SDXCR/L11	32	25	17	250	40	17	4°				•	•	225962

Внутренняя токарная обработка

S..SDQCR

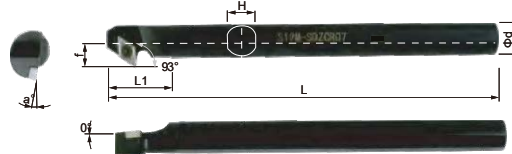
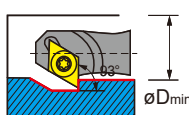
C..SDQCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08K-SDQCR/L07	12	8	7	125	23	7	13°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225601
S10K-SDQCR/L07	13	10	7	125	23	9	10°				•	•	225600
S12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	30	11	8°				•	•	225602
S14N-SDQCR/L07	17	14	9	160	30	13	8°				•	•	225601
S16Q-SDQCR/L07	20	16	10.5	180	30	15	6°				•	•	225604
S16Q-SDQCR/L11	20	16	10.5	180	30	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	•	•	225605
S20R-SDQCR/L11	23	20	13	200	39	19	6°				•	•	225606
S25S-SDQCR/L11	30	25	16	250	40	24	4°				•	•	225608
S32T-SDQCR/L11	38	32	20	300	43	30	4°				•	•	225610

C10M-SDQCR/L07	13	10	7	150	15	9	10°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225612
C12M-SDQCR/L07	16	12	9	150	20	11	8°				•	•	225614
C12Q-SDQCR/L07	16	12	9	180	20	11	8°				•	•	225616
C14M-SDQCR/L07	18	14	10	150	25	13	8°				•	•	225618
C16M-SDQCR/L07	20	16	11	150	25	15	6°				•	•	225620
C16R-SDQCR/L07	20	16	11	200	25	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	•	•	225622
C16M-SDQCR/L11	20	16	11	150	25	15	6°				•	•	225624
C16R-SDQCR/L11	20	16	11	200	25	15	6°				•	•	225626
C20R-SDQCR/L11	23	20	13	200	30	19	6°				•	•	225628
C20S-SDQCR/L11	23	20	13	250	30	19	6°				•	•	225630
C25R-SDQCR/L11	31	25	16	200	35	24	4°	DC..11T3..	M4×8	T15	•	•	225632
C25S-SDQCR/L11	31	25	16	250	35	24	4°				•	•	225634

S..SDZCR

C..SDZCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S10K-SDZCR/L07	15	10	8.5	125	28	9	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225700
S12M-SDZCR/L07	18	12	9.5	150	30	11	10°				•	•	225702
S16Q-SDZCR/L07	24	16	11.5	180	30	15	8°				•	•	225704
S16Q-SDZCR/L11	25	16	13.3	180	35	15	10°	DC..11T3..	M4×8	T15	•	•	225705
S20R-SDZCR/L11	28	20	14.5	200	40	19	8°				•	•	225706
S25S-SDZCR/L11	34	25	17	250	45	24	6°				•	•	225708
S32T-SDZCR/L11	38	32	20.5	300	50	30	4°				•	•	225710
C10M-SDZCR/L07	14	10	8.5	150	15	9	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225712
C12M-SDZCR/L07	17	12	10.5	150	20	11	10°				•	•	225714
C16R-SDZCR/L07	21	16	12.5	200	25	15	8°				•	•	225716
C20R-SDZCR/L11	26	20	15.5	200	30	19	8°	DC..11T3..	M4×8	T15	•	•	225718
C20S-SDZCR/L11	26	20	15.5	250	30	19	8°				•	•	225720
C25R-SDZCR/L11	33	25	18	200	35	24	6°				•	•	225722
C25S-SDZCR/L11	33	25	18	250	35	24	6°				•	•	225724

С - твердосплавный хвостовик

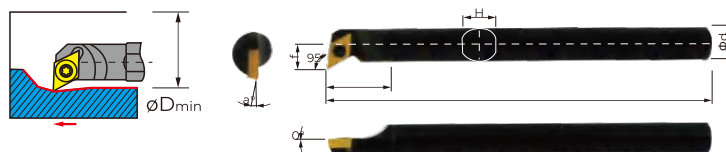
Т - калёный хвостовик

Е - твердосплавный хвостовик с отверстием под СОЖ

Н - быстрорежущая сталь

Внутренняя токарная обработка

S..SDUCR

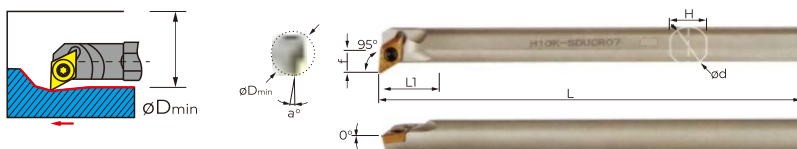
C..SDUCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08K-SDUCR/L07	13	8	6.5	125	20	7	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225500
S10K-SDUCR/L07	15	10	8	125	25	9	10°				•	•	225502
S12M-SDUCR/L07	17	12	9	150	28	11	8°				•	•	225504
S14N-SDUCR/L07	17	14	9	160	28	13	8°				•	•	225505
S16Q-SDUCR/L07	22	16	11	180	30	15	6°				•	•	225506
S16Q-SDUCR/L11	22	16	11	180	30	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	•	•	225508
S18Q-SDUCR/L11	24	18	13	180	40	17	6°				•	•	225509
S20R-SDUCR/L11	32	20	16	200	40	19	6°				•	•	225510
S25S-SDUCR/L11	39	25	20	150	40	24	4°				•	•	225512
S32T-SDUCR/L11	50	32	24	300	45	30	4°				•	•	225514

C10M-SDUCR/L07	13	10	7	150	15	9	10°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225516
C12M-SDUCR/L07	16	12	9	150	20	11	8°				•	•	225518
C12Q-SDUCR/L07	16	12	9	180	20	11	8°				•	•	225520
C14M-SDUCR/L07	18	14	10	150	25	13	8°				•	•	225522
C16M-SDUCR/L07	20	16	11	150	25	15	6°				•	•	225524
C16R-SDUCR/L07	20	16	11	200	25	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	•	•	225526
C16M-SDUCR/L11	20	16	11	150	25	15	6°				•	•	225528
C16R-SDUCR/L11	20	16	11	200	25	15	6°				•	•	225530
C20R-SDUCR/L11	23	20	12.5	200	30	19	6°				•	•	225532
C20S-SDUCR/L11	23	20	12.5	250	30	19	6°				•	•	225534
C25R-SDUCR/L11	31	25	16	200	35	24	4°				•	•	225536
C25S-SDUCR/L11	31	25	16	250	35	24	4°				•	•	225538

T-S..SDUCR

H..SDUCR


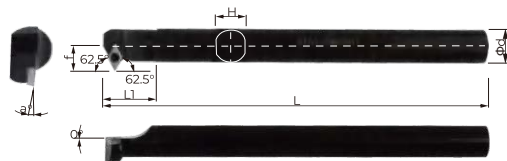
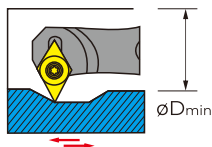
Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
T-S08K-SDUCR/L07	13	8	6.5	125	20	7	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225550
T-S10K-SDUCR/L07	15	10	8	125	25	9	10°				•	•	225552
T-S12M-SDUCR/L07	17	12	9	150	28	11	8°				•	•	225554
T-S14N-SDUCR/L07	17	14	9	160	28	13	8°				•	•	225555
T-S16Q-SDUCR/L07	22	16	11	180	30	15	6°				•	•	225556
T-S16Q-SDUCR/L11	22	16	11	180	30	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	•	•	225558
T-S18Q-SDUCR/L11	24	18	13	180	40	17	6°				•	•	225559
T-S20R-SDUCR/L11	32	20	16	200	40	19	6°				•	•	225560
T-S25S-SDUCR/L11	39	25	20	150	40	24	4°				•	•	225562

H08K-SDUCR/L07	13	8	6.5	125	20	7	12°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225570
H10K-SDUCR/L07	15	10	8	125	25	9	10°				•	•	225572
H12M-SDUCR/L07	17	12	9	150	28	11	8°				•	•	225574
H14N-SDUCR/L07	17	14	9	160	28	13	8°				•	•	225575
H16Q-SDUCR/L07	22	16	11	180	30	15	6°				•	•	225576
H16Q-SDUCR/L11	22	16	11	180	30	15	6°	DC..11T3..	M4×8	T15	•	•	225578
H18Q-SDUCR/L11	24	18	13	180	40	17	6°				•	•	225579
H20R-SDUCR/L11	32	20	16	200	40	19	6°				•	•	225580
H25S-SDUCR/L11	39	25	20	150	40	24	4°				•	•	225582

Внутренняя токарная обработка

S..SDWCR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S10K-SDWCR/L07	16	10	10	125	20	9	10°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225801
S12M-SDWCR/L07	19	12	10.5	150	28	11	10°				•	•	225800
S14N-SDWCR/L07	20	14	11.5	160	30	13	10°				•	•	225803
S16Q-SDWCR/L07	23	16	12.5	180	30	15	8°				•	•	225802
S20R-SDWCR/L07	26	20	14.5	200	30	19	6°				•	•	225804
S16Q-SDWCR/L11	24	16	15	180	25	15	8°	DC..11T3..	M4×8	T15	•	•	225805
S20R-SDWCR/L11	26	20	14.5	200	40	19	6°				•	•	225806
S25S-SDWCR/L11	32	25	17	250	45	24	4°				•	•	225808
S32T-SDWCR/L11	38	32	20	300	50	30	2°				•	•	225810
H10K-SDWCR/L07	16	10	10	125	20	9	10°	DC..0702..	M2.5×6	T8	•	•	225831
H12M-SDWCR/L07	19	12	10.5	150	28	11	10°				•	•	225830
H14N-SDWCR/L07	20	14	11.5	160	30	13	10°				•	•	225833
H16Q-SDWCR/L07	23	16	12.5	180	30	15	8°				•	•	225832
H20R-SDWCR/L07	26	20	14.5	200	30	19	6°				•	•	225834
H16Q-SDWCR/L11	24	16	15	180	25	15	8°	DC..11T3..	M4×8	T15	•	•	225835
H20R-SDWCR/L11	26	20	14.5	200	40	19	6°				•	•	225836
H25S-SDWCR/L11	32	25	17	250	45	24	4°				•	•	225838

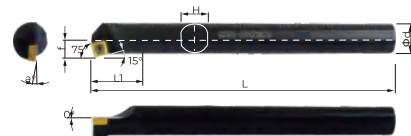
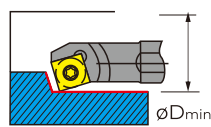
S..SSKCR



C..SSKCR



H..SSKCR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L	
S12M-SSKCR/L09	16	12	8.5	150	30	11	12°	SC..09T3..	M4×8	T15	●	●	226800
S14N-SSKCR/L09	19	14	9.5	160	30	13	12°				●	●	226801
S16Q-SSKCR/L09	20	16	10.5	180	30	15	10°				●	●	226802
S18Q-SSKCR/L09	22	18	11.5	180	40	17	10°		●		●	226803	
S20R-SSKCR/L09	25	20	12.5	200	40	19	8°		●		●	226804	
S25S-SSKCR/L09	31	25	15	250	40	24	6°				●	●	226806
C12M-SSKCR/L09	16	12	8.5	150	30	11	12°	SC..09T3..	M4×8	T15	●	●	226826
C14N-SSKCR/L09	19	14	9.5	160	30	13	12°				●	●	226828
C16Q-SSKCR/L09	20	16	10.5	180	30	15	10°				●	●	226830
C18Q-SSKCR/L09	22	18	11.5	180	40	17	10°		●		●	226832	
C20R-SSKCR/L09	25	20	12.5	200	40	19	8°		●		●	226836	
C25S-SSKCR/L09	31	25	15	250	40	24	6°				●	●	226838
H12M-SSKCR/L09	16	12	8.5	150	30	11	12°	SC..09T3..	M4×8	T15	●	●	226856
H14N-SSKCR/L09	19	14	9.5	160	30	13	12°				●	●	226858
H16Q-SSKCR/L09	20	16	10.5	180	30	15	10°				●	●	226860
H18Q-SSKCR/L09	22	18	11.5	180	40	17	10°		●		●	226862	
H20R-SSKCR/L09	25	20	12.5	200	40	19	8°		●		●	226866	
H25S-SSKCR/L09	31	25	15	250	40	24	6°				●	●	226868

С - твердосплавный хвостовик

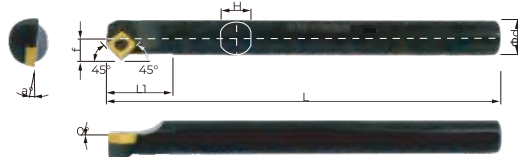
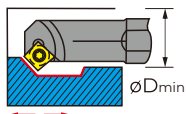
Т - калёный хвостовик

Е - твердосплавный хвостовик с отверстием под СОЖ

Н - быстрорежущая сталь

Внутренняя токарная обработка

S..SSSCR

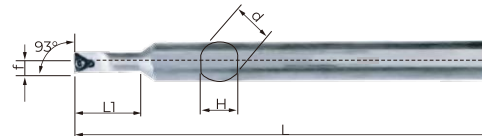
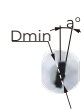
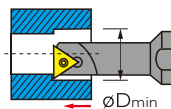
H..SSSCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа	
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L		
S12M-SSSCR/L09	16	12	8.5	150	30	11	12°	SC..09T3..	M4×8	T15	●	●	226700	
S14N-SSSCR/L09	19	14	9.5	160	30	13	12°				●	●	226701	
S16Q-SSSCR/L09	20	16	11.5	180	35	15	10°		M4×10		●	●	226702	
S18Q-SSSCR/L09	22	18	12.5	180	40	17	10°				●	●	226703	
S20R-SSSCR/L09	26	20	13.5	200	40	19	8°				●	●	226704	
S25S-SSSCR/L09	32	25	16	250	40	24	6°				●	●	226706	
S32T-SSSCR/L09	38	32	19.5	300	45	30	4°				●	●	226708	

H12M-SSSCR/L09	16	12	8.5	150	30	11	12°	SC..09T3..	M4×8	T15	●	●	226730	
H14N-SSSCR/L09	19	14	9.5	160	30	13	12°				●	●	226731	
H16Q-SSSCR/L09	20	16	11.5	180	35	15	10°		M4×10		●	●	226732	
H18Q-SSSCR/L09	22	18	12.5	180	40	17	10°				●	●	226733	
H20R-SSSCR/L09	26	20	13.5	200	40	19	8°				●	●	226734	
H25S-SSSCR/L09	32	25	16	250	40	24	6°				●	●	226736	

S..STUBR

C..STUBR

H..STUBR

E..STUBR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L ₁	H	α°				R	L	
S06H-STUBR/L06	7	6	4	100	15	5.4	12°	TB..0601..	M2×4	T6	•	•	226001
S0806H-STUBR/L06	7	8	3.5	110	20	7	12°				•	•	226000
S1006K-STUBR/L06	7	10	3.5	125	20	9	12°				•	•	226002
S1207K-STUBR/L06	8	12	4	125	25	11	12°				•	•	226004
S1607M-STUBR/L06	7	16	4	125	20	15	12°				•	•	226005
S1607M-STUBR/L06	8	16	4	150	25	15	12°				•	•	226006

C06J-STUBR/L06-07	7	6	3.5	110	10	5.5	12°	TB..0601..	M2×4	T6	•	•	226008
C07J-STUBR/L06-08	8	7	4	110	12	6	12°				•	•	226010
C08K-STUBR/L06-09	9	8	4.5	125	15	7	12°				•	•	226012

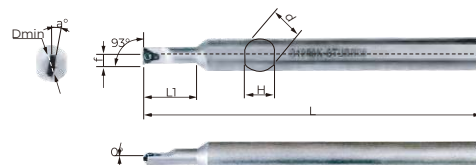
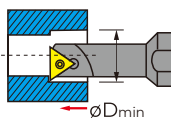
C0807K-STUBR06-08	8	8	4	125	15	7	12°	TB..0601..	M2×4	T6	•	•	226014
-------------------	---	---	---	-----	----	---	-----	------------	------	----	---	---	--------

E06J-STUBR06/L-07	7	6	3.5	110	10	5	12°	TB..0601..	M2×4	T6	•	•	226016
-------------------	---	---	-----	-----	----	---	-----	------------	------	----	---	---	--------

H06H-STUBR/L06	7	6	4	100	15	5.4	12°	TB..0601..	M2×4	T6	•	•	226020
H0806H-STUBR/L06	7	8	3.5	110	20	7	12°				•	•	226022
H1006K-STUBR/L06	7	10	3.5	125	20	9	12°				•	•	226024
H1207K-STUBR/L06	8	12	4	125	25	11	12°				•	•	226026
H1607M-STUBR/L06	7	16	4	125	20	15	12°				•	•	226028
H1607M-STUBR/L06	8	16	4	150	25	15	12°				•	•	226030

Внутренняя токарная обработка

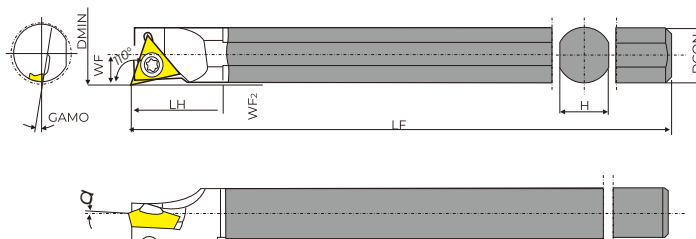
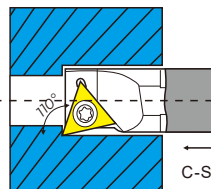
S..STUCR

S..STUPR


Державка-правая

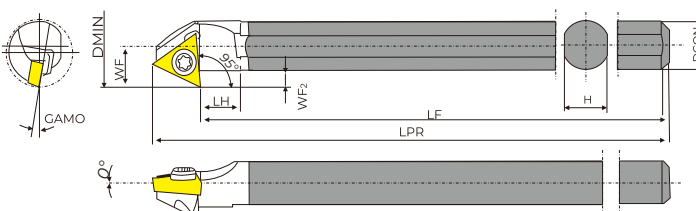
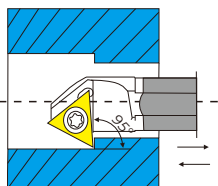
Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S07K-STUPR/L08-A12	9	12	4.5	125	25	11	12°	TP..0802..	M2.2×6	T6	●	●	226300
S08M-STUPR/L08-A16	0	16	5	150	28	15	13°				●	●	226302
S10M-STUPR/L11-A16	12	16	6	150	30	15	12°	TP..1103..	M3×8	T8	●	●	226301
S12M-STUPR/L11-A16	14	16	7	150	33	15	10°				●	●	226303
S08K-STUCR/L09-A12	10	12	5.5	125	28	11	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226304
S08M-STUCR/L09-A16	0	16	5.5	150	28	15	10°				●	●	226306
S10M-STUCR/L11-A16	12	16	6	150	30	15	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226308
S12M-STUCR/L11-A16	14	16	7	150	33	15	10°				●	●	226310

C-STXP(B)



Державка-правая

C-STZB



Державка-правая

Обозначение	Наличие		Размеры								GAMO	R(RE)	Запчасти	
	R	L	D min	DCON	H	LPR	LF	LH	WF	WF2			Винт	Ключ
C06J-STXB^{R/L} 06-075	●	●	7.5	6	5.4	-	110	11	3.75	0.5	10°	0.03	SB-1STR	FT-6
C08X-STXP^{R/L} 08-09	●	●	9.0	8	7.0	-	143	14	4.6				SB-1TR	
C10X-STXP^{R/L} 09-11	●	●	11.0	10	9.0	-	164	17	5.6				SB-2TR	FT-8
C06J-STZB^{R/L} 06-085	●	●	8.5	6	5.4	110	104.3	5	5.1	1.8			SB-1STR	FT-6

C-STXP(B)

Обозначение	Пластина (материал)	Vc (m/min)	ap (mm)	f(mm/rev)	Охлажд. жид.
C06J-STXB^{R/L} 06-075	TBGT0601003^{L/R}(PR930)	30~100	0.02~0.1	0.02~0.04	есть
C08X-STXP^{R/L} 08-09	TPGH080201^{L/R}(PR930)	30~100	0.05~0.15	0.03~0.08	есть
C10X-STXP^{R/L} 09-11	TPGH090201^{L/R}(PR930)	30~100	0.05~0.15	0.03~0.08	есть

С - твердосплавный хвостовик

Т - калёный хвостовик

Е - твердосплавный хвостовик с отверстием под СОЖ

Н - быстрорежущая сталь

Внутренняя токарная обработка

C-STZP

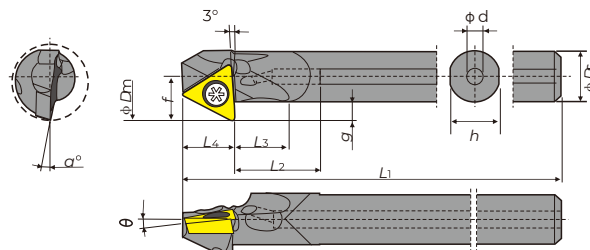
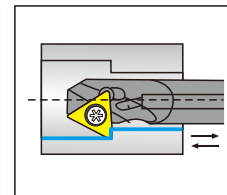


Рис.-1



Державка-правая

B-STZ

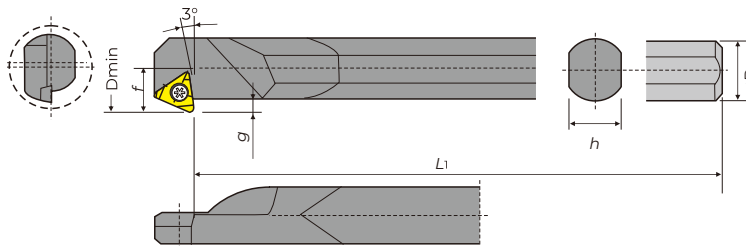
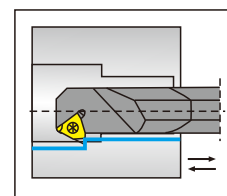


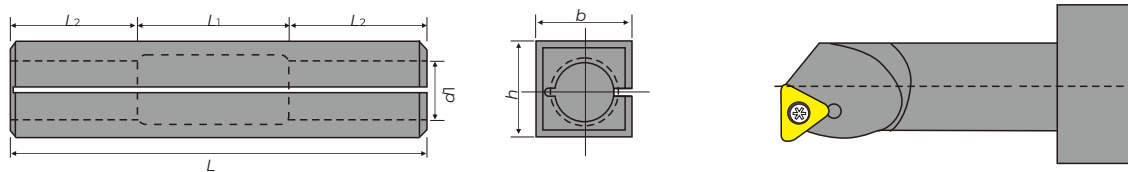
Рис.-2



Державка-правая

Вид	Обозначение	D min	Глубина врезания (мм) g	Размеры (мм)										Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
				øDs	h1	L1	f	L2	L3	L4	ød	θ	a					баз. уг. r
Рис.1	C06H-STZCR 06D10-OH	10.0	2.5	6.0	5.8	100	5.5	10.5	6	6.0	2.0	0°	10°	0.2	ТС000601	MS-2*4	CLR-135(A)	●
	C06H-STZCR 09D12-OH	12.0	3.0	8.0	7.7	125	7.0	13.5	8.5	8.3	2.5	5°	10°	0.4	ТР000902	MS-2.5*4.8	CLR-155(A)	●
	C06H-STZCR 09D14-OH	14.0	3.0	10.0	9.6	150	8.0	18.5	12	8.3	2.5	5°	7°	0.4	ТР000902	MS-2.5*4.8	CLR-155(A)	●
	C06H-STZCR 11D175-OH	17.5	4.5	12.0	11.5	150	10.5	22	14.5	9.6	3.0	5°	5°	0.4	ТР001103	MS-3*5.8	LLR-205(A)	●
Рис.2	B06J-STZCR-06-N	10.0	2.5	6.0	5.2	110	5.5							0.2	ТС000601	MS-2*4.4	CLR-135(A)	●
	B12J-STZCR-09-N	16.0	3.0	12.0	11.0	180	9.0							0.2	ТС000902	MS-2.5*6.8	CLR-155(A)	●

Соединение расточной оправки



* Установите расточную оправку и хвостик инструмента в соединительную деталь держателя инструмента. Особенно при использовании твердосплавных державок - это может предотвратить хвостик инструмента от повреждений.

Обозначение	Размеры (мм)						Тип державки	Наличие	Номер заказа
	h1	b	L	L1	L2	d1			
S06-H	20	20	60	20	20	6	Державка с хвостовиком ø 6 мм.	●	
S08-H	20	20	60	20	20	8	Державка с хвостовиком ø 8 мм.	●	
S10-H	20	20	60	20	20	10	Державка с хвостовиком ø 10 мм.	●	
S12-H	25	25	70	20	25	12	Державка с хвостовиком ø 12 мм.	●	

C - твердосплавный хвостовик

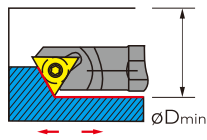
T - калёный хвостовик

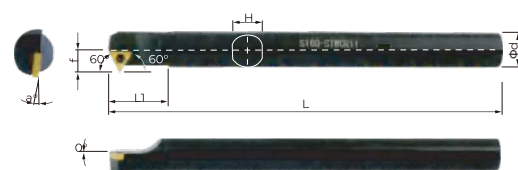
E - твердосплавный хвостовик с отверстием под СОЖ

H - быстрорежущая сталь

Внутренняя токарная обработка

S..STWCR

C..STWCR

T-S..STWCR

H..STWCR


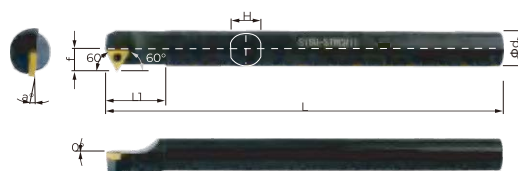
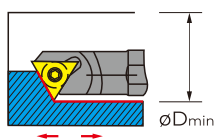
Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08K-STWCR/L09	11	8	5.5	125	25	7	12°	TC..0902..	M2.2×6	T6	•	•	226600
S10K-STWCR/L11	14	10	8	125	25	9	10°	TC..1102..	M2.5×7	T8	•	•	226602
S12M-STWCR/L11	16	12	9	150	30	11	8°				•	•	226604
S16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	30	15	6°				•	•	226606
S20R-STWCR/L11	25	20	13	200	35	19	4°				•	•	226608
S20R-STWCR/L16	25	20	13	200	35	19	4°	TC..16T3..	M4×10	T15	•	•	226610
S25S-STWCR/L16	32	25	15	250	40	24	2°				•	•	226612

C08K-STWCR/L09	11	8	5.5	125	15	7	12°	TC..0902..	M2.2×6	T6	•	•	226614
C10M-STWCR/L11	14	10	8	150	20	9	10°	TC..1102..	M2.5×7	T8	•	•	226616
C12M-STWCR/L11	16	12	9	150	20	11	8°				•	•	226618
C16R-STWCR/L11	20	16	11	200	25	15	6°				•	•	226620
C20R-STWCR/L11	25	20	13	200	30	19	4°				•	•	226622
C20S-STWCR/L11	25	20	13	250	30	19	4°				•	•	226624

T-S08K-STWCR/L09	11	8	5.5	125	25	7	12°	TC..0902..	M2.2×6	T6	•	•	226650
T-S10K-STWCR/L11	14	10	8	125	25	9	10°	TC..1102..	M2.5×7	T8	•	•	226652
T-S12M-STWCR/L11	16	12	9	150	30	11	8°				•	•	226654
T-S16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	30	15	6°				•	•	226656
T-S20R-STWCR/L11	25	20	13	200	35	19	4°				•	•	226658
T-S20R-STWCR/L16	25	20	13	200	35	19	4°	TC..16T3..	M4×10	T15	•	•	226660
T-S25S-STWCR/L16	32	25	15	250	40	24	2°				•	•	226662

H08K-STWCR/L09	11	8	5.5	125	25	7	12°	TC..0902..	M2.2×6	T6	•	•	226670
H10K-STWCR/L11	14	10	8	125	25	9	10°	TC..1102..	M2.5×7	T8	•	•	226672
H12M-STWCR/L11	16	12	9	150	30	11	8°				•	•	226674
H16Q-STWCR/L11	20	16	11	180	30	15	6°				•	•	226676
H20R-STWCR/L11	25	20	13	200	35	19	4°				•	•	226678
H20R-STWCR/L16	25	20	13	200	35	19	4°	TC..16T3..	M4×10	T15	•	•	226680
H25S-STWCR/L16	32	25	15	250	40	24	2°				•	•	226682

S..STWPR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08K-STWPR/L09	11	8	5.5	125	25	7	12°	TP..0902..	M2.5×6	T8	•	•	226650
S10K-STWPR/L11	14	10	8	125	25	9	10°	TP..1102..	M3×8	T10	•	•	226652
S12M-STWPR/L11	16	12	9	150	30	11	8°				•	•	226654
S16Q-STWPR/L11	20	16	11	180	30	15	6°				•	•	226656
S20R-STWPR/L11	25	20	13	200	35	19	4°				•	•	226658

Внутренняя токарная обработка

S..STUCR



C..STUCR



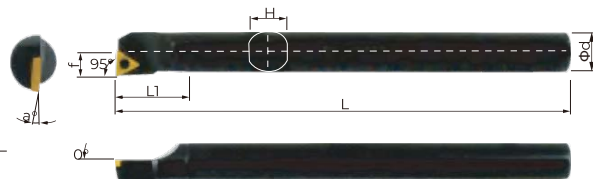
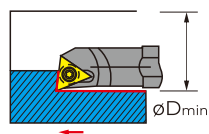
E..STUCR



T-S.,STUCR



H..STUCR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08K-STUCR/L09B	10	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226101
S10K-STUCR/L09B	12	10	6	125	24	9	13°				●	●	226103
S08K-STUCR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.2×6	T6	●	●	226100
S10K-STUCR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				●	●	226102
SI2M-STUCR/L09	14	12	7	150	27	11	10°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226104
S10K-STUCR/L11	12	10	6	125	24	9	12°				●	●	226106
SI2M-STUCR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226108
SI4Q-STUCR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				●	●	226110
SI6Q-STUCR/L11	18	16	9	180	30	15	8°				●	●	226112
S20R-STUCR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				●	●	226114
S25S-STUCR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				●	●	226116
SI6Q-STUCR/L16	18	16	9.5	180	28	15	10°				TC..16T3..	M4×10	T15
S20R-STUCR/L16	23	20	11.5	200	40	19	8°	●	●	226118			
S25S-STUCR/L16	28	25	14	250	40	24	6°	●	●	226120			
S32T-STUCR/L16	35	32	17.5	300	45	30	4°	●	●	226122			

C08K-STUCR/L09	10	8	5	125	12	7	15°	TC..0902..	M2.2×6	T6	●	●	226126
C10M-STUCR/L09	12	10	6	150	15	9	13°				●	●	226128
C12M-STUCR/L09	14	12	7	150	20	11	10°				●	●	226130
C12Q-STUCR/L09	14	12	7	180	20	11	10°				●	●	226132
C10M-STUCR/L11	12	10	6	150	15	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226134
C12M-STUCR/L11	14	12	7	150	20	11	10°				●	●	226136
C12Q-STUCR/L11	14	12	7	180	20	11	10°				●	●	226138
C14M-STUCR/L11	16	14	8	150	20	13	9°				●	●	226140
C16M-STUCR/L11	18	16	9	150	25	15	8°				●	●	226142
C16R-STUCR/L11	18	16	9	200	25	15	8°				●	●	226144
C20R-STUCR/L11	22	20	11	200	30	19	6°				●	●	226146
C20S-STUCR/L11	22	20	11	250	30	19	6°				●	●	226148
C25R-STUCR/L11	32	25	16	200	35	24	4°				●	●	226150
C25S-STUCR/L11	32	25	16	250	35	24	4°				●	●	226152

E08K-STUCR/L09	10	8	5	125	12	7	15°	TC..0902..	M2.2×6	T6	●	●	226156
E10M-STUCR/L11	12	10	6	150	15	9	13°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226158
E12M-STUCR/L11	14	12	7	150	20	11	10°				●	●	226160
E12Q-STUCR/L11	14	12	7	180	20	11	10°				●	●	226162
E16R-STUCR/L11	18	16	9	200	25	15	8°				●	●	226164
E20R-STUCR/L11	22	20	11	200	30	19	6°				●	●	226166
E20S-STUCR/L11	22	20	11	250	35	19	6°				●	●	226168

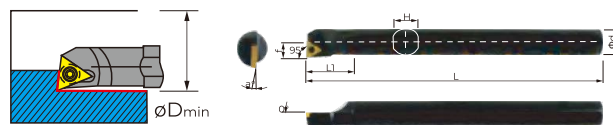
T-S08K-STUCR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226170
T-S10K-STUCR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				●	●	226172
T-S12M-STUCR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226174
T-S10K-STUCR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226176
T-S12M-STUCR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226178
T-S14Q-STUCR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				●	●	226180
T-S16Q-STUCR/L11	18	16	9	180	30	15	8°				●	●	226182
T-S20R-STUCR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				●	●	226184
T-S25S-STUCR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				●	●	226184

H08K-STUCR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	●	●	226188
H10K-STUCR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				●	●	226190
H12M-STUCR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226191
H10K-STUCR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	●	●	226192
H12M-STUCR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				●	●	226193
H14Q-STUCR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				●	●	226194
H16Q-STUCR/L11	18	16	9	180	30	15	8°				●	●	226195
H20R-STUCR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				●	●	226196
H25S-STUCR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				●	●	226198

Внутренняя токарная обработка

S..STUPR

C..STUPR

T-S..STUPR


Державка-правая

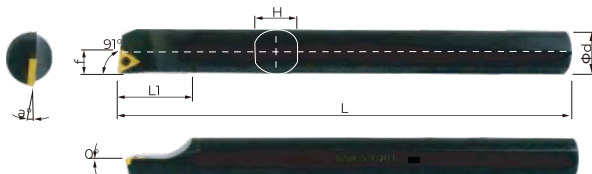
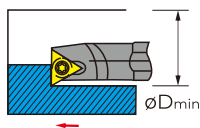
Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа			
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	α°				R	L				
S08K-STUPR/L08	10	8	5	125	20	7	15°	TP..0802..	M2.2×6	T6	•	•	226201			
S10K-STUPR/L08	11	10	6	125	20	9	13°				•	•	226203			
S08K-STUPR/L09	10.5	8	5.5	125	23	7	15°				•	•	226200			
S10K-STUPR/L09	13.5	10	6.5	125	24	9	13°				•	•	226202			
S12M-STUPR/L09	16	12	7.5	150	27	11	10°	TP..1103..	M2.5×6	T8	•	•	226204			
S10K-STUPR/L11	13.5	10	6.5	125	24	9	12°				•	•	226206			
S12M-STUPR/L11	16	12	7.5	150	27	11	10°				•	•	226208			
S14Q-STUPR/L11	18	14	8.5	180	30	13	9°				•	•	226210			
S16Q-STUPR/L11	20	16	9.5	180	30	15	8°				•	•	226212			
S20R-STUPR/L11	25	20	11.5	200	35	19	6°				•	•	226214			
S25S-STUPR/L11	31	25	14	250	40	24	4°				•	•	226216			
S20R-STUPR/L16	25	20	12	200	40	19	8°				•	•	226218			
S25S-STUPR/L16	31	25	14.5	250	40	24	6°	•	•	226220						
S32T-STUPR/L16	39	32	18	300	45	30	4°	•	•	226222						
C08K-STUPR/L09	10	8	5.5	125	15	7	15°	TP..0902..	M2.5×6	T8	•	•	226224			
C10M-STUPR/L09	12	10	6.5	150	15	9	13°				•	•	226226			
C12M-STUPR/L09	14	12	7.5	150	20	11	10°				•	•	226228			
C12Q-STUPR/L09	14	12	7.5	180	20	11	10°				•	•	226230			
C10M-STUPR/L11	12	10	6.5	150	15	9	12°	TP..1103..	M3×8	T10	•	•	226232			
C12M-STUPR/L11	14	12	7.5	150	20	11	10°				•	•	226234			
C12Q-STUPR/L11	14	12	7.5	180	20	11	10°				•	•	226236			
C14M-STUPR/L11	16	14	8.5	150	20	13	9°				•	•	226238			
C16M-STUPR/L11	18	16	9.5	150	25	15	8°				•	•	226240			
C16R-STUPR/L11	18	16	9.5	200	25	15	6°				•	•	226242			
C20R-STUPR/L11	22	20	11.5	200	30	19	4°				•	•	226244			
C20S-STUPR/L11	22	20	11.5	250	30	19	8°				•	•	226246			
S25R-STUPR/L11	32	25	16.5	200	35	24	6°				•	•	226248			
S25S-STUPR/L11	32	25	16.5	250	35	24	4°				•	•	226250			
E08K-STUPR/L09	10	8	5.5	125	15	7	15°	TP..0902..	M2.5×6	T8	•	•	226252			
E10M-STUPR/L11	12	10	6.5	150	15	9	13°	TP..1103..	M3×8	T15	•	•	226254			
E12M-STUPR/L11	14	12	7.5	150	20	11	10°				•	•	226256			
E12Q-STUPR/L11	14	12	7.5	180	20	11	10°				•	•	226258			
E16R-STUPR/L11	18	16	9.5	200	25	15	8°				•	•	226260			
E20R-STUPR/L11	22	20	11.5	200	30	19	6°				•	•	226262			
E20S-STUPR/L11	22	20	11.5	250	30	19	6°				•	•	226264			
S10K-STUPR/L1102	13.5	10	6.5	125	24	9	13°	TP..1102..	M3×8	T15	•	•	226266			
S12M-STUPR/L1102	16	12	7.5	150	27	11	10°				•	•	226268			
S14Q-STUPR/L1102	18	14	8.5	180	30	13	9°				•	•	226270			
S16Q-STUPR/L1102	20	16	9.5	180	30	15	8°				•	•	226272			
S20R-STUPR/L1102	25	20	12	200	35	19	6°				•	•	226274			
S25S-STUPR/L1102	31	25	14.5	250	40	24	4°				•	•	226276			
T-S08K-STUPR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TP..0902..	M2.5×6	T8	•	•	226278			
T-S10K-STUPR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				•	•	226279			
T-S12M-STUPR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226280			
T-S10K-STUPR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TP..1103..	M3×8	T10	•	•	226281			
T-S12M-STUPR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226282			
T-S14Q-STUPR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				•	•	226283			
T-S16Q-STUPR/L11	18	16	9	180	30	15	8°				•	•	226284			
T-S20R-STUPR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				•	•	226285			
T-S25S-STUPR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				•	•	226286			
H08K-STUPR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TP..0902..	M2.5×6	T8	•	•	226188			
H10K-STUPR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				•	•	226190			
H12M-STUPR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226191			
H10K-STUPR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TP..1103..	M3×8	T10	•	•	226192			
H12M-STUPR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226193			
H14Q-STUPR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				•	•	226194			
H16Q-STUPR/L11	18	16	9	180	30	15	8°				•	•	226195			
H20R-STUPR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				•	•	226196			
H25S-STUPR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				•	•	226198			

Внутренняя токарная обработка

S..STFCR

C..STFCR

T-S..STFCR

H..STFCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L ₁	H	α°				R	L	
S08K-STFCR/L09	10.5	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.2×6	T6	•	•	226400
S10K-STFCR/L09	13.5	10	6	125	24	9	13°				•	•	226402
S12M-STFCR/L09	16	12	7	150	27	11	10°				•	•	226404
S10K-STFCR/L11	13.5	10	6	125	24	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	•	•	226406
S12M-STFCR/L11	16	12	7	150	27	11	10°				•	•	226408
S14Q-STFCR/L11	18	14	8	180	30	13	9°				•	•	226410
S16Q-STFCR/L11	20	16	9	180	30	15	8°				•	•	226412
S20R-STFCR/L11	25	20	11	200	35	19	6°				•	•	226414
S25S-STFCR/L11	31	25	13.5	250	40	24	4°				•	•	226416
S20R-STFCR/L16	25	20	11.5	200	40	19	8°	TC..16T3..	M4×10	T15	•	•	226418
S25S-STFCR/L16	31	25	14	250	40	24	6°				•	•	226420
S32T-STFCR/L16	39	32	17.5	300	45	30	4°				•	•	226422

C08K-STFCR/L09	10	8	5	125	15	7	15°	TC..0902..	M2.2×6	T6	•	•	226424
C10M-STFCR/L09	12	10	6	150	20	9	13°				•	•	226426
C12M-STFCR/L09	14	12	7	150	20	11	10°				•	•	226428
C12Q-STFCR/L09	14	12	7	180	20	11	12°				•	•	226430
C10M-STFCR/L11	12	10	6	150	20	9	10°	TC..1102..	M2.5×6	T8	•	•	226432
C12M-STFCR/L11	14	12	7	150	20	11	9°				•	•	226434
C12Q-STFCR/L11	14	12	7	180	20	11	8°				•	•	226436
C14M-STFCR/L11	16	14	8	150	25	13	6°				•	•	226438
C16M-STFCR/L11	18	16	9	150	25	15	4°				•	•	226440
C16R-STFCR/L11	18	16	9	200	25	15	8°				•	•	226442
C20R-STFCR/L11	22	20	11	200	30	19	6°				•	•	226444
C20S-STFCR/L11	22	20	11	250	30	19	6°				•	•	226446

T-S08K-STFCR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	•	•	226450
T-S10K-STFCR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				•	•	226452
T-S12M-STFCR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226454
T-S10K-STFCR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	•	•	226456
T-S12M-STFCR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226458
T-S14Q-STFCR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				•	•	226460
T-S16Q-STFCR/L11	18	16	9	180	30	15	8°				•	•	226462
T-S20R-STFCR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				•	•	226464
T-S25S-STFCR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				•	•	226466

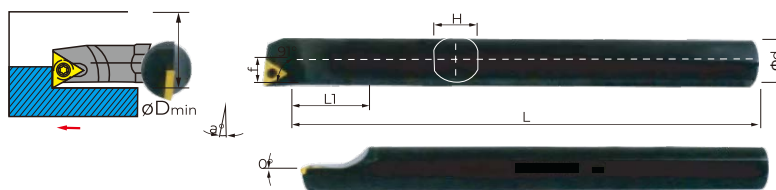
H08K-STFCR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	TC..0902..	M2.5×6	T8	•	•	226478
H10K-STFCR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				•	•	226470
H12M-STFCR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226471
H10K-STFCR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	TC..1102..	M2.5×6	T8	•	•	226472
H12M-STFCR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226473
H14Q-STFCR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				•	•	226474
H16Q-STFCR/L11	18	16	9	180	30	15	8°				•	•	226475
H20R-STFCR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				•	•	226476
H25S-STFCR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				•	•	226478

Внутренняя токарная обработка

S..STFPR

C..STFPR

T-S..STFPR

H..STFPR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L ₁	H	α°				R	L	
S08K-STFPR/L09	10.5	8	5.5	125	23	7	15°	ТР..0902..	M2.5×6	Т8	•	•	226500
S10K-STFPR/L09	13.5	10	6.5	125	24	9	13°				•	•	226502
S12M-STFPR/L09	16	12	7.5	150	27	11	10°				•	•	226504
S10K-STFPR/L11	13.5	10	6.5	125	24	9	12°				•	•	226506
S12M-STFPR/L11	16	12	7.5	150	27	11	10°				•	•	226508
S14Q-STFPR/L11	18	14	8.5	180	30	13	9°				•	•	226510
S16Q-STFPR/L11	20	16	9.5	180	30	15	8°	ТР..1103..	M3×8	Т10	•	•	226512
S20R-STFPR/L11	25	20	11.5	200	35	19	6°				•	•	226514
S25S-STFPR/L11	31	25	14	250	40	24	4°				•	•	226516
S20R-STFPR/L16	25	20	12	200	40	19	8°	ТР..1603..	M4×8	Т15	•	•	226518
S25S-STFPR/L16	31	25	14.5	250	40	24	6°				•	•	226520
S32T-STFPR/L16	39	32	18	300	45	30	4°				•	•	226522

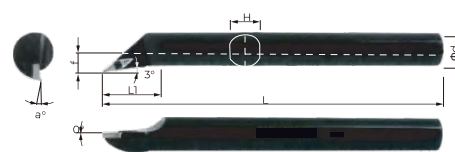
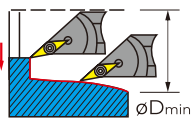
C08K-STFPR/L09	10	8	5.5	125	15	7	15°	ТР..0902..	M2.5×6	Т8	•	•	226524
C10M-STFPR/L09	12	10	6.5	150	20	9	13°				•	•	226526
C12M-STFPR/L09	14	12	7.5	150	20	11	10°				•	•	226528
C12Q-STFPR/L09	14	12	7.5	180	20	11	12°				•	•	226530
C10M-STFPR/L11	12	10	6.5	150	20	9	10°	ТР..1103..	M3×8	Т10	•	•	226532
C12M-STFPR/L11	14	12	7.5	150	20	11	9°				•	•	226534
C12Q-STFPR/L11	14	12	7.5	180	20	11	8°				•	•	226536
C14M-STFPR/L11	16	14	8.5	150	25	13	6°				•	•	226538
C16M-STFPR/L11	18	16	9.5	150	25	15	4°				•	•	226540
C16R-STFPR/L11	18	16	9.5	200	25	15	8°				•	•	226542
C20R-STFPR/L11	22	20	11.5	200	30	19	6°				•	•	226544
C20S-STFPR/L11	22	20	11.5	250	30	19	6°				•	•	226546
C25S-STFPR/L16	32	25	16	250	35	24	4°	ТР..1603..	M4×8	Т15	•	•	226548

T-S08K-STFPR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	ТР..0902..	M2.5×6	Т8	•	•	226558
T-S10K-STFPR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				•	•	226559
T-S12M-STFPR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226560
T-S10K-STFPR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	ТР..1103..	M3×8	Т10	•	•	226561
T-S12M-STFPR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226562
T-S14Q-STFPR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				•	•	226563
T-S16Q-STFPR/L11	18	16	9	180	30	15	8°				•	•	226564
T-S20R-STFPR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				•	•	226565
T-S25S-STFPR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				•	•	226566

H08K-STFPR/L09	10	8	5	125	23	7	15°	ТР..0902..	M2.5×6	Т8	•	•	226578
H10K-STFPR/L09	12	10	6	125	24	9	13°				•	•	226580
H12M-STFPR/L09	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226581
H10K-STFPR/L11	12	10	6	125	24	9	12°	ТР..1103..	M3×8	Т10	•	•	226582
H12M-STFPR/L11	14	12	7	150	27	11	10°				•	•	226583
H14Q-STFPR/L11	16	14	8	180	30	13	9°				•	•	226584
H16Q-STFPR/L11	18	16	9	180	30	15	8°				•	•	226585
H20R-STFPR/L11	23	20	11	200	35	19	6°				•	•	226586
H25S-STFPR/L11	28	25	13.5	250	40	24	4°				•	•	226588

Внутренняя токарная обработка

S..SVJBR

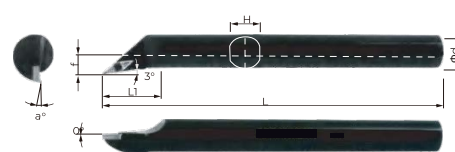
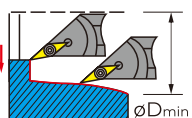
C..SVJBR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	$\varnothing D_{min}$	$\varnothing d$	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08H-SVJBR/L08	10	8	5	100	20	7	15°	VB..0802..	M2×4	T6	•	•	227120
S10K-SVJBR/L08	12	10	6	125	25	9	15°				•	•	227122
S10K-SVJBR/L11	12	10	6	125	25	9	12°				•	•	227124
S12M-SVJBR/L11	14	12	7	150	30	11	12°	VB..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227126
S16Q-SVJBR/L11	22	16	11.5	180	40	15	10°				•	•	227128
S20R-SVJBR/L11	27	20	13.5	200	45	19	8°				•	•	227130
S20R-SVJBR/L16	27	20	13.5	200	50	19	10°				•	•	227132
S25S-SVJBR/L16	32	25	16	250	50	24	8°				•	•	227134
S32T-SVJBR/L16	40	32	19.5	300	60	30	10°	VB..1604..	M4×10	T15	•	•	227136
S40T-SVJBR/L16	50	40	23.5	300	65	38	8°				•	•	227138

C06J-SVJBR/L08	8.5	6	3.25	110	15	5	15°	VB..0802..	M2×4	T6	•	•	227142
C08K-SVJBR/L08	10	8	5	125	15	7	15°				•	•	227144
C10M-SVJBR/L08	12	10	6	150	20	9	15°				•	•	227146
C10M-SVJBR/L11	12	10	6	150	20	9	12°				•	•	227148
C12M-SVJBR/L11	14	12	7	150	20	11	12°	VB..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227150
C12Q-SVJBR/L11	14	12	7	180	20	11	12°				•	•	227152
C16R-SVJBR/L11	18	16	9	200	25	15	10°				•	•	227154
C20R-SVJBR/L11	22	20	11	200	30	19	8°				•	•	227156
C20S-SVJBR/L11	22	20	11	250	30	19	10°				•	•	227158
C25S-SVJBR/L16	28	25	14	200	35	24	8°	VB..1604..	M4×10	T15	•	•	227160

S..SVJCR

C..SVJCR


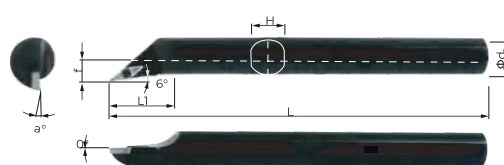
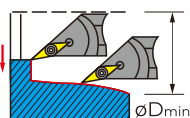
Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	$\varnothing D_{min}$	$\varnothing d$	f	L	L1	H	α°				R	L	
S08H-SVJCR/L08	10	8	5	100	20	7	15°	VC..0802..	M2×4	T6	•	•	227162
S10K-SVJCR/L08	12	10	6	125	25	9	15°				•	•	227164
S10K-SVJCR/L11	12	10	6	125	25	9	12°				•	•	227166
S12M-SVJCR/L11	14	12	7	150	30	11	12°	VC..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227168
S16Q-SVJCR/L11	22	16	11.5	180	40	15	10°				•	•	227170
S20R-SVJCR/L11	27	20	13.5	200	45	19	8°				•	•	227172
S20R-SVJCR/L16	27	20	13.5	200	50	19	10°				•	•	227174
S25S-SVJCR/L16	32	25	16	250	50	24	8°				•	•	227176
S32T-SVJCR/L16	40	32	19.5	300	60	30	10°	VC..1604..	M4×10	T15	•	•	227178
S40T-SVJCR/L16	50	40	23.5	300	65	38	8°				•	•	227180

C06J-SVJCR/L08	8.5	6	3.25	110	15	5	15°	VC..0802..	M2×4	T6	•	•	227182
C08K-SVJCR/L08	10	8	5	125	15	7	15°				•	•	227184
C10M-SVJCR/L08	12	10	6	150	20	9	15°				•	•	227186
C10M-SVJCR/L11	12	10	6	150	20	9	12°				•	•	227188
C12M-SVJCR/L11	14	12	7	150	20	11	12°	VC..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227190
C12Q-SVJCR/L11	14	12	7	180	20	11	12°				•	•	227192
C16R-SVJCR/L11	18	16	9	200	25	15	10°				•	•	227194
C20R-SVJCR/L11	22	20	11	200	30	19	8°				•	•	227196
C20S-SVJCR/L11	22	20	11	250	30	19	10°				•	•	227198
C25S-SVJCR/L16	28	25	14	200	35	24	8°	VC..1604..	M4×10	T15	•	•	227199

Внутренняя токарная обработка

S..SVXBR

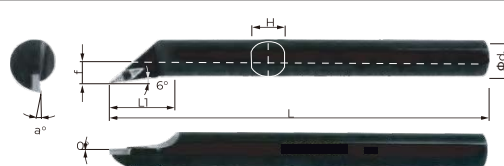
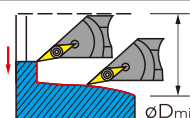
C..SVXBR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L ₁	H	α°				R	L	
S08H-SVXBR/L08	10	8	5	100	20	7	15°	VB..0802..	M2×4	T6	•	•	227200
S10K-SVXBR/L08	12	10	6	125	25	9	15°				•	•	227202
S10K-SVXBR/L11	12	10	6	125	25	9	12°	VB..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227204
S12M-SVXBR/L11	14	12	7	150	30	11	12°				•	•	227206
S16Q-SVXBR/L11	22	16	11.5	180	40	15	10°				•	•	227208
S20R-SVXBR/L11	27	20	13.5	200	45	19	8°				•	•	227210
S20R-SVXBR/L16	27	20	13.5	200	50	19	10°	VB..1604..	M4×10	T15	•	•	227212
S25S-SVXBR/L16	32	25	16	250	50	24	8°				•	•	227214
S32T-SVXBR/L16	40	32	19.5	300	60	30	10°				•	•	227216
S40T-SVXBR/L16	50	40	23.5	300	65	38	8°				•	•	227218

C06J-SVXBR/L08	8.5	6	3.25	110	15	5	15°	VB..0802..	M2×4	T6	•	•	227222
C08K-SVXBR/L08	10	8	5	125	15	7	15°				•	•	227224
C10M-SVXBR/L08	12	10	6	150	20	9	15°	VB..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227226
C10M-SVXBR/L11	12	10	6	150	20	9	12°				•	•	227228
C12M-SVXBR/L11	14	12	7	150	20	11	12°				•	•	227230
C12Q-SVXBR/L11	14	12	7	180	20	11	12°				•	•	227232
C16R-SVXBR/L11	18	16	9	200	25	15	10°				•	•	227234
C20R-SVXBR/L11	22	20	11	200	30	19	8°				•	•	227236
C20S-SVXBR/L11	22	20	11	250	30	19	10°				•	•	227238
C25S-SVXBR/L16	28	25	14	200	35	24	8°	VB..1604..	M4×10	T15	•	•	227240

S..SVXCR

C..SVXCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L ₁	H	α°				R	L	
S08H-SVXCR/L08	10	8	5	100	20	7	15°	VC..0802..	M2×4	T6	•	•	227250
S10K-SVXCR/L08	12	10	6	125	25	9	15°				•	•	227252
S10K-SVXCR/L11	12	10	6	125	25	9	12°	VC..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227254
S12M-SVXCR/L11	14	12	7	150	30	11	12°				•	•	227256
S16Q-SVXCR/L11	22	16	11.5	180	40	15	10°				•	•	227258
S20R-SVXCR/L11	27	20	13.5	200	45	19	8°				•	•	227260
S20R-SVXCR/L16	27	20	13.5	200	50	19	10°	VC..1604..	M4×10	T15	•	•	227262
S25S-SVXCR/L16	32	25	16	250	50	24	8°				•	•	227264
S32T-SVXCR/L16	40	32	19.5	300	60	30	10°				•	•	227266
S40T-SVXCR/L16	50	40	23.5	300	65	38	8°				•	•	227268

C06J-SVXCR/L08	8.5	6	3.25	110	15	5	15°	VC..0802..	M2×4	T6	•	•	227272
C08K-SVXCR/L08	10	8	5	125	15	7	15°				•	•	227274
C10M-SVXCR/L08	12	10	6	150	20	9	15°	VC..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227276
C10M-SVXCR/L11	12	10	6	150	20	9	12°				•	•	227278
C12M-SVXCR/L11	14	12	7	150	20	11	12°				•	•	227280
C12Q-SVXCR/L11	14	12	7	180	20	11	12°				•	•	227282
C16R-SVXCR/L11	18	16	9	200	25	15	10°				•	•	227284
C20R-SVXCR/L11	22	20	11	200	30	19	8°				•	•	227286
C20S-SVXCR/L11	22	20	11	250	30	19	10°				•	•	227288
C25S-SVXCR/L16	28	25	14	200	35	24	8°	VC..1604..	M4×10	T15	•	•	227290

С - твердосплавный хвостовик

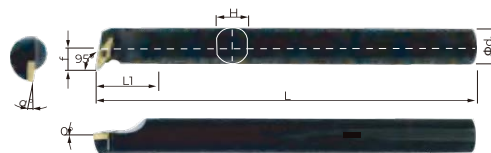
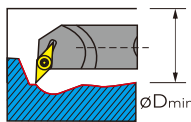
Т - калёный хвостовик

Е - твердосплавный хвостовик с отверстием под СОЖ

Н - быстрорежущая сталь

Внутренняя токарная обработка

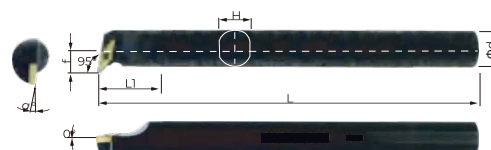
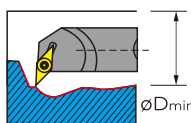
S..SVUBR

C..SVUBR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-SVUBR/L11	22	16	12.5	180	30	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227000
S20R-SVUBR/L11	27	20	14	200	32	19	8°				•	•	227002
S20R-SVUBR/L16	31	20	20	200	50	19	10°				•	•	227004
S25S-SVUBR/L16	35	25	20	250	50	24	8°	VB..1604..	M4×10	T15	•	•	227006
S32T-SVUBR/L16	42	32	22.5	300	50	30	6°				•	•	227008
S40T-SVUBR/L16	51	40	27	300	55	38	6°				•	•	227010
C16R-SVUBR/L11	22	16	13	200	25	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227014
C20R-SVUBR/L11	27	20	15	200	30	19	8°				•	•	227016
C20S-SVUBR/L11	27	20	15	250	30	19	8°				•	•	227018
C20R-SVUBR/L16	31	20	19	200	30	19	10°	VB..1604..	M4×10	T15	•	•	227020
C20S-SVUBR/L16	31	20	19	250	30	19	8°				•	•	227022
C25R-SVUBR/L16	35	25	20	200	35	24	8°				•	•	227024
C25S-SVUBR/L16	35	25	20	250	35	24	8°				•	•	227026

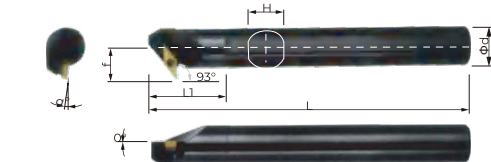
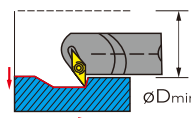
S..SVUCR

C..SVUCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-SVUCR/L11	22	16	12.5	180	30	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227050
S20R-SVUCR/L11	27	20	14	200	32	19	8°				•	•	227052
S20R-SVUCR/L16	31	20	20	200	50	19	10°				•	•	227054
S25S-SVUCR/L16	35	25	20	250	50	24	8°	VC..1604..	M4×10	T15	•	•	227056
S32T-SVUCR/L16	42	32	22.5	300	50	30	6°				•	•	227058
S40T-SVUCR/L16	51	40	27	300	55	38	6°				•	•	227060
C16R-SVUCR/L11	22	16	13	200	25	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227062
C20R-SVUCR/L11	27	20	15	200	30	19	8°				•	•	227066
C20S-SVUCR/L11	27	20	15	250	30	19	8°				•	•	227068
C20R-SVUCR/L16	31	20	19	200	30	19	10°	VC..1604..	M4×10	T15	•	•	227070
C20S-SVUCR/L16	31	20	19	250	30	19	8°				•	•	227072
C25R-SVUCR/L16	35	25	20	200	35	24	8°				•	•	227074
C25S-SVUCR/L16	35	25	20	250	35	24	8°				•	•	227076

S..SVZBR

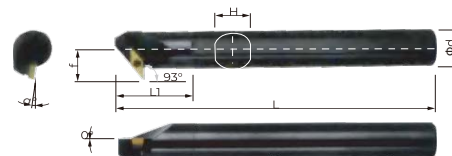
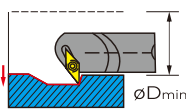
C..SVZBR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-SVZBR/L11	22	16	11.5	180	34	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227300
S20R-SVZBR/L11	27	20	14	200	38	19	8°				•	•	227302
S25S-SVZBR/L16	34	25	19.5	250	50	20	8°				•	•	227304
S32T-SVZBR/L16	42	32	23.5	300	50	30	10°	VB..1604..	M4×10	T15	•	•	227306
S40T-SVZBR/L16	50	40	27	300	60	38	8°				•	•	227308
C16R-SVZBR/L11	22	16	11.5	200	25	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227312
C20R-SVZBR/L11	27	20	14	200	30	19	8°				•	•	227314
C20S-SVZBR/L11	27	20	14	250	30	19	8°				•	•	227316
C20R-SVZBR/L16	27	20	14	200	30	19	10°	VB..1604..	M4×10	T15	•	•	227318
C20S-SVZBR/L16	27	20	14	250	30	19	10°				•	•	227320
C25R-SVZBR/L16	34	25	19.5	200	35	24	8°				•	•	227322
C25S-SVZBR/L16	34	25	19.5	250	35	24	8°				•	•	227324

Внутренняя токарная обработка

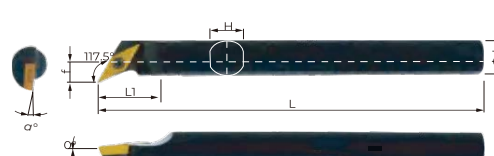
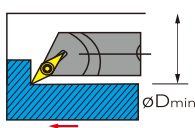
S..SVZCR

C..SVZCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-SVZCR/L11	22	16	11.5	180	34	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227350
S20R-SVZCR/L11	27	20	14	200	38	19	8°				•	•	227352
S25S-SVZCR/L16	34	25	19.5	250	50	20	8°				•	•	227354
S32T-SVZCR/L16	42	32	23.5	300	50	30	10°	VC..1604..	M4×10	T15	•	•	227356
S40T-SVZCR/L16	50	40	27	300	60	38	8°				•	•	227358
C16R-SVZCR/L11	22	16	11.5	200	25	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	•	•	227362
C20R-SVZCR/L11	27	20	14	200	30	19	8°				•	•	227364
C20S-SVZCR/L11	27	20	14	250	30	19	8°				•	•	227366
C20R-SVZCR/L16	27	20	14	200	30	19	10°	VC..1604..	M4×10	T15	•	•	227368
C20S-SVZCR/L16	27	20	14	250	30	19	10°				•	•	227370
C25R-SVZCR/L16	34	25	19.5	200	35	24	8°				•	•	227372
C25S-SVZCR/L16	34	25	19.5	250	35	24	8°				•	•	227374

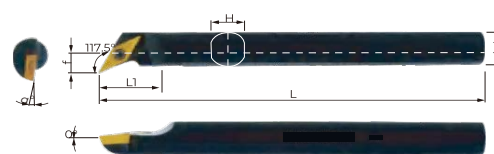
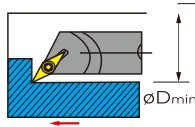
S..SVQBR

C..SVQBR


Державка-правая

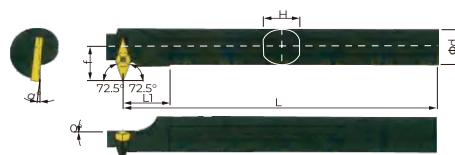
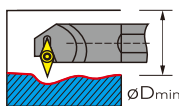
Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-SVQBR/L11	22	16	11.5	180	35	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	•	•	226900
S20R-SVQBR/L11	27	20	14	200	39	19	8°				•	•	226902
S20R-SVQBR/L16	27	20	14	200	50	19	10°				•	•	226904
S25S-SVQBR/L16	32	25	16.5	250	50	24	8°	VB..1604..	M4×10	T15	•	•	226906
S32T-SVQBR/L16	41	32	22.5	300	55	30	10°				•	•	226908
S40T-SVQBR/L16	50	40	27	300	55	38	8°				•	•	226910
C16R-SVQBR/L11	22	16	11.5	200	25	15	10°	VB..1103..	M2.5×7	T8	•	•	226914
C20R-SVQBR/L11	27	20	14	200	30	19	8°				•	•	226916

S..SVQCR

C..SVQCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S16Q-SVQCR/L11	22	16	11.5	180	35	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	•	•	226950
S20R-SVQCR/L11	27	20	14	200	39	19	8°				•	•	226952
S20R-SVQCR/L16	27	20	14	200	50	19	10°				•	•	226954
S25S-SVQCR/L16	32	25	16.5	250	50	24	8°	VC..1604..	M4×10	T15	•	•	226956
S32T-SVQCR/L16	41	32	22.5	300	55	30	10°				•	•	226958
S40T-SVQCR/L16	50	40	27	300	55	38	8°				•	•	226960
C16R-SVQCR/L11	22	16	11.5	200	25	15	10°	VC..1103..	M2.5×7	T8	•	•	226964
C20R-SVQCR/L11	27	20	14	200	30	19	8°				•	•	226966

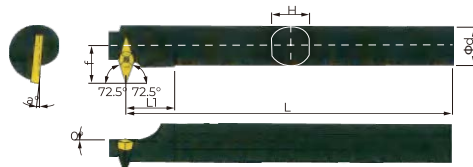
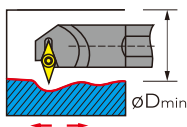
S..SVWBR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S25S-SVWBR/L16	38	25	23	250	33	24	6°	VB..1604..	M4×10	T15	•	•	227100
S32T-SVWBR/L16	45	32	26	300	41	30	6°				•	•	227102

Внутренняя токарная обработка

S..SVWCR



Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S25S-SVWCR/L16	38	25	23	250	33	24	6°	VC..1604..	M4×10	T15	•	•	227110
S32T-SVWCR/L16	45	32	26	300	41	30	6°				•	•	227112

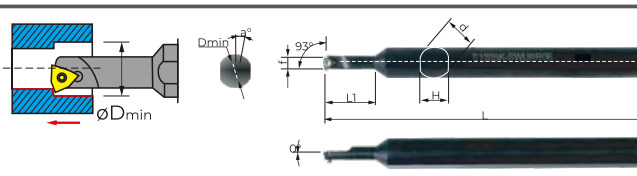
S..SWUBR



C..SWUBR



H..SWUBR



Державка-правая

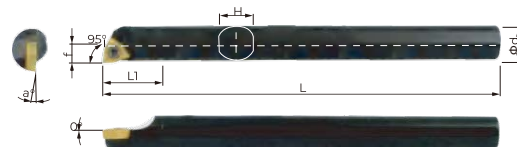
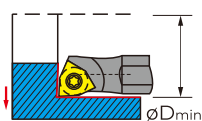
Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
S06H-SWUBR/L06	7	6	3.5	100	16	5.4	15°	WB..0601..	M2×4	T6	•	•	227510
S0705H-SWUBR/L06	6	7	3	100	16	6	15°				•	•	227512
S0805H-SWUBR/L06	6	8	3	100	16	7	15°				•	•	227500
S1005K-SWUBR/L06	6	10	3	125	16	9	15°				•	•	227514
S1205K-SWUBR/L06	6	12	3	125	20	11	15°				•	•	227516
S1605H-SWUBR/L06	6	16	3	125	20	15	15°				•	•	227518
S0806J-SWUBR/L06	7	8	3.5	110	20	7	15°				•	•	227520
S1006K-SWUBR/L06	7	10	3.5	125	20	9	12°				•	•	227502
S1207K-SWUBR/L06	8	12	4	125	25	11	12°				•	•	227504
S1607M-SWUBR/L06	8	16	4	150	25	15	12°				•	•	227506

C04G-SWUBR/L06	5	4	2.6	90	15	3.6	15°	WB..0601..	M2×4	T6	•	•	227530
C05H-SWUBR/L06	6	5	3	100	15	4.5	15°				•	•	227532
C06J-SWUBR/L06	7	6	3.5	110	15	5.5	12°				•	•	227536
C07K-SWUBR/L06	8	7	4	125	15	6	12°				•	•	227538
C0807K-SWUBR/L06	8	8	4	125	15	7	12°				•	•	227508

H06J-SWUBR/L06	7	6	3.4	110	12	5.4	15°	WB..0601..	M2×4	T6	•	•	227520
H1005K-SWUBR/L06	6	10	3	125	22	9	15°				•	•	227522
H1205K-SWUBR/L06	6	12	3	125	22	11	15°				•	•	227526

Внутренняя токарная обработка

S..SWLCR

C..SWLCR


Державка-правая

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L ₁	H	α°				R	L	
S08K-SWLCR/L03	10	8	5	125	25	7	13°	WC..0302..	M2.5×6	T8	•	•	227401
S10K-SWLCR/L03	12	10	6	125	25	9	10°				•	•	227403
S08K-SWLCR/L04	10	8	5	125	25	7	13°	WC..0402..	M2.5×6	T8	•	•	227400
S10K-SWLCR/L04	13	10	6.5	125	30	9	10°				•	•	227402
S12M-SWLCR/L04	16	12	7.5	150	37	11	13°				•	•	227404
S12M-SWLCR/L05	15	12	7	150	37	11	12°	WC..0503..	M3×7	T10	•	•	227405
S14N-SWLCR/L05	17	14	8.5	160	40	13	10°				•	•	227407
S16Q-SWLCR/L06	20	16	9.5	180	40	15	10°	WC..06T3..	M3.5×8	T15	•	•	227406
S20R-SWLCR/L06	25	20	11.5	200	40	19	8°				•	•	227408
S25S-SWLCR/L06	31	25	14	250	40	24	6°				•	•	227410

Обозначение	Размер							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L ₁	H	α°				R	L	
C08K-SWLCR/L03	10	8	5	125	15	7	13°	WC..0302..	M2.5×6	T8	•	•	227420
C10K-SWLCR/L03	12	10	6	125	20	9	10°				•	•	227422
C08K-SWLCR/L04	10	8	5	125	15	7	13°	WC..0402..	M2.5×6	T8	•	•	227424
C10K-SWLCR/L04	13	10	6.5	125	20	9	10°				•	•	227426
C12M-SWLCR/L04	16	12	7.5	150	20	11	13°				•	•	227428
C12M-SWLCR/L05	15	12	7	150	20	11	12°	WC..0503..	M3×7	T10	•	•	227430
C14N-SWLCR/L05	17	14	8.5	160	25	13	10°				•	•	227432
C16Q-SWLCR/L06	20	16	9.5	180	25	15	10°	WC..06T3..	M3.5×8	T15	•	•	227434
C20R-SWLCR/L06	25	20	11.5	200	30	19	8°				•	•	227436
C25S-SWLCR/L06	31	25	14	250	35	24	6°				•	•	227438

С - твердосплавный хвостовик

Т - калёный хвостовик

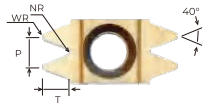
Е - твердосплавный хвостовик с отверстием под СОЖ

Н - быстрорежущая сталь



Обработка шкивов

PDL

Геометрия	Обозначение	Размеры				PCD	CBN-K	CBN-S	UB-S	UK01	UC250	UC251	UP162	UP163
		P	T	WR	NR									
	PDL2.34 R0204	2.34	2.06	0.2	0.4									
	R2725	2.34	2.214	0.27	0.25									
	R0402	2.34	2.06	0.4	0.2									
	PDL3.56 R0425	3.56	3.69	0.4	0.25									
	R0431	3.56	3.57	0.4	0.31									
	R0404	3.56	3.4	0.4	0.4									
	R0444	3.56	3.32	0.4	0.44									

PDL2.34



PDL3.56



PDLR



Державка-правая

Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
	H1	H	W	L1	L	F				R	L
PDLR/L 1616H-2.34	16	16	16	25	100	16	PDL2.34..	M4.0×10	T15	•	•
2020K-2.34	20	20	20	25	125	20				•	•
2525M-2.34	25	25	25	30	150	25				•	•
1616H-2.34	16	16	16	25	100	16	PDL3.56..	M4.0×10	T15	•	•
2020K-3.56	20	20	20	25	125	20				•	•
2525M-3.56	25	25	25	30	150	25				•	•

Обработка канавок/отрезка

SP

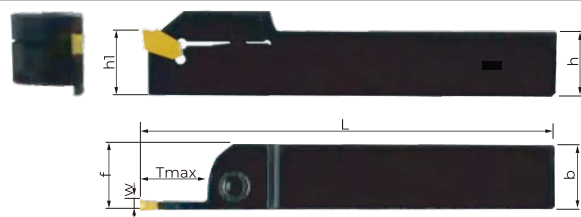
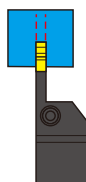
УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✕ Точение с ударом

P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

ZQ..R



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
ZQ 1616R/L-02	2.2	16	16	100	16	16.4	16	SP200	M5×20	L4	●	●	251100
2020R/L-02	2.2	20	20	125	20	20.4	16		M5×20	L4	●	●	251102
2525R/L-02	2.2	25	25	150	25	25.4	16		M6×20	L5	●	●	251104
ZQ 1616R/L-03	3.125	16	16	100	16	16.4	20	SP300	M5×20	L4	●	●	251106
2020R/L-03	3.125	20	20	125	20	20.4	20		M5×20	L4	●	●	251108
2525R/L-03	3.125	25	25	150	25	25.4	20		M6×20	L5	●	●	251110
3225R/L-03	3.125	25	32	170	32	25.4	20	SP400	M6×20	L5	●	●	251112
ZQ 1616R/L-04	4.125	16	16	100	16	16.4	25		M5×20	L4	●	●	251114
2020R/L-04	4.125	20	20	125	20	20.4	25		M5×20	L4	●	●	251116
2525R/L-04	4.125	25	25	150	25	25.4	25		M6×20	L5	●	●	251118
3225R/L-04	4.125	32	32	170	32	25.4	25	SP500	M6×20	L5	●	●	251120
ZQ 2525R/L-05	5.125	25	25	150	25	25.5	30		M6×20	L5	●	●	251122
3232R/L-05	5.125	32	32	170	32	32.5	30		M6×20	L5	●	●	251124
ZQ 2525R/L-06	6.4	25	25	150	25	25.5	35	SP600	M6×20	L5	●	●	251126
3232R/L-06	6.4	32	32	170	32	32.5	35		M6×20	L5	●	●	251128

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

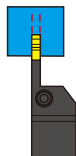
● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✕ Точение с ударом

ZQMX

P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																			
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Обработка канавок/отрезка

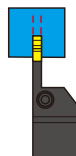
QZQ..R..



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
QZQ 1616R/L03	3	16	16	80	16	16.4	16	ZQMX3N11-1E	M5×20	L4	•	•	251800
2020R/L03	3	20	20	100	20	20.4	20				•	•	251802
2525R/L03	3	25	25	120	25	25.4	20		M6×25	L5	•	•	251804
3225R/L03	3	25	32	135	32	25.4	25				•	•	251806
1616R/L04	4	16	16	80	16	16.4	16	ZQMX4N11-1E	M5×20	L4	•	•	251808
2020R/L04	4	20	20	100	20	20.4	20				•	•	251810
2525R/L04	4	25	25	120	25	25.4	20		M6×25	L5	•	•	251812
3225R/L04	4	25	32	135	32	25.4	25				•	•	251814

KTKHR..



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
KTKHR/L1010F-2S	2.2	10	10	80	10	10	15	TKN2,TKR/L2 TKN2-P,TKR/L2-P TKN2.4,TKR/L2.4			•	•	251500
1212H-2S	2.2	12	12	100	12	12	16.5				•	•	251502
1612H-2S	2.2	12	16	100	16	16	16.5				•	•	251504
1616H-2S	2.2	16	16	100	16	16	16.5				•	•	251506
2012K-2S	2.2	12	20	125	20	20	19				•	•	251508
2020K-2S	2.2	20	20	125	20	20	19				•	•	251510
KTKHR/L1612H-3S	3.1	12	16	100	16	16	18	TKN3,TKR/L3 TKN3-P,TKR/L3-P			•	•	251512
1616H-3S	3.1	16	16	100	16	16	18				•	•	251514
2012K-3S	3.1	12	20	125	20	20	20.5				•	•	251516
2020K-3S	3.1	20	20	125	20	20	26				•	•	251518
2525M-3S	3.1	25	25	150	25	25	26.5				•	•	251520
KTKHR/L2012K-4S	4.1	12	20	125	20	20	22	TKN4,TKR/L4			•	•	251522
2020K-4S	4.1	20	20	125	20	20	31				•	•	251524
2525M-4S	4.1	25	25	150	25	25	34				•	•	251526
KTKHR/L2525M-5S	5.1	25	25	150	25	25	39.5	TKN4.8,TKN5,TKR/L5			•	•	251528
KTKHR/L1010K-2-125S	2.2	10	10	125	10	10	15	TKN2,TKR/L2			•	•	251600
1212M-2-125S	2.2	12	12	150	12	12	15	TKN2-P,TKR/L2-P			•	•	251602
1616M-2-150S	2.2	16	16	150	16	16	18	TKN2.4,TKR/L2.4			•	•	251604
KTKHR/L1616M-3-150S	3.1	16	16	150	16	16	22.5	TKN3,TKR/L3 TKN3-P,TKR/L3-P			•	•	251606

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
KTKHR/L1010F-2S	2.2	10	10	80	10	10	15	TKN2,TKR/L2 TKN2-P,TKR/L2-P TKN2.4,TKR/L2.4			•	•	251500
1212H-2S	2.2	12	12	100	12	12	16.5				•	•	251502
1612H-2S	2.2	12	16	100	16	16	16.5				•	•	251504
1616H-2S	2.2	16	16	100	16	16	16.5				•	•	251506
2012K-2S	2.2	12	20	125	20	20	19				•	•	251508
2020K-2S	2.2	20	20	125	20	20	19				•	•	251510
KTKHR/L1612H-3S	3.1	12	16	100	16	16	18	TKN3,TKR/L3 TKN3-P,TKR/L3-P			•	•	251512
1616H-3S	3.1	16	16	100	16	16	18				•	•	251514
2012K-3S	3.1	12	20	125	20	20	20.5				•	•	251516
2020K-3S	3.1	20	20	125	20	20	26				•	•	251518
2525M-3S	3.1	25	25	150	25	25	26.5				•	•	251520
KTKHR/L2012K-4S	4.1	12	20	125	20	20	22	TKN4,TKR/L4			•	•	251522
2020K-4S	4.1	20	20	125	20	20	31				•	•	251524
2525M-4S	4.1	25	25	150	25	25	34				•	•	251526
KTKHR/L2525M-5S	5.1	25	25	150	25	25	39.5	TKN4.8,TKN5,TKR/L5			•	•	251528

Обработка канавок/отрезка

КТКНР/L

КТКНР/L1010K-2-125S	2.2	10	10	125	10	10	15	TKN2,TKR/L2				•	•	251600
1212M-2-125S	2.2	12	12	150	12	12	15	TKN2-P,TKR/L2-P				•	•	251602
1616M-2-150S	2.2	16	16	150	16	16	18	TKN2.4,TKR/L2.4				•	•	251604
КТКНР/L1616M-3-150S	3.1	16	16	150	16	16	22.5	TKN3,TKR/L3				•	•	251606
								TKN3-P,TKR/L3-P						

КТКНР/L

КТКНР/L0808K-1.6-125B	1.6	8	8	125	8	8	5					•	•	251700
1010K-1.6-125B	1.6	10	10	125	10	10	10			M4×12	T15	•	•	251702
1212M-1.6-150B	1.6	12	12	150	12	12	12.5					•	•	251704
1414M-1.6-150B	1.6	14	14	150	14	14	13					•	•	251706
КТКНР/L1010K-2-125B	2.2	10	10	125	10	10	10	TKN2,TKR/L2		M4×12	T15	•	•	251708
1212M-2-150B	2.2	12	12	150	12	12	12.5	TKN2-P,TKR/L2-P				•	•	251710
1616M-2-150B	2.2	16	16	150	16	16	16	TKN2.4,TKR/L2.4		M5×12	L4	•	•	251712
КТКНР/L1616M-3-150B	3.1	16	16	150	16	16	16	TKN3,TKR/L3		M5×12	L4	•	•	251714
								TKN3-P,TKR/L3-P						

UGHR/L

UGHR/L 1616H2	2.2	16	16	16	16	16.3	16					•	•	251200
2020K2	2.2	20	20	20	20	20.3	21	KGT2		M5×20	L4	•	•	251202
UGHR/L 1616H3	3.1	16	16	16	16	16.4	18			M6×20	L5	•	•	251204
2020K3	3.1	20	20	20	20	20.4	29	KGT3		M5×20	L4	•	•	251206
2525M3	3.1	25	25	25	25	25.4	38			M6×20	L5	•	•	251208
UGHR/L 2525M4	4.1	25	25	25	25	25.5	38	KGT4		M6×20	L5	•	•	251210

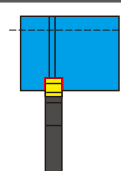
CTWR/L

CTWR/L 2020-3	3	20	20	20	20	20.25	14					•	•	251300
2525-3	3	25	25	25	25	25.25	14	CTD3		M6×20	L5	•	•	251302
CTWR/L 2020-4	4	20	20	20	20	20.25	14					•	•	251304
2525-4	4	25	25	25	25	25.25	14	CTD4		M6×20	L5	•	•	251306
CTWR/L 2525-5	5	25	25	25	25	25.25	20	CTD5		M6×20	L5	•	•	251308

CGSSR/L

CGSSR/L 1616-30D	3	16	16	16	16	16.5	22	GE30,GE30R/L				•	•	251400
2020-30D	3	20	20	20	20	20.5	22	GE30-AL,GT30		M6×20	L5	•	•	251402
2525-30D	3	25	25	25	25	25.5	22	GR30				•	•	251404
CGSSR/L 1616-40D	4	16	16	16	16	16.6	25	GE40,GE40R/L				•	•	251406
2020-40D	4	20	20	20	20	20.6	25	GE40-AL,GT40		M6×20	L5	•	•	251408
2525-40D	4	25	25	25	25	25.6	25	GR40				•	•	251410
CGSSR/L 1616-50D	5	16	16	16	16	16.7	25	GE50,GE50R/L				•	•	251412
2020-50D	5	20	20	20	20	20.7	25	GE50-AL,GT50		M6×20	L5	•	•	251414
2525-50D	5	25	25	25	25	25.7	25	GR50				•	•	251416

SPB



Обозначение	Размеры					Пластина	Наличие	Номер заказа
	w	b	h	L	h1			
SPB 26-2	2	1.6	26	100	21	SP200,200R/L	•	254100
26-3	3	2.4	26	100	21	SP300,300R/L	•	254102
26-4	4	3.2	26	100	21	SP400,400R/L	•	254104
26-5	5	4.2	26	100	21	SP500,500R/L	•	254106
SPB 32-2	2	1.6	32	150	27	SP200,200R/L	•	254108
32-3	3	2.4	32	150	27	SP300,300R/L	•	254110
32-4	4	3.2	32	150	27	SP400,400R/L	•	254112
32-5	5	4.2	32	150	27	SP500,500R/L	•	254114
32-6	6	5.2	32	150	27	SP600,600R/L	•	254116

Обработка канавок/отрезка

UGHN

UGHN 262	2.2	1.60	26	110	21.4	KGT2N,KGT2R/L	•	254200
263	3.1	2.35	26	110	21.4	KGT3N,KGT3R/L	•	254202
264	4.1	3.20	26	110	21.4	KGT4N,KGT4R/L	•	254204
265	5.1	4.00	26	110	21.4	KGT5N,KGT5R/L	•	254206
UGHN 322	2.2	1.60	32	150	25.0	KGT2N,KGT2R/L	•	254208
323	3.1	2.35	32	150	25.0	KGT3N,KGT3R/L	•	254210
324	4.1	3.20	32	150	25.0	KGT4N,KGT4R/L	•	254212
325	5.1	4.00	32	150	25.0	KGT5N,KGT5R/L	•	254214

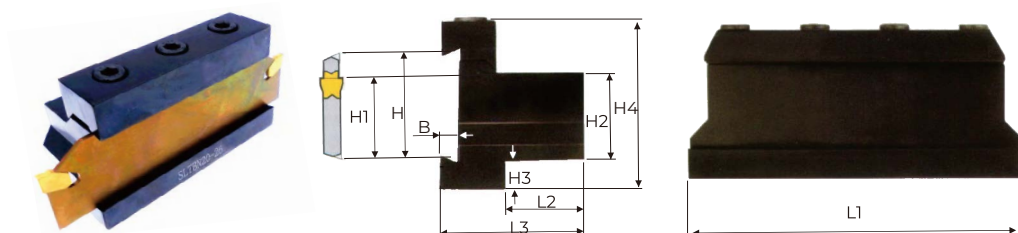
KTKB

KTKB 19-1SS	1.6	1.2	19	86	15.7	TKN1.6,TKR/L1.6	•	254300
KTKB 26-1SS	1.6	1.2	26	110	21.4	TKN1.6,TKR/L1.6	•	254302
KTKB 32-1SS	1.6	1.2	32	150	25	TKN1.6,TKR/L1.6	•	254304
KTKB 19-2S	2.2	1.8	19	86	15.7	TKN2,TKR/L2	•	254306
26-2S	2.2	1.8	26	110	21.4	TKN2,TKR/L2	•	254308
26-3S	3.1	2.6	26	110	21.4	TKN3,TKR/L3	•	254310
26-4S	4.1	3.4	26	110	21.4	TKN4,TKR/L4	•	254312
26-5S	5.1	4.2	26	110	21.4	TKN5,TKR/L5	•	254314
KTKB 32-2S	2.2	1.8	32	150	25	TKN2,TKR/L2	•	254316
32-3S	3.1	2.6	32	150	25	TKN3,TKR/L3	•	254318
32-4S	4.1	3.4	32	150	25	TKN4,TKR/L4	•	254320
32-5S	5.1	4.2	32	150	25	TKN5,TKR/L5	•	254322
32-6S	6.4	5.4	32	150	25	TKN6,TKR/L6	•	254324
KTKBR/L 32-8S	8.0	6.8	32	150	25	TKN8,TKR/L8	•	254326
32-9S	9.6	8.0	32	150	25	TKN9,TKR/L9	•	254328

SCTH

SCTH 26-3	3	2.2	25.35	110	21.16	GT30	•	254400
26-4	4	3.2	25.14	110	21.05	GT40	•	254402
SCTH 32-3	3	2.2	31.41	150	24.8	GT30	•	254404
32-4	4	3.2	31.14	150	24.66	GT40	•	254406
32-5	5	4.2	30.87	150	24.53	GT50	•	254408
32-6	6	5.2	30.61	150	24.39	GT60	•	254410

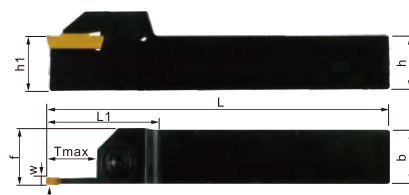
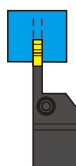
SLTBN



Обозначение	Размеры									Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	H	H1	H2	H3	H4	B	L1	L2	L3				
SLTBN 16-26	26	21.4	16	13	43	5.3	86	12	30	M6×30	L5	•	254501
20-26	26	21.4	20	9	43	5.3	86	19	38			•	254500
20-32	32	24.8	20	13	50	5.3	100	19	38			•	254502
SLTBN 25-26	26	21.4	25	5	45	5.3	100	23	42			•	254504
25-32	32	24.8	25	8	50	5.3	110	23	42			•	254506
SLTBN 32-32	32	24.8	32	5	54	5.3	110	29	48			•	254508

Обработка канавок/отрезка

MGEHR



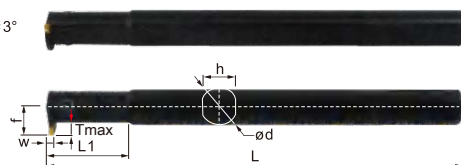
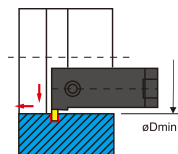
Державка-правая

Обозначение	Размеры							Винт	Ключ	Пластина	Наличие		Номер заказа			
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L				
MGEHR/L	1010-1.5	1.5	10	10	100	10	10	15	M4×16	L3	MGMN150 MGGN150 MRMN150	●	●	252100		
	1212-1.5	1.5	12	12	100	12	12	15				●	●	252102		
	1616-1.5	1.5	16	16	100	16	16	15	M5×20	L4		●	●	252101		
	2020-1.5	1.5	20	20	125	20	20	15	M6×20	L5		●	●	252103		
	2525-1.5	1.5	25	25	150	25	25	15				●	●	252105		
MGEHR/L	1010-2	2	10	10	100	10	10	16	M4×16	L3	MGMN200 MGGN200 MRMN200	●	●	252104		
	1010-2T10	2	10	10	100	10	10	10				●	●	252150		
	1010-2T20	2	10	10	100	10	10	20				●	●	252151		
	1212-2	2	12	12	100	12	12	16				●	●	252106		
	1212-2T10	2	12	12	100	12	12	10				●	●	252152		
	1616-2	2	16	16	100	16	16	16				●	●	252108		
	1616-2T10	2	16	16	100	16	16	10	M5×20	L4		●	●	252153		
	2020-2	2	20	20	125	20	20	16				M6×20	L5	●	●	252110
	2020-2T20	2	20	20	125	20	20	20	M5×20	L4		●	●	252154		
	2525-2	2	25	25	150	25	25	16	M6×20	L5		●	●	252111		
	2525-2T20	2	25	25	150	25	25	20	M5×20	L4		●	●	252155		
	MGEHR/L	1616-2.5	2.5	16	16	100	16	16	17	M5×20		L4	MGMN250 MGGN250 MRMN250	●	●	252112
		1616-2.5T10	2.5	16	16	100	16	16	10					●	●	252156
2020-2.5		2.5	20	20	125	20	20	17	M6×20	L5	●	●		252114		
2020-2.5T10		2.5	20	20	125	20	20	10	M5×20	L4	●	●		252157		
2020-2.5T25		2.5	20	20	125	20	20	25			●	●		252158		
2525-2.5		2.5	25	25	150	25	25	17	M6×20	L5	●	●		252116		
2525-2.5T10		2.5	25	25	150	25	25	10	M5×20	L4	●	●		252159		
2525-2.5T25		2.5	25	25	150	25	25	25			●	●		252160		
MGEHR/L	1212-3	3	12	12	100	12	12	20	M4×16	L3	MGMN300 MGGN300 MRMN300	●	●	252117		
	1616-3	3	16	16	100	16	16	20	M5×20	L4		●	●	252118		
	1616-3T10	3	16	16	100	16	16	10				●	●	252161		
	1616-3T25	3	16	16	100	16	16	25				●	●	252162		
	1616-3T30	3	16	16	100	16	16	30				●	●	252163		
	2020-3	3	20	20	125	20	20	20				M6×20	L5	●	●	252120
	2020-3T10	3	20	20	125	20	20	10	M5×20	L4		●	●	252164		
	2020-3T25	3	20	20	125	20	20	25				●	●	252165		
	2020-3T30	3	20	20	125	20	20	30				●	●	252166		
	2020-3T35	3	20	20	125	20	20	35				●	●	252167		
	2525-3	3	25	25	150	25	25	20				M6×20	L5	●	●	252122
	2525-3T10	3	25	25	150	25	25	10	M5×20	L4		●	●	252168		
	2525-3T25	3	25	25	150	25	25	25				●	●	252169		
	2525-3T30	3	25	25	150	25	25	30				●	●	252170		
	2525-3T35	3	25	25	150	25	25	35				●	●	252171		
	3232-3	3	32	32	170	32	32	20				M6×20	L5	●	●	252124
	MGEHR/L	1616-4	4	16	16	100	16	16	20	M5×20	L4	MGMN400 MGGN400 MRMN400	●	●	252126	
		1616-4T10	4	16	16	100	16	16	10				●	●	252172	
		1616-4T25	4	16	16	100	16	16	25				●	●	252173	
		1616-4T30	4	16	16	100	16	16	30				●	●	252174	
2020-4		4	20	20	125	20	20	20	M6×20	L5	●		●	252128		
2020-4T10		4	20	20	125	20	20	10	M5×20	L4	●		●	252175		
2020-4T25		4	20	20	125	20	20	25			●		●	252176		
2020-4T30		4	20	20	125	20	20	30			●		●	252177		
2020-4T35		4	20	20	125	20	20	35			●		●	252178		
2525-4		4	25	25	150	25	25	20			M6×20		L5	●	●	252130
2525-4T10		4	25	25	150	25	25	10	M5×20	L4	●		●	252179		
2525-4T25		4	25	25	150	25	25	25			●		●	252180		
2525-4T30		4	25	25	150	25	25	30			●		●	252181		
2525-4T35		4	25	25	150	25	25	35			●		●	252182		
3232-4		4	32	32	170	32	32	20			M6×20		L5	●	●	252132
MGEHR/L	2020-5	5	20	20	125	20	20	25	M6×20	L5	MGMN500 MGGN500 MRMN500	●	●	252134		
	2020-5T30	5	20	20	125	20	20	30	M5×20	L4		●	●	252183		
	2020-5T35	5	20	20	125	20	20	35				●	●	252184		
	2525-5	5	25	25	150	25	25	25	M6×20	L5		●	●	252136		
	2525-5T30	5	25	25	150	25	25	30	M5×20	L4		●	●	252185		
	2525-5T35	5	25	25	150	25	25	35				●	●	252186		
MGEHR/L	3232-5	5	32	32	170	32	32	25	M6×20	L5	MGMN600 MGGN600 MRMN600	●	●	252138		
	2020-6	6	20	20	125	20	20	25	M6×20	L5		●	●	252139		
	2525-6	6	25	25	150	25	25	25				●	●	252140		
MGEHR/L	3232-6	6	32	32	170	32	32	25			MRMN600	●	●	252142		
	2525-8	8	25	25	150	25	25	28	M6×20	L5	MGMN800 MRMN800	●	●	252144		
	3232-8	8	32	32	170	32	32	28				●	●	252146		

Примечание: при использовании резца увеличенной глубины, пожалуйста, обратите внимание на крепление пластины и заточите его.

Обработка канавок/отрезка

MGIVR

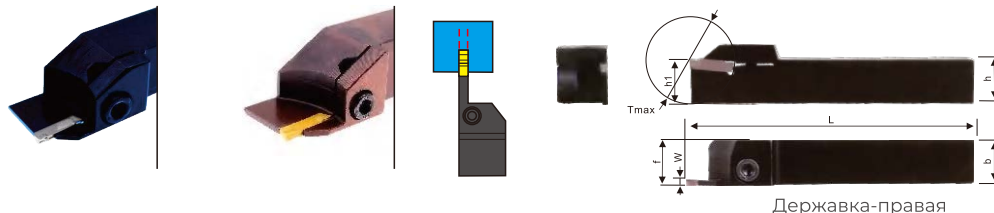


Державка-правая

Обозначение		Размеры							Винт	Ключ	Пластина	Наличие		Номер заказа
		W	Tmax	ød	f	L	L1	h				R	L	
MGIVR/L	2016-1.5	1.5	3.5	16	12.4	160	35	14.8	M4×15	L3	MGMN150 MGGN150 MRMN150	●	●	256600
	2016-1.5T8	1.5	8	16	12.4	160	38	14.8				●	●	256650
	2520-1.5	1.5	3.5	20	14	180	45	18.4	M5×20	L4		●	●	256602
	2520-1.5T8	1.5	8	20	14	180	45	18.4				●	●	256652
	2925-1.5	1.5	3.5	25	17.25	200	45	23.4				●	●	256604
	2925-1.5T8	1.5	8	25	17.25	200	50	23.4				●	●	256653
MGIVR/L	2016-2	2	4.5	16	12.4	160	35	14.8	M4×15	L3	MGMN200 MGGN200 MRMN200	●	●	256606
	2016-2T8	2	8	16	12.4	160	38	14.8				●	●	256654
	2520-2	2	4.5	20	14	180	45	18.4	M5×20	L4		●	●	256608
	2520-2T8	2	8	20	14	180	45	18.4				●	●	256656
	2925-2	2	4.5	25	17.25	200	45	23.4				●	●	256610
	2925-2T8	2	8	25	17.25	200	50	23.4				●	●	256657
	3732-2T8	2	8	32	20.5	250	70	30	M6×20	L5		●	●	256658
MGIVR/L	2016-2.5	2.5	4.5	16	12.4	160	35	14.8	M4×15	L3	MGMN250 MGGN250 MRMN250	●	●	256612
	2016-2.5T8	2.5	8	16	13.25	160	38	14.8				●	●	256659
	2520-2.5	2.5	4.5	20	15.6	180	45	18.4	M5×20	L4		●	●	256614
	2520-2.5T8	2.5	8	20	16	180	45	18.4				●	●	256660
	2925-2.5	2.5	4.5	25	18.9	200	45	23.4				●	●	256616
	2925-2.5T8	2.5	8	25	17.5	200	50	23.4				●	●	256661
	3732-2.5T8	2.5	8	32	20.5	250	70	30	M6×20	L5		●	●	256662
MGIVR/L	2016-3	3	5	16	14.5	160	35	14.8	M4×15	L3	MGMN300 MGGN300 MRMN300	●	●	256618
	2016-3T8	3	8	16	15	160	38	14.8				●	●	256663
	2316-3	3	6	16	15.6	160	35	14.8	M5×20	L4		●	●	256620
	2520-3	3	6	20	15.6	180	45	18.4				●	●	256622
	2520-3T8	3	8	20	15.6	180	45	18.4				●	●	256664
	3125-3	3	6	25	18.9	200	50	23.4				●	●	256624
	3125-3T10	3	10	25	18.9	200	50	23.4	M6×20	L5		●	●	256665
	3732-3	3	6	32	21.5	250	65	30				●	●	256626
	3732-3T12	3	12	32	21.5	250	65	30	M8×30	L6		●	●	256666
	4540-3	4	8	40	27.2	300	70	38				●	●	256627
	4540-3T15	4	15	40	27.2	300	70	38	●	●		256667		
MGIVR/L	2016-4	4	6	16	15	160	45	14.8	M4×15	L3	MGMN400 MGGN400 MRMN400	●	●	256629
	2016-4T8	4	8	16	15	160	38	14.8				●	●	256668
	2520-4	4	6	20	15.6	180	45	18.4	M5×20	L4		●	●	256628
	2520-4T8	4	8	20	15.6	180	45	18.4				●	●	256669
	3125-4	4	6	25	18.9	200	50	23.4				●	●	256630
	3125-4T10	4	10	25	18.9	200	50	23.4				●	●	256670
	3732-4	4	6	32	21.5	250	65	30	M6×20	L5		●	●	256632
	3732-4T12	4	12	32	21.5	250	65	30				●	●	256671
	4540-4	4	8	40	27.2	300	70	38	M8×30	L6		●	●	256633
4540-4T15	4	15	40	27.2	300	70	38	●			●	256672		
MGIVR/L	3125-5	5	8	25	19.4	200	50	23.4	M5×20	L4	MGMN500 MGGN500 MRMN500	●	●	256634
	3125-5T10	5	10	32	19.4	200	50	23.4				●	●	256673
	3732-5	5	8	32	21.5	250	65	30	M6×20	L5		●	●	256636
	3732-5T12	5	12	32	21.5	250	65	30				●	●	256674
	4540-5	5	10	40	27.2	300	70	38	M8×30	L6		●	●	256637
	4540-5T15	5	15	40	27.2	300	70	38				●	●	256675
MGIVR/L	3125-6	6	8	25	19.4	200	50	23.4	M5×20	L4	MGMN600 MRMN600	●	●	256638
	3732-6	6	8	32	21.5	250	65	30	M6×20	L5		●	●	256640
MGIVR/L	3732-8	8	10	32	23.5	250	65	30	M6×20	L5	MGMN800 MRMN800	●	●	256642
	4540-8	8	10	40	27.2	300	70	38	M8×30	L6		●	●	256644

Обработка канавок/отрезка

MGEHR..R



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
MGEHR/L 1010-1.5R	1.5	10	10	100	10	10	15	MGMN150	M4×16	L3	●	●	252170
1212-1.5R	1.5	12	12	100	12	12	15	MGGN150	M5×20	L4	●	●	252172
1616-1.5R	1.5	16	16	100	16	16	15	MRMN150	M6×20	L5	●	●	252174
2020-1.5R	1.5	20	20	125	20	20	15				●	●	252176
MGEHR/L 1010-2R	2	10	10	100	10	10	16	MGMN200	M4×16	L3	●	●	252178
1212-2R	2	12	12	100	12	12	16	MGGN200	M5×20	L4	●	●	252180
1616-2R	2	16	16	100	16	16	16	MRMN200	M6×20	L5	●	●	252182
2020-2R	2	20	20	125	20	20	16				●	●	252184
MGEHR/L 1616-3R	3	16	16	100	16	16	20	MGMN/MGGN300	M5×20	L4	●	●	252186
2020-3R	3	20	20	125	20	20	20	MRMN300	M6×20	L5	●	●	252188

MGEVR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Винт	Ключ	Пластина	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
MGEVR/L 1616-1.5	1.5	16	16	100	16	21.3	5	M5×20	L4	MGMN150	●	●	252230
2020-1.5	1.5	20	20	125	20	26.3	6	M6×20	L5	MGGN150	●	●	252232
2525-1.5	1.5	25	25	150	25	33	6			MRMN150	●	●	252234
MGEVR/L 1616-2	2	16	16	100	16	21.3	5	M5×20	L4	MGMN200	●	●	252200
1616-2T10	2	16	16	100	16	26.2	10	M6×20	L5	MGGN200	●	●	252235
2020-2	2	20	20	125	20	26.3	6	M5×20	L4	MRMN200	●	●	252202
2020-2T11	2	20	20	125	20	31.5	11	M6×20	L5		●	●	252236
2525-2	2	25	25	150	25	33	6	M5×20	L4		●	●	252203
MGEVR/L 1616-2.5	2.5	16	16	100	16	21.3	5	M5×20	L4	MGMN250	●	●	252204
2020-2.5	2.5	20	20	125	20	26.3	6	M6×20	L5	MGGN250	●	●	252206
2525-2.5	2.5	25	25	150	25	33	7			MRMN250	●	●	252207
MGEVR/L 1616-3	3	16	16	100	16	21.3	7	M5×20	L4	MGMN300	●	●	252208
1616-3T13	3	16	16	100	16	29.5	13	M6×20	L5	MGGN300	●	●	252237
2020-3	3	20	20	125	20	26.3	7	M5×20	L4	MRMN300	●	●	252210
2020-3T15	3	20	20	125	20	35.5	15	M6×20	L5		●	●	252238
2525-3	3	25	25	150	25	33	7	M5×20	L4		●	●	252212
2525-3T15	3	25	25	150	25	40.5	15	M5×20	L4		●	●	252239
MGEVR/L 1616-4	4	16	16	100	16	21.3	7	M5×20	L4	MGMN400	●	●	252214
1616-4T13	4	16	16	100	16	29.5	13	M6×20	L5	MGGN400	●	●	252240
2020-4	4	20	20	125	20	26.3	7	M5×20	L4	MRMN400	●	●	252216
2020-4T15	4	20	20	125	20	35.5	15	M6×20	L5		●	●	252241
2525-4	4	25	25	150	25	33	7	M5×20	L4		●	●	252218
2525-4T15	4	25	25	150	25	40.5	15				●	●	252243
MGEVR/L 2020-5T6	5	20	20	125	20	26.3	6	M5×20	L4	MGMN500	●	●	252245
2020-5T15	5	20	20	125	20	35.5	15			MGGN500	●	●	252247
2525-5T8	5	25	25	150	25	34	8			MRMN500	●	●	252248
2525-5T15	5	25	25	150	25	40.5	15				●	●	252249

SMR..R..



Державка-правая

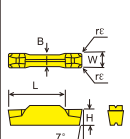
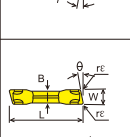
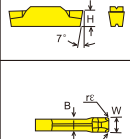
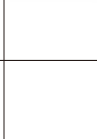
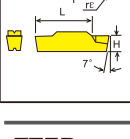
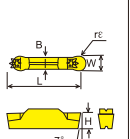
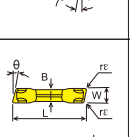
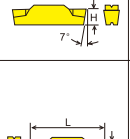
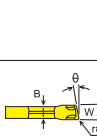
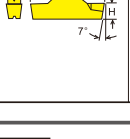
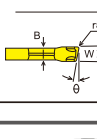
Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	b	h	L	L1	h1	f	W				R	L	
SMR1616R/L-2	16	16	100	26	16	18	2	MRMN200	M5×20	L4	○	○	256500
SMR1616R/L-3	20	20	100	30	16	19	3				○	○	256502
SMR2020R/L-3	20	20	125	30	20	23	3	MRMN300			○	○	256504
SMR2525R/L-3	25	25	150	30	25	28	3				○	○	256506
SMR3232R/L-3	32	32	170	30	32	35	3				○	○	256508
SMR2020R/L-4	20	20	125	30	20	24	3	MRMN400			○	○	256510
SMR2525R/L-4	25	25	150	30	25	29	3				○	○	256512
SMR3232R/L-4	32	32	170	30	32	36	3				○	○	256514
SMR2020R/L-5	20	20	125	30	20	25	4	MRMN500	M6×22	L5	○	○	256516
SMR2525R/L-5	25	25	150	30	25	30	4				○	○	256518
SMR3232R/L-5	32	32	170	30	32	37	4				○	○	256520
SMR2525R/L-6	25	25	150	30	25	31	4	MRMN600			○	○	256522
SMR3232R/L-6	32	32	170	30	32	38	4				○	○	256524
SMR2525R/L-8	25	25	150	30	25	33	5	MRMN800			○	○	256526
SMR3232R/L-8	32	32	170	30	32	40	5				○	○	256528

Обработка канавок/отрезка

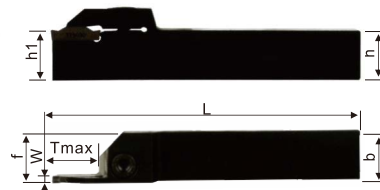
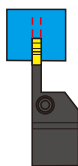
TD

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры							Материал						
			W	г	L	B	H	θ		POD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC250	UC251	UP152
		TDC 2	2.0	0.2	20.0	1.7	4.7	-					●	●	●	●
		3	3.0	0.2	20.0	2.4	4.7	-					●	●	●	●
		4	4.0	0.3	20.0	3.0	4.7	-					●	●	●	●
		5	5.0	0.3	25.0	4.0	5.2	-					●	●	●	●
		TDJ 1.4	1.4	0.16	16.0	1.0	4.0	-					●	●	●	●
		2	2.0	0.2	20.0	1.7	4.7	-					●	●	●	●
		3	3.0	0.2	20.0	2.4	4.7	-					●	●	●	●
		4	4.0	0.3	20.0	3.0	4.7	-					●	●	●	●
		TDC 2-6R	2	0.2	20.0	1.7	4.7	6°					●	●	●	●
		2-8R	2	0.2	20.0	1.7	4.7	8°					●	●	●	●
		2-15R	2	0.2	20.0	1.7	4.7	15°					●	●	●	●
		3-6R	3	0.2	20.0	2.4	4.7	6°					●	●	●	●
		3-15R	3	0.2	20.0	2.4	4.7	15°					●	●	●	●
		4-4R	4	0.3	20.0	3.0	4.7	4°					●	●	●	●
		4-15R	4	0.3	20.0	3.0	4.7	15°					●	●	●	●
		5-4R	5	0.3	25.0	4.0	5.2	4°					●	●	●	●
		TDC 2	2.0	0.2	20.0	1.7	4.7	-					●	●	●	●
		3	3.0	0.2	20.0	2.4	4.7	-					●	●	●	●
		4	4.0	0.3	20.0	3.0	4.7	-					●	●	●	●
		5	5.0	0.3	25.0	4.0	5.2	-					●	●	●	●
		TDJ 1.4	1.4	0.16	16.0	1.0	4.0	-					●	●	●	●
		2	2.0	0.2	20.0	1.7	4.7	-					●	●	●	●
		3	3.0	0.2	20.0	2.4	4.7	-					●	●	●	●
		4	4.0	0.3	20.0	3.0	4.7	-					●	●	●	●
		TDC 2	2.0	0.2	20.0	1.7	4.7	-					●	●	●	●
		3	3.0	0.2	20.0	2.4	4.7	-					●	●	●	●
		4	4.0	0.3	20.0	3.0	4.7	-					●	●	●	●
		5	5.0	0.3	25.0	4.0	5.2	-					●	●	●	●
		TDJ 1.4	1.4	0.16	16.0	1.0	4.0	-					●	●	●	●
		2	2.0	0.2	20.0	1.7	4.7	-					●	●	●	●
		3	3.0	0.2	20.0	2.4	4.7	-					●	●	●	●
		4	4.0	0.3	20.0	3.0	4.7	-					●	●	●	●

TTER

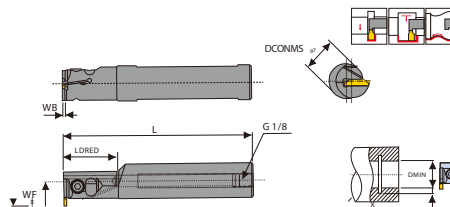


Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
TTER/L 1010-1.4T15-D40	1.4	10	10	125	10	9.5	40	TDJ1.4	M5×20	L4	○	○	253200
1212-1.4T15-D40	1.4	12	12	125	12	11.5	40				○	○	253202
1616-1.4T20-D45	1.4	16	16	125	16	15.5	45		M6×20	L5	○	○	253204
2020-1.4T20-D45	1.4	20	20	125	20	19.5	45				○	○	253206
TTER/L 1010-2T15-D40	2	10	10	125	10	9.1	40	TDC2 TSC2 TDJ2	M5×20	L4	○	○	253208
1212-2T15-D40	2	12	12	125	12	11.1	40				○	○	253210
1616-2T20-D45	2	16	16	125	16	15.1	45		M6×20	L5	○	○	253212
2020-2T20-D45	2	20	20	125	20	19.1	45				○	○	253214
2525-2T20-D45	2	25	25	150	25	24.1	45	TDC3,TSC3 TDJ3 TDXU3,TDJ3	M5×20	L4	○	○	253216
1212-3T15-D40	3	12	12	125	12	10.8	40				○	○	253218
1616-3T20-D45	3	16	16	125	16	14.8	45		M6×20	L5	○	○	253220
2020-3T20-D45	3	20	20	125	20	18.8	45				○	○	253222
2525-3T20-D45	3	25	25	150	25	23.8	45	TDC4,TSC4 TDJ4,TDXU4 TDT4	M6×20	L5	○	○	253224
2525-3T20-D60	3	25	25	150	25	23.8	60				○	○	253226
TTER/L 1616-2	2	16	16	110	16	15.1	12	TDC2,TSC2 TDJ2	M6×20	L5	●	○	253228
2020-2	2	20	20	125	20	19.1	12				●	○	253230
2525-2	2	25	25	150	25	24.1	12				●	○	253232
TTER/L 1616-3	3	16	16	110	16	14.8	12	TDC3,TSC3 TDJ3,TDXU3 TDT3	M6×20	L5	●	○	253234
2020-3	3	20	20	125	20	18.8	12				●	○	253236
2525-3	3	25	25	150	25	23.8	12				●	○	253238
TTER/L 1616-4	4	16	16	110	16	14.5	15	TDC4,TSC4 TDJ4,TDXU4 TDT4	M6×20	L5	●	○	253240
2020-4	4	20	20	125	20	18.5	15				●	○	253242
2525-4	4	25	25	150	25	23.5	15				●	○	253244
TTER/L 2020-5	5	20	20	125	20	18.1	20	TDC5,TSC5,TDJ5 TDXU5,TDT5	M6×20	L5	●	○	253246
2525-5	5	25	25	150	25	23.1	20				●	○	253248
TTER/L 2020-6	6	20	20	125	20	17.6	20	TDC6,TSC6,TDJ6 TDXU6,TDT6	M6×20	L5	●	○	253250
2525-6	6	25	25	150	25	22.6	20				●	○	253252
TTER/L 2525-8	8	25	25	150	25	22.1	25	TDC8,TSC8 TDXU8,TDT8	M6×20	L5	●	○	253254
3232-8	8	32	32	170	32	29.1	25				●	○	253256
TTER/L 2525-10T25	10	25	25	150	25	21.1	25	TDT10	M8×30	L6	○	○	253258
3232-10T40	10	32	32	170	32	28.1	40				○	○	253260
4040-10T40	10	40	40	200	40	36.1	40				○	○	253262

Обработка канавок/отрезка

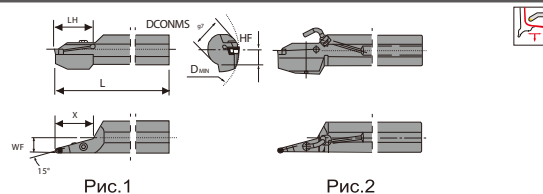
TTIR/L-TB



Обозначение	Размер державки	Размеры							Давление 70 бар	Давление 100 бар	Давление 140 бар	Пластина	
		DCONMS	L	LDRED	WF	WB	X	DMIN					
TTIR/L	20-2T06-TB	2	20	120	40	17	1.8	6	27	12-14	15-17	18-20	TDC/J/T TDXU/XT/XY TSC/J TDUF/TDV B109-B119
	25-2T06-TB	2	25	150	40	19.5	1.6	6	29	12-14	15-17	18-20	
	20-3T06-TB	3	20	120	40	17	2.4	6	27	14-16	17-19	21-23	
	25-3T06-TB	3	25	150	40	19.5	2.4	6	29	14-16	17-19	21-23	
	32-3T10-TB	3	32	150	60	27	2.4	10	40	14-16	17-19	21-23	
TTIR	20-4T06-TB	4	20	120	40	17	3	6	27	24-26	29-31	35-37	
	25-4T06-TB	4	25	150	40	19.5	3	6	29	24-26	29-31	35-37	
	32-4T10-TB	4	32	150	60	27	3	10	40	24-26	29-31	35-37	

Обозначение	Винт	Ключ		
TTIR/L-20-TB	SH M5x0.8x12	L4		
TTIR/L-25/32-TB	SH M5x0.8x16	L4		

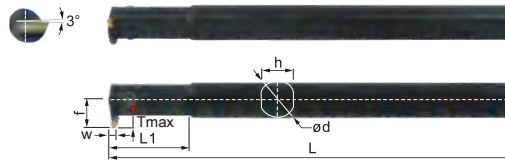
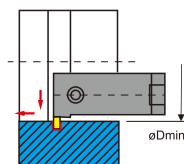
TGIUR/L-15A



Обозначение		Размер державки	Размеры							Рисунок	Охлаждение	Пластина
			DCONMS	L	LH	WF	HF	X	DMIN			
TGIUR/L	40-6-15A	6	40	320	60	19.8	19.0	50.00	160	1	Внешнее	TDA/TSA B122
	40-6C-15A	6	40	320	60	19.8	19.0	50.00	160	2	Внутреннее	
	50-6C-15A	6	50	350	85	23.2	23.5	85.00	200	2	Внутреннее	
	40-8-15A	8	40	320	65	19.0	19.0	81.35	160	1	Внешнее	
	40-8C-15A	8	40	320	85	19.0	19.0	83.00	160	2	Внутреннее	
	50-8C-15A	8	50	350	85	23.5	23.5	85.00	200	2	Внутреннее	

Обозначение	Винт	Ключ	Уплотнительная гайка	Сопло	Штуцер
TGIUR/L	SH M6x1x25	L5	PL40(R1/8")	NZP 5	NZ 125

TTIR

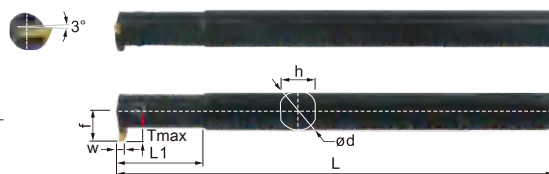
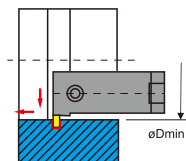


Державка-правая

Обозначение	Размеры							Винт	Ключ	Пластина	Наличие		Номер заказа	
	W	Tmax	ød	f	L	L1	h				R	L		
TTIR/L	16-2C	2	8.5	16	16.5	160	40	14.8	M4×16	L3	TDC2 TSC2 TDJ2	●	●	256800
	16-2T8	2	8.0	16	12.4	160	38	14.8				●	●	256860
	20-2C	2	6.0	20	15.8	160	40	18.4	M5×20	L4		●	●	256802
	20-2T8	2	8.0	20	14	160	45	18.4				●	●	256861
	25-2C	2	5.0	25	17.5	200	40	23.4				●	●	256804
	25-2T8	2	8.0	25	17.25	200	50	23.4				●	●	256862
	32-2T8	2	8.0	32	20.5	250	70	30				●	●	256863

Обработка канавок/отрезка

TTIR



Державка-правая

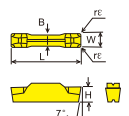
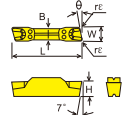
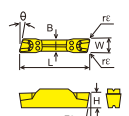
Обозначение	Размеры							Винт	Ключ	Пластина	Наличие		Номер заказа
	W	Tmax	ød	f	L	L1	h				R	L	
TTIR/L 16-2C 16-2T8 20-2C 20-2T8 25-2C 25-2T8 32-2T8	2	8.5	16	16.5	160	40	14.8	M4×16	L3	TDC2 TSC2 TDJ2	●	●	256800
	2	8.0	16	12.4	160	38	14.8				●	●	256860
	2	6.0	20	15.8	160	40	18.4	M5×20	L4		●	●	256802
	2	8.0	20	14	160	45	18.4				●	●	256861
	2	5.0	25	17.5	200	40	23.4				●	●	256804
	2	8.0	25	17.25	200	50	23.4				●	●	256862
2	8.0	32	20.5	250	70	30	M6×25	L5	●	●	256863		
TTIR/L 16-3T8 20-3C 20-3T8 25-3C 25-3C-T8 25-3T10 32-3C 32-3C-T10 32-3T12 40-3C-T12 40-3T15	3	8.0	16	15	160	38	14.8	M4×16	L3	TDC3 TSC3 TDJ3 TDXU3 TDT3	●	●	256864
	3	6.0	20	15.8	160	40	18.4				●	●	256806
	3	8.0	20	15.6	160	45	18.4	M5×20	L4		●	●	256865
	3	5.1	25	17.5	200	40	23.4				●	●	256808
	3	8.0	25	21.5	200	40	23.4				●	●	256812
	3	10	25	18.9	200	50	23.4				●	●	256866
	3	4.7	32	19.8	250	60	30	M6×25	L5		●	●	256810
	3	10	32	27	250	60	30				●	●	256814
	3	12	32	21.5	250	65	30				●	●	256867
	3	12	40	33	300	65	38				●	●	256816
	3	15	40	27.2	300	70	38				●	●	256868
	4	8.0	16	15	160	38	14.8				M4×16	L3	●
4	6.0	20	15.8	160	40	18.4	●	●	256818				
4	8.0	20	15.6	160	45	18.4	M5×20	L4	●	●	256870		
4	5.2	25	17.5	200	40	23.4			●	●	256820		
4	8.0	25	21.5	200	40	23.4			●	●	256824		
4	10	25	18.9	200	50	23.4			●	●	256871		
4	4.7	32	20.8	250	60	30	M6×25	L5	●	●	256822		
4	10	32	27	250	60	30			●	●	256826		
4	12	32	21.5	250	65	30			●	●	256872		
4	12	40	33	300	65	38			●	●	256828		
4	15	40	27.2	300	70	38			●	●	256873		
4	15	50	40	350	70	48			●	●	256830		
TTIR/L 25-5C 32-5C 32-5C-T10 40-5C-T12 50-5C-T14	5	5.2	25	17.3	200	40	23.4	M5×20	L4	TDC5,TSC5 TDJ5 TDXU5,TDT5	○	○	256832
	5	4.7	32	20.8	250	60	30	M6×25	L5		○	○	256834
	5	10	32	27	250	60	30				○	○	256836
	5	12	40	33	300	65	38				○	○	256838
	5	14	50	40	350	70	48				○	○	256840
TTIR/L 32-6C 32-6C-T10 40-6C-T12 50-6C-T14	6	4.7	32	20.8	250	60	30	M6×25	L5	TDC6,TSC6 TDJ6 TDXU6,TDT6	○	○	256842
	6	10	32	27	250	60	30				○	○	256844
	6	12	40	33	300	65	38				○	○	256846
	6	14	50	40	350	70	48				○	○	256848
TTIR/L 32-8C 40-8C	8	5.5	32	21.3	250	60	30	M6×25	L5	TDC8,TSC8 TDXU8,TDT8	○	○	256850
	8	5.8	40	25.8	300	65	38				○	○	256852

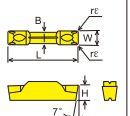
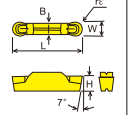
Обработка канавок/отрезка

GM

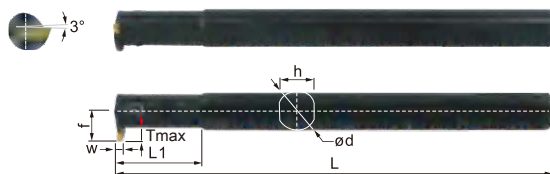
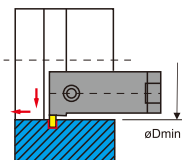
УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с легким ударом ✱ Точение с ударом

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры						PCD					
			W	г	L	B	H	θ	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UC250	UP153
		GMM 1520-MT	1.5	0.0	20	1.2	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		2020-MT	2.0	0.0	20	1.5	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		2520-MT	2.5	0.0	20	1.9	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		3020-MT	3.0	0.0	20	2.3	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		GMM 1520R-MT-15D	1.5	0.0	20	1.2	4.3	15°	●	●	●	●	●	●
		2020R-MT-15D	2.0	0.0	20	1.5	4.3	15°	●	●	●	●	●	●
		2520R-MT-15D	2.5	0.0	20	1.9	4.3	15°	●	●	●	●	●	●
		3020R-MT-15D	3.0	0.0	20	2.3	4.3	15°	●	●	●	●	●	●
		2020R-TK-8D	2.0	0.2	20	1.5	4.3	8°	●	●	●	●	●	●
		2520R-TK-8D	2.5	0.2	20	1.9	4.3	8°	●	●	●	●	●	●
		3020R-TK-8D	3.0	0.25	20	2.3	4.3	8°	●	●	●	●	●	●

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры						PCD					
			W	г	L	B	H	θ	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UC250	UP153
		GMM 3020-020MW	3.0	0.2	20	2.3	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		3020-040MW	3.0	0.4	20	2.3	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		4020-020MW	4.0	0.2	20	3.3	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		4020-040MW	4.0	0.4	20	3.3	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		4020-080MW	4.0	0.8	20	3.3	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		5020-040MW	5.0	0.4	20	4.2	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		5020-080MW	5.0	0.8	20	4.2	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		6020-040MW	6.0	0.4	20	5.2	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		6020-080MW	6.0	0.8	20	5.2	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		8030-080MW	8.0	0.8	30	6.0	5.5	-	●	●	●	●	●	●
		GMM 3020-150R	3.0	1.5	20	2.3	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		4020-200R	4.0	2.0	20	3.3	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		5020-250R	5.0	2.5	20	4.2	4.3	-	●	●	●	●	●	●
		6020-300R	6.0	3.0	20	5.2	4.3	-	●	●	●	●	●	●

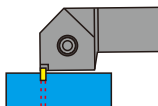
KIGMR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	Tmax	ød	f	L	L1	h				R	L	
KIGM R/L 2016B-3V	3	5.5	16	11.5	150	25	15	GMM30 , GMG30	M4×15	L3	●	●	256700
2520B-3V	3	6.0	20	14.5	180	32	18		M4×15	L3	●	●	256702
3225B-3V	3	8.0	25	19	200	40	23		M6×25	L5	●	●	256704
KIGM R/L 3225B-4V	4	8.5	25	19	180	40	23	GMM40, GMG40	M6×25	L5	●	●	256706
4032B-4V	4	11.0	32	23.5	200	50	29	GMM50, GMG50			●	●	256708

KGMSR



Державка-правая

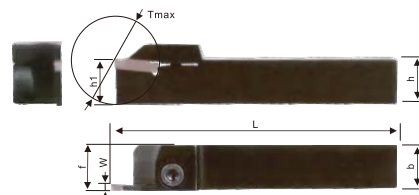
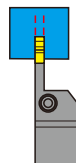
Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
KGMSR/L 1212H-3	3	12	12	100	12	17	4.8	GMM3020 GMG3030 GMM3020R/L	M5×20	L4	●	●	253600
1616H-3	3	16	16	100	16	21.5	4.8		M6×20	L5	●	●	253602
2020K-3	3	20	20	125	20	25	4.8				●	●	253604
2525M-3	3	25	25	150	25	30	4.8				●	●	253606

Обработка канавок/отрезка

KGMR



T..KGMR..



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
KGMR/L 2012K-2T17	2	12	20	125	20	11.15	17	GMM2420 GMM2020R/L	M5×20	L4	●	●	253400
2020K-2T17	2	20	20	125	20	19.15	17		M6×20	L5	●	●	253402
2525M-2T17	2	25	25	150	25	24.15	17				●	●	253404
KGMR/L 1212H-3	3	12	12	100	12	10.8	9	GMM3020 GMG3030 GMM3020R/L	M5×20	L4	●	●	253406
1616H-3	3	16	16	100	16	14.8	9				●	●	253408
2020K-3	3	20	20	125	20	18.8	9				●	●	253410
2525M-3	3	25	25	150	25	23.8	9				●	●	253412
1616H-3T20	3	16	16	100	16	14.8	20		M6×20	L5	●	●	253414
2012K-3T20	3	12	20	125	20	10.8	20				●	●	253416
2020K-3T20	3	20	20	125	20	18.8	20				●	●	253418
2525M-3T20	3	25	25	150	25	23.8	20				●	●	253420
KGMR/L 2020K-4	4	20	20	125	20	18.3	10	GMM4020 GMG4030 GMM4020R/L			●	●	253422
2525M-4	4	25	25	150	25	23.3	10		M6×20	L5	●	●	253424
2020K-4T20	4	20	20	125	20	18.3	20				●	●	253426
2525M-4T20	4	25	25	150	25	23.3	20				●	●	253428
2525M-4T25	4	25	25	150	25	23.3	25				●	●	253430
KGMR/L 2020K-5	5	20	20	125	20	17.8	10	GMM5020 GMG5030 GMM5020R/L			●	●	253432
2525M-5	5	25	25	150	25	22.8	10		M6×20	L5	●	●	253434
3232P-5	5	32	32	170	32	29.8	10				●	●	253436
2525M-5T25	5	25	25	150	25	22.8	25				●	●	253438
3232P-5T25	5	32	32	170	32	29.8	25				●	●	253440
KGMR/L 2525M-6T30	6	25	25	150	25	22.4	30	GMM8020, GMG8030 GMM8020R/L	M6×20	L5	●	●	253442
KGMR/L 2525M-8	8	25	25	150	25	22.0	25	GMM8020 GMG8030 GMM8020R/L	M6×20	L5	●	●	253444
3232P-8	8	32	32	170	32	29.0	25				●	●	253446

KGMR/L 0810K-1.5-125	1.5	10	8	125	8	9.4	5	GMM1520 GMM1520R/L	M5×20	L4	●	●	253500
1010K-1.5-125	1.5	10	10	125	10	9.4	10				●	●	253502
1212F-1.5-85	1.5	12	12	85	12	11.4	12.5				●	●	253504
1212M-1.5-150	1.5	12	12	150	12	11.4	12.5				●	●	253506
KGMR/L 0810K-2-125	2	10	8	125	8	9.2	5	GMM2420 GMM2020R/L	M5×20	L4	●	●	253508
1010K-2-125	2	10	10	125	10	9.15	10				●	●	253510
1212F-2-85	2	12	12	85	12	11.15	12.5				●	●	253512
1212M-2-150	2	12	12	150	12	11.15	12.5				●	●	253514
1616M-2-150	2	16	16	150	16	15.15	16		M6×20	L5	●	●	253516
KGMR/L 1010K-2.5-125	2.5	10	10	125	10	9	10	GMM2520 GMM2520R/L	M5×20	L4	●	●	253518
1212F-2.5-85	2.5	12	10	85	10	11	12.5				●	●	253520
1212M-2.5-150	2.5	12	12	150	12	11	12.5				●	●	253522
1616M-2.5-150	2.5	16	16	150	16	15	16		M6×20	L5	●	●	253524
KGMR/L 1616M-3-150	3	16	16	150	16	14.8	16	GMM3020, GMG3030 GMM3020R/L	M6×20	L5	●	●	253526

T-KGMR/L 1010J-1.5T12	1.5	10	10	110	10	10	12	GMM1520 GMM1520R/L	M5×20	L4	●	●	353450
1212G-1.5T12	1.5	12	12	90	12	12	12				●	●	353452
1212J-1.5T12	1.5	12	12	110	12	12	12				●	●	353454
1616G-1.5T15	1.5	16	16	90	16	16	15		M6×20	L5	●	●	353456
2020K-1.5T15	1.5	20	20	125	20	20	15				●	●	353458
T-KGMR/L 1010J-2T12	2	10	10	110	10	10	12	GMM2420 GMM2020R/L	M5×20	L4	●	●	353460
1212G-2T12	2	12	12	90	12	12	12				●	●	353462
1212J-2T12	2	12	12	110	12	12	12				●	●	353464
1616H-2T17	2	16	16	100	16	16	17		M6×20	L5	●	●	353466
1616J-2T12	2	16	16	110	16	16	12				●	●	353468
2020K-2T12	2	20	20	125	20	20	12				●	●	353470
T-KGMR/L 1616H-3T20	3	16	16	100	16	16	20		M6×20	L5	●	●	353472
2020K-3T20	3	20	20	125	20	20	20				●	●	353474
2525M-3T20	3	25	25	150	25	25	20				●	●	353476
T-KGMR/L 2525M-4T20	4	25	25	150	25	25	20	GMM4020R/L	M6×20	L5	●	●	353478

Обработка канавок/отрезка

Z..

Скорость резания: м/мин¹

(mm)

Обр. материал	Материал пластины	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN90	UK01	UC250	UC251	UC32S	UP152	UP153	UP163	UK50	UK50S
P	Низкоуглеродистая сталь				150-600	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
	Высокоуглеродистая сталь				150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
	Закаленная сталь HRC46-58			10-30							20-60	20-60	20-80		
M	Нержавеющая сталь				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
K	Серый чугун		300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
	Ковкий чугун		400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
N	Магний/Цинк/Пластик/Дерево	300-1200					300-1200								
	Алюминиевый сплав HB50-70	300-1500					300-1500								
	Закаленный алом. сплав HB50-70	300-800					300-800								
	Медь/бронза/латунь	300-1000					300-1000								
S	Жаропрочные сплавы/титан	10-30					10-30					20-50			
	Полимерные композитные материалы	400-600					400-600								
H	Закаленная сталь HRC46-58	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

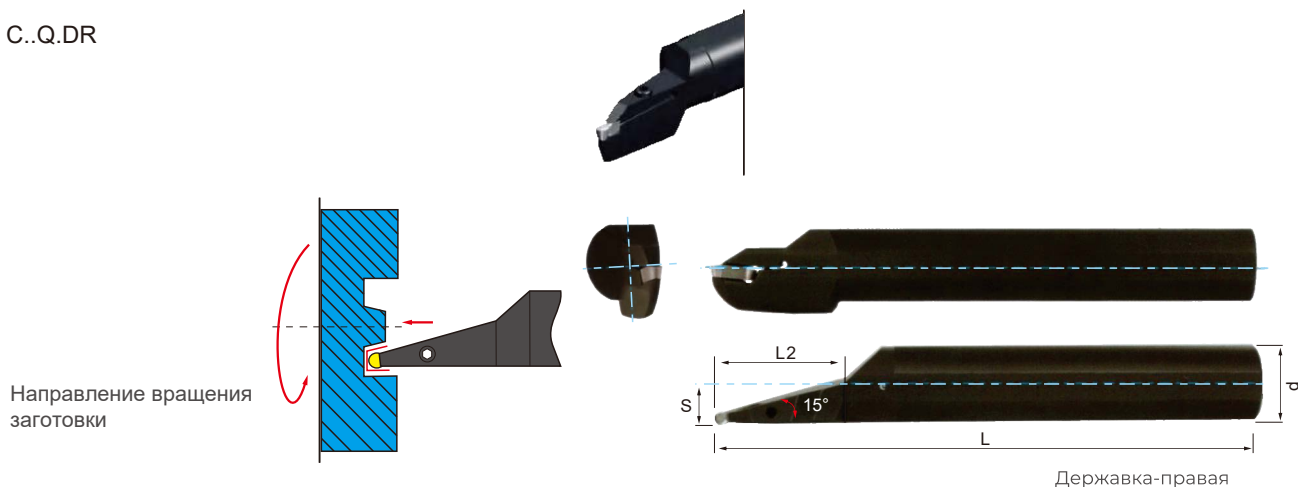
УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

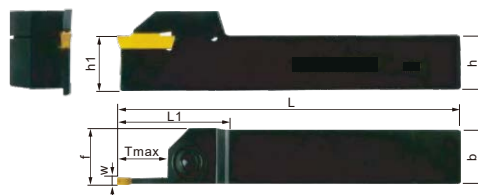
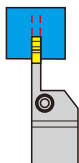
C..Q.DR



Обозначение	Размеры					Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	ød	S	L1	L2				R	L	
C40T-QLDR/L65-15A	160	40	21	300	65	ZRLD08-LH	M6×20	L5	●	●	255630
C40T-QLDR/L80-15A	160	40	21	300	80				●	●	255631
C50U-QLDR/L80-15A	160	50	26	350	80				●	●	255632
C40T-QKDR/L60-15A	160	40	21	300	60	ZRKD06-LH	M6×20	L5	●	●	255633
C40T-QKDR/L75-15A	160	40	21	300	75				●	●	255634
C50U-QKDR/L75-15A	160	50	26	350	75				●	●	255635

Обработка канавок/отрезка

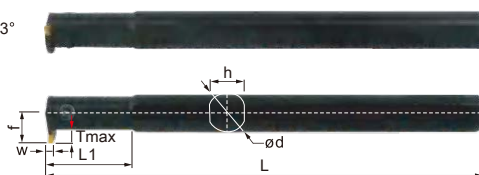
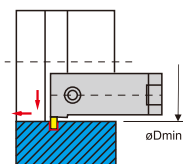
QE.D..R



Державка-правая

Обозначение		Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
		W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
QECD	1616R/L15	2	16	16	100	16	16.2	15	Z.CD..	M5X20	L4	●	●	252501
	2020R/L15	2	20	20	125	20	20.2	15		M6X20		●	●	252503
QEED	1616R/L10	2.5	16	16	125	16	16.3	10	Z.ED..	M5X16	L4	●	●	252500
	1616R/L17	2.5	16	16	125	16	16.3	17		M5X20		●	●	252502
	2020R/L10	2.5	20	20	125	20	20.3	10		M6X25		●	●	252504
	2020R/L17	2.5	20	20	125	20	20.3	17			●	●	252506	
	2525R/L10	2.5	25	25	150	25	25.3	10			●	●	252508	
	2525R/L17	2.5	25	25	150	25	25.3	17			●	●	252510	
	QEFD	1616R/L10	3	16	16	125	16	16.3		10	Z.FD..	M5X20	L4	●
1616R/L17		3	16	16	125	16	16.3	17	M6X25	●		●		252514
2020R/L10		3	20	20	125	20	20.3	10		●		●		252516
2020R/L17		3	20	20	125	20	20.3	17		●		●	252518	
2525R/L10		3	25	25	150	25	25.3	10	●	●		252520		
QEGD	2020R/L13	4	20	20	125	20	20.5	13	Z.GD..	M6X25	L5	●	●	252524
	2020R/L22	4	20	20	125	20	20.5	22				●	●	252526
	2525R/L13	4	25	25	150	25	25.5	13				●	●	252528
	2525R/L22	4	25	25	150	25	25.5	22				●	●	252530
	3232R/L13	4	32	32	170	32	32.5	13				●	●	252532
	3232R/L22	4	32	32	170	32	32.5	22				●	●	252534
QEHD	2525R/L13	5	25	25	150	25	25.5	13	Z.HD..	M6X25	L5	●	●	252536
	2525R/L22	5	25	25	150	25	25.5	22				●	●	252538
	3232R/L13	5	32	32	170	32	32.5	13				●	●	252540
	3232R/L22	5	32	32	170	32	32.5	22				●	●	252542
QEKD	2525R/L13	6	25	25	150	25	25.6	13	Z.KD..	M6X25	L5	●	●	252544
	2525R/L22	6	25	25	150	25	25.6	22				●	●	252546
	3232R/L13	6	32	32	170	32	32.6	13				●	●	252548
	3232R/L22	6	32	32	170	32	32.6	22				●	●	252550

Q..DR



Державка-правая

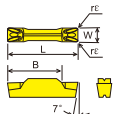
Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ød	L	f	W	Tmax	L1	øDmin				R	L	
C20Q-QEDR/L05-27	20	180	15.2	2.5	5	40	27	ZTED025..	M4X12	L3	•	•	257100
C25R-QEDR/L07-33	25	200	20.3	2.5	7	45	33		M5X16	L4	•	•	257102
C32S-QEDR/L09-42	32	250	25.3	2.5	9	58	42	ZRED025..	M5X20	L4	•	•	257104
C20Q-QFDR/L05-27	20	180	15.2	3	5	40	27	ZTFD03..	M4X12	L3	•	•	257106
C25R-QFDR/L07-33	25	200	20.3	3	7	45	33		M5X16	L4	•	•	257108
C32S-QFDR/L09-42	32	250	25.3	3	9	58	42	ZRFD03..	M5X20	L4	•	•	257110
C25R-QGDR/L08-35	25	200	21.5	4	8	45	35	ZTGD04..	M5X16	L4	•	•	257112
C32S-QGDR/L11-44	32	250	27.5	4	11	58	44		M6X20	L5	•	•	257114
C40T-QGDR/L13-54	40	300	33.5	4	13	72	54	ZRGD04..	M6X20	L5	•	•	257116
C25R-QHDR/L08-35	25	200	21.5	5	8	45	35	ZTHD05..	M5X16	L4	•	•	257118
C32S-QHDR/L11-44	32	250	27.5	5	11	58	44		M6X20	L5	•	•	257120
C40T-QHDR/L13-54	40	300	33.5	5	13	72	54	ZRHD05..	M6X20	L5	•	•	257122
C25R-QKDR/L08-35	25	200	21.5	6	8	45	35	ZTKD06..	M5X16	L4	•	•	257124
C32S-QKDR/L11-44	32	250	27.5	6	11	58	44		M6X20	L5	•	•	257126
C40T-QKDR/L13-54	40	300	33.5	6	13	72	54	ZRKD06..	M6X20	L5	•	•	257128

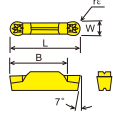
Обработка канавок/отрезка

GY

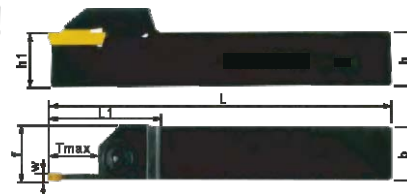
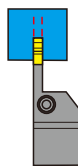
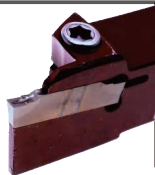
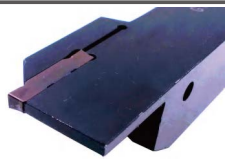
УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры								Материалы				
			W	г	L	B	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC61	UC65	UP152	UP153	
		GY2M 0200D020N-MM	2.0	0.2	20.7	19.1									● ● ● ● ● ●
		0250E020N-MM	2.5	0.2	20.7	19.1									● ● ● ● ● ●
		0300F020N-MM	3.0	0.2	20.7	19.1									● ● ● ● ● ●
		0300F040N-MM	3.0	0.4	20.7	18.9									● ● ● ● ● ●
		0300F080N-MM	3.0	0.8	20.7	18.5									● ● ● ● ● ●
		0400G020N-MM	4.0	0.2	25.6	24.1									● ● ● ● ● ●
		0400G040N-MM	4.0	0.4	25.6	23.9									● ● ● ● ● ●
		0400G080N-MM	4.0	0.8	25.6	23.5									● ● ● ● ● ●
		0500H040N-MM	5.0	0.4	25.6	23.9									● ● ● ● ● ●
		0500H080N-MM	5.0	0.8	25.6	23.5									● ● ● ● ● ●
		0600J040N-MM	6.0	0.4	25.6	23.9									● ● ● ● ● ●
		0600J080N-MM	6.0	0.8	25.6	23.5									● ● ● ● ● ●
		0800K080N-MM	8.0	0.8	30.5	28.5									● ● ● ● ● ●
		0800K120N-MM	8.0	1.2	30.5	28.1									● ● ● ● ● ●

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры								Материалы				
			W	г	L	B	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC61	UC65	UP152	UP153	
		GY2M 0200D100N-BM	2.0	1.0	20.9	19.5									● ● ● ● ● ●
		0250E125N-BM	2.5	1.25	20.9	19.3									● ● ● ● ● ●
		0300F150N-BM	3.0	1.5	20.9	19.0									● ● ● ● ● ●
		0318F159N-BM	3.18	1.59	20.9	18.9									● ● ● ● ● ●
		0400G200N-BM	4.0	2.0	25.8	23.4									● ● ● ● ● ●
		0475H238N-BM	4.75	2.38	25.8	22.9									● ● ● ● ● ●
		0500H250N-BM	5.0	2.5	25.8	22.8									● ● ● ● ● ●
		0600J300N-BM	6.0	3.0	25.9	22.5									● ● ● ● ● ●
		0635J318N-BM	6.35	3.18	25.9	22.3									● ● ● ● ● ●
		0800K400N-BM	8.0	4.0	30.8	26.5									● ● ● ● ● ●

DGHR
GYHR



Державка-правая

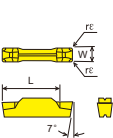
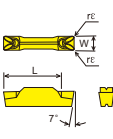
Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
DGHR/L 1616K2	2	16	16	125	16	16.2	16	DGM20CE	M5×20	L4	●	●	252300
2020K2	2	20	20	125	20	20.2	20		M6×20	L5	●	●	252302
2525M2	2	25	25	150	25	25.2	20				●	●	252304
DGHR/L 1616K3	3	16	16	125	16	16.2	16	DGM30CE DGJ30CE	M5×20	L4	●	●	252306
2020K3	3	20	20	125	20	20.2	20				●	●	252308
2525M3	3	25	25	150	25	25.2	20		M6×20	L5	●	●	252310
3232P3	3	32	32	170	32	32	20				●	●	252312
DGHR/L 2020K4	4	20	20	125	20	20.2	20	DGJ40CE	M6×20	L5	●	●	252314
2525M4	4	25	25	150	25	25.2	20				●	●	252316
3232P4	4	32	32	170	32	32	20				●	●	252318
DGHR/L 2525M5	5	25	25	150	25	25.2	20	DGJ50CE	M6×20	L5	●	●	252320
3232P5	5	32	32	170	32	32	20				●	●	252322
DGHR/L 2525M6	6	25	25	150	25	25.2	20	DGJ60CE	M6×20	L5	○	○	252324
3232P6	6	32	32	170	32	32	20				○	○	252326
GYHR/L 1616H2	2	16	16	100	16	16	18	GY2M0200	M5×20	L4	○	○	252400
2020K2	2	20	20	125	20	20	20		M6×20	L5	○	○	252402
2525M2	2	25	25	150	25	25	20				○	○	252404
GYHR/L 1616H3	3	16	16	100	16	16	18	GY2M0300 GY2M0318	M5×20	L4	○	○	252406
2020K3	3	20	20	125	20	20	20				○	○	252408
2525M3	3	25	25	150	25	25	20		M6×20	L5	○	○	252410
3232P3	3	32	32	170	32	32	20				○	○	252412
GYHR/L 1616H4	4	16	16	100	16	16	12	GY2M0400	M6×20	L5	○	○	252414
2020K4	4	20	20	125	20	20	25				○	○	252416
2525M4	4	25	25	150	25	25	25				○	○	252418
3232P4	4	32	32	170	32	32	25				○	○	252420
GYHR/L 2525M5	5	25	25	150	25	25	25	GY2M0500	M6×20	L5	○	○	252422
3232P5	5	32	32	170	32	32	25				○	○	252424

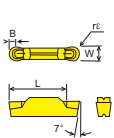
Обработка канавок/отрезка

N123

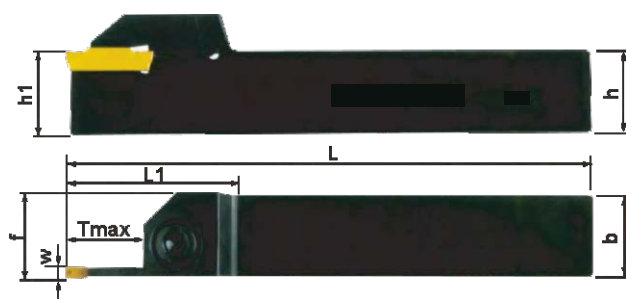
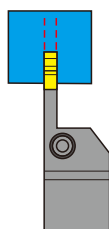
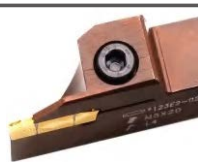
УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры							P					
			W	г	L	В	Н	θ		PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UP152
		N123 D2-0150-0002-CM	1.5	0.2	12.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		E2-0200-0002-CM	2.0	0.2	19.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		F2-0250-0002-CM	2.5	0.2	18.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		G2-0300-0002-CM	3.0	0.2	18.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		H2-0400-0002-CM	4.0	0.2	24.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		J2-0500-0002-CM	5.0	0.2	24.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		N123 G2-0300-0004-TM	3.0	0.4	18.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		H2-0400-0004-TM	4.0	0.4	23.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		H2-0400-0008-TM	4.0	0.8	23.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		J2-0500-0004-TM	5.0	0.4	23.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		J2-0500-0008-TM	5.0	0.8	23.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		K2-0600-0004-TM	6.0	0.4	23.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		K2-0600-0008-TM	6.0	0.8	23.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		L2-0800-0008-TM	8.0	0.8	28.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		L2-0800-0012-TM	8.0	1.2	27.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры							P					
			W	г	L	В	Н	θ		PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UP152
		N123 F2-0300-RM	3.00	1.50	18.6	1.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		F2-0318-RM	3.18	1.59	18.6	1.4	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		G2-0400-RM	4.00	2.00	18.1	1.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		H2-0400-RM	4.00	2.00	23.1	1.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		H2-0475-RM	4.75	2.38	22.9	2.2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		H2-0500-RM	5.00	2.50	22.7	2.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		J2-0600-RM	6.00	3.00	22.2	2.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		J2-0635-RM	6.35	3.18	22.0	3.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		L2-0800-RM	8.00	4.00	27.0	3.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-

RF123



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
R/L F123E 1010J-2T12	2	10	10	110	10	10	12	N123E2..	M4×16	T15	●	●	253610
1212J-2T12	2	12	12	110	12	12	12				●	●	253612
1616H-2T17	2	16	16	100	16	16	17		M5×20	L4	●	●	253614
2020K-2T17	2	20	20	125	20	20	17				●	●	253616
2525M-2T17	2	25	25	150	25	25	17				●	●	253618
R/L F123F 1616H-2.5T18	2.5	16	16	100	16	16	18	N123F2..	M5×20	L4	●	●	253620
2020K-2.5T18	2.5	20	20	125	20	20	18				●	●	253622
2525M-2.5T18	2.5	25	25	150	25	25	18				●	●	253624
R/L F123G 1616H-3T20	3	16	16	100	16	16	20	N123G2..	M5×20	L4	●	●	253626
2020K-3T20	3	20	20	125	20	20	20				●	●	253628
2525M-3T20	3	25	25	150	25	25	20				●	●	253630
R/L F123H 1616H-4T25	4	16	16	100	16	16	25	N123H2..	M5×20	L4	●	●	253632
2020K-4T25	4	20	20	125	20	20	25				●	●	253634
2525M-4T25	4	25	25	150	25	25	25				●	●	253636
R/L F123J 2020K-5T25	5	20	20	125	20	20	25	N123J2..	M5×20	L4	●	●	253638
2525M-5T25	5	25	25	150	25	25	25				●	●	253640

Обработка канавок/отрезка

A4

Скорость резания: м/мин¹

(mm)

Материал пластины	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN90	UK01	UC250	UC251	UC32S	UP152	UP153	UP163	UK50	UK50S
P Низкоуглеродистая сталь				150-600	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
Высокоуглеродистая сталь				150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
Закаленная сталь HRC46-58			10-30							20-60	20-60	20-80		
M Нержавеющая сталь				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
K Серый чугун		300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
Ковкий чугун		400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
N Магний/Цинк/Пластик/Дерево	300-1200					300-1200								
Алюминиевый сплав HB50-70	300-1500					300-1500								
Закаленный алю. сплав HB50-70	300-800					300-800								
Медь/бронза/латунь	300-1000					300-1000								
S Жаропрочные сплавы/титан	10-30					10-30					20-50			
Полимерные композитные материалы	400-600					400-600								
H Закаленная сталь HRC46-58	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

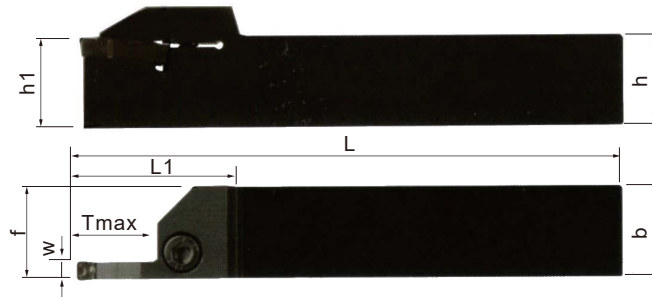
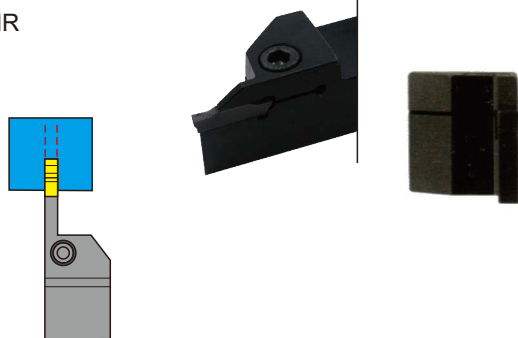
УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN90	UK01	UC250	UC251	UC32S	UP152	UP153
		A4G 0205M02U02GMN	2.05 0.2 20											
		0255M2BU02GMN	2.62 0.2 20											
		0305M03U02GMN	3.05 0.2 20											
		0305M03U04GMN	3.05 0.4 20											
		0405M04U04GMN	4.05 0.4 20											
		0405M04U08GMN	4.05 0.8 20											
		0505M05U04GMN	5.05 0.4 25											
		0505M05U08GMN	5.05 0.8 25											
		0605M06U04GMN	6.05 0.4 30											
		0605M06U08GMN	6.05 0.8 30											
		0605M06U12GMN	6.05 1.2 30											
		0805M08U08GMN	8.05 0.8 30											
		0805M08U12GMN	8.05 1.2 30											
		1005M10U08GMN	10.0 0.5 30											
		1005M10U12GMN	10.0 1.2 30											

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN90	UK01	UC250	UC251	UC32S	UP152	UP153
		A4R 0205M02U00GMN	2.05 1.1 20											
		0305M03U00GMN	3.05 1.5 20											
		0405M04U00GMN	4.05 2.0 20											
		0505M05U00GMN	5.05 2.5 25											
		0605M06U00GMN	6.05 3.0 30											
		0805M08U00GMN	8.05 4.0 30											
		1005M10U00GMN	10.0 5.0 30											

A4SMR



Державка-правая

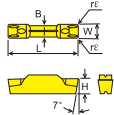
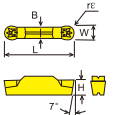
Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
A4SM R/L 2020K0317	3	20	20	125	20	20.3	17	A4G0300M3.. A4G0305M3..	M5×20	L4	●	●	253630
2525K0317	3	25	25	150	25	25.3	17				●	●	253632
3232P0317	3	32	32	170	32	32.3	17				●	●	253634
A4SM R/L 2020K0417	4	20	20	125	20	20.3	17	A4G0400M4.. A4G0405M4..	M5×20	L4	●	●	253636
2525K0417	4	25	25	150	25	25.3	17				●	●	253638
3232P0417	4	32	32	170	32	32.3	17				●	●	253640
A4SM R/L 2020K0520	5	20	20	125	20	20.3	20	A4G0500M5.. A4G0505M5..	M5×20	L4	●	●	253642
2525K0520	5	25	25	150	25	25.3	20				●	●	253644
3232P0520	5	32	32	170	32	32.3	20				●	●	253646
A4SM R/L 2525M0626	6	25	25	150	25	25.3	26	A4G0600M5.. A4G0605M5..	M5×20	L4	●	●	253647
3232P0626	6	32	32	170	32	32.3	26				●	●	253648

Обработка канавок/отрезка

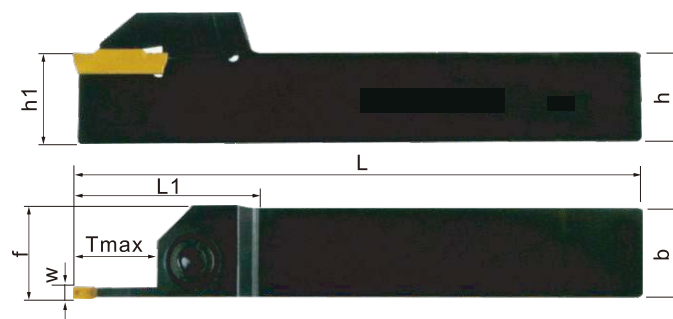
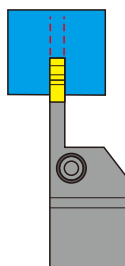
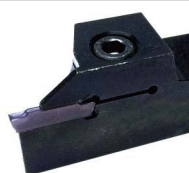
GC

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры							Материалы							
			W	re	L	b	h	⌀	⌀	POD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC250	UC251	UP152	UP153
		GCMN3004-MG	3.0	0.4	21.1	-	3.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4008-MG	4.0	0.8	26.4	-	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5008-MG	5.0	0.8	26.4	-	4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6008-MG	6.0	0.8	26.4	-	4.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		7008-MG	7.0	0.8	28.7	-	5.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8008-MG	8.0	0.8	28.7	-	6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		GCMN3015-RG	3.0	1.5	21.1	-	3.8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		4020-RG	4.0	2.0	26.4	-	4.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		5025-RG	5.0	2.5	27.2	-	4.1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		6030-RG	6.0	3.0	27.5	-	4.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		7035-RG	7.0	3.5	29.0	-	5.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
		8040-RG	8.0	4.0	29.0	-	6.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

GNDLR

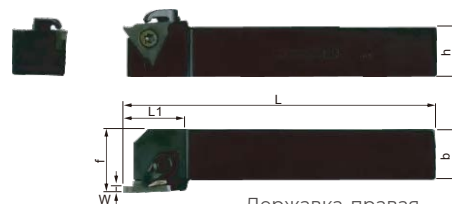
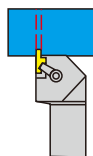


Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	h1	f	Tmax				R	L	
GNDL R/L 2020K-216	2	20	20	125	20	20.3	16	GCMN2002-GG	M6×20	L5	●	●	253650
2525M-216	2	25	25	150	25	25.3	16				●	●	253652
3232P-216	2	32	32	170	32	32.3	16				●	●	253654
GNDL R/L 2020K-320	3	20	20	125	20	20.3	20	GCMN3002-GG	M6×20	L5	●	●	253656
2525M-320	3	25	25	150	25	25.3	20				●	●	253658
3232P-320	3	32	32	170	32	32.3	20				●	●	253660
GNDL R/L 2020K-425	4	20	20	125	20	20.3	25	GCMN4002-GG	M6×20	L5	●	●	253662
2525M-425	4	25	25	150	25	25.3	25				●	●	253664
3232P-425	4	32	32	170	32	32.3	25				●	●	253666

Обработка канавок/отрезка

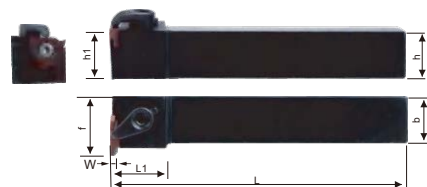
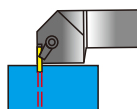
CGBR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f					R	L	
CGBR/L 1616H32	0.5-2.5	16	16	100	22	16	20	GBA32R/L	HL1808	M3.5×10 M5×20	T15 L2.5	●	●	254600
2020K32	0.5-2.5	20	20	125	26	20	25					●	●	254602
2525M32	0.5-2.5	25	25	150	26	25	32					●	●	254604
CGBR/L 2020K43	1.25-4.5	20	20	125	26	20	25	GBA43R/L125-450	HL1808	M5×12 M5×20	T20 L2.5	○	○	254606
2020K43-1	1.25-1.85	20	20	125	26	20	25	GBA43R/L125-185				○	○	254608
2020K43-2	2.0-2.8	20	20	125	26	20	25	GBA43R/L200-280				○	○	254610
2020K43-3	3.0-4.5	20	20	125	26	20	25	GBA43R/L300-450				○	○	254612
CGBR/L 2525M43	1.25-4.5	25	25	150	26	25	32	GBA43R/L125-450	HL1808	M5×12 M5×20	T20 L2.5	●	●	254614
2525M43-1	1.25-1.85	25	25	150	26	25	32	GBA43R/L125-185				○	○	254616
2525M43-2	2.0-2.8	25	25	150	26	25	32	GBA43R/L200-280				○	○	254618
2525M43-3	3.0-4.5	25	25	150	26	25	32	GBA43R/L300-450				○	○	254620

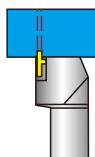
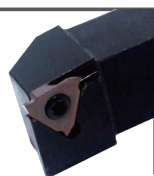
CGBSR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Зажим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f					R	L	
CGBSR/L 1616H32	0.5-2.5	16	16	100	22	16	20	GBA32R/L	HL1808	M3.5×10 M5×20	T15 L2.5	●	●	254700
2020K32	0.5-2.5	20	20	125	26	20	25					●	●	254702
2525M32	0.5-2.5	25	25	150	26	25	32					●	●	254704
CGBSR/L 2020K43	1.25-4.5	20	20	125	26	20	25	GBA43R/L125-450	HL1808	M5×12 M5×20	T20 L2.5	●	●	254706
2525M43	1.25-4.5	25	25	150	26	25	32					●	●	254708

SGBR

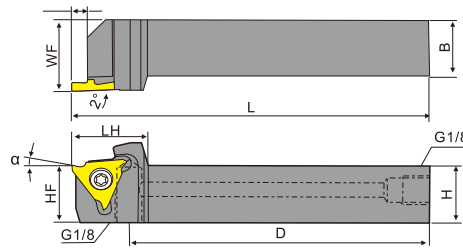
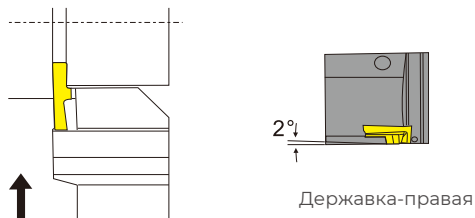


Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f				R	L	
SGBR/L 1616H32	0.33-2.5	16	16	100	22	16	20	GBA32R/L	M4×10	T15	●	●	255200
2020K32	0.33-2.5	20	20	125	26	20	25				●	●	255202
2525M32	0.33-2.5	25	25	150	26	25	32				●	●	255204
SGBR/L 2020K43	1.25-4.5	20	20	125	26	20	25	GBA43R/L125-450	M5×12	T20	○	○	255206
2020K43-1	1.25-1.85	20	20	125	26	20	25	GBA43R/L125-185			○	○	255208
2020K43-2	2.0-2.8	20	20	125	26	20	25	GBA43R/L200-280			○	○	255210
2020K43-3	3.0-4.5	20	20	125	26	20	25	GBA43R/L300-450			○	○	255212
SGBR/L 2525M43	1.25-4.5	25	25	150	26	25	32	GBA43R/L125-450	M5×12	T20	●	●	255214
2525M43-1	1.25-1.85	25	25	150	26	25	32	GBA43R/L125-185			○	○	255216
2525M43-2	2.0-2.8	25	25	150	26	25	32	GBA43R/L200-280			○	○	255218
2525M43-3	3.0-4.5	25	25	150	26	25	32	GBA43R/L300-450			○	○	255220

Обработка канавок/отрезка

KGBA-JCT



Обозначение	Размеры (мм)								Комплектующие			Подходят для пластин с G6 до G8	Наличие	
	H	HF	B	L	LH	WF	X	D	Винт	Ключ	Ось 1		R	L
KGBA^{R/L} 2020K-16JCT	20	20	20	125	24.0	25	25	107.5	SB-4085TR	FT-15	-	GBA32 ^{R/L} тип	●	●
2525K-16JCT	25	25	25		24.0	30	25	107.5	SB-4085TR	FT-15	-	GBA32 ^{R/L} тип	●	●
2020K22-15JCT	20	20	20		24.0	25	4	107.5	SB-4085TR	FT-15	-	GBA32 ^{R/L} тип	●	●
2525K22-15JCT	25	25	25		24.0	30	4	107.5	SB-4085TR	FT-15	-	GBA32 ^{R/L} тип	●	●
2020K22-25JCT	20	20	20		26.5	25	5.5	105	SB-5085TR	-	T20	GBA43 ^{R/L} тип	●	●
2525K22-25JCT	25	25	25		26.5	30	5.5	105	SB-5085TR	-	T20	GBA43 ^{R/L} тип	●	●
2020K22-35JCT	20	20	20		26.5	25	5.5	105	SB-5085TR	-	T20	GBA43 ^{R/L} тип	●	●
2525K22-35JCT	25	25	25		26.5	30	5.5	105	SB-5085TR	-	T20	GBA43 ^{R/L} тип	●	●

Подача охлаждающей жидкости осуществляется от пластины. Достигается хороший эффект образования стружки и длительный срок службы



Отверстие для подачи СОЖ

Направление подачи

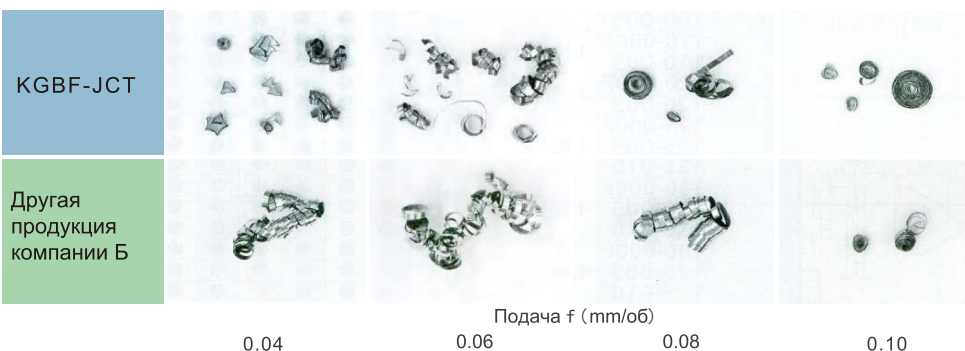
Подача охлаждающей жидкости осуществляется вблизи кончика режущей кромки. Подавление диффузии охлаждающей жидкости и снижение расхода

Подача между стенкой стружколомной канавки и стружкой способствует скручиванию стружки с высоким охлаждающим эффектом



Сравнение методов обработки резанием (по сравнению с нашей компанией)

KGBF-JCTM может обеспечить хорошее образование стружки и предотвратить её налипание



Параметры обработки $V_c=100\text{м/мин}$, $d = 2.5\text{мм}$,
GBF32R200-010 PR1535,
KGBFR1625X-16FJCTM

Обрабатываемые материалы Т
AB6400(Ti-6Al-4V)

+Внутреннее охлаждение (1,5 МПа)
обработка канавок по наружному диаметру

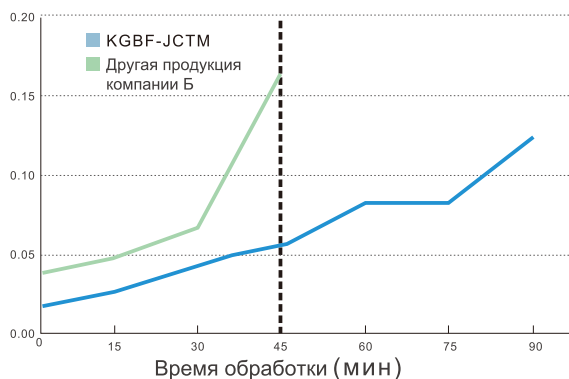
Увеличение срока службы за счет высокого охлаждающего эффекта

Сравнение износостойкости (сравнение между нашими компаниями)

KGBF-JCTM обеспечивает хорошую износостойкость благодаря высокому охлаждающему эффекту

Параметры обработки $V_c=150\text{м/мин}$, $d=1.8\text{мм}$,
 $f=0.06\text{мм/об}$, GBF32R100-005GL PR1535,
KGBFR1625X-16FJCTM

Обрабатываемые материалы 0Cr18Ni9
Внешнее охлаждение + внутреннее охлаждение (1.5МПа)
Обработка канавок по наружному диаметру



Состояние режущей кромки

KGBF-JCTM

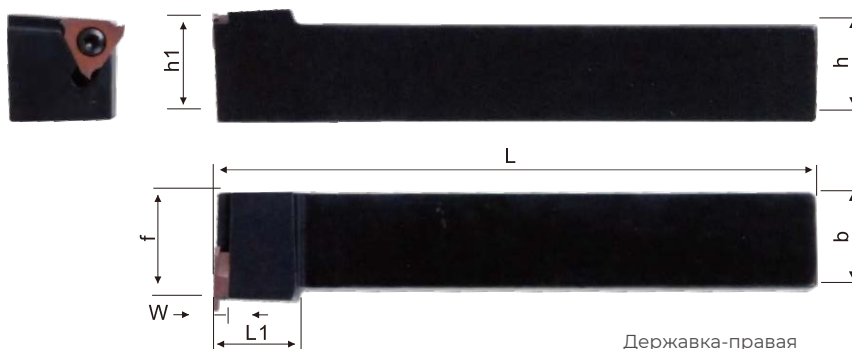
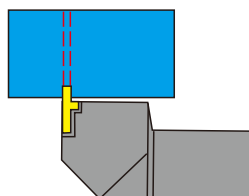
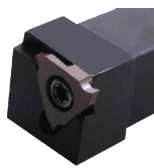


Другая продукция компании Б



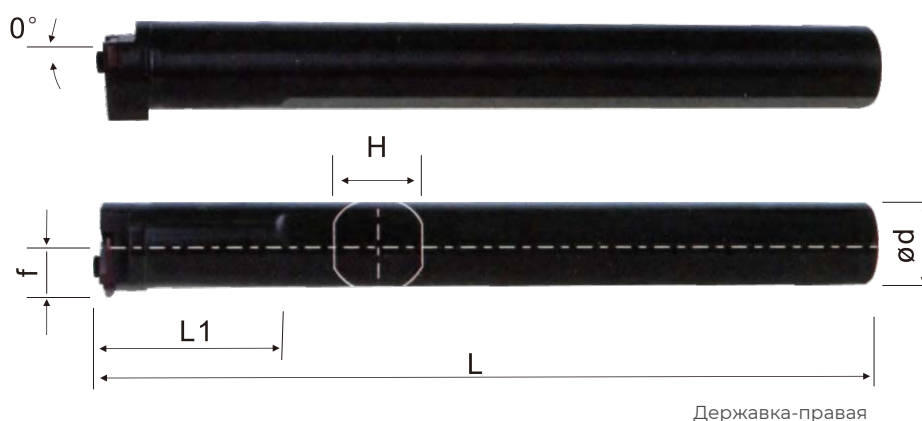
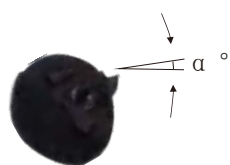
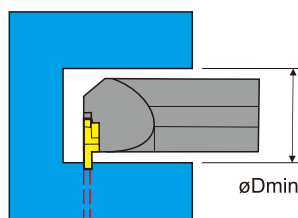
Обработка канавок/отрезка

SGBSR



Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f				R	L	
SGBSR/L 1616H32 2020K32 2525M32	0.5-2.5	16	16	100	22	16	20	GBA32R/L	M4×10	T15	●	●	255222
	0.5-2.5	20	20	125	26	20	25				●	●	255224
	0.5-2.5	25	25	150	26	25	32				●	●	255226
SGBSR/L 2020K43 2525M43	1.25-4.5	20	20	125	26	20	25	GBA43R/L125-450	M5×12	T20	●	●	255228
	1.25-4.5	25	25	150	26	25	32				●	●	255230

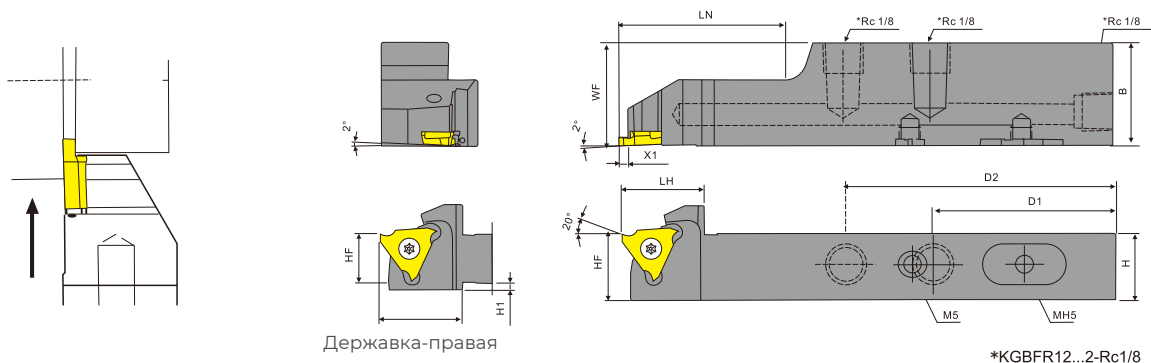
S..SGBR



Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	d	f	L	L1	H	W				R	L	
S16N-SGBR/L16	20	16	11	160	30	15	0.3-3	GBA32L/R 32	M4×9	T15	●	●	256401
S20R-SGBR/L 32	24	20	12.8	200	40	19	0.3-3				●	●	256400
S25S-SGBR/L 32	29	25	15.3	250	40	23	0.3-3				●	●	256402
S32T-SGBR/L 43	40	32	21.5	300	50	30	1.5-5	GBA43L/R 43	M5×12	T20	●	●	256404

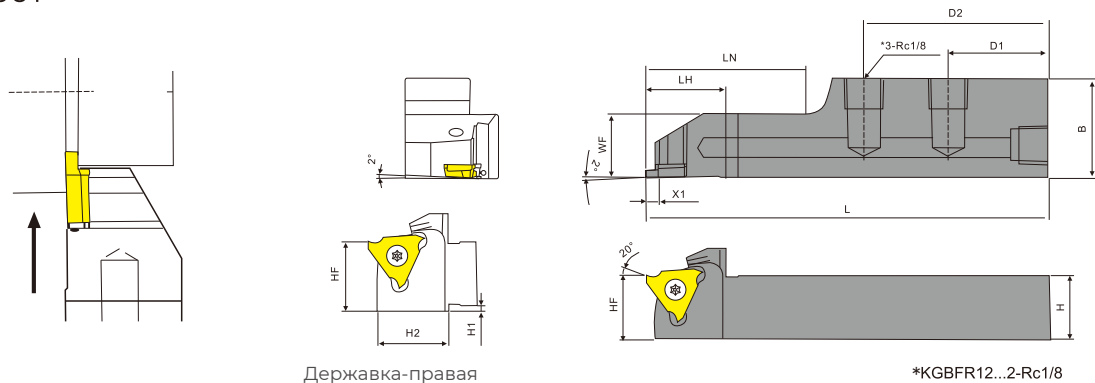
Обработка канавок/отрезка

KGBF-JCTM



Обозначение	Размеры (мм)												Комплектующие				Наличие	
	H=HF	H1	B	LF	HBL	LH	LN	WF	X	D1	D2		Винт	Ключ	Ось 1	Ось 2	R	L
KGBA^{R/L} 2020K-16JCT	12	1.5	18		20		28	12		54	-		SB-4070TRW	FT-8	PT 1/8	MX4LP	●	
2525K-16JCT	16	-	25	120	-	20	40	16	3	44	65						●	
2020K22-15JCT	20	-	25					20									●	

KGBF-JCCT



Обозначение	Размеры (мм)												Комплектующие			Наличие	
	H=HF	H1	B	L	H2	LH	LN	WF	X1	D1	D2		Винт	Ключ	Ось 1	R	L
KGBFR 1220H-16FJCT	12	1.5	20	100	20	20	28	12	3	35	-		SB-4070TRW	FT-8	PT 1/8	●	
1625H-16FJCT	16	-	25	100	-	20	40	16	3	25	46					●	
2025H-16FJCT	20	-	25	100	-	20	40	20	3	25	46					●	

Примечание

Взаимозаменяемость между GBF и GBA

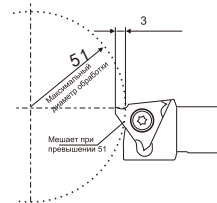
GBF (пластина) может быть установлена на KGBA/KGB (державку). Обратите внимание, что максимальная глубина паза для державки составляет 2,5 мм.

GBA (пластина) может быть установлена на KGBF-F (державку). Обратите внимание, что передний угол режущей кромки при монтаже составляет 11°

Ограничения на максимальный диаметр обработки.

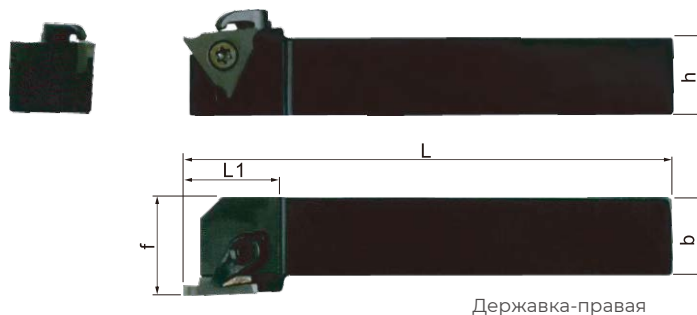
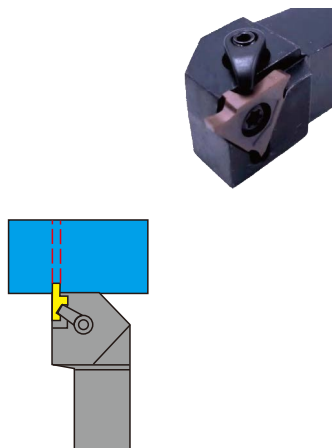
Максимальный диаметр обрабатываемой детали при максимальной глубине паза 3 мм составляет $\varnothing 51$ мм. При диаметре 2,7 мм - 100 мм, а при диаметре меньше 2,5 мм - 200 мм. Заготовки, превышающие максимальный диаметр обработки будут мешать работе державке, поэтому их невозможно будет обрабатывать.

Глубина обрабатываемой канавки 3мм



Обработка канавок/отрезка

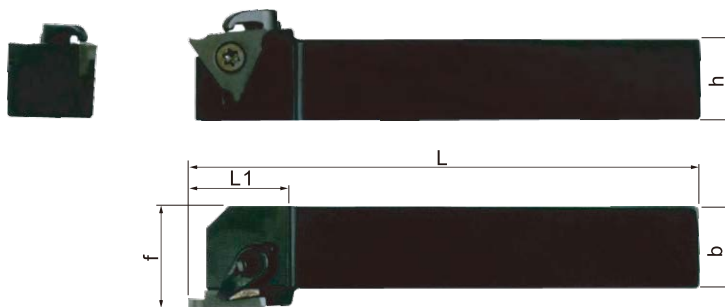
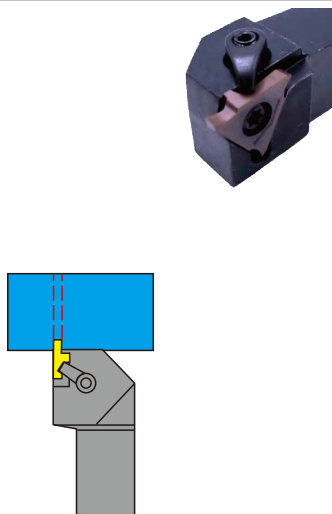
MGHR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f					R	L	
MGHR/L 2020K3315	1.25-2.3	20	20	125	17	20	20.2	MGTR/L33125-33470	HL1808	M3.5×10 M5×20	T15 L2.5	•	•	254800
	2.3-3.3	20	20	125	17	20	20.2					•	•	254802
	2525M3315	1.25-2.3	25	25	150	17	25					•	•	254804
	2525M3323	2.3-3.3	25	25	150	17	25					•	•	254806
	2525M3333	3.3-4.7	25	25	150	17	25					•	•	254808
MGHR/L 2020K4315	1.25-2.3	20	20	125	26	20	20.2	MGTR/L43125-43470	HL1808	M5×12 M5×20	T20 L2.5	•	•	254810
	2020K4323	2.3-3.3	20	20	125	26	20					•	•	254812
	2020K4333	3.3-4.7	20	20	125	26	20					•	•	254814
	2525M4315	1.25-2.3	25	25	150	26	25					•	•	254816
	2525M4323	2.3-3.3	25	25	150	26	25					•	•	254818
	2525M4333	3.3-4.7	25	25	150	26	25					•	•	254820
	2525M4447	4.7-6.3	25	25	150	26	25	MGTR/L44500-44600				•	•	254822

GWCR

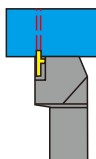


Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f					R	L	
GWC R/L 1010-3	0.33-2.80	10	10	125	17	10	10	TGAR/L3033-3280	HL1808	M3.5×10 M5×20	T15 L2.5	•	•	254906
	1212-3	0.33-2.80	12	12	125	17	12					•	•	254908
	1616-3	0.33-2.80	16	16	125	17	16					•	•	254910
	2020-3	0.33-2.80	20	20	125	17	20					•	•	254912
	2525-3	0.33-2.80	25	25	150	17	25					•	•	254914
GWC R/L 2020-15	1.00-1.45	20	20	125	17	20	20	TGAR/L4125-4145	HL1808	M5×12 M5×20	T20 L2.5	•	•	254916
	2020-25	1.50-2.30	20	20	125	17	20	TGAR/L4150-4230				•	•	254918
	2020-35	2.50-4.80	20	20	125	17	20	TGAR/L4250-4480				•	•	254920
	2525-15	1.00-1.45	25	25	150	17	25	TGAR/L4125-4145				•	•	254922
	2525-25	1.50-2.30	25	25	150	17	25	TGAR/L4150-4230				•	•	254924
	2525-35	2.50-4.80	25	25	150	17	25	TGAR/L4250-4480				•	•	254926

Обработка канавок/отрезка

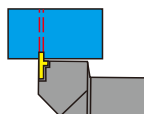
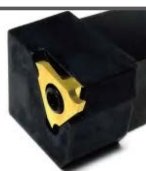
KTGFR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f				R	L	
KTGFR/L1010F-16	0.33-2.5	10	10	80	18.5	10	12	TGF32R/L	M4×7	T15	•	•	255300
1212H-16	0.33-2.5	12	12	100	18.5	12	16				•	•	255302
1616H-16	0.33-2.5	16	16	100	18.5	16	20				•	•	255304
2020K-16	0.33-2.5	20	20	125	20	20	25				•	•	255306
2525M-16	0.33-2.5	25	25	150	20	25	32				•	•	255308
KTGFR/L0808H-16F	0.33-2.5	8	8	100	18.5	8	8	TGF32R/L	M4×7	T15	•	•	255310
1010K-16F	0.33-2.5	10	10	125	18.5	10	10				•	•	255312
1212K-16F	0.33-2.5	12	12	125	18.5	12	12				•	•	255314
1212M-16F	0.33-2.5	12	12	150	18.5	12	12				•	•	255316
1616K-16F	0.33-2.5	16	16	150	18.5	16	16				•	•	255318

KTGFSR



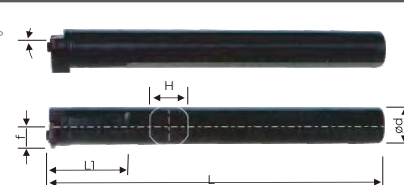
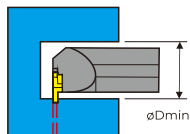
Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f				R	L	
KTGFSR/L1010H16	0.33-3.0	10	10	100	18.5	10	16	TGF32R/L	M4×7	T15	•	•	255319
1212H16	0.33-3.0	12	12	100	18.5	12	20				•	•	255321
1616H16	0.33-3.0	16	16	100	18.5	16	24				•	•	255320
2020K16	0.33-3.0	20	20	125	20	20	30				•	•	255322
2525M16	0.33-3.0	25	25	150	20	25	35				•	•	255324

S..KTGFR



T..KTGFR..

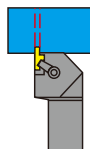


Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	d	f	L	L1	H	W				R	L	
S16N-KTGFR/L16	20	16	11	160	30	15	0.3-3	TGFL/R 32	M4×9	T15	•	•	256410
S20R-KTGFR/L16	24	20	12.8	200	40	19	0.3-3				•	•	256412
S25S-KTGFR/L16	29	25	15.3	250	40	23	0.3-3				•	•	256414
S32T-KTGFR/L43	40	32	21.5	300	50	30	1.5-5				•	•	256416
T-S16N-KTGFR/L16	21	16	11	160	30	15	0.3-3	TGFL/R 32	M4×9	T15	•	•	256420
T-S20Q-KTGFR/L16	25	20	12.8	180	40	19	0.3-3				•	•	256422
T-S25R-KTGFR/L16	30	25	15.3	200	40	23	0.3-3				•	•	256426

Обработка канавок/отрезка

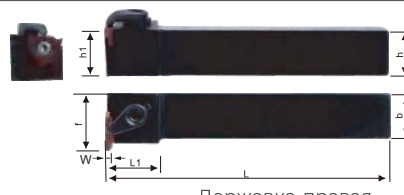
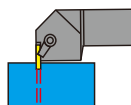
CTGFR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f					R	L	
CTGFR/L1010F-16	0.33-2.5	10	10	80	18.5	10	12	TGF32R/L	HL1808	M4×7 M5×20	T15 L2.5	•	•	255100
1212H-16	0.33-2.5	12	12	100	18.5	12	16					•	•	255102
1616H-16	0.33-2.5	16	16	100	18.5	16	20					•	•	255104
2020K-16	0.33-2.5	20	20	125	20	20	25					•	•	255106
2525M-16	0.33-2.5	25	25	150	20	25	32					•	•	255108
CTGFR/L0808H-16F	0.33-2.5	8	8	100	18.5	8	8	TGF32R/L	HL1808	M4×7 M5×20	T15 L2.5	•	•	255110
1010K-16F	0.33-2.5	10	10	125	18.5	10	10					•	•	255112
1212K-16F	0.33-2.5	12	12	125	18.5	12	12					•	•	255114
1212M-16F	0.33-2.5	12	12	150	18.5	12	12					•	•	255116
1616K-16F	0.33-2.5	16	16	150	18.5	16	16					•	•	255118

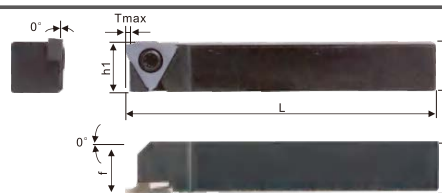
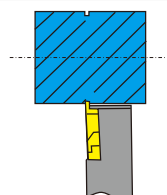
CTGFSR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f					R	L	
CTGFSR/L1616H-16	0.33-2.5	16	16	100	18.5	16	20	TGF32R/L	HL1808	M4×7 M5×20	T15 L2.5	•	•	255120
2020K-16	0.33-2.5	20	20	125	20	20	25					•	•	255122
2525M-16	0.33-2.5	25	25	150	20	25	32					•	•	255124

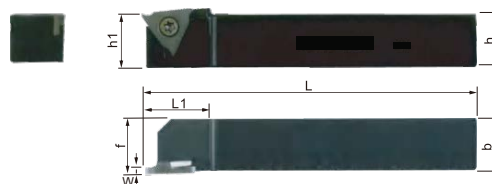
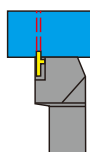
GTTR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Прижим	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f				R	L	
GTTR/L 08F00	0.33-3.0	8	8	80	3	8	8	GTM.32R/L..	M4×10	T15	•	•	255400
10F00	0.33-3.0	10	10	80	3	10	10				•	•	255402
12F00	0.33-3.0	12	12	100	3	12	12				•	•	255404
16F00	0.33-3.0	16	16	100	3	16	16				•	•	255406
20F00	0.33-3.0	20	20	120	3	20	20				•	•	255408
25F00	0.33-3.0	25	25	150	3	25	25				•	•	255410

JSTGR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	W	b	h	L	L1	h1	f				R	L	
JSTGR/L 1010K3	0.33-3.0	10	10	125	18.5	10	10	JTGR/L3	M4×7	T15	•	•	255326
1212K3	0.33-3.0	12	12	125	18.5	12	12				•	•	255328
1616K3	0.33-3.0	16	16	125	18.5	16	16				•	•	255330

Обработка канавок/отрезка

PENTA

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

P	Сталь	• • • • •
M	Нержавеющая сталь	• • • • •
K	Чугун	• • • • •
N	Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево	• • • • •
S	Жаропрочные сплавы/титановые сплавы	• • • • •
H	Закаленная сталь HRC46-58	• • • • •

Геометрия	Обозначение	Размеры						P	K	N	S	H
		W	re	L	B	H	θ					
	PENTA24N 050P005	0.50	0.05	2.0	-	-	-	•	•	•	•	•
	075P005	0.75	0.05	3.0	-	-	-	•	•	•	•	•
	100P005	1.00	0.05	4.0	-	-	-	•	•	•	•	•
	120P005	1.20	0.05	4.0	-	-	-	•	•	•	•	•
	150P005	1.50	0.05	4.0	-	-	-	•	•	•	•	•
	185P005	1.85	0.05	4.0	-	-	-	•	•	•	•	•
	200P005	2.00	0.05	4.0	-	-	-	•	•	•	•	•
	230P005	2.30	0.05	4.5	-	-	-	•	•	•	•	•
	250P005	2.50	0.05	4.5	-	-	-	•	•	•	•	•
	270P005	2.70	0.05	4.5	-	-	-	•	•	•	•	•
	300P005	3.00	0.05	4.5	-	-	-	•	•	•	•	•

Шлифовка канавки (чистовая)

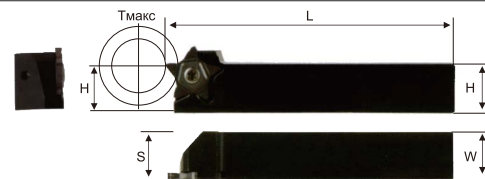
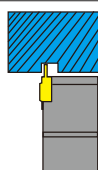
● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

P	Сталь	• • • • •
M	Нержавеющая сталь	• • • • •
K	Чугун	• • • • •
N	Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево	• • • • •
S	Жаропрочные сплавы/титановые сплавы	• • • • •
H	Закаленная сталь HRC46-58	• • • • •

Геометрия	Обозначение	Размеры						P	K	N	S	H
		W	re	L	B	H	θ					
	PENTA24N 050J	0.5	0.05	2.0	-	-	-	•	•	•	•	•
	100J	1.0	0.10	2.5	-	-	-	•	•	•	•	•
	150J	1.5	0.10	6.0	-	-	-	•	•	•	•	•
	200J	2.0	0.10	6.0	-	-	-	•	•	•	•	•
	250J	2.5	0.20	6.0	-	-	-	•	•	•	•	•
	300J	3.0	0.20	6.0	-	-	-	•	•	•	•	•

Со стружколомом (чернов. обраб.)

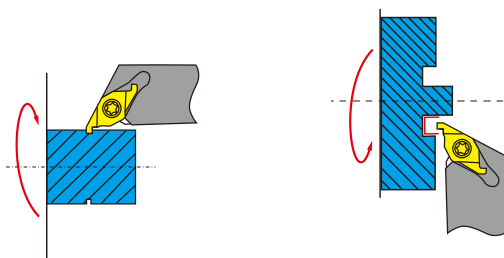
PCHR



Державка-правая

Обозначение	Размеры					Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	b	h	L	h1	f				R	L	
PCHR/L 16-24	16	16	100	26	16.6	PENTA24N239J015	M4.5×10	T20	•	•	255500
16-20	20	20	125	26	20.6				•	•	255502
16-25	25	25	150	26	25.5				•	•	255504

FVC 1604



УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

P	Сталь	• • • • •
M	Нержавеющая сталь	• • • • •
K	Чугун	• • • • •
N	Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево	• • • • •
S	Жаропрочные сплавы/титановые сплавы	• • • • •
H	Закаленная сталь HRC46-58	• • • • •

Геометрия	Обозначение	Размеры						P	K	N	S	H
		W	re	T	B	H	θ					
	FVC1604R 100	1.0	0.05	-	-	-	-	•	•	•	•	•
	150	1.5	0.1	-	-	-	-	•	•	•	•	•
	200	2.0	0.1	2.2	16	15.7	7°	•	•	•	•	•
	250	2.5	0.2	-	-	-	-	•	•	•	•	•
	300	3.0	0.2	-	-	-	-	•	•	•	•	•

SFVCR

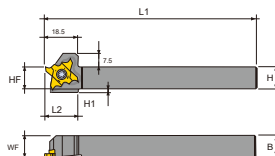
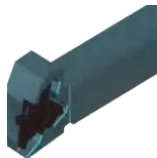


Державка-правая

Обозначение	Размеры					Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	b	h	L	h1	f				R	L	
SFVCR/L 2020K16	20	20	125	20	25	FVC1604..	M4×10	T15	•	•	255600
2525M16	25	25	150	25	32				•	•	255602

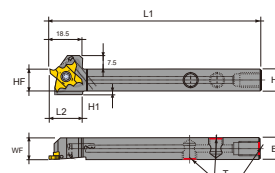
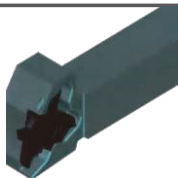
Обработка канавок/отрезка

TQHR/L-20



Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ
	H	HF	B	WF	L1	L2	H1			
TQHR/L 10-20	10	10	10	10	120	18.5	4	TQS.20 TQJ.20 B143-B144	TS 40A100L TS 40A100	T 1508/5
12-20	12	12	12	12	120	18.5	2			
16-20	16	16	16	16	120					
20-20	20	20	20	20	120					

TQHR/L-20-TB

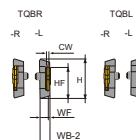
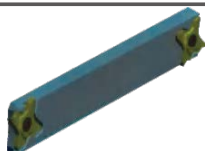


Обозначение	Размеры							T	Пластина
	H	HF	B	WF	L1	L2	H1		
TQHR/L 12-20-TB	12	12	12	12	120	18.5	2	UNF 5/16	TQS.20 TQJ.20 B143-B144
16-20-TB	16	16	16	16	120			UNF 5/16	
20-20-TB	20	20	20	20	120			G 1/8	

Код заказа	70 BAR Поток	100 BAR Поток	140 BAR Поток
TQHR/L-TB	9-11	11-13	12-14

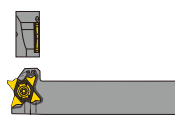
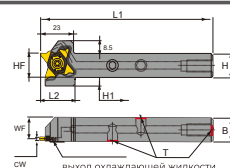
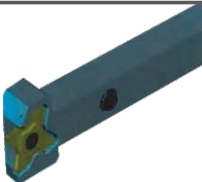
Обозначение	Винт	Винт	Ключ	
TQHR/L 12/16-20-TB	TS 40A100L	PLG 5/16 UNF	T-1508/5	L-W5/32
TQHR/L 20-20-TB	TS 40A100	PLG G1/8-L6.5	T-1508/5	L-W5

TQBR/L-27



Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ
	H	HF	L	WF*	WB-2	CWдиап			
TQBR/L 26-27R	26	21.4	150	7	8.5	0.5≤CW<5.3	TQ..27 B145-B153	TS 50125I	T 10/20
26-27L	26	21.4	150	7	8.5	0.5≤CW<5.3			T 10/20
32-27R	32	24.9	150	7	8.5	0.5≤CW<5.3			T 10/20
32-27L	32	24.9	150	7	8.5	0.5≤CW<5.3			T 10/20

TQHR/L-27-TB



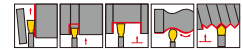
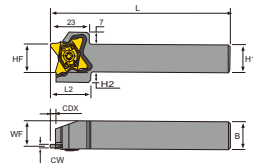
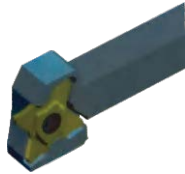
Обозначение	Размеры							T	Пластина
	H (HF)	B	L1	WF	L2	H1	CWдиап		
TQHR/L 12-27-TB	12	12	120	10.5	24	8	0.5≤CW<5.3	UNF 5/16 UNF 5/16 G1/8 BSPP G1/8 BSPP	TQ..27 B145-B153
16-27-TB	16	16	120	14.5	24	6	0.5≤CW<5.3		
20-27-TB	20	20	120	18.5	24	2	0.5≤CW<5.3		
25-27-TB	25	25	135	23.5			0.5≤CW<5.3		

Обозначение	70 BAR Поток	100 BAR Поток	140 BAR Поток
TQHR/L-TB	9-11	11-13	12-14

Обозначение	Винт	Винт	Ключ	
TQHR/L 12-27-TB	TS 50125I TS 50125IL	PLG 5/16 UNF PLG 5/16 UNF PLG G1/8-L6.5	T /10/20	L-W5/32
TQHR/L 16-27-TB			T /10/20	L-W5/32
TQHR/L 20-27-TB			T /10/20	L-W5
TQHR/L 25-27-TB			T /10/20	L-W5

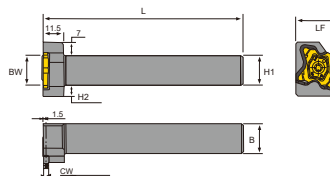
Обработка канавок/отрезка

TQHR/L-27



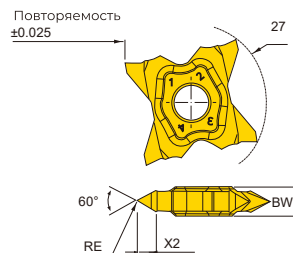
Обозначение	Размеры								Пластина	Винт	Ключ
	H1	HF	B	L	WF	L1	H2	CW диап.			
TQHR/L 10-27	10	10	10	120	8.5	24	9	$0.5 \leq CW < 5.3$	TQ.27 B145-B153	TS 40A100L TS 40A100	T 10/20 T 10/20
12-27	12	12	12	120	10.5	24	8	$0.5 \leq CW < 5.3$			
16-27	16	16	16	120	14.5	24	6	$0.5 \leq CW < 5.3$			
20-27	20	20	20	120	18.5	24	2	$0.5 \leq CW < 5.3$			
25-27	25	25	25	135	23.5			$0.5 \leq CW < 5.3$			
16-27-8	16	16	16	120	14.0	24	6	$5.3 \leq CW \leq 8.2$	TQ.27 B145-B153	TS 50170I-IC TS 50170IL-IC	T 15 T 15
20-27-8	20	20	20	120	18.0	24	2	$5.3 \leq CW \leq 8.2$			
25-27-8	25	25	25	135	23.0			$5.3 \leq CW \leq 8.2$			

TQHPR/L-27



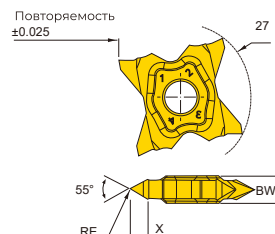
Обозначение		Размеры							Пластина	Винт	Ключ
		H1	HF	B	L	LF	H2	CW диaп.			
TQHPR/L	16-27	16	16	16	120	24	6	0.5≤CW < 5.3	TQ.27 B145-B153	TS 50125I TS 50125IL	T20 T20
	20-27	20	20	20	120	28	2	0.5≤CW < 5.3			
	25-27	25	25	25	135	33		0.5≤CW < 5.3			
	16-27-8	16	16	16	120	24	6	5.3≤CW≤8.2	TQS 27 B150-B153	TS 50170I-IC TS 50170IL-IC	T15 T15
	20-27-8	20	20	20	120	28	2	5.3≤CW≤8.2			
	25-27-8	25	25	25	135	33		5.3≤CW≤8.2			

TQS 27-MT



Обозначение		Размеры							Номер
		N	X	ТПIX	ТПIN	RE	BW	X2	ТТ9030
TQS	27-4MT-0.05	0.45	3	56	8	0.05	4	2.8	●
	27-4MT-0.14	1.11	3	23	8	0.14	4	2.7	●
	27-5MT-0.15	1.25	3	20	8	0.15	5	3.1	●
	27-5MT-0.20	1.63	3	16	8	0.20	5	3.1	●
	27-6MT-0.25	1.94	3	13	8	0.25	6	3.6	●

TQS 27-WT



Обозначение		Размеры					Номер
		TPIX	TPIN	RE	BW	X2	TT9030
TQS	27-4WT-0.05	54	10	0.05	4	2.9	•
	27-5WT-0.15	19	10	0.14	5	3.3	•
	27-6WT-0.25	12	9	0.25	6	3.9	•

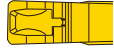
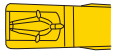
Обработка канавок/отрезка

Правила кодирования пластин

1	2	3	4	5	6	7	8
T	Q	J	27	3	0.2	6	R

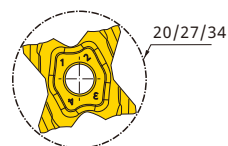
1 Легкая обработка

3 Тип стружколомной канавки

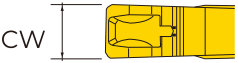
		
T	J	S
Умеренная обработка	Легкая обработка	Легкая обработка или нестандартная обработка

2 Четырехсторонн.

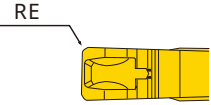
4 Внешний диаметр пластины



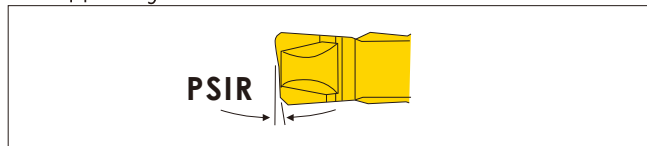
5 Ширина пластины

	1. 00 = 1. 0mm 1. 50 = 1. 5mm 2. 53 = 2. 53mm 3. 18 = 3. 18mm
---	---

6 Кончик пластины с закругленными углами

	0. 10 = 1. 0mm 0. 20 = 0. 2mm 0. 30 = 0. 3mm 0. 40 = 0. 4mm
--	---

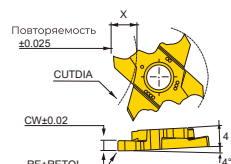
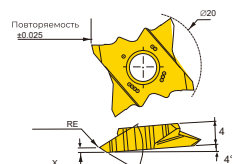
7 Задний угол



8 Направление пластины

	
L	R
левосторонняя	правосторонняя

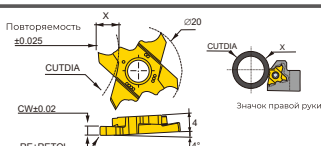
TQS 20-MT



- TPN: минимальный шаг (мм)
- TPIN: миним. кол-во зубьев на дюйм
- TPX: максимальный шаг (мм)
- TPX: максим. коли-во зуб. на дюйм

Обозначение	Размеры						Номер	Наличие		Номер заказа
	TPN	TPX	TPIX	TPIN	RE	X	TT4430	R	L	
TQS 20-MT-0.05-R/L	0.30	1.75	48	14	0.05	0.8	•			

TQS 20

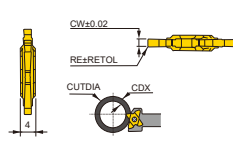
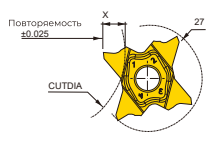


RE	RETOL
RE ≤ 0.1	0.02
0.1 < RE ≤ 0.4	0.03
RE > 0.4	0.05

- Без ограничений
- Полнодуг. лезв.

Обозначение	(mm/rev)	CW	RE	X	CUTDIA Диаметр обработки						Номер	Наличие		Номер заказа
					X ≤ 2.2	X ≤ 2.7	X ≤ 3.5	X ≤ 4.0	X ≤ 4.5	X ≤ 5.0		R	L	
TQS 20-0.50-0.05-R/L	0.03-0.07	0.50	0.05	2.2	N.L	N.L					T4430	•		
20-1.00-0.10-R/L	0.03-0.07	1.00	0.10	2.7	N.L	N.L					•			
20-1.50-0.10-R/L	0.03-0.10	1.50	0.10	5.0	N.L	N.L	70	50	30	16	•			
20-2.00-0.10-R/L	0.04-0.12	2.00	0.10	5.0	N.L	N.L	70	60	30	16	•			
20-2.00-1.05-R/L*	0.05-0.13	2.00	1.00	5.0	N.L	N.L	70	50	30	16	•			
20-2.50-0.10-R/L	0.04-0.15	2.50	0.10	5.0	N.L	N.L	70	50	30	16	•			
20-3.00-0.10-R/L	0.04-0.16	3.00	0.10	5.0	N.L	N.L	70	50	30	16	•			
20-3.00-1.50-R/L*	0.04-0.16	3.00	1.50	5.0	N.L	N.L	70	50	30	16	•			

TQS 27

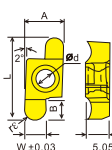


RE	RETOL
R ≤ 0.1	0.02
0.1 < R ≤ 0.4	0.03
R > 0.4	0.05

- Нестанд. разм. мог. быть 0.5-8.2 мм
- NL= Без ограничений

Обозначение	(mm/rev)	CW	RE	X	CUTDIA Диаметр обработки										Номер	Наличие		Номер заказа
					Ts3.0	Ts3.5	Ts4.0	Ts4.5	Ts5.0	Ts5.5	Ts5.7	Ts6.0	Ts6.2	Ts6.4		R	L	
TQS 27-1.00-0.10	0.03-0.07	1.00	0.10	3.5	N.L	600									•			
27-1.50-0.20	0.03-0.10	1.50	0.20	5.7	N.L	600									•			
27-2.00-0.20	0.04-0.10	2.00	0.20	6.4	N.L	600	280	180	130	85	85	60	50	30	•			
27-2.39-0.15	0.04-0.15	2.39	0.15	5.7	N.L	600	280	180	130	35	35				•			
27-2.47-0.20	0.04-0.15	2.47	0.20	5.7	N.L	600	280	180	130						•			
27-2.50-0.20	0.04-0.15	2.50	0.20	5.7	N.L	600	280	180	130	35	35				•			
27-3.00-1.20	0.04-0.15	3.00	0.20	6.4	N.L	600	280	180	130	95	95	85	78	55	•			
27-3.18-0.20	0.05-0.16	3.18	0.20	6.4	N.L	600	280	180	130	95	95	85	78	68	•			

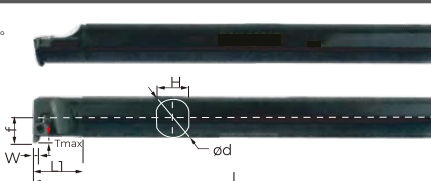
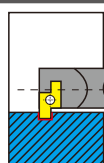
Внутренняя обработка канавок

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры													PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC950	UC250	UP152	UP153																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						
			W	re	B	A	L	Ød																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
		GER 150-075DR 200-100DR 250-125DR 300-150DR	1.5 2.0 2.5 3.0	0.75 1.0 1.25 1.5	3.2 4.5 4.5 4.5	6.8 16.4 16.4 16.4	3.4																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						

SIGER



T..SIGER..



Державка-правая

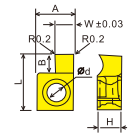
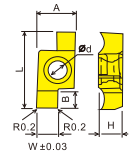
Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	Dmin	Tmax	Ød	f	L1	L	H				R	L	
SIGE R/L 0606A-EH	6	1.5	6	3.8	20	100	4.5	GER/L..A/AR	M2.0×4.5	T6	•	•	257601
0808A-EH	8	1.5	8	4.8	20	100	7.2				•	•	257600
1010B-EH	10	2.2	10	6.2	25	125	9				•	•	257602
1210B-EH	12	2.2	10	7	30	125	9	GER/L..B/BR	M2.2×4	T7	•	•	257604
SIGE R/L 1412C-EH	14	2.5	12	8	33	150	11.4				•	•	257606
1612C-EH	16	2.5	12	8.5	20	150	11.4				•	•	257608
1616C-EH	16	2.5	16	9	36	160	15	GER/L..C/CR/DM	M2.5×6	T8	•	•	257610
SIGE R/L 2020D-EH	20	4.5	20	12.1	40	180	19				•	•	257612
SIGE R/L 2525E-EH	25	6.5	25	15.6	45	200	24				•	•	257614
3232E-EH	32	6.5	32	19	55	220	30.4	GER/L..E/ER/DM	M4.0×8	T15	•	•	257616
4032E-EH	40	6.5	32	23	45	250	30.4				•	•	257618
T-SIGE R/L 0808A-EH	8	1.5	8	4.8	20	100	7.2	GER/L..A/AR	M2.0×4.5	T6	•	•	257630
1010B-EH	10	2.2	10	6.2	25	125	9				•	•	257632
1210B-EH	12	2.2	10	7	30	125	9				•	•	257634
1212B-EH	12	2.2	12	7	30	150	11.4	GER/L..B/BR	M2.2×4	T7	•	•	257636
T-SIGE R/L 1412C-EH	14	2.5	12	8	33	150	11.4				•	•	257638
1612C-EH	16	2.5	12	8.5	20	150	11.4				•	•	257640
1616C-EH	16	2.5	16	9	36	160	15	GER/L..C/CR/DM	M2.5×6	T8	•	•	257642
T-SIGE R/L 2020D-EH	20	4.5	20	12.1	40	180	19				•	•	257644
2525D-EH	25	4.5	25	15.6	45	200	24				•	•	257646
T-SIGE R/L 2520E-EH	25	6.5	20	16	40	180	19	GER/L..E/ER/DM	M4.0×8	T15	•	•	257648
2525E-EH	25	6.5	25	16	45	200	24				•	•	257650

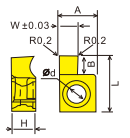
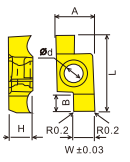
Внутренняя обработка канавок

GR

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

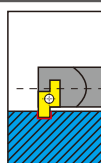
● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры								Материалы				
			W	B	A	L	H	∅d	PCD	CBN-K	UN60	UC250	UC251	UP152	UP153
		6GR 100	1.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		150	1.5	1.5	5.56	6.44	2.34	2.3		●	●	●	●	●	●
		200	2.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		7GR 100	1.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		150	1.5	1.5	5.56	7.36	3.08	2.58		●	●	●	●	●	●
		200	2.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		8GR 100	1.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		150	1.5	2.0						●	●	●	●	●	●
		200	2.0	2.0	5.56	10.2	3.87	2.58		●	●	●	●	●	●
		250	2.5	2.0						●	●	●	●	●	●
		300	3.0	2.0						●	●	●	●	●	●
		350	3.5	2.0						●	●	●	●	●	●
		9GR 100	1.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		150	1.5	2.0						●	●	●	●	●	●
		200	2.0	3.0	6.35	13.0	4.66	2.86		●	●	●	●	●	●
		250	2.5	3.0						●	●	●	●	●	●
		300	3.0	3.0						●	●	●	●	●	●
		350	3.5	3.0						●	●	●	●	●	●
		15GR 100	1.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		150	1.5	2.0						●	●	●	●	●	●
		200	2.0	3.0						●	●	●	●	●	●
		250	2.5	3.0						●	●	●	●	●	●
		300	3.0	3.0	9.2	20.8	5.1	4.8		●	●	●	●	●	●
		350	3.5	3.0						●	●	●	●	●	●
		400	4.0	4.0						●	●	●	●	●	●
		450	4.5	4.0						●	●	●	●	●	●
		500	5.0	5.0						●	●	●	●	●	●

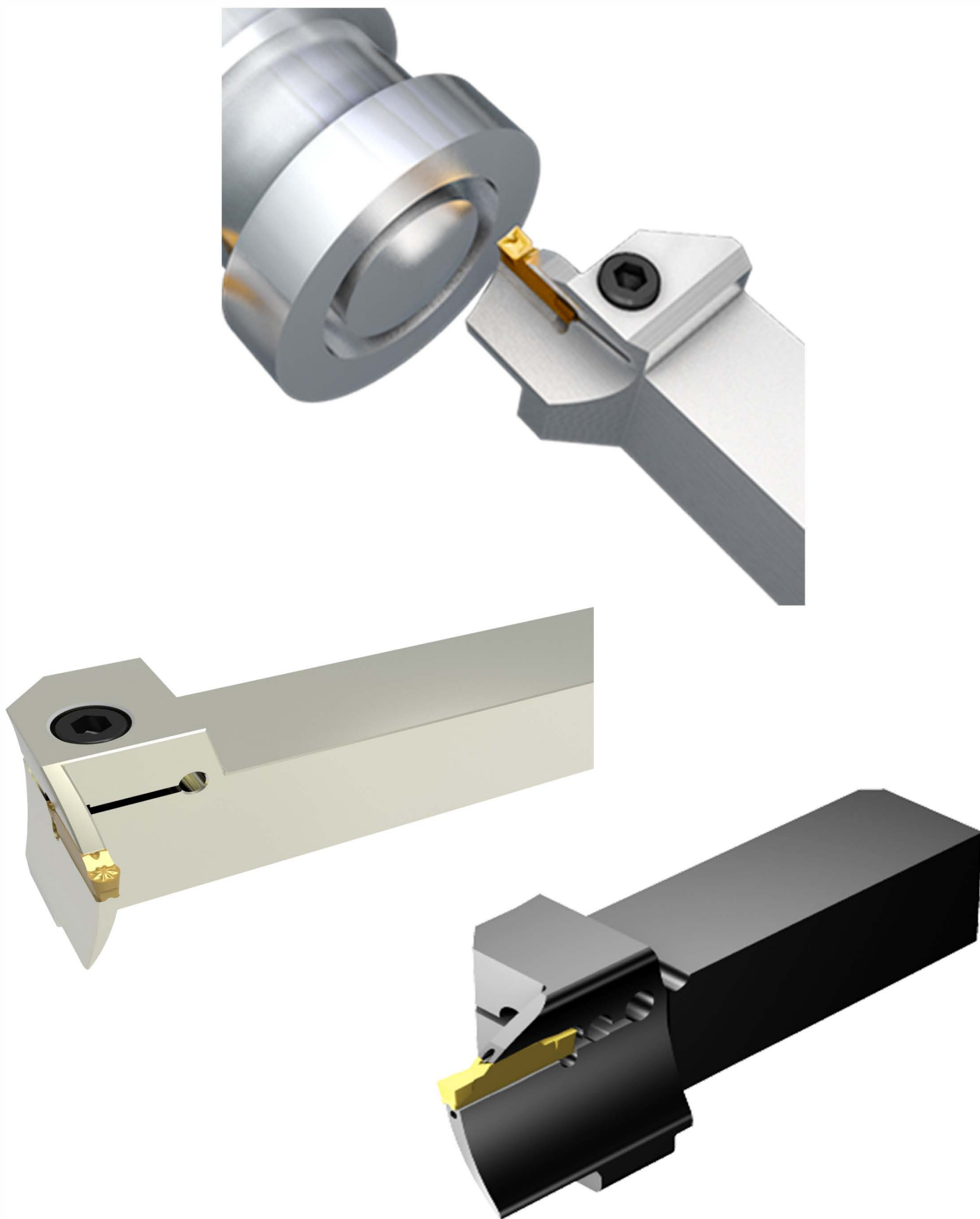
Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры								Материалы				
			W	B	A	L	H	∅d	PCD	CBN-K	UN60	UC250	UC251	UP152	UP153
		6GL 100	1.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		150	1.5	1.5	5.56	6.44	2.34	2.3		●	●	●	●	●	●
		200	2.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		7GL 100	1.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		150	1.5	1.5	5.56	7.36	3.08	2.58		●	●	●	●	●	●
		200	2.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		8GL 100	1.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		150	1.5	2.0						●	●	●	●	●	●
		200	2.0	2.0	5.56	10.2	3.87	2.58		●	●	●	●	●	●
		250	2.5	2.0						●	●	●	●	●	●
		300	3.0	2.0						●	●	●	●	●	●
		350	3.5	2.0						●	●	●	●	●	●
		9GL 100	1.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		150	1.5	2.0						●	●	●	●	●	●
		200	2.0	3.0	6.35	13.0	4.66	2.86		●	●	●	●	●	●
		250	2.5	3.0						●	●	●	●	●	●
		300	3.0	3.0						●	●	●	●	●	●
		350	3.5	3.0						●	●	●	●	●	●
		15GL 100	1.0	1.5						●	●	●	●	●	●
		150	1.5	2.0						●	●	●	●	●	●
		200	2.0	3.0						●	●	●	●	●	●
		250	2.5	3.0						●	●	●	●	●	●
		300	3.0	3.0	9.2	20.8	5.1	4.8		●	●	●	●	●	●
		350	3.5	3.0						●	●	●	●	●	●
		400	4.0	4.0						●	●	●	●	●	●
		450	4.5	4.0						●	●	●	●	●	●
		500	5.0	5.0						●	●	●	●	●	●

SNGR

T..SNGR..



Обозначение		Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
		Dmin	Tmax	ød	f	L1	L	H				R	L	
SNG R/L	0806J06	10	2	8	4.7	15	100	7	6GR/L	M2.2×4	T7	●	●	257500
	08J07	10	2	8	5.8	15	100	7	7GR/L	M2.5×6	T8	●	●	257502
	10K07	12	2	10	6.8	15	125	8	●			●	257504	
	10K08	14	3.5	10	7.6	20	125	8	●			●	257506	
	12M08	16	3.5	12	8.6	20	150	11	●			●	257508	
	16Q09	20	3.5	16	11.6	20	180	14.8	●			●	257510	
	20R09	25	3.5	20	13.6	20	200	18.4	9GR/L	●	●	257512		
T-SNG R/L	0806J06	10	2	8	4.7	15	100	7	6GR/L	M2.2×4	T7	●	●	257520
	08J07	10	2	8	5.8	15	100	7	7GR/L	M2.5×6	T8	●	●	257522
	10K07	12	2	10	6.8	15	125	8	●			●	257524	
	10K08	14	3.5	10	7.6	20	125	8	●			●	257526	
	12M08	16	3.5	12	8.6	20	150	11	●			●	257528	
	16N08	20	3.5	16	11.6	20	160	14.8	●			●	257530	
	12M09	16	3.5	12	8.6	20	150	11	●			●	257532	
	16N09	20	3.5	16	11.6	20	160	14.8	9GR/L			●	●	357534
	20Q09	25	3.5	20	13.6	20	180	18.4	●	●	357536			



Торцевая обработка канавок

GER

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

Р	Сталь	● ● ● ● ● ●
М	Нержавеющая сталь	● ● ● ● ● ●
К	Чугун	● ● ● ● ● ●
Н	Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево	● ● ● ● ● ●
С	Жаропрочные сплавы/титановые сплавы	● ● ● ● ● ●
Н	Закаленная сталь HRC46-58	● ● ● ● ● ●

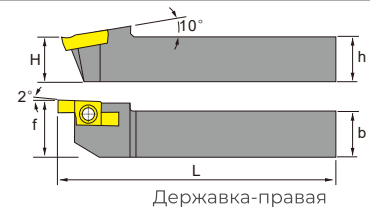
Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры	W	re	B	A	L	∅d	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC250	UC251	UP152	UP153
		GER 100DM06-D 150DM10-D 200DM10-D 250DM15-D 300DM15-D 400DM15-D		1.0 1.5 2.0 2.5 3.0 4.0	0.05 0.1 0.1 0.2 0.2 0.2	2.5 2.8 3.5 4.5 4.5 4.5		6.8	16.4	3.4			●	●	●	●	●
		GER 150DM10R075-D 200DM10R100-D 250DM15R125-D 300DM15R150-D 400DM15R200-D		1.5 2.0 2.5 3.0 4.0	0.75 1.0 1.25 1.5 2.0	2.5 3.5 4.5 4.5 4.5		6.8	16.4	3.4			●	●	●	●	●

Р	Сталь	● ● ● ● ● ●
М	Нержавеющая сталь	● ● ● ● ● ●
К	Чугун	● ● ● ● ● ●
Н	Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево	● ● ● ● ● ●
С	Жаропрочные сплавы/титановые сплавы	● ● ● ● ● ●
Н	Закаленная сталь HRC46-58	● ● ● ● ● ●

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры	W	re	B	A	L	∅d	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC250	UC251	UP152	UP153
		GER 150DM10-E 200DM10-E 250DM15-E 300DM15-E 400DM15-E 450DM15-E 500DM15-E		1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 4.5 5.0	0.1 0.1 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2	3.6 4.8 6.0 6.5 6.5 6.5 6.5		9.54	21.7	4.4			●	●	●	●	●
		GER 150DM10R075-E 200DM10R100-E 250DM15R125-E 300DM15R150-E 400DM15R200-E 500DM15R250-E		1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 5.0	0.75 1.0 1.25 1.5 2.0 2.5	3.6 4.8 6.0 6.5 6.5 6.5		9.54	21.7	4.4			●	●	●	●	●

SEGEL

Направление вращения заготовки



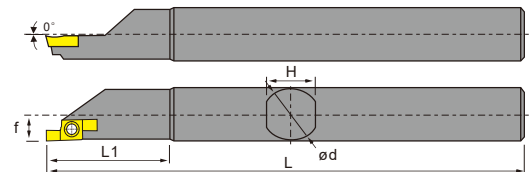
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	h	f	b	H	L				R	L	
SEGEL 1010H-D 1212H-D 1616K-D 2020K-D 2525M-D	6.0	10	10	10	10	100	GER..D	M3×10	T10	○	●	257651
	6.0	12	12	12	12	100				○	●	257652
	6.0	16	16	16	16	125				○	●	257653
	6.0	20	20	20	20	125				○	●	257654
	6.0	25	25	25	25	150				○	●	257655
SEGEL 1616H-E 2020K-E 2525M-E 3232M-E	10.0	16	16	16	16	100	GER..E	M4×10	T15	○	●	257657
	10.0	20	20	20	20	125				○	●	257658
	10.0	25	25	25	25	150				○	●	257659
	10.0	32	32	32	32	150				○	●	257660

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры	W	re	B	A	L	∅d	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC250	UC251	UP152	UP153
		GEL 150DM10-E 200DM10-E 250DM15-E 300DM15-E 400DM15-E 450DM15-E 500DM15-E		1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 4.5 5.0	0.1 0.1 0.2 0.2 0.2 0.2 0.2	3.6 4.8 6.0 6.5 6.5 6.5 6.5		9.54	21.7	4.4			●	●	●	●	●

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры	W	re	B	A	L	∅d	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC250	UC251	UP152	UP153
		GEL 150DM10R075-E 200DM10R100-E 250DM15R125-E 300DM15R150-E 400DM15R200-E 500DM15R250-E		1.5 2.0 2.5 3.0 4.0 5.0	0.75 1.0 1.25 1.5 2.0 2.5	3.6 4.8 6.0 6.5 6.5 6.5		9.54	21.7	4.4			●	●	●	●	●

SGIEFR

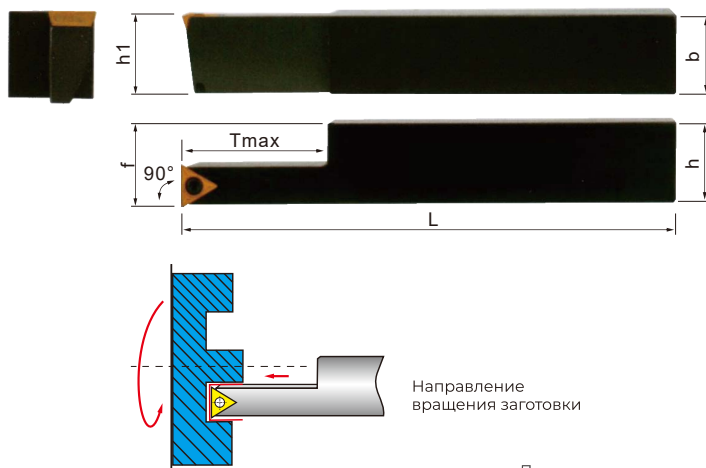
Направление вращения заготовки



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	ød	f	L1	L	H				R	L	
SGIEFR 0020K-E	10	20	10.3	30	125	19	GEL..DM..E	M4×10	T15	○	●	257661
0025M-E	10	25	12.8	30	150	24				○	●	257662

Торцевая обработка канавок

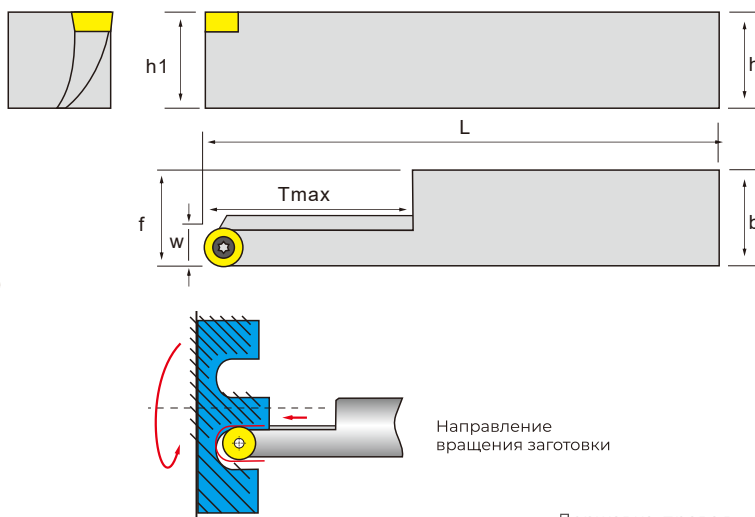
TCA..



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		
	b=h1	h	L	Dmin	Dmax	Tmax	f				R	L	
TCA0920R/L	33-20/80	20	20	125	20	80	33	21	TC..0902..	M2.2×6	T6	●	○
	35-40/160	20	20	125	40	160	35	21				●	○
	37-70/800	20	20	125	70	800	37	21				●	○
TCA0925R/L	33-20/80	25	25	150	20	80	33	26				●	○
	35-40/160	25	25	150	40	160	35	26				●	○
	37-70/800	25	25	150	70	800	37	26				●	○
TCA1120R/L	33-20/80	20	20	125	20	80	33	21	TC..1103..	M2.5×6	T8	●	○
	38-40/160	20	20	125	40	160	38	21				●	○
	40-70/800	20	20	125	70	800	40	21				●	○
TCA1125R/L	33-20/80	25	25	150	20	80	33	26				●	○
	38-40/160	25	25	150	40	160	38	26				●	○
	40-70/800	25	25	150	70	800	40	26				●	○

RPA..

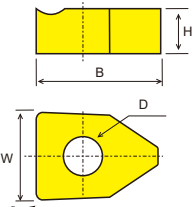


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		
	b=h1	h	L	Dmin	Dmax	Tmax	f				R	L	
RPA1020R/L	33-20/80	20	20	125	20	80	33	21	RP..10T3..	M3.5×10	T15	●	○
	35-40/160	20	20	125	40	160	35	21				●	○
	37-70/800	20	20	125	70	800	37	21				●	○
RPA1025R/L	33-20/80	25	25	150	20	80	33	26				●	○
	35-40/160	25	25	150	40	160	35	26				●	○
	37-70/800	25	25	150	70	800	37	26				●	○
RPA1220R/L	33-20/80	20	20	125	20	80	33	21	RP..1204..	M4.0×10	T15	●	○
	38-40/160	20	20	125	40	160	38	21				●	○
	40-70/800	20	20	125	70	800	40	21				●	○
RPA1225R/L	33-20/80	25	25	150	20	80	33	26				●	○
	38-40/160	25	25	150	40	160	38	26				●	○
	40-70/800	25	25	150	70	800	40	26				●	○

Торцевая обработка канавок

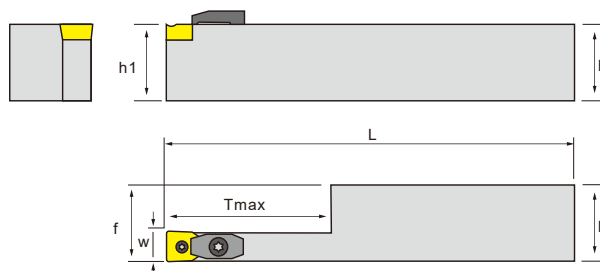
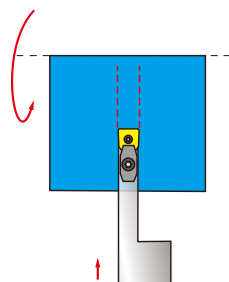
FD

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры					PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UC250	UP118	UP165
			W	re	D	B	H								
		FD 08-R0.6	8	0.6	3.8	12.7	5					•	•	•	•
		10-R0.6	10	0.6	4.4	15.7	5					•	•	•	•
		12-R1.0	12	1.0	4.4	17	6					•	•	•	•
		14-R1.0	14	1.0	4.4	17	6					•	•	•	•
		FD 08-R0.6-MS	8	0.6	3.8	12.7	5					•	•	•	•
		10-R0.6-MS	10	0.6	4.4	15.7	5					•	•	•	•
		12-R1.0-MS	12	1.0	4.4	17	6					•	•	•	•
		14-R1.0-MS	14	1.0	4.4	17	6					•	•	•	•
		FD 08-R0.6-SM	8	0.6	3.8	12.7	5					•	•	•	•
		10-R0.6-SM	10	0.6	4.4	15.7	5					•	•	•	•
		12-R1.0-SM	12	1.0	4.4	17	6					•	•	•	•
		14-R1.0-SM	14	1.0	4.4	17	6					•	•	•	•

Большая глубина резания, токарный инструмент с широкой канавкой, тяжелая обработка



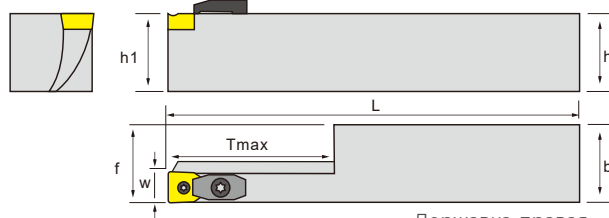
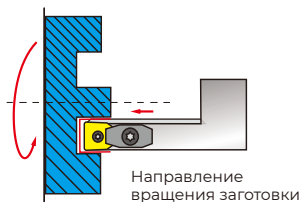
МТЕНН



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	
	W	b	h	L	h1	f	Tmax					R	L
MTEHR/L 2020K08-T40	8	20	20	125	20	21	40	FD08-R0.6	-	M3.5×9	T15	•	•
2020K08-T50	8	20	20	125	20	21	50					•	•
2525M08-T40	8	25	25	150	25	26	40					•	•
2525M08-T50	8	25	25	150	25	26	50					•	•
2525M08-T65	8	25	25	150	25	26	65					•	•
3232P08-T40	8	32	32	170	32	33	40					•	•
3232P08-T50	8	32	32	170	32	33	50					•	•
3232P08-T65	8	32	32	170	32	33	65	FD10-R0.6	YFD10	M4×10	T15	•	•
2525M10-T40	10	25	25	150	25	26	40					•	•
2525M10-T50	10	25	25	150	25	26	50					•	•
2525M10-T65	10	25	25	150	25	26	65					•	•
3232P10-T40	10	32	32	170	32	33	40					•	•
3232P10-T50	10	32	32	170	32	33	50					•	•
3232P10-T65	10	32	32	170	32	33	65					•	•
2525M12-T40	12	25	25	150	25	26	40	FD12-R1.0	YFD12	M4×10	T15	•	•
2525M12-T50	12	25	25	150	25	26	50					•	•
2525M12-T65	12	25	25	150	25	26	65					•	•
3232P12-T40	12	32	32	170	32	33	40					•	•
3232P12-T50	12	32	32	170	32	33	50					•	•
3232P12-T65	12	32	32	170	32	33	65					•	•
2525M14-T40	14	25	25	150	25	26	40	FD14-R1.0	YFD14	M4×10	T15	•	•
2525M14-T50	14	25	25	150	25	26	50					•	•
2525M14-T65	14	25	25	150	25	26	65					•	•
3232P14-T40	14	32	32	170	32	33	40					•	•
3232P14-T50	14	32	32	170	32	33	50					•	•
3232P14-T65	14	32	32	170	32	33	65					•	•

Торцевая обработка канавок

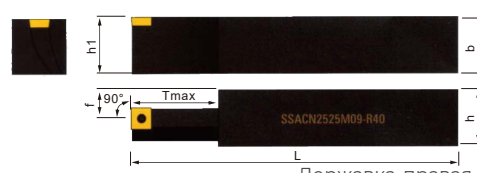
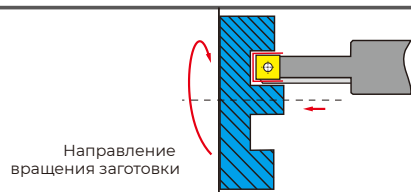
МТЕНR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие						
	b=h1	h	L	Dmin	Dmax	Tmax	f					R	L					
МТЕН ^R / _L 2020K08-	80/160-T40	20	20	125	80	160	40	21	FD08..	YFD08	M3.5×9	T15	●	○				
	160/400-T40	20	20	125	160	400	40	21					●	○				
	200/800-T40	20	20	125	200	800	40	21					●	○				
2525M08-	80/160-T40	25	25	150	80	160	40	26					●	○				
	160/400-T40	25	25	150	160	400	40	26					●	○				
	200/800-T40	25	25	150	200	800	40	26					●	○				
3232P08-	80/160-T40	32	32	170	80	160	40	33					●	○				
	160/400-T40	32	32	170	160	400	40	33					●	○				
	200/800-T40	32	32	170	200	800	40	33					●	○				
2525M10-	80/160-T40	25	25	150	80	160	40	26	FD10..	YFD10	M4.0×10	T15	●	○				
	160/400-T40	25	25	150	160	400	40	26					●	○				
	200/800-T40	25	25	150	200	800	40	26					●	○				
3232P10-	80/160-T40	32	32	170	80	160	40	33					●	○				
	160/400-T40	32	32	170	160	400	40	33					●	○				
	200/800-T40	32	32	170	200	800	40	33					●	○				
2525M12-	80/160-T40	25	25	150	80	160	40	26					FD12..	YFD12	M4.0×10	T15	●	○
	160/400-T40	25	25	150	160	400	40	26									●	○
	200/800-T40	25	25	150	200	800	40	26									●	○
3232P12-	80/160-T40	32	32	170	80	160	40	33	●	○								
	160/400-T40	32	32	170	160	400	40	33	●	○								
	200/800-T40	32	32	170	200	800	40	33	●	○								
2525M14-	80/160-T40	25	25	150	80	160	40	26	FD14..	YFD14	M4.0×10	T15					●	○
	160/400-T40	25	25	150	160	400	40	26									●	○
	200/800-T40	25	25	150	200	800	40	26									●	○
3232P14-	80/160-T40	32	32	170	80	160	40	33					●	○				
	160/400-T40	32	32	170	160	400	40	33					●	○				
	200/800-T40	32	32	170	200	800	40	33					●	○				

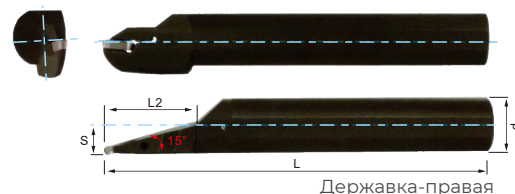
SSACN



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	b=h1	h	L	Dmin	Dmax	Tmax	f				R	L	
SSACN 2020K09-R35	20	20	125	80	500	35	10	SC..09T3..	M4×10	T15	•	•	255625
2525M09-R40	25	25	150	80	500	40	12.5				•	•	255626

C..Q.DR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	ød	S	L1	L2				R	L	
C40T-QLDR/L65-15A	160	40	21	300	65	ZRLD08-LH	M6×20	L5	•	•	255630
C40T-QLDR/L80-15A	160	40	21	300	80				•	•	255631
C50U-QLDR/L80-15A	160	50	26	350	80				•	•	255632
C40T-QKDR/L60-15A	160	40	21	300	60	ZRKD06-LH	M6×20	L5	•	•	255633
C40T-QKDR/L75-15A	160	40	21	300	75				•	•	255634
C50U-QKDR/L75-15A	160	50	26	350	75				•	•	255635

CBSNR

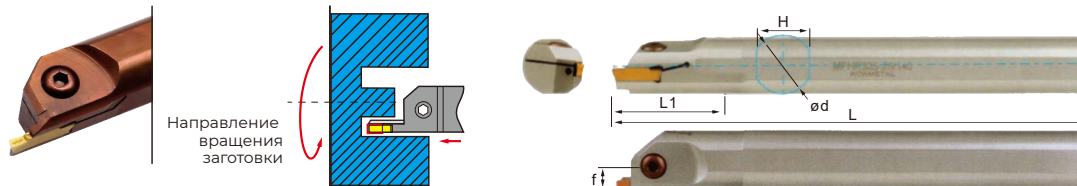


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	f					R	L	
CBSNR/L 2020K12	20	20	125	32	20	SNMF1204	CP-RCR	M6×20	L5	•	•	255650
2525M12	25	25	150	32	25					•	•	255652

Торцевая обработка канавок

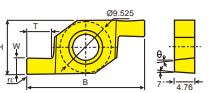
MFHR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа	
	øDmin	ød	f	L	H	Dmin	Dmax				R	L		
MFH216R/L	06-20/140	6	16	8.3	160	14.8	20	140	M4×10	L3	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	●	●	255660
	08-20/140	8	16	8.3	160	14.8	20	140				●	●	255661
MFH220R/L	06-25/140	6	20	10.3	180	18.4	26	140	M5×12	L4		●	●	255662
	08-25/140	8	20	10.3	180	18.4	26	140				●	●	255663
MFH225R/L	06-25/140	6	25	12.8	200	23.4	28	140	M5×16	L4		●	●	255664
	08-25/140	8	25	12.8	200	23.4	28	140				●	●	255665
MFH316R/L	06-20/140	6	16	8.3	160	14.8	20	140	M4×10	L3	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	●	●	255666
	08-20/140	8	16	8.3	160	14.8	20	140				●	●	255667
MFH320R/L	06-25/140	6	20	10.3	180	18.4	26	140	M5×12	L4		●	●	255668
	08-25/140	8	20	10.3	180	18.4	26	140				●	●	255669
	10-25/140	10	20	10.3	180	18.4	26	140				●	●	255670
MFH325R/L	06-25/140	6	25	12.8	200	23.4	28	140	M5×16	L4		●	●	255671
	08-25/140	8	25	12.8	200	23.4	28	140				●	●	255672
	10-25/140	10	25	12.8	200	23.4	28	140				●	●	255673
MFH332R/L	06-32/200	6	32	16.3	250	30	35	200	M6×20	L5		●	●	255674
	08-32/200	8	32	16.3	250	30	35	200				●	●	255675
	10-32/200	10	32	16.3	250	30	35	200				●	●	255676
MFH420R/L	08-25/140	8	20	10.3	180	18.4	26	140	M5×12	L4		MGMN400.. MGGN400.. MRMN400..	●	●
	10-25/140	10	20	10.3	180	18.4	26	140			●		●	255678
	12-25/140	12	20	10.3	180	18.4	26	140			●		●	255679
MFH425R/L	08-25/140	8	25	12.8	200	23.4	28	140	M5×16	L4	●		●	255680
	10-25/140	10	25	12.8	200	23.4	28	140			●		●	255681
	12-25/140	12	25	12.8	200	23.4	28	140			●		●	255682
MFH432R/L	08-32/200	8	32	16.3	250	30	35	200	M6×20	L5	●		●	255683
	10-32/200	10	32	16.3	250	30	35	200			●		●	255684
	12-32/200	12	32	16.3	250	30	35	200			●		●	255685
MFH440R/L	08-40/500	8	40	20.3	300	38	41	500	M8×25	L6	●	●	255686	
	10-40/500	10	40	20.3	300	38	41	500			●	●	255687	
	12-40/500	12	40	20.3	300	38	41	500			●	●	255688	
MFH540R/L	15-40/500	15	40	20.3	300	38	41	500	M8×25	L6	MGMN500..	●	●	255689

**VC
1604**

Геометрия	Обозначение	Размеры									
		W	г ₂	T	В	H	Ø	PSK	CBN	UN60	UC250
	FVC1604R 100	1.0	0.05	3.5						●	●
	150	1.5	0.1	3.5						●	●
	200	2.0	0.1	3.5						●	●
	250	2.5	0.2	4.5	20.6	7.4	7°			●	●
	300	3.0	0.2	4.5						●	●

SGIVFR

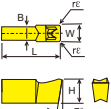


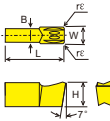
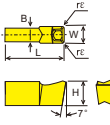
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	ød	f	L1	L	H				R	L	
SGIVFR 16N16	17	16	8	30	160	14.8	VC1604R..	M4×10	T15	●	●	255690
20Q16	21	20	10	30	180	18.4				●	●	255691
25R16	26	25	12.5	30	200	23.4				●	●	255692
T-SGIVFR 10K11	11	10	5.5	12	125	9	VC1103R..	M2.5×6	T8	●	○	255693
12M11	13	12	6.5	12	150	11				●	○	255694
16N16	17	16	8.5	20	160	14.8	VC1604R..	M4×10	T15	●	○	255695
20Q16	21	20	10.5	20	180	18.4				●	○	255696
25R16	26	25	13	20	200	23.4				●	○	255697

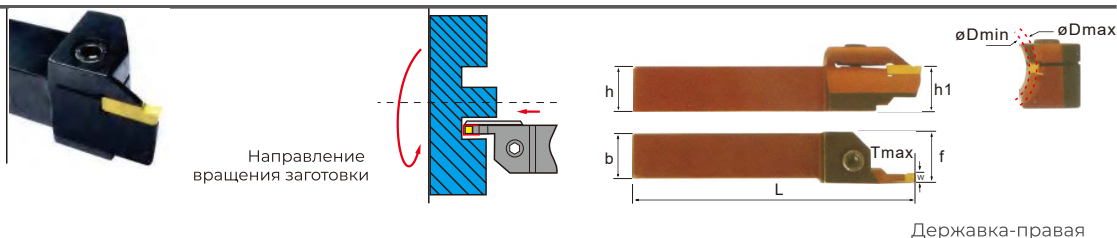
Торцевая обработка канавок

FG

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры						PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC01	UC250	UC251	UP152	UP153	
			W	г _г	L	B	H	θ										
		FMM 300R-03 400R-04 500R-04	3.0	0.3	15.0	2.0	3.91	-										
			4.0	0.4	15.0	3.0	3.96	-										•
			5.0	0.4	15.0	4.0	4.42	-										•

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры						PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC250	UC251	UP152	UP153
			W	г _г	L	B	H	θ								
		FGD 300R-03 400R-04 500R-04	3.0 4.0 5.0	0.3 0.4 0.4	15.0 15.0 15.0	2.0 3.0 4.0	4.0 4.5 5.0	- - -							• • •	
		FGM 300R-03 400R-04 500R-04	3.0 4.0 5.0	0.3 0.4 0.4	15.0 15.0 15.0	2.0 3.0 4.0	4.0 4.5 5.0	- - -							•	

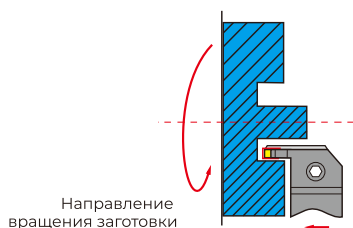
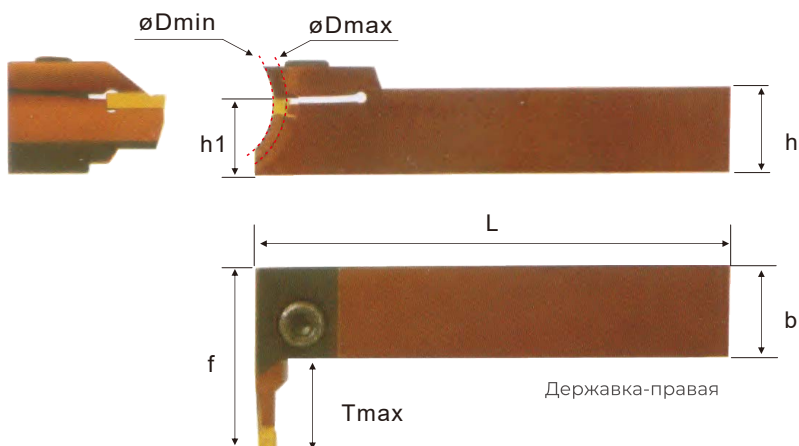
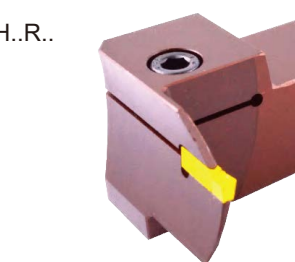
FGHH..R..



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа	
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
FGHH320R/L-	25/30	25	30	20.6	20	20	125	12	FMM300R-03	M5×20	L5	●	●	261100
	30/35	30	35	20.6	20	20	125	12				●	●	261102
	35/48	35	48	20.6	20	20	125	12				●	●	261104
	48/60	48	60	20.6	20	20	125	22	FGD300R-03 FGM300R-03	M5×20	L5	●	●	261106
	60/75	60	75	20.6	20	20	125	22				●	●	261108
	75/100	75	100	20.6	20	20	125	22				●	●	261110
	100/140	100	140	20.6	20	20	125	22				●	●	261112
FGHH325R/L-	25/30	25	30	25.6	25	25	150	12	FMM300R-03	M5×20	L5	●	●	261114
	30/35	30	35	25.6	25	25	150	12				●	●	261116
	35/48	35	48	25.6	25	25	150	12				●	●	261118
	48/60	48	60	25.6	25	25	150	22	FGD300R-03 FGM300R-03	M5×20	L5	●	●	261120
	60/75	60	75	25.6	25	25	150	22				●	●	261122
	75/100	75	100	25.6	25	25	150	22				●	●	261124
	100/140	100	140	25.6	25	25	150	22				●	●	261126
FGHH420R/L-	25/30	25	30	20.6	20	20	125	12	FMM400R-04	M5×20	L5	●	●	261128
	30/35	30	35	20.6	20	20	125	12				●	●	261130
	35/48	35	48	20.6	20	20	125	12				●	●	261132
	48/60	48	60	20.6	20	20	125	25	FGD400R-04 FGM400R-04	M5×20	L5	●	●	261134
	60/75	60	75	20.6	20	20	125	25				●	●	261136
	75/100	75	100	20.6	20	20	125	25				●	●	261138
	100/140	100	140	20.6	20	20	125	25				●	●	261140
FGHH425R/L-	25/30	25	30	25.6	25	25	150	12	FMM400R-04	M5×20	L5	●	●	261142
	30/35	30	35	25.6	25	25	150	12				●	●	261144
	35/48	35	48	25.6	25	25	150	12				●	●	261146
	48/60	48	60	25.6	25	25	150	25	FGD400R-04 FGM400R-04	M5×20	L5	●	●	261148
	60/75	60	75	25.6	25	25	150	25				●	●	261150
	75/100	75	100	25.6	25	25	150	25				●	●	261152
	100/140	100	140	25.6	25	25	150	25				●	●	261154
FGHH520R/L-	25/30	25	30	20.6	20	20	125	12	FMM500R-04	M5×20	L5	●	●	261156
	30/35	30	35	20.6	20	20	125	12				●	●	261158
	35/40	35	40	20.6	20	20	125	20				●	●	261160
	40/48	40	48	20.6	20	20	125	20	FGD500R-04 FGM500R-04	M5×20	L5	●	●	261162
	48/60	48	60	20.6	20	20	125	25				●	●	261164
	60/75	60	75	20.6	20	20	125	25				●	●	261166
	75/100	75	100	20.6	20	20	125	25				●	●	261168
FGHH525R/L-	100/140	100	140	20.6	20	20	125	25	FMM500R-04	M5×20	L5	●	●	261170
	25/30	25	30	25.6	25	25	150	12				●	●	261172
	30/35	30	35	25.6	25	25	150	12				●	●	261174
	35/40	35	40	25.6	25	25	150	20	FGD500R-04 FGM500R-04	M5×20	L5	●	●	261176
	40/48	40	48	25.6	25	25	150	20				●	●	261178
	48/60	48	60	25.6	25	25	150	25				●	●	261180
	60/75	60	75	25.6	25	25	150	25				●	●	261182
75/100	75	100	25.6	25	25	150	25				●	●	261184	
100/140	100	140	25.6	25	25	150	25				●	●	261186	

Торцевая обработка канавок

FGVH..R..



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа	
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
FGVH320R/L-	25/30	25	30	36.5	20	20	125	12	FMM300R-03	M5×20	L5	●	●	261188
	30/35	30	35	36.5	20	20	125	12				●	●	261190
	35/48	35	48	36.5	20	20	125	12				●	●	261192
	48/60	48	60	46.5	20	20	125	22	FGD300R-03 FGM300R-03	M5×20	L5	●	●	261194
	60/75	60	75	46.5	20	20	125	22				●	●	261196
	75/100	75	100	46.5	20	20	125	22				●	●	261198
	100/140	100	140	46.5	20	20	125	22				●	●	261200
FGVH325R/L-	25/30	25	30	41	25	25	150	12	FMM300R-03	M5×20	L5	●	●	261202
	30/35	30	35	41	25	25	150	12				●	●	261204
	35/48	35	48	41	25	25	150	12				●	●	261206
	48/60	48	60	51	25	25	150	22	FGD300R-03 FGM300R-03	M5×20	L5	●	●	261208
	60/75	60	75	51	25	25	150	22				●	●	261210
	75/100	75	100	51	25	25	150	22				●	●	261212
	100/140	100	140	51	25	25	150	22				●	●	261214
FGVH420R/L-	25/30	25	30	36.5	20	20	125	12	FMM400R-04	M5×20	L5	●	●	261216
	30/35	30	35	36.5	20	20	125	12				●	●	261218
	35/48	35	48	36.5	20	20	125	12				●	●	261220
	48/60	48	60	46.5	20	20	125	25	FGD400R-04 FGM400R-04	M5×20	L5	●	●	261222
	60/75	60	75	46.5	20	20	125	25				●	●	261224
	75/100	75	100	46.5	20	20	125	25				●	●	261226
	100/140	100	140	46.5	20	20	125	25				●	●	261228
FGVH425R/L-	25/30	25	30	41	25	25	150	12	FMM400R-04	M5×20	L5	●	●	261230
	30/35	30	35	41	25	25	150	12				●	●	261232
	35/48	35	48	41	25	25	150	12				●	●	261234
	48/60	48	60	51	25	25	150	25	FGD400R-04 FGM400R-04	M5×20	L5	●	●	261236
	60/75	60	75	51	25	25	150	25				●	●	261238
	75/100	75	100	51	25	25	150	25				●	●	261240
	100/140	100	140	51	25	25	150	25				●	●	261242
FGVH520R/L-	25/30	25	30	36.5	20	20	125	12	FMM500R-04	M5×20	L5	●	●	261244
	30/35	30	35	36.5	20	20	125	12				●	●	261246
	35/40	35	40	44.5	20	20	125	20				●	●	261248
	40/48	40	48	44.5	20	20	125	20				●	●	261250
	48/60	48	60	49.5	20	20	125	25	FGD500R-04 FGM500R-04	M5×20	L5	●	●	261252
	60/75	60	75	49.5	20	20	125	25				●	●	261254
	75/100	75	100	49.5	20	20	125	25				●	●	261256
100/140	100	140	49.5	20	20	125	25	●				●	261258	
FGVH525R/L-	25/30	25	30	41	25	25	150	12	FMM500R-04	M5×20	L5	●	●	261260
	30/35	30	35	41	25	25	150	12				●	●	261262
	35/40	35	40	49	25	25	150	20				●	●	261264
	40/48	40	48	49	25	25	150	20				●	●	261266
	48/60	48	60	54	25	25	150	25	FGD500R-04 FGM500R-04	M5×20	L5	●	●	261268
	60/75	60	75	54	25	25	150	25				●	●	261270
	75/100	75	100	54	25	25	150	25				●	●	261272
	100/140	100	140	54	25	25	150	25				●	●	261274

Торцевая обработка канавок

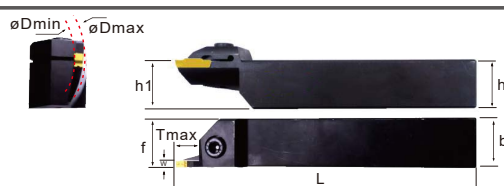
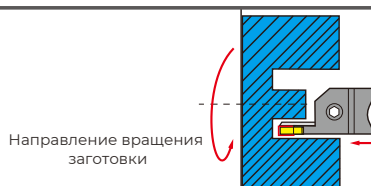
МФМН

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✕ Точение с ударом

P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

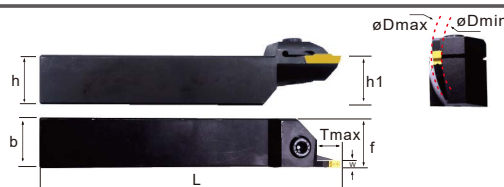
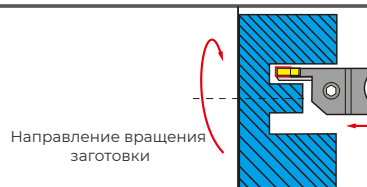
MGFHRR



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L	
MGFHRR 320- <													

MGFHLL



Державка-правая

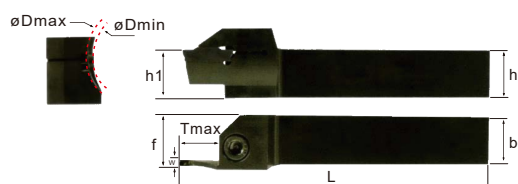
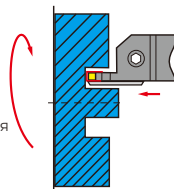
Обозначение		Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа	
		øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
MGFHLL 320-	24/35-T10	24	35	20.6	20	20	125	10	MFMN300..	M6×20	L5	●	●	261650	
	29/40-T10	29	40	20.6	20	20	125	10				●	●	261652	
	34/50-T10	34	50	20.6	20	20	125	10				●	●	261654	
	44/70-T10	44	70	20.6	20	20	125	10				●	●	261656	
	64/69-T10	64	99	20.6	20	20	125	10				●	●	261658	
	325-	24/35-T10	24	35	25.6	25	25	150				10	●	●	261660
		29/40-T10	29	40	25.6	25	25	150				10	●	●	261662
		34/50-T10	34	50	25.6	25	25	150				10	●	●	261664
		44/70-T10	44	70	25.6	25	25	150				10	●	●	261666
		64/69-T10	64	99	25.6	25	25	150				10	●	●	261668
MGFHLL 420-	62/120-T15	62	120	20.6	20	20	125	15	MGMN400..	M6×20	L5	●	●	261670	
	112/200-T15	112	200	20.6	20	20	125	15				●	●	261672	
	425-	62/120-T15	62	120	25.6	25	25	150				15	●	●	261674
		112/200-T15	112	200	25.6	25	25	150				15	●	●	261676

Торцевая обработка канавок

MGFHLR



Направление вращения заготовки



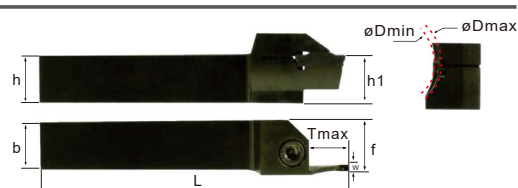
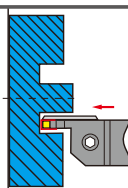
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа					
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L						
MGFHLR 320-	24/35-T10	24	35	20.6	20	20	125	10	MFMN300..	M6×20	L5	●	●	261700				
	29/40-T10	29	40	20.6	20	20	125	10				●	●	261702				
	34/50-T10	34	50	20.6	20	20	125	10				●	●	261704				
	44/70-T10	44	70	20.6	20	20	125	10				●	●	261706				
	64/69-T10	64	99	20.6	20	20	125	10				●	●	261708				
	325- 24/35-T10	24	35	25.6	25	25	150	10				●	●	261710				
	29/40-T10	29	40	25.6	25	25	150	10				●	●	261712				
	34/50-T10	34	50	25.6	25	25	150	10				●	●	261714				
	44/70-T10	44	70	25.6	25	25	150	10				●	●	261716				
	64/69-T10	64	99	25.6	25	25	150	10				●	●	261718				
	MGFHLR 420-	62/120-T15	62	120	20.6	20	20	125				15	MGMN400..	M6×20	L5	●	●	261720
		112/200-T15	112	200	20.6	20	20	125				15				●	●	261722
425- 62/120-T15		62	120	25.6	25	25	150	15	●	●	261724							
112/200-T15		112	200	25.6	25	25	150	15	●	●	261726							

MGFHLR



Направление вращения заготовки



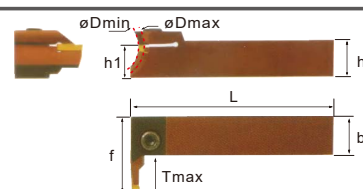
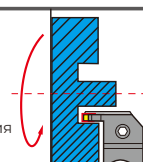
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа	
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
MGFHRL 320-	24/35-T10	24	35	20.6	20	20	125	10	MFMN300..	M6×20	L5	●	●	261750
	29/40-T10	29	40	20.6	20	20	125	10				●	●	261752
	34/50-T10	34	50	20.6	20	20	125	10				●	●	261754
	44/70-T10	44	70	20.6	20	20	125	10				●	●	261756
	64/69-T10	64	99	20.6	20	20	125	10				●	●	261758
	325- 24/35-T10	24	35	25.6	25	25	150	10				●	●	261760
	29/40-T10	29	40	25.6	25	25	150	10				●	●	261762
	34/50-T10	34	50	25.6	25	25	150	10				●	●	261764
	44/70-T10	44	70	25.6	25	25	150	10				●	●	261766
	64/69-T10	64	99	25.6	25	25	150	10				●	●	261768
MGFHRL 420-	62/120-T15	62	120	20.6	20	20	125	15	MGMN400..	M6×20	L5	●	●	261770
	112/200-T15	112	200	20.6	20	20	125	15				●	●	261772
	425- 62/120-T15	62	120	25.6	25	25	150	15				●	●	261774
	112/200-T15	112	200	25.6	25	25	150	15				●	●	261776

MGFVR



Направление вращения заготовки

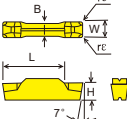
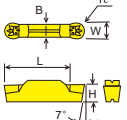


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа	
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L		
MGFVR/L 320-	24/35-T10	24	35	31.6	20	20	125	10	MFMN300..	M6×20	L5	●	●	261500
	29/40-T10	29	40	31.6	20	20	125	10				●	●	261502
	34/50-T10	34	50	31.6	20	20	125	10				●	●	261504
	44/70-T10	44	70	31.6	20	20	125	10				●	●	261506
	64/69-T10	64	99	31.6	20	20	125	10				●	●	261508
	325- 24/35-T10	24	35	36.6	25	25	150	10				●	●	261510
	29/40-T10	29	40	36.6	25	25	150	10				●	●	261512
	34/50-T10	34	50	36.6	25	25	150	10				●	●	261514
	44/70-T10	44	70	36.6	25	25	150	10				●	●	261516
	64/69-T10	64	99	36.6	25	25	150	10				●	●	261518
MGFVR/L 420-	44/60-T15	44	60	36.6	20	20	125	15	MGMN400..	M6×20	L5	●	●	261520
	62/120-T15	62	120	36.6	20	20	125	15				●	●	261522
	112/200-T15	112	200	36.6	20	20	125	15				●	●	261524
	425- 44/60-T15	44	60	41.6	25	25	150	15				●	●	261526
	62/120-T15	62	120	41.6	25	25	150	15				●	●	261528
	112/200-T15	112	200	41.6	25	25	150	15				●	●	261530

Торцевая обработка канавок

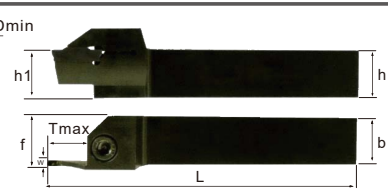
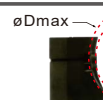
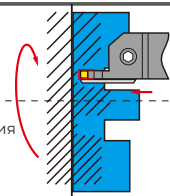
Z..

Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры							PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC101	UC250	UC251	UP152
			W	re	L	B	H	θ									
		ZTED 02503-MG 0303-MG 0404-MG 0504-MG 0608-MG	2.5 3.0 4.0 5.0 6.0	0.3 0.3 0.4 0.4 0.8	17 17 22 22 22	- - - - -	- - - - -	- - - - -						• • • • •		• • • • •	
		ZRED 025-MG 03-MG 04-MG 05-MG 06-MG	2.5 3.0 4.0 5.0 6.0	1.25 1.5 2.0 2.5 3.0	17.5 17 21 20 19	- - - - -	- - - - -	- - - - -						• • • • •		• • • • •	

QF..R..



Направление вращения заготовки



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L	
QFFD 2020R/L 7-48H	48	66	21	20	20	125	7	ZTFD0303..	M6×20	L5	•	•	263532
10-48H	48	66	21	20	20	125	10				•	•	263534
7-60H	60	80	21	20	20	125	7				•	•	263540
10-60H	60	80	21	20	20	125	10				•	•	263542
7-74H	74	100	21	20	20	125	7				•	•	263548
10-74H	74	100	21	20	20	125	10				•	•	263550
7-100H	100	150	21	20	20	125	7				•	•	263556
10-100H	100	150	21	20	20	125	10				•	•	263558
2525R/L 10-48H	48	66	26	25	25	150	10	ZTFD0303..	M6×20	L5	•	•	263536
17-48H	48	66	26	25	25	150	17				•	•	263538
10-60H	60	80	26	25	25	150	10				•	•	263544
17-60H	60	80	26	25	25	150	17				•	•	263546
10-74H	74	100	26	25	25	150	10				•	•	263552
17-74H	74	100	26	25	25	150	17				•	•	263554
10-100H	100	150	26	25	25	150	10				•	•	263560
17-100H	100	150	26	25	25	150	17				•	•	263562
QFGD 2020R/L 10-52H	52	72	21	20	20	125	10	ZTFD0303..	M6×20	L5	•	•	263564
13-52H	52	72	21	20	20	125	13				•	•	263566
10-64H	64	100	21	20	20	125	10				•	•	263572
13-64H	64	100	21	20	20	125	13				•	•	263574
10-90H	90	140	21	20	20	125	10				•	•	263580
13-90H	90	140	21	20	20	125	13				•	•	263582
10-130H	130	230	21	20	20	125	10				•	•	263588
13-130H	130	230	21	20	20	125	13				•	•	263590
2525R/L 15-52H	52	72	26	25	25	150	15	ZTFD0303..	M6×20	L5	•	•	263568
22-52H	52	72	26	25	25	150	22				•	•	263570
15-64H	64	100	26	25	25	150	15				•	•	263576
22-64H	64	100	26	25	25	150	22				•	•	263578
15-90H	90	140	26	25	25	150	15				•	•	263584
22-90H	90	140	26	25	25	150	22				•	•	263586
15-130H	130	230	26	25	25	150	15				•	•	263592
22-130H	130	230	26	25	25	150	22				•	•	263594
QFHD 2525R/L 13-58H	58	96	26	25	25	150	13	ZTFD0303..	M6×20	L5	•	•	263500
22-58H	58	96	26	25	25	150	22				•	•	263502
13-86H	86	140	26	25	25	150	13				•	•	263504
22-86H	86	140	26	25	25	150	22				•	•	263506
13-130H	130	200	26	25	25	150	13				•	•	263508
22-130H	130	200	26	25	25	150	22				•	•	263510
13-185H	185	400	26	25	25	150	13				•	•	263512
22-185H	185	400	26	25	25	150	22				•	•	263514
QFHS 2525R/L 30-185H	185	400	26	25	25	150	30	ZTFD0303..	M6×20	L5	•	•	263516
QFKD 2525R/L 13-60H	60	100	26	25	25	150	13				•	•	263518
22-60H	60	100	26	25	25	150	22				•	•	263520
13-88H	88	180	26	25	25	150	13				•	•	263522
22-88H	88	180	26	25	25	150	22				•	•	263524
13-160H	160	400	26	25	25	150	13				•	•	263526
22-160H	160	400	26	25	25	150	22				•	•	263528
QFKS 2525R/L 30-160H	160	400	26	25	25	150	30				•	•	263530

Торцевая обработка канавок

MG

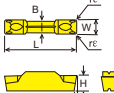
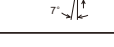
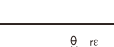
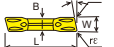
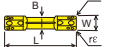
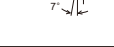
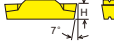
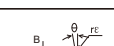
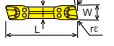
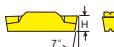
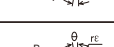
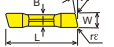
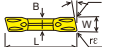
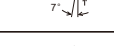
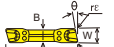
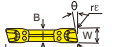
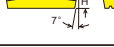
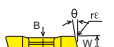
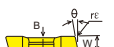
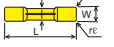
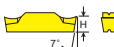
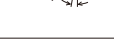
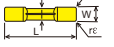
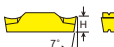
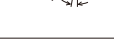
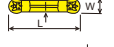
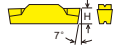
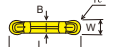
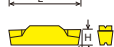
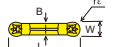
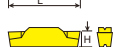
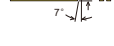
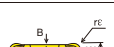
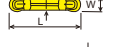
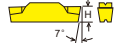
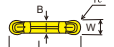
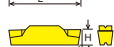
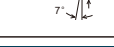
Скорость резания: м/мин¹

(mm)

Материал пластины	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN90	UK01	UC250	UC251	UC32S	UP152	UP153	UP163	UK50	UK50S
P Низкоуглеродистая сталь				150-600	150-800		70-500	150-500	150-600	70-250	100-250	80-300		
Высокоуглеродистая сталь				150-350	150-500		70-250	80-350	100-400	70-150	80-150	60-200		
Закаленная сталь HRC46-58			10-30							20-60	20-60	20-80		
M Нержавеющая сталь				200-300	200-350					50-150	70-150	50-200		
K Серый чугун		300-1500		100-300	100-350								200-300	200-350
Ковкий чугун		400-800		100-200	100-250								150-200	150-250
N Магний/Цинк/Пластик/Дерево	300-1200					300-1200								
Алюминиевый сплав HB50-70	300-1500					300-1500								
Закалённый алю. сплав HB50-70	300-800					300-800								
Медь/бронза/латунь	300-1000					300-1000								
S Жаропрочные сплавы/титан	10-30					10-30					20-50			
Полимерные композитные материалы	400-600					400-600								
H Закаленная сталь HRC46-58	100-200					100-200				20-50	20-60	30-80		

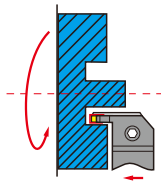
УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✕ Точение с ударом

Левая пластина										Правая пластина									
Геометрия	Внешний вид	Обозначение	Размеры						PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN90	UK01	UC250	UC251	UC32S	UP152	UP153
		MGMM 150-G	1.5	0.15	16.0	1.2	3.5	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		200-G	2.0	0.2	16.0	1.6	3.5	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		250-G	2.5	0.2	18.5	2.0	3.85	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		300-G	3.0	0.4	21.0	2.35	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		400-G	4.0	0.4	21.0	3.3	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		500-G	5.0	0.8	26.0	4.1	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		600-G	6.0	0.8	26.0	5.0	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		MGMM 200-M	2.0	0.2	16.0	1.2	3.5	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		250-M	2.5	0.2	18.5	2.0	3.85	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		300-02-M	3.0	0.2	21.0	2.35	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		300-M	3.0	0.4	21.0	2.35	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		350-03-M	3.5	0.3	21.0	2.9	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		400-02-M	4.0	0.2	21.0	3.3	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		400-M	4.0	0.4	21.0	3.3	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		500-04-M	5.0	0.4	26.0	4.1	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		500-M	5.0	0.8	26.0	4.1	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		600-M	6.0	0.8	26.0	5.0	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		800-M	8.0	0.8	31.0	6.0	6.5	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		MGMR 300-6D-PS	3.0	0.2	21.0	2.35	4.8	6.0				●	●	●	●	●	●	●	●
		300-8D-PS	3.0	0.2	21.0	2.35	4.8	8.0				●	●	●	●	●	●	●	●
		300-15D-PS	3.0	0.2	21.0	2.35	4.8	15.0				●	●	●	●	●	●	●	●
		400-4D-PS	4.0	0.3	21.0	3.3	4.8	4.0				●	●	●	●	●	●	●	●
		500-4D-PS	5.0	0.3	26.0	4.1	5.8	4.0				●	●	●	●	●	●	●	●
		MGMM 200R-6	2.0	0.2	16.0	1.6	3.6	6.0				●	●	●	●	●	●	●	●
		300R-6	3.0	0.2	21.0	2.35	4.8	6.0				●	●	●	●	●	●	●	●
		300R-8	3.0	0.2	21.0	2.35	4.8	8.0				●	●	●	●	●	●	●	●
		300R-15	3.0	0.2	21.0	2.35	4.8	15.0				●	●	●	●	●	●	●	●
		400R-4	4.0	0.3	21.0	3.3	4.8	4.0				●	●	●	●	●	●	●	●
		500R-4	5.0	0.3	26.0	4.1	5.8	4.0				●	●	●	●	●	●	●	●
		MGMM 150R-8	1.5	0.15	16.0	1.2	3.5	8"				●	●	●	●	●	●	●	●
		200R-8	2.0	0.2	16.0	1.6	3.5	8"				●	●	●	●	●	●	●	●
		250R-8	2.5	0.2	18.5	2.0	3.85	8"				●	●	●	●	●	●	●	●
		300R-8	3.0	0.4	21.0	2.35	4.8	8"				●	●	●	●	●	●	●	●
		400R-8	4.0	0.4	21.0	3.3	4.8	8"				●	●	●	●	●	●	●	●
		500R-8	5.0	0.8	26.0	4.1	5.8	8"				●	●	●	●	●	●	●	●
		600R-8	6.0	0.8	26.0	5.0	5.8	8"				●	●	●	●	●	●	●	●
		MGMM 150	1.5	0.15	16.0	1.2	3.5	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		200	2.0	0.2	16.0	1.6	3.5	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		250	2.5	0.2	18.5	2.0	3.85	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		300	3.0	0.4	21.0	2.35	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		400	4.0	0.4	21.0	3.3	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		500	5.0	0.8	26.0	4.1	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		600	6.0	0.8	26.0	5.0	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		700	7.0	0.8	26.0	5.0	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		800	8.0	0.8	31.0	6.0	6.5	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		MRMN 200-M	2.0	1.0	16.0	1.5	3.5	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		300-M	3.0	1.5	21.0	2.35	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		400-M	4.0	2.0	21.0	3.3	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		500-M	5.0	2.5	26.0	4.1	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		600-M	6.0	3.0	26.0	5.0	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		800-M	8.0	4.0	31.0	6.0	6.5	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		MRGN 400-A	4.0	2.0	21.0	3.3	4.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		500-A	5.0	2.5	26.0	4.1	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		600-A	6.0	3.0	26.0	5.0	5.8	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		800-A	8.0	4.0	31.0	6.0	6.5	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		MVGN 8N-A-R1.2	-	1.2	30.0	6.0	6.9	-				●	●	●	●	●	●	●	●
		8N-A-R1.6	-	1.6	30.0	6.0	6.9	-				●	●	●	●	●	●	●	●

Торцевая обработка канавок

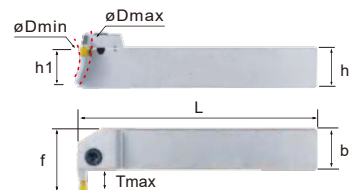
MGFV..R..



Направление вращения
заготовки



(MGFV..R)

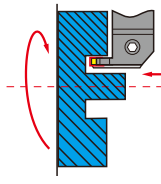


Державка-правая

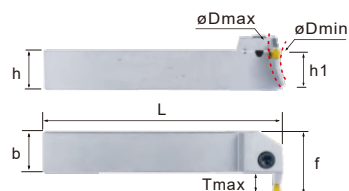
Обозначение		Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
		øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L	
MGFV220R	10-20/36	20	36	30.5	20	20	125	10	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	●	●	265000
	10-30/50	30	50	30.5	20	20	125	10				●	●	265002
	10-50/80	50	80	30.5	20	20	125	10				●	●	265004
	10-80/160	80	160	30.5	20	20	125	10				●	●	265006
	10-160/400	160	400	30.5	20	20	125	10				●	●	265008
	15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15				●	●	265010
MGFV225R	10-20/36	20	36	35.5	25	25	150	10	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	●	●	265012
	10-30/50	30	50	35.5	25	25	150	10				●	●	265014
	10-50/80	50	80	35.5	25	25	150	10				●	●	265016
	10-80/160	80	160	35.5	25	25	150	10				●	●	265018
	10-160/400	160	400	35.5	25	25	150	10				●	●	265020
	15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15				●	●	265022
MGFV2.5-20R	10-20/36	20	36	30.5	20	20	125	10	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	●	●	265024
	10-30/50	30	50	30.5	20	20	125	10				●	●	265026
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				●	●	265028
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				●	●	265030
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				●	●	265032
	15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15				●	●	265034
MGFV2.5-25R	10-20/36	20	36	35.5	25	25	150	10	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	●	●	265036
	10-30/50	30	50	35.5	25	25	150	10				●	●	265038
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				●	●	265040
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				●	●	265042
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				●	●	265044
	15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15				●	●	265046
MGFV320R	15-20/36	20	36	35.5	20	20	125	15	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	●	●	265048
	15-30/50	30	50	35.5	20	20	125	15				●	●	265050
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				●	●	265052
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				●	●	265054
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				●	●	265056
	15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15				●	●	265058
MGFV325R	15-20/36	20	36	40.5	25	25	150	15	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	●	●	265060
	15-30/50	30	50	40.5	25	25	150	15				●	●	265062
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				●	●	265064
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				●	●	265066
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				●	●	265068
	15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15				●	●	265070
MGFV420R	15-20/36	20	36	35.5	20	20	125	15	MGMN400.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	●	●	265072
	15-30/50	30	50	35.5	20	20	125	15				●	●	265074
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				●	●	265076
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				●	●	265078
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				●	●	265080
	15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15				●	●	265082
MGFV425R	15-20/36	20	36	40.5	25	25	150	15	MGMN400.. MGGN400.. MRMN400..	M5×20	L4	●	●	265084
	15-30/50	30	50	40.5	25	25	150	15				●	●	265086
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				●	●	265088
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				●	●	265090
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				●	●	265092
	15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15				●	●	265094
MGFV520R	15-30/50	30	50	35.5	20	20	125	15	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20	L4	●	●	265096
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				●	●	265098
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				●	●	265100
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				●	●	265102
	15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15				●	●	265104
MGFV525R	15-30/50	30	50	40.5	25	25	150	15	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20	L4	●	●	265106
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				●	●	265108
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				●	●	265110
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				●	●	265112
	15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15				●	●	265114

Торцевая обработка канавок

MGFV..L..



Направление вращения заготовки



Державка-правая



(MGFV..L)

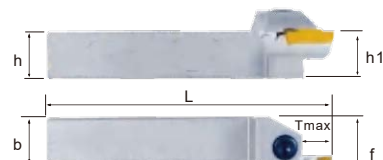
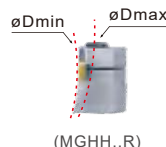
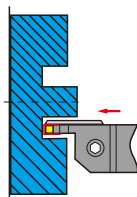
Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
		øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L	
MGFV220L	10-20/36	20	36	30.5	20	20	125	10	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	•	•	265116
	10-30/50	30	50	30.5	20	20	125	10				•	•	265118
	10-50/80	50	80	30.5	20	20	125	10				•	•	265120
	10-80/160	80	160	30.5	20	20	125	10				•	•	265122
	10-160/400	160	400	30.5	20	20	125	10				•	•	265124
	15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15				•	•	265126
MGFV225L	10-20/36	20	36	35.5	25	25	150	10	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	•	•	265128
	10-30/50	30	50	35.5	25	25	150	10				•	•	265130
	10-50/80	50	80	35.5	25	25	150	10				•	•	265132
	10-80/160	80	160	35.5	25	25	150	10				•	•	265134
	10-160/400	160	400	35.5	25	25	150	10				•	•	265136
	15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15				•	•	265138
MGFV2.5-20L	10-20/36	20	36	30.5	20	20	125	10	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	•	•	265140
	10-30/50	30	50	30.5	20	20	125	10				•	•	265142
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				•	•	265144
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				•	•	265146
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				•	•	265148
	15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15				•	•	265150
MGFV2.5-25L	10-20/36	20	36	35.5	25	25	150	10	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	•	•	265152
	10-30/50	30	50	35.5	25	25	150	10				•	•	265154
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				•	•	265156
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				•	•	265158
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				•	•	265160
	15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15				•	•	265162
MGFV320L	15-20/36	20	36	35.5	20	20	125	15	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	•	•	265164
	15-30/50	30	50	35.5	20	20	125	15				•	•	265166
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				•	•	265168
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				•	•	265170
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				•	•	265172
	15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15				•	•	265174
MGFV325L	15-20/36	20	36	40.5	25	25	150	15	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	•	•	265176
	15-30/50	30	50	40.5	25	25	150	15				•	•	265178
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				•	•	265180
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				•	•	265182
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				•	•	265184
	15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15				•	•	265186
MGFV420L	15-20/36	20	36	35.5	20	20	125	15	MGMN400.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	•	•	265188
	15-30/50	30	50	35.5	20	20	125	15				•	•	265190
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				•	•	265192
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				•	•	265194
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				•	•	265196
	15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15				•	•	265198
MGFV425L	15-20/36	20	36	40.5	25	25	150	15	MGMN400.. MGGN400.. MRMN400..	M5×20	L4	•	•	265200
	15-30/50	30	50	40.5	25	25	150	15				•	•	265202
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				•	•	265204
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				•	•	265206
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				•	•	265208
	15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15				•	•	265210
MGFV520L	15-30/50	30	50	35.5	20	20	125	15	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20	L4	•	•	265212
	15-50/80	50	80	35.5	20	20	125	15				•	•	265214
	15-80/160	80	160	35.5	20	20	125	15				•	•	265216
	15-160/400	160	400	35.5	20	20	125	15				•	•	265218
MGFV525L	15-200/800	200	800	35.5	20	20	125	15	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20	L4	•	•	265220
	15-30/50	30	50	40.5	25	25	150	15				•	•	265222
	15-50/80	50	80	40.5	25	25	150	15				•	•	265224
	15-80/160	80	160	40.5	25	25	150	15				•	•	265226
	15-160/400	160	400	40.5	25	25	150	15				•	•	265228
	15-200/800	200	800	40.5	25	25	150	15				•	•	265230

Торцевая обработка канавок

MGHH..R..



Направление вращения заготовки



Державка-правая

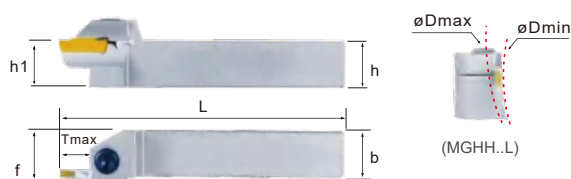
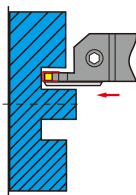
Обозначение		Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
		ϕD_{min}	ϕD_{max}	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L	
MGHH216R	08-20/36	20	36	17	16	16	100	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	•	•	265232
	10-30/50	30	50	17	16	16	100	10				•	•	265234
	12-50/80	50	80	17	16	16	100	12				•	•	265236
	13-80/160	80	160	17	16	16	100	13				•	•	265238
	14-160/400	160	400	17	16	16	100	14				•	•	265240
	15-200/800	200	800	17	16	16	100	15				•	•	265242
MGHH220R	08-20/36	20	36	21	20	20	125	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	•	•	265244
	10-30/50	30	50	21	20	20	125	10				•	•	265246
	12-50/80	50	80	21	20	20	125	12				•	•	265248
	13-80/160	80	160	21	20	20	125	13				•	•	265250
	14-160/400	160	400	21	20	20	125	14				•	•	265252
	15-200/800	200	800	21	20	20	125	15				•	•	265254
MGHH225R	08-20/36	20	36	26	25	25	150	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	•	•	265256
	10-30/50	30	50	26	25	25	150	10				•	•	265258
	12-50/80	50	80	26	25	25	150	12				•	•	265260
	13-80/160	80	160	26	25	25	150	13				•	•	265262
	14-160/400	160	400	26	25	25	150	14				•	•	265264
	15-200/800	200	800	26	25	25	150	15				•	•	265266
MGHH2.5-20R	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	•	•	265268
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				•	•	265270
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				•	•	265272
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				•	•	265274
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				•	•	265276
	20-200/800	200	800	21	20	20	125	20				•	•	265278
MGHH2.5-25R	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	•	•	265280
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				•	•	265282
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				•	•	265284
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				•	•	265286
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				•	•	265288
	20-200/800	200	800	26	25	25	150	20				•	•	265290
MGHH320R	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	•	•	265292
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				•	•	265294
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				•	•	265296
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				•	•	265298
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				•	•	265300
	20-200/800	200	800	21	20	20	125	20				•	•	265302
MGHH325R	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	•	•	265304
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				•	•	265306
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				•	•	265308
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				•	•	265310
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				•	•	265312
	20-200/800	200	800	26	25	25	150	20				•	•	265314
MGHH420R	15-20/36	20	36	21	20	20	125	15	MGMN400.. MGGN400.. MRMN400..	M5×20	L4	•	•	265316
	16-30/50	30	50	21	20	20	125	16				•	•	265318
	18-50/80	50	80	21	20	20	125	18				•	•	265320
	20-80/160	80	160	21	20	20	125	20				•	•	265322
	22-160/400	160	400	21	20	20	125	22				•	•	265324
	23-200/800	200	800	21	20	20	125	23				•	•	265326
MGHH425R	15-20/36	20	36	26	25	25	150	15	MGMN400.. MGGN400.. MRMN400..	M5×20	L4	•	•	265328
	16-30/50	30	50	26	25	25	150	16				•	•	265330
	18-50/80	50	80	26	25	25	150	18				•	•	265332
	20-80/160	80	160	26	25	25	150	20				•	•	265334
	22-160/400	160	400	26	25	25	150	22				•	•	265336
	23-200/800	200	800	26	25	25	150	23				•	•	265338
MGHH520R	17-30/50	30	50	21	20	20	125	17	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20	L4	•	•	265340
	22-50/80	50	80	21	20	20	125	22				•	•	265342
	26-80/160	80	160	21	20	20	125	26				•	•	265344
	28-160/400	160	400	21	20	20	125	28				•	•	265346
	30-200/800	200	800	21	20	20	125	30				•	•	265348
MGHH525R	17-30/50	30	50	26	25	25	150	17	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20	L4	•	•	265350
	22-50/80	50	80	26	25	25	150	22				•	•	265352
	26-80/160	80	160	26	25	25	150	26				•	•	265354
	28-160/400	160	400	26	25	25	150	28				•	•	265356
	30-200/800	200	800	26	25	25	150	30				•	•	265358

Торцевая обработка канавок

MGHH...L..



Направление вращения заготовки



Державка-правая

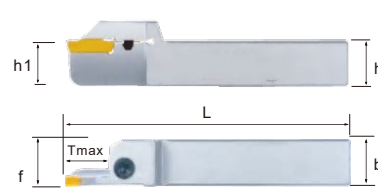
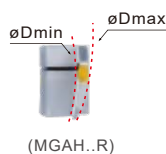
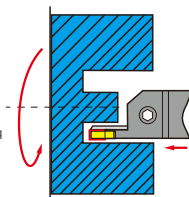
Обозначение		Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
		øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L	
MGHH216L	08-20/36	20	36	17	16	16	100	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	●	●	265360
	10-30/50	30	50	17	16	16	100	10				●	●	265362
	12-50/80	50	80	17	16	16	100	12				●	●	265364
	13-80/160	80	160	17	16	16	100	13				●	●	265366
	14-160/400	160	400	17	16	16	100	14				●	●	265368
	15-200/800	200	800	17	16	16	100	15				●	●	265370
MGHH220L	08-20/36	20	36	21	20	20	125	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	●	●	265372
	10-30/50	30	50	21	20	20	125	10				●	●	265374
	12-50/80	50	80	21	20	20	125	12				●	●	265376
	13-80/160	80	160	21	20	20	125	13				●	●	265378
	14-160/400	160	400	21	20	20	125	14				●	●	265380
	15-200/800	200	800	21	20	20	125	15				●	●	265382
MGHH225L	08-20/36	20	36	26	25	25	150	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	●	●	265384
	10-30/50	30	50	26	25	25	150	10				●	●	265386
	12-50/80	50	80	26	25	25	150	12				●	●	265388
	13-80/160	80	160	26	25	25	150	13				●	●	265390
	14-160/400	160	400	26	25	25	150	14				●	●	265392
	15-200/800	200	800	26	25	25	150	15				●	●	265394
MGHH2.5-20L	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	●	●	265396
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				●	●	265398
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				●	●	265400
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				●	●	265402
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				●	●	265404
	20-200/800	200	800	21	20	20	125	20				●	●	265406
MGHH2.5-25L	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	●	●	265408
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				●	●	265410
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				●	●	265412
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				●	●	265414
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				●	●	265416
	20-200/800	200	800	26	25	25	150	20				●	●	265418
MGHH320L	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	●	●	265420
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				●	●	265422
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				●	●	265424
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				●	●	265426
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				●	●	265428
	20-200/800	200	800	21	20	20	125	20				●	●	265430
MGHH325L	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	●	●	265432
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				●	●	265434
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				●	●	265436
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				●	●	265438
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				●	●	265440
	20-200/800	200	800	26	25	25	150	20				●	●	265442
MGHH420L	15-20/36	20	36	21	20	20	125	15	MGMN400.. MGGN400.. MRMN400..	M5×20	L4	●	●	265444
	16-30/50	30	50	21	20	20	125	16				●	●	265446
	18-50/80	50	80	21	20	20	125	18				●	●	265448
	20-80/160	80	160	21	20	20	125	20				●	●	265450
	22-160/400	160	400	21	20	20	125	22				●	●	265452
	23-200/800	200	800	21	20	20	125	23				●	●	265454
MGHH425L	15-20/36	20	36	26	25	25	150	15	MGMN400.. MGGN400.. MRMN400..	M5×20	L4	●	●	265456
	16-30/50	30	50	26	25	25	150	16				●	●	265458
	18-50/80	50	80	26	25	25	150	18				●	●	265460
	20-80/160	80	160	26	25	25	150	20				●	●	265462
	22-160/400	160	400	26	25	25	150	22				●	●	265464
	23-200/800	200	800	26	25	25	150	23				●	●	265466
MGHH520L	17-30/50	30	50	21	20	20	125	17	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20	L4	●	●	265468
	22-50/80	50	80	21	20	20	125	22				●	●	265470
	26-80/160	80	160	21	20	20	125	26				●	●	265472
	28-160/400	160	400	21	20	20	125	28				●	●	265474
	30-200/800	200	800	21	20	20	125	30				●	●	265476
	MGHH525L	17-30/50	30	50	26	25	25	150				17	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20
22-50/80		50	80	26	25	25	150	22	●	●	265480			
26-80/160		80	160	26	25	25	150	26	●	●	265482			
28-160/400		160	400	26	25	25	150	28	●	●	265484			
30-200/800		200	800	26	25	25	150	30	●	●	265486			

Торцевая обработка канавок

MGAH..R..



Направление вращения заготовки



Державка-правая

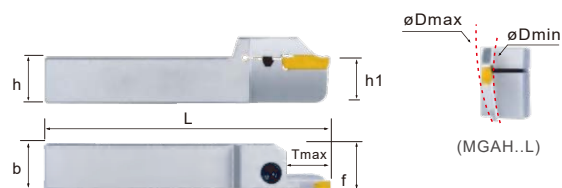
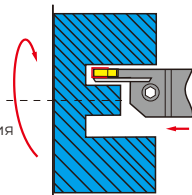
Обозначение		Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
		ϕD_{min}	ϕD_{max}	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L	
MGAH216R	08-20/36	20	36	17	16	16	100	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	•	•	265488
	10-30/50	30	50	17	16	16	100	10				•	•	265490
	12-50/80	50	80	17	16	16	100	12				•	•	265492
	13-80/160	80	160	17	16	16	100	13				•	•	265494
	14-160/400	160	400	17	16	16	100	14				•	•	265496
	15-200/800	200	800	17	16	16	100	15				•	•	265498
MGAH220R	08-20/36	20	36	21	20	20	125	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	•	•	265500
	10-30/50	30	50	21	20	20	125	10				•	•	265502
	12-50/80	50	80	21	20	20	125	12				•	•	265504
	13-80/160	80	160	21	20	20	125	13				•	•	265506
	14-160/400	160	400	21	20	20	125	14				•	•	265508
	15-200/800	200	800	21	20	20	125	15				•	•	265510
MGAH225R	08-20/36	20	36	26	25	25	150	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	•	•	265512
	10-30/50	30	50	26	25	25	150	10				•	•	265514
	12-50/80	50	80	26	25	25	150	12				•	•	265516
	13-80/160	80	160	26	25	25	150	13				•	•	265518
	14-160/400	160	400	26	25	25	150	14				•	•	265520
	15-200/800	200	800	26	25	25	150	15				•	•	265522
MGAH2.5-20R	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	•	•	265524
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				•	•	265526
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				•	•	265528
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				•	•	265530
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				•	•	265532
	20-200/800	200	800	21	20	20	125	20				•	•	265534
MGAH2.5-25R	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	•	•	265536
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				•	•	265538
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				•	•	265540
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				•	•	265542
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				•	•	265544
	20-200/800	200	800	26	25	25	150	20				•	•	265546
MGAH320R	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	•	•	265548
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				•	•	265550
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				•	•	265552
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				•	•	265554
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				•	•	265556
	20-200/800	200	800	21	20	20	125	20				•	•	265558
MGAH325R	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	•	•	265560
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				•	•	265562
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				•	•	265564
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				•	•	265566
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				•	•	265568
	20-200/800	200	800	26	25	25	150	20				•	•	265570
MGAH420R	15-20/36	20	36	21	20	20	125	15	MGMN400.. MGGN400.. MRMN400..	M5×20	L4	•	•	265572
	16-30/50	30	50	21	20	20	125	16				•	•	265574
	18-50/80	50	80	21	20	20	125	18				•	•	265576
	20-80/160	80	160	21	20	20	125	20				•	•	265578
	22-160/400	160	400	21	20	20	125	22				•	•	265580
	23-200/800	200	800	21	20	20	125	23				•	•	265582
MGAH425R	15-20/36	20	36	26	25	25	150	15	MGMN400.. MGGN400.. MRMN400..	M5×20	L4	•	•	265584
	16-30/50	30	50	26	25	25	150	16				•	•	265586
	18-50/80	50	80	26	25	25	150	18				•	•	265588
	20-80/160	80	160	26	25	25	150	20				•	•	265590
	22-160/400	160	400	26	25	25	150	22				•	•	265592
	23-200/800	200	800	26	25	25	150	23				•	•	265594
MGAH520R	17-30/50	30	50	21	20	20	125	17	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20	L4	•	•	265596
	22-50/80	50	80	21	20	20	125	22				•	•	265598
	26-80/160	80	160	21	20	20	125	26				•	•	265600
	28-160/400	160	400	21	20	20	125	28				•	•	265602
	30-200/800	200	800	21	20	20	125	30				•	•	265604
MGAH525R	17-30/50	30	50	26	25	25	150	17	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20	L4	•	•	265606
	22-50/80	50	80	26	25	25	150	22				•	•	265608
	26-80/160	80	160	26	25	25	150	26				•	•	265610
	28-160/400	160	400	26	25	25	150	28				•	•	265612
	30-200/800	200	800	26	25	25	150	30				•	•	265614

Торцевая обработка канавок

MGAH...L..



Направление вращения заготовки



Державка-правая

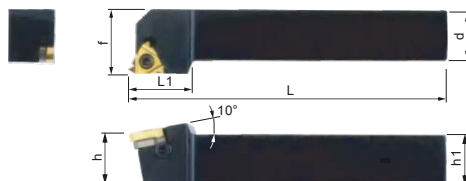
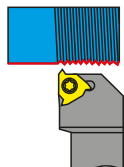
Обозначение		Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
		øDmin	øDmax	f	b=h1	h	L	Tmax				R	L	
MGAH216L	08-20/36	20	36	17	16	16	100	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	●	●	265616
	10-30/50	30	50	17	16	16	100	10				●	●	265618
	12-50/80	50	80	17	16	16	100	12				●	●	265620
	13-80/160	80	160	17	16	16	100	13				●	●	265622
	14-160/400	160	400	17	16	16	100	14				●	●	265624
	15-200/800	200	800	17	16	16	100	15				●	●	265626
MGAH220L	08-20/36	20	36	21	20	20	125	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	●	●	265628
	10-30/50	30	50	21	20	20	125	10				●	●	265630
	12-50/80	50	80	21	20	20	125	12				●	●	265632
	13-80/160	80	160	21	20	20	125	13				●	●	265634
	14-160/400	160	400	21	20	20	125	14				●	●	265636
	15-200/800	200	800	21	20	20	125	15				●	●	265638
MGAH225L	08-20/36	20	36	26	25	25	150	8	MGMN200.. MGGN200.. MRMN200..	M5×20	L4	●	●	265640
	10-30/50	30	50	26	25	25	150	10				●	●	265642
	12-50/80	50	80	26	25	25	150	12				●	●	265644
	13-80/160	80	160	26	25	25	150	13				●	●	265646
	14-160/400	160	400	26	25	25	150	14				●	●	265648
	15-200/800	200	800	26	25	25	150	15				●	●	265650
MGAH2.5-20L	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	●	●	265652
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				●	●	265654
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				●	●	265656
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				●	●	265658
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				●	●	265660
	20-200/800	200	800	21	20	20	125	20				●	●	265662
MGAH2.5-25L	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN250.. MGGN250.. MRMN250..	M5×20	L4	●	●	265664
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				●	●	265666
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				●	●	265668
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				●	●	265670
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				●	●	265672
	20-200/800	200	800	26	25	25	150	20				●	●	265674
MGAH320L	13-20/36	20	36	21	20	20	125	13	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	●	●	265676
	15-30/50	30	50	21	20	20	125	15				●	●	265678
	16-50/80	50	80	21	20	20	125	16				●	●	265680
	17-80/160	80	160	21	20	20	125	17				●	●	265682
	18-160/400	160	400	21	20	20	125	18				●	●	265684
	20-200/800	200	800	21	20	20	125	20				●	●	265686
MGAH325L	13-20/36	20	36	26	25	25	150	13	MGMN300.. MGGN300.. MRMN300..	M5×20	L4	●	●	265688
	15-30/50	30	50	26	25	25	150	15				●	●	265690
	16-50/80	50	80	26	25	25	150	16				●	●	265692
	17-80/160	80	160	26	25	25	150	17				●	●	265694
	18-160/400	160	400	26	25	25	150	18				●	●	265696
	20-200/800	200	800	26	25	25	150	20				●	●	265698
MGAH420L	15-20/36	20	36	21	20	20	125	15	MGMN400.. MGGN400.. MRMN400..	M5×20	L4	●	●	265700
	16-30/50	30	50	21	20	20	125	16				●	●	265702
	18-50/80	50	80	21	20	20	125	18				●	●	265704
	20-80/160	80	160	21	20	20	125	20				●	●	265706
	22-160/400	160	400	21	20	20	125	22				●	●	265708
	23-200/800	200	800	21	20	20	125	23				●	●	265710
MGAH425L	15-20/36	20	36	26	25	25	150	15	MGMN400.. MGGN400.. MRMN400..	M5×20	L4	●	●	265712
	16-30/50	30	50	26	25	25	150	16				●	●	265714
	18-50/80	50	80	26	25	25	150	18				●	●	265716
	20-80/160	80	160	26	25	25	150	20				●	●	265718
	22-160/400	160	400	26	25	25	150	22				●	●	265720
	23-200/800	200	800	26	25	25	150	23				●	●	265722
MGAH520L	17-30/50	30	50	21	20	20	125	17	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20	L4	●	●	265724
	22-50/80	50	80	21	20	20	125	22				●	●	265726
	26-80/160	80	160	21	20	20	125	26				●	●	265728
	28-160/400	160	400	21	20	20	125	28				●	●	265730
	30-200/800	200	800	21	20	20	125	30				●	●	265732
MGAH525L	17-30/50	30	50	26	25	25	150	17	MGMN500.. MGGN500.. MRMN500..	M5×20	L4	●	●	265734
	22-50/80	50	80	26	25	25	150	22				●	●	265736
	26-80/160	80	160	26	25	25	150	26				●	●	265737
	28-160/400	160	400	26	25	25	150	28				●	●	265738
	30-200/800	200	800	26	25	25	150	30				●	●	265739

Нарезание резьбы



Нарезание резьбы

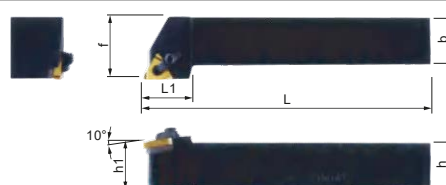
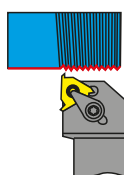
SER



Державка-правая

Обозначение	Размеры						Пластина	Опорная пластина	Винт	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f						R	L	
SER/L1010H11	10	10	100	16	10	12	11ER/L...		M2.5×6		T8	•	•	232100
SER/L1212H11	12	12	100	16	12	16						•	•	232102
SER/L1616H11	16	16	100	20	16	20						•	•	232103
SER/L1212H16	12	12	100	20	12	18	16ER/L...	STM1603R STM1603L	M3.5×12	M3×8	T15	•	•	232104
SER/L1616H16	16	16	100	20	16	20						•	•	232106
SER/L2020K16	20	20	125	22	20	25						•	•	232108
SER/L2525M16	25	25	150	22	25	32						•	•	232110
SER/L3232P16	32	32	170	25	32	32						•	•	232112
SER/L2020K22	20	20	125	26	20	32	22ER/L...	STM22T3R STM22T3L	M4.5×12	M3×8	T20 T15	•	•	232113
SER/L2525M22	25	25	150	26	25	32						•	•	232114
SER/L3232P22	32	32	170	28	32	32						•	•	232116

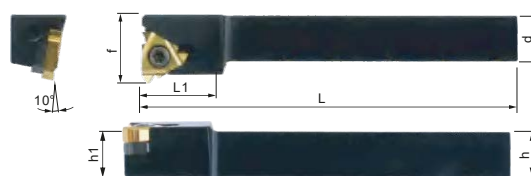
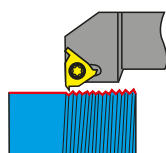
CER



Державка-правая

Обозначение	Размеры						Пластина	Опорная пластина	Винт	Зажим	Штифт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f							R	L	
CER/L1616H16	16	16	100	20	16	20	16ER/L...	STM1603R STM1603L	M3.5×12	HL1808	M5×20	T15 PL25	•	•	232200
CER/L2020K16	20	20	125	22	20	25							•	•	232202
CER/L2525M16	25	25	150	22	25	32							•	•	232204
CER/L3225P16	32	32	170	25	32	32							•	•	232206
CER/L2525M22	25	25	150	26	25	32	22ER/L...	STM22T3R STM22T3L	M4.5×14	HL1808	M5×20	T15 PL25	•	•	232208
CER/L3225P22	32	32	170	28	32	32							•	•	232210

B-SER



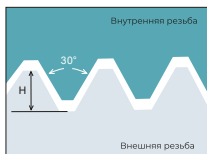
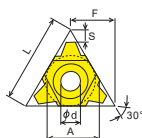
Державка-правая

Обозначение	Размеры						Пластина	Опорная пластина	Винт	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f						R	L	
B-SER/L1010H16	10	10	100	20	10	18	16ER/L...	STM1603R STM1603L	M3.5×12	M3×8C	T15	•	•	232300
B-SER/L1212H16	12	12	100	20	12	18						•	•	232302
B-SER/L1616H16	16	16	100	20	16	20						•	•	232304
B-SER/L2020K16	20	20	125	22	20	25						•	•	232306
B-SER/L2525M16	25	25	150	22	25	32						•	•	232308

Нарезание резьбы

DIN103

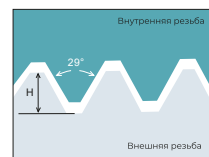
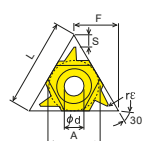
DIN103



Обозначение	Глубина	Шаг резьбы	Размеры						PCD	K	S	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826
[U]	Hmin	(mm)	ϕd	L	A	S	F		UN60	UN60	UN60	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826
22UER 6.0 TR	3.50	6.0	5.1	22	12.7	2.0	11.0										
7.0 TR	4.00	7.0	5.1	22	12.7	2.3	11.0										
27UER 8.0 TR	4.57	8.0	6.35	27	15.87	2.6	13.7										
9.0 TR		9.0	6.35	27	15.87	3.0	13.7										
10.0 TR		10.0	6.35	27	15.87	13.7											

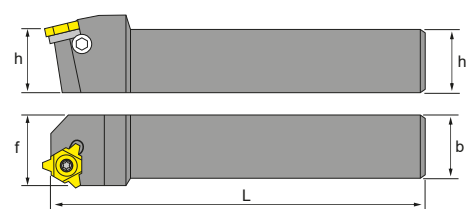
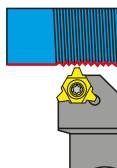
УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ										PCD	K	S	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826
● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ☺ Точение с лёгким ударом (2-я рекоменд.) ✱ Точение с ударом																	
P	Сталь																
M	Нержавеющая сталь																
K	Чугун																
N	Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево																
S	Жаропрочные сплавы/титановые сплавы																
H	Закаленная сталь HRC46-58																

SAGE



Обозначение	Глубина	Шаг резьбы	Размеры						PCD	K	S	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826
[U]	Hmin	(mm)	ϕd	L	A	S	F		UN60	UN60	UN60	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826
22UER 5.0 SAGE		5.0	5.1	22	0.62	12.7	11.0										
6.0 SAGE		6.0			0.75												

SUER

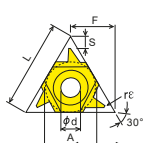


Державка-правая

Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ	Опорная пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	h1	f								R	L	
SUER/L 3232P22	32	32	170	32	37		22UE..	M4×14	T15	STU22	M3×5	PL25	●	○	232230
4040R22	40	40	200	40	45								●	○	232232
3232P27	32	32	170	32	37		27UE..	M6×16	T20	STU27	M3×5	PL25	●	○	232234
4040R27	40	40	200	40	45								●	○	232236
5050S27	50	50	250	50	55								●	○	232238

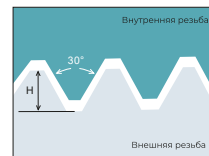
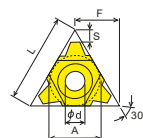
SAGE

SAGE



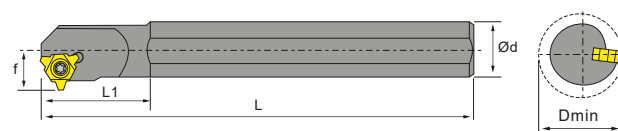
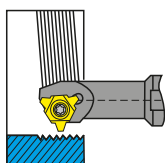
Обозначение	Глубина	Шаг резьбы	Размеры						PCD	K	S	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826
[U]	Hmin	(mm)	ϕd	L	A	S	F		UN60	UN60	UN60	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826
22UIR 5.0 SAGE		5.0	5.1	22	0.62	12.7	11.0										
6.0 SAGE		6.0			0.75												

DIN103



Обозначение	Глубина	Шаг резьбы	Размеры						PCD	K	S	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826
[U]	Hmin	(mm)	ϕd	L	A	S	F		UN60	UN60	UN60	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826	UM826
22UIR 6.0 TR	3.50	6.0	5.1	22	12.7	2.0	11.0										
7.0 TR	4.00	7.0	5.1	22	12.7	2.3	11.0										
27UIR 8.0 TR	4.57	8.0	6.35	27	15.87	2.6	13.7										
9.0 TR		9.0	6.35	27	15.87	3.0	13.7										
10.0 TR		10.0	6.35	27	15.87	13.7											

SUNR

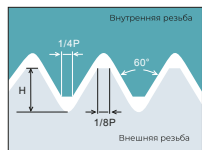


Державка-правая

Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ	Опорная пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	Dmin	Ød	L	L1	f								R	L	
SUNR/L 0032S22	32	32	250	60	25.5		22UE..	M4×14	T15	STU22	M3×5	PL25	●	○	232240
0040T22	40	40	300	60	29.5								●	○	232242
0032S27	32	32	250	60	24.7		27UE..	M6×16	T20	STU27	M3×5	PL25	●	○	232244
0040T27	40	40	300	60	29.4								●	○	232245
0050U27	50	50	350	75	34.3								●	○	232246
0060V27	60	60	400	75	39.3								●	○	232247

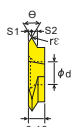
Нарезание резьбы

TTX



УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ											
материал		● Безударное точение	● Точение с лёгким ударом	☉ Точение с лёгким ударом (2-я рекоменд.)	✱ Точение с ударом						
P	Сталь	●	●	☉	✱	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM860
M	Нержавеющая сталь	●	●	☉	✱	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM860	UM860
K	Чугун	●	●	☉	✱	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM860	UM860
N	Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево	●	●	☉	✱	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM860	UM860
S	Жаропрочные сплавы/титановые сплавы	●	●	☉	✱	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM860	UM860
H	Закаленная сталь HRC46-58	●	●	☉	✱	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM860	UM860

TTX32R



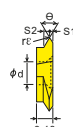
Способ установки инструмента



KTTXR..

KTTXSL..

TTX32L



Способ установки инструмента



KTTXL..

KTTXSR..

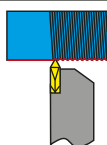
Обозначение		Шаг резьбы		Размеры															
		(mm)	(tpi)	г	S1	S2	A	ϕd		PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM860	UM860	UM860	UM860	UM860
TTX32R	6000	0.5-1.0	56-32	0.00	0.6	1.12								●	●	●	●	●	●
	6000S	0.5-1.0	56-32	0.00	0.3	1.12								●	●	●	●	●	●
	6000S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.6	1.12								●	●	●	●	●	●
	6000S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.3	1.12	9.525	4.4						●	●	●	●	●	●
	6001	1.0-2.0	28-14	0.1	1.1	1.62								●	●	●	●	●	●
	6002	1.5-2.5	16-10	0.2	1.1	1.62								●	●	●	●	●	●
	6003	2.5	11-10	0.3	1.1	1.62								●	●	●	●	●	●
Θ=60°																			

Обозначение		Шаг резьбы		Размеры															
		(mm)	(tpi)	г	S1	S2	A	ϕd		PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM860	UM860	UM860	UM860	UM860
TTX32R	5501	-	28-10	0.1	1.1	0.5	9.525	4.4						●	●	●	●	●	●
	5502	-	14-10	0.2	1.1	0.5	9.525	4.4						●	●	●	●	●	●
Θ=55°																			

Обозначение		Шаг резьбы		Размеры															
		(mm)	(tpi)	г	S1	S2	A	ϕd		PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM860	UM860	UM860	UM860	UM860
TTX32L	6000	0.5-1.0	56-32	0.00	0.6	1.12								●	●	●	●	●	●
	6000S	0.5-1.0	56-32	0.00	0.3	1.12								●	●	●	●	●	●
	6000S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.6	1.12								●	●	●	●	●	●
	6000S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.3	1.12	9.525	4.4						●	●	●	●	●	●
	6001	1.0-2.0	28-14	0.1	1.1	1.62								●	●	●	●	●	●
	6002	1.5-2.5	16-10	0.2	1.1	1.62								●	●	●	●	●	●
	6003	2.5	11-10	0.3	1.1	1.62								●	●	●	●	●	●

Обозначение		Шаг резьбы		Размеры															
		(mm)	(tpi)	г	S1	S2	A	ϕd		PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM860	UM860	UM860	UM860	UM860
TTX32L	5501	-	28-10	0.1	1.1	0.5	9.525	4.4						●	●	●	●	●	●
	5502	-	14-10	0.2	1.1	0.5	9.525	4.4						●	●	●	●	●	●

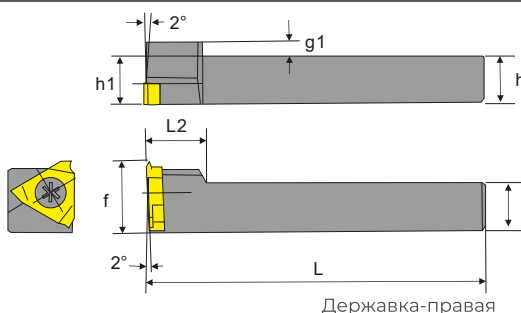
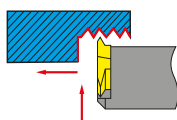
KTTXR



Державка-правая

Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ		Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f					R	L	
KTTXR/L1010F32	10	10	90	20	10	12	TTX32..	M4×10	L 2.5	T 15	●	●	232500
KTTXR/L1212H32	12	12	100	20	12	16					●	●	232502
KTTXR/L1616H32	16	16	100	20	16	20					●	●	232504
KTTXR/L2020K32	20	20	125	22	20	25					●	●	232506
KTTXR/L2020K43	20	20	125	28	20	25	TT43..	M5×12			●	●	232508
KTTXR/L2525M43	25	25	150	30	25	32					●	●	232510
KTTXR/L3232P43	32	32	170	30	32	40					●	●	232512

KTTXSL



Державка-правая

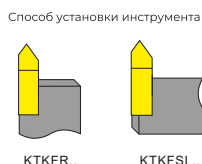
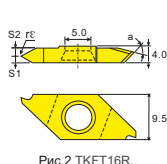
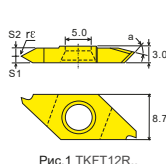
Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	g1	h=h1	b	L	L2	f				R	L	
KTTXSR/L 1010H16	2	10	10	100	12	16	TTX32..	T15	M4.0×10	○	●	232513
1212H16	0	12	12	100	16	20				○	●	232514
1616H16	0	16	16	100	20	24				○	●	232515
2020K16	0	20	20	125	25	30				○	●	232516
2525M16	0	25	25	150	32	35				○	○	232517

Нарезание резьбы

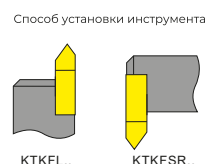
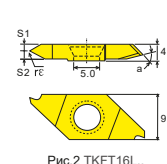
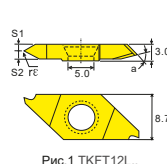
TKFT

TKFT

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ											
материал		● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ☺ Точение с лёгким ударом (2-я рекоменд.) ✱ Точение с ударом									
		PCD	CBN-K	CBN-S	UM60	UM826	UM15	UM150	UM680	UM856	UM860
P	Сталь	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	Жаропрочные сплавы/титановые сплавы	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	Закаленная сталь HRC46-58	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



KTKFSL..

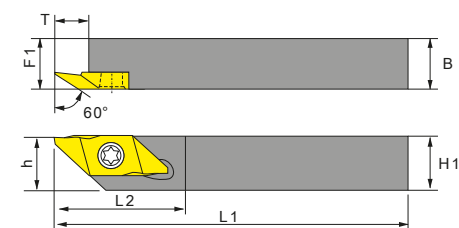
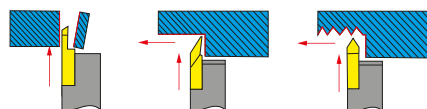


KTKFSR..

Обозначение		Шаг резьбы		Размеры					Рис.	PCD	CBN-K	CBN-S	UM60	UM826	UM15	UM150	UM680	UM856	UM860
		(mm)	(tpi)	rE	S1	S2	a												
TKFT12R	A6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1			1										
	B6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4													
	A6000S	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7	60°												
	B6000S	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8													
	N6001	1.0-1.50	24-18	0.1	1.25	1.25													
TKFT16R	A6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1			2										
	B6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4													
	A6000S	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7	60°												
	B6000S	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8													
	N6001	1.0-1.50	24-18	0.1	1.25	1.25													
TKFT12R	A5500S	-	40-16	0.05	0.8	1.7	55°		1										
	B5500S	-	40-16	0.05	1.7	0.8													
TKFT16R	A5500S	-	40-16	0.05	0.8	1.7	55°		2										
	B5500S	-	40-16	0.05	1.7	0.8													

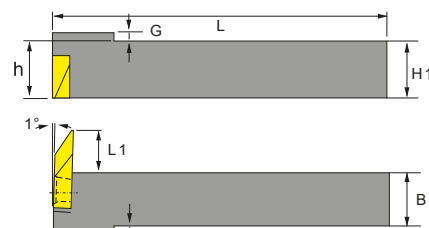
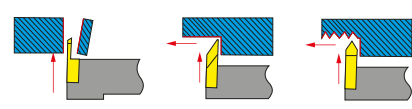
Обозначение		Шаг резьбы		Размеры					Рис.	PCD	CBN-K	CBN-S	UM60	UM826	UM15	UM150	UM680	UM856	UM860
		(mm)	(tpi)	rE	S1	S2	a												
TKFT12L	A6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4			1										
	B6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1													
	A6000S	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8	60°												
	B6000S	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7													
	N6001	1.0-1.50	24-18	0.1	1.25	1.25													
TKFT16L	A6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4			2										
	B6000	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1													
	A6000S	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8	60°												
	B6000S	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7													
	N6001	1.0-1.50	24-18	0.1	1.25	1.25													
TKFT12L	A5500S	-	40-16	0.05	1.7	0.8	55°		1										
	B5500S	-	40-16	0.05	0.8	1.7													
TKFT16L	A5500S	-	40-16	0.05	1.7	0.8	55°		2										
	B5500S	-	40-16	0.05	0.8	1.7													

■ KTKFR



Державка-правая

■ KTKFSL



Державка-правая

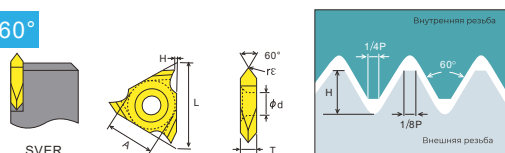
Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	H1=h	B	L1	L2	T	F1				R	L	
KTKFR/L	0808K-12	8	8	125	15	6	TKF..12R.. TKFB..12R.. TKFT..12R..	T20	M4.5×8	●	●	206100
	1010K-12	10	10	125	15	6				●	●	206102
	1212F-12	12	12	85	-	6				●	●	206104
	1212M-12	12	12	150	-	6				●	●	206106
	1616M-12	16	16	150	-	6				●	●	206108
KTKFR/L	0808K-16	8	8	125	15	8	TKF..12R.. TKFB..12R.. TKFT..12R..	T20	M4.5×8	●	●	206110
	1010K-16	10	10	125	20	8				●	●	206112
	1212F-16	12	12	85	-	8				●	●	206114
	1212M-16	12	12	150	-	8				●	●	206116
	1616M-16	16	16	150	-	8				●	●	206118
KTKFSR/L	1010JX12	10	10	120	6.0	2	TKF..12R.. TKFB..12R.. TKFT..12R..	T20	M4.5×8	●	●	206121
	1212JX12	12	12	120	6.0	0				●	●	206123
	1616JX12	16	16	120	6.0	0				●	●	206125
	2020JX12	20	20	120	6.0	0				●	●	206127
KTKFSR/L	1010JX16	10	10	120	8.0	2	TKF..12R.. TKFB..12R.. TKFT..12R..	T20	M4.5×8	●	●	206129
	1212JX16	12	12	120	8.0	0				●	●	206131
	1616JX16	16	16	120	8.0	0				●	●	206133
	2020JX16	20	20	120	8.0	0				●	●	206135

Нарезание резьбы

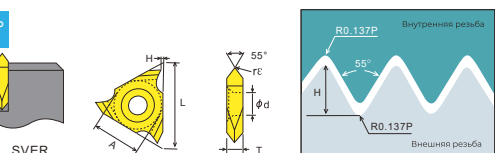
VER

материал	УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ				PCD	CBN-K	CBN-S	UN00	UM826	UP150	UP680	UM856	UM860
	● Безударное точение	● Точение с лёгким ударом	☺ Точение с лёгким ударом (2-я рекоменд.)	✘ Точение с ударом									
P Сталь	●	●	☺	✘	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M Нержавеющая сталь	●	●	☺	✘	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K Чугун	●	●	☺	✘	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево	●	●	☺	✘	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S Жаропрочные сплавы/титановые сплавы	●	●	☺	✘	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H Закаленная сталь HRC46-58	●	●	☺	✘	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Метрическая 60°



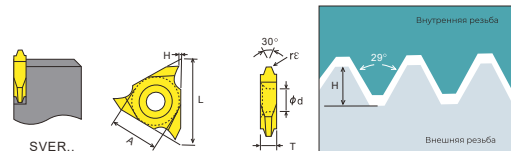
Дюймовая 55°



Обозначение		Шаг резьбы	Размеры						PCD	CBN-K	CBN-S	UN00	UM826	UP150	UP680	UM856	UM860			
[VER]		(mm)	H	r _г	L	T	A	φd												
16VER	AG60	0.5-3.0	-	0.07	16	3.65	9.525	4.0												
	100ISO	1.0	0.7	0.07																
	150ISO	1.5	1.0	0.11																
	200ISO	2.0	1.3	0.14																
	250ISO	2.5	1.5	0.18																
	300ISO	3.0	1.6	0.22																
22VER	400ISO	4.0	2.0	0.29	22	4.9	12.7	5.1												
	500ISO	5.0	2.4	0.36																
	600ISO	6.0	2.7	0.43																
27VER	V60	6.0-9.0	-	0.87	27	8.7	15.87	6.35												
	800ISO	8.0	-																	
	10.0ISO	10.0	-																	

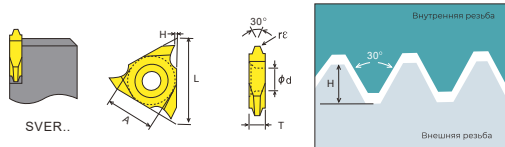
Обозначение	Шаг резьбы	Размеры						PCD	CBN-K	CBN-S	UN00	UM826	UP150	UP680	UM856	UM860
[VER]	(tpi)	H	гг	L	T	A	φd									
16VER AG55	48-8	-	0.07	16	3.65	9.525	4.0					•				••
27VER V55 4W 3W 2.5W	4-2.5	-	0.88	27	8.7	15.87	6.35					•				••
	4										•			••		
	3										•			••		
	2.5										•			••		

ACME



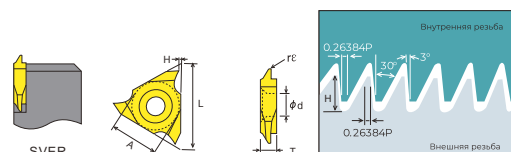
Обозначение	Шаг резьбы	Размеры						PCD	CBN-K	CBN-S	UN00	UM826	UP150	UM680	UM856	UM860
[VER]	(tpi)	H	г	L	T	A	φd									
22VER 6ACME 5ACME 4ACME	6 5 4		0.2 0.25 0.3	22	4.9	12.7	5.1				●	●		●	●	●
27VER 3.5ACME 3ACME	3.5 3		0.3 0.3	27	8.7	15.87	6.35				●	●		●	●	●

DIN103



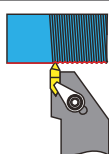
Обозначение	Шаг резьбы	Размеры						PCD	CBN-K	CBN-S	UN00	UM826	UP150	UP680	UM856	UM860
[VER]	(mm)	H	гг	L	T	A	φd									
22VER 4.0TR 5.0TR 6.0TR	4.0 5.0 6.0		0.1 0.1 0.25	22	4.9	12.7	5.1				●	●		●	●	●
27VER 6.0TR 7.0TR 8.0TR 9.0TR 10.0TR 12.0TR	6.0 7.0 8.0 9.0 10.0 12.0		0.25 0.25 0.25 0.25 0.3 0.5	27	8.7	15.87	6.35				●	●		●	●	●

SAGE



Обозначение	Шаг резьбы	Размеры						PCD	CBN-K	CBN-S	UN00	UM826	UP150	UP680	UM856	UM860
[VER]	(mm)	H	гг	L	T	A	φd									
27VER 8.0 SAGE	8.0		0.8	27	8.7	15.87	6.35				●			● ●		

SVER



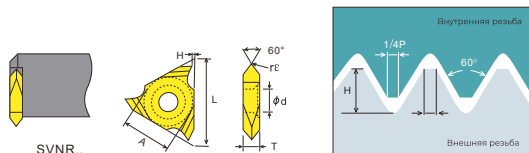
Державка-правая

Обозначение	Размеры						Пластина	Винт	Зажим	Штифт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f						R	L	
SVER/L 2020K22	20	20	125	28	20	25	22VER/L...	M4.5×14			T20 PL30	●	●	232400
2525M22	25	25	150	30	25	30						●	●	232402
SVER/L 2525M27-6	25	25	150	35	25	30	27VER/L...	M6×20	HL1814	M6×20		●	●	232404
3232P27-6	32	32	170	35	32	36						●	●	232406
3232P27-8	32	32	170	35	32	36						●	●	232408
3232P27-10	32	32	170	35	32	36						●	●	232410
4040R27-6	40	40	200	35	40	45						●	●	232412
4040R27-8	40	40	200	35	40	45						●	●	232414
4040R27-10	40	40	200	35	40	45						●	●	232416

Нарезание резьбы

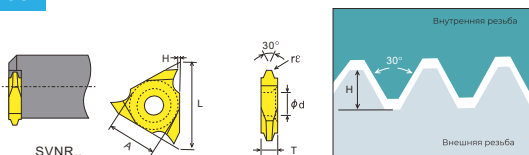
VNR

Метрическая 60°



Обозначение	Шаг резьбы	Размеры													
[VNR]	(mm)	H	rε	L	T	A	φd	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM856	UM860	UM860
16VNR AG60	0.5-3.0	-	0.07	16	3.65	9.525	4.0								
100ISO	1.0	0.7	0.07												
150ISO	1.5	1.0	0.08												
200ISO	2.0	1.3	0.12												
250ISO	2.5	1.5	0.15												
300ISO	3.0	1.6	0.18												
22VNR 400ISO	4.0	2.0	0.25	22	4.9	12.7	5.1								
500ISO	5.0	2.4	0.32												
600ISO	6.0	2.7	0.39												
27VNR V60	6.0-9.0	-	0.43	27	8.7	15.87	6.35								
800ISO	8.0	-	-												
10.0ISO	10.0	-	-												

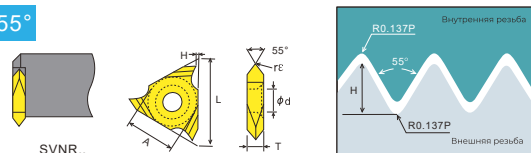
DIN103



Обозначение	Шаг резьбы	Размеры													
[VNR]	(mm)	H	rε	L	T	A	φd	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM856	UM860	UM860
22VNR 4.0TR	4.0	0.1	0.1	22	4.9	12.7	5.1								
5.0TR	5.0	0.1	0.1												
6.0TR	6.0	0.25	0.3												
27VNR 6.0TR	6.0	0.25	0.25	27	8.7	15.87	6.35								
7.0TR	7.0	0.25	0.25												
8.0TR	8.0	0.25	0.25												
9.0TR	9.0	0.25	0.25												
10.0TR	10.0	0.3	0.3												
12.0TR	12.0	0.5	0.5												

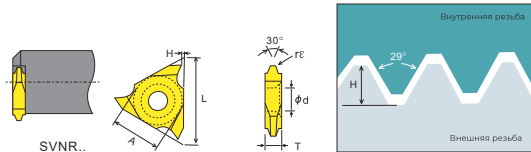
материал	УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ											
	● Безударное точение	● Точение с лёгким ударом	☺ Точение с лёгким ударом (2-я рекоменд.)	✱ Точение с ударом	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM856	UM860	UM860
P	Сталь											
M	Нержавеющая сталь											
K	Чугун											
N	Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево											
S	Жаропрочные сплавы/титановые сплавы											
H	Закаленная сталь HRC46-58											

Дюймовая 55°



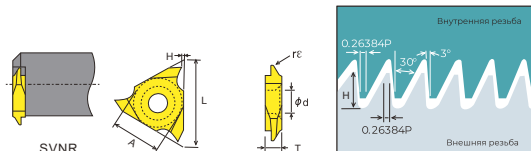
Обозначение	Шаг резьбы	Размеры													
[VNR]	(tpi)	H	rε	L	T	A	φd	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM856	UM860	UM860
16VNR AG55	48-8	-	0.06	16	3.65	9.525	4.0								
27VNR V55	4-2.5	-	0.89	27	8.7	15.87	6.35								
4W	4														
3W	3														
2.5W	2.5														

ACME



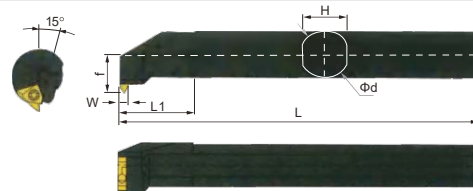
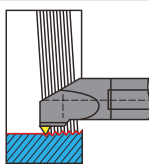
Обозначение	Шаг резьбы	Размеры													
[VNR]	(tpi)	H	rε	L	T	A	φd	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM856	UM860	UM860
22VNR 6ACME	6	0.2	0.25	22	4.9	12.7	5.1								
5ACME	5	0.25	0.3												
4ACME	4	0.3	0.3												
27VNR 3.5ACME	3.5	0.3	0.3	27	8.7	15.87	6.35								
3ACME	3	0.3	0.3												

SAGE



Обозначение	Шаг резьбы	Размеры													
[VNR]	(mm)	H	rε	L	T	A	φd	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UM826	UM856	UM860	UM860
27VNR 8.0 SAGE	8.0	0.2	0.2	27	8.7	15.87	6.35								

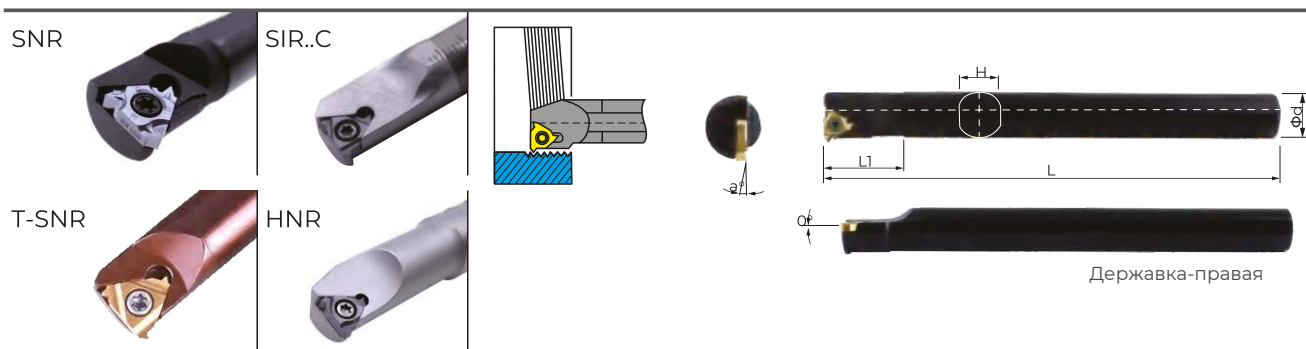
SVNR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	f	L	L1	H	W				R	L	
SVNR/L 0020Q16	24	20	13.6	180	20	18	3.65	16VNR/L..	M3.5×10	T15	●	●	231600
0025R16	29	25	16.1	200	20	23	3.65				●	●	231602
0032S16	36	32	19.6	250	32	30	3.65				●	●	231604
SVNR/L 0025R22	32	25	17.5	200	20	23	4.76	22VNR/L..	M4.5×12	T20	●	●	231606
0032S22	39	32	21.0	250	30	30	4.76				●	●	231608
SVNR/L 0032S27-6	41	32	22.5	250	32	30	6.4	27VNR/L..	M6.0×20	T20	●	●	231610
0040T27-6	50	40	28.5	300	40	38	6.4				●	●	231612
0040T27-8	50	40	28.5	300	40	38	8.7				●	●	231614
0040U27-10	50	40	28.5	350	40	38	-				●	●	231616
0050U27-8	60	50	33.5	350	50	48	8.7				●	●	231618
0050U27-10	60	50	33.5	350	50	48	-				●	●	231620

Нарезание резьбы



Обозначение	Размеры							Пластина	Опорная пластина	Винт	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	ØD _{min}	Ød	f	L	L1	H	α°						R	L	
SNR/L0007J08	9	7	5.3	110	15	6.4	15°	08NR/L...		M2.2×5	T7		•	•	231100
SNR/L0008K08	11	8	6.6	125	15	7							•	•	231102
SNR/L0008K11	11	8	6	125	15	7							•	•	231103
SNR/L0010K11	13	10	7.2	125	18	9							•	•	231104
SNR/L0012M11	16	12	8.7	150	18	11	15°	11NR/L...		M2.5×7	T8		•	•	231106
SNR/L0013N11	15	13	8	160	18	12							•	•	231108
SNR/L0016Q11	18	16	9.5	180	20	15							•	•	231109
SNR/L0013N16	17	13	10.2	160	25	12							•	•	231110
SNR/L0014N16	17	14	9.5	160	25	13				M3.5×10	T15		•	•	231112
SNR/L0016Q16	20	16	11.5	180	25	14.6							•	•	231114
SNR/L0018Q16	21	18	11.5	180	25	16.8							•	•	231116
SNR/L0020R16	24	20	13.5	200	28	18.4							•	•	231118
SNR/L0025S16	29	25	16	250	32	23.4			STM1603R STM1603L	M3.5×12	T15	M3×8C	•	•	231120
SNR/L0032T16	36	32	19.5	300	38	30							•	•	231122
SNR/L0040T16	44	40	23.5	300	42	38							•	•	231124
SNR/L0050U16	54	50	28.5	350	50	48							•	•	231126
SNR/L0020R22	24	20	13.5	200	32	18.4			22NR/L...	M4.5×12	T15 T20	M3×8C	•	•	231128
SNR/L0025S22	31	25	18	250	32	23.4							•	•	231130
SNR/L0032T22	38	32	21.5	300	38	30							•	•	231132
SNR/L0040T22	46	40	25.5	300	42	38							•	•	231134
SNR/L0050U22	56	50	30.5	350	50	48							•	•	231136

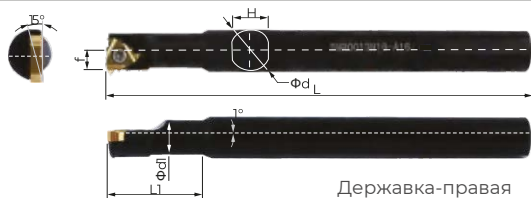
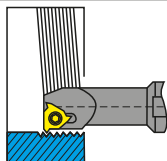
SIR0005H-06C-6.4	6.4	5	4.3	100	15	4.5		06NR/L...		M2×4	T6		•	•	231138
SIR0008K-08C-09-20	9	8	5	125	20	7							•	•	231140
SIR0008K-08C-10-20	10	8	5.5	125	20	7		08NR/L...		M2.2×5	T6		•	•	231142
SIR0008K-08C-10	10	8	5.9	125	20	7							•	•	231144
SIR0010M-11C-12	12	10	7.4	150	20	9		11NR/L...		M2.5×6	T8		•	•	231146
SIR0012M-11C-15	15	12	8.5	150	20	11							•	•	231148
SIR0016M-16C-19	19	16	11.7	150	25	14.6							•	•	231150
SIR0016R-16C-19	19	16	11.7	200	25	14.6							•	•	231152
SIR0020R-16C-24	24	20	13.7	200	30	18.4		16NR/L...		M3.5×10	T15		•	•	231154
SIR0020S-16C-24	24	20	13.7	250	30	18.4							•	•	231156
SIR0025S-16C-29	29	25	16.2	250	35	23.4							•	•	231158

T-SNR0006J06	8	6	4	110	12	5.4		06NR/L...		M2×4	T6		•	•	231160
T-SNR0006K06-A10	8	10	4	125	25	9							•	•	231162
T-SNR0007J08	10	7	5.3	110	12	6.2		08NR/L...		M2.2×5	T6		•	•	231164
T-SNR0008K08	10	8	5.5	125	12	7							•	•	231166
T-SNR0008K11	10	8	6	125	15	7		11NR/L...		M2.5×6	T8		•	•	231168
T-SNR0010K11	12	10	6.6	125	15	9							•	•	231170
T-SNR0012M11	16	12	6.8	150	15	11							•	•	231172
T-SNR0013N16	18	13	9	160	22	12							•	•	231174
T-SNR0016Q16	20	16	10.5	180	25	15		16NR/L...		M3.5×10	T15		•	•	231176
T-SNR0020R16	25	20	13.5	200	30	18.4							•	•	231178
T-SNR0025S16	30	25	16.5	250	35	23.4							•	•	231179

HNR0006J06	8	6	4	110	12	5.4		06NR/L...		M2×4	T6		•	•	231180
HNR0006K06-A10	8	10	4	125	25	9							•	•	231182
HNR0007J08	10	7	5.3	110	12	6.2		08NR/L...		M2.2×5	T6		•	•	231184
HNR0008K08	10	8	5.5	125	12	7							•	•	231186
HNR0008K11	10	8	6	125	15	7		11NR/L...		M2.5×6	T8		•	•	231188
HNR0010K11	12	10	6.6	125	15	9							•	•	231190
HNR0012M11	16	12	6.8	150	15	11							•	•	231192
HNR0013N16	18	13	9	160	22	12							•	•	231194
HNR0016Q16	20	16	10.5	180	25	15		16NR/L...		M3.5×10	T15		•	•	231196
HNR0020R16	25	20	13.5	200	30	18.4							•	•	231198
HNR0025S16	30	25	16.5	250	35	23.4							•	•	231199

Нарезание резьбы

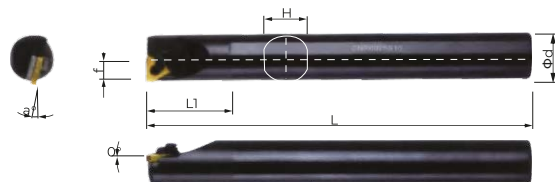
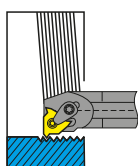
SNR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	H	α°				R	L	
SNR/L0612K06-15	6.4	12	4.3	125	12	11	15°	06NR/L...	M2.0×4	T6	•	•	231200
SNR/L0816K08-18	8	16	5	125	18	14.6		08NR/L...	M2.2×5	T7	•	•	231202
SNR/L0010K11-A16	12	16	7.2	125	20	14.6		11NR/L...	M2.5×6	T8	•	•	231204
SNR/L0012M11-A16	15	16	8.7	150	25	14.6					•	•	231206
SNR/L0013N16-A16	16	16	10	160	25	14.6		16NR/L...	M3.5×10	T15	•	•	231208
SNR/L1516M16-A16	15	16	8.5	150	30	14.6					•	•	231210

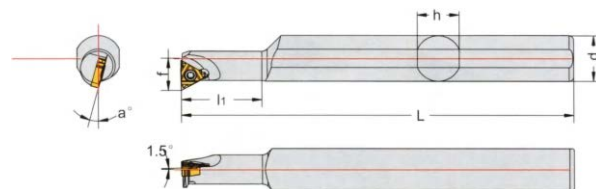
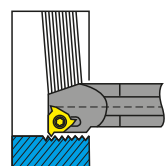
CNR



Державка-правая

Обозначение	Размеры							Пластина	Опорная пластина	Винт	Зажим	Штифт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ΦD	Φd	f	L	L1	H	α°							R	L	
CNR/L0025S16	29	25	16	250	32	23.4	15°	16NR/L...	STM1603R	M3.5×8	HL1808	M6×18	T15 PL 25	●	●	231300
CNR/L0032T16	36	32	19.5	300	38	30			STM1603L			●		●	231302	
CNR/L0040T16	44	40	23.5	300	42	38			●			●		231304		
CNR/L0050U16	54	50	28.5	350	50	48			●			●		231306		
CNR/L0025S22	31	25	18	250	32	23.4		22NR/L...	STM22T3R STM22T3L	M4.5×10		M6×18	T20 PL25	●	●	231308
CNR/L0032T22	38	32	21.5	300	38	30						●		●	231310	
CNR/L0040T22	46	40	25.5	350	42	38						●		●	231312	
CNR/L0050U22	56	50	30.5	250	50	48						●		●	231314	

SIR..P



Державка-правая

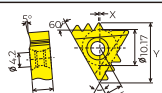
Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	ϕD_{min}	ϕd	f	L	L1	h	α°				R	L	
SIR/L 0007K08-12P	10	12	7.7	125	18.5	11	15°	08IR/L...	M2.2×5.5	T6	•	•	231400
0008K08-12P	10	12	8.4	125	21	11					•	•	231402
0008K11-12P	11	12	8.6	125	21	11		11IR/L...	M2.5×6	T8	•	•	231404
0008K11-16P	11	16	10.6	125	21	15					•	•	231406
0010K11-12P	12	12	7.4	125	26	11					•	•	231408
0010K11-16P	12	16	11.7	125	26	15					•	•	231410
0012M11-16P	15	16	11.7	150	31	15					•	•	231412
0012M11-16P	15	16	11.7	150	31	15					•	•	231412

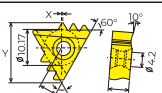
Нарезание резьбы

API RD

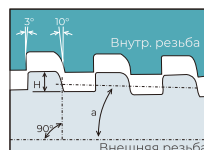


Материал	● Безударное точение ☺ Точение с лёгким ударом (2-я рекоменд.) ✘ Точение с ударом	● Точение с лёгким ударом	✘ Точение с ударом	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN60	UM826	UM826	UP150	UP150	UP680	UP680	UM856	UM856	UM860
P	Сталь	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	Нержавеющая сталь	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	Чугун	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	Жаропрочные сплавы/титановые сплавы	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	Закаленная сталь HRC46-58	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

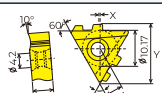
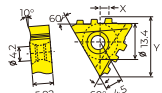
Размеры	Обозначение	Шаг резьбы (tpi)	Размер (мм)	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN60	UM826	UM826	UP150	UP150	UP680	UP680	UM856	UM856	UM860
	22ER 10APIRD-4 8APIRD-3	10 8	4 3	1.47° 0.32	17.1 17.1				●								●

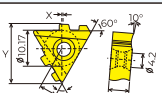
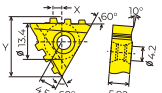
Размеры	Обозначение	Шаг резьбы (tpi)	Размер (мм)	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN60	UM826	UM826	UP150	UP150	UP680	UP680	UM856	UM856	UM860
	22IR 10APIRD-4 8APIRD-3	10 8	4 3	1.47° 0.32	17.1 17.1				●								●

BUT

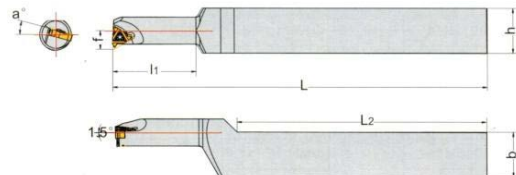
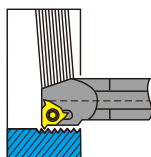


Вставки	Примен. специф. трубы с резьбой
5BUT75	4-1/2"-13-3/8"
5BUTП	16"-20"

Размеры	Обозначение	Шаг резьбы (tpi)	Размер (мм)	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN60	UM826	UM826	UP150	UP150	UP680	UP680	UM856	UM856	UM860
	22ER 5BUT75-2	5	2	0.75° 2.05	16.8				●								●
	27ER 5BUT75-3	5	3	0.75° 2.46	21.9				●								●

Размеры	Обозначение	Шаг резьбы (tpi)	Размер (мм)	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN60	UM826	UM826	UP150	UP150	UP680	UP680	UM856	UM856	UM860
	22IR 5BUT75-2	5	2	0.75° 1.14	16.65				●								●
	27IR 5BUT75-3	5	3	0.75° 2.46	21.9				●								●

SIR..S..

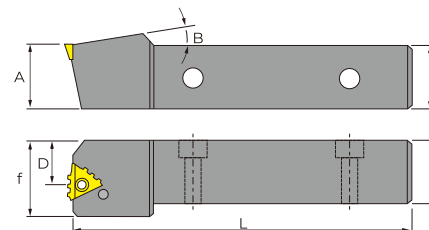


Державка-правая

Обозначение	Размеры								Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	øD _{min}	ød	f	L	L1	h	b	α°				R	L	
SIR/L 0007M08-S20	10	7	5.3	150	22	20	20	15°	08IR/L..	M2.2×5.5	T6	●	●	231500
0008M08-S20	11	8	5.8	150	25	20	20					●	●	231502
0010M11-S20	12	10	7.4	150	31	20	20					●	●	231504
0012P11-S20	15	12	8.4	170	37	20	20					●	●	231506
0013P16-S20	16	13	10.2	170	40	20	20		16IR/L..	M3.5×7	T15	●	●	231508
0016Q16-S20	19	16	11.7	180	49	20	20					●	●	231510
0007M08-S25	10	7	5.3	150	22	25	25		08IR/L..	M2.2×5.5	T6	●	●	231512
0008M08-S25	11	8	5.8	150	25	25	25					●	●	231514
0010M11-S25	12	10	7.4	150	31	25	25					●	●	231516
0012M11-S25	15	12	8.4	150	37	25	25					●	●	231518
0016Q16-S25	19	16	11.7	180	49	25	25		16IR/L..	M3.5×7	T15	●	●	231520
0020R16-S25	24	20	13.7	200	61	25	25					●	●	231522
0020R22-S25	24	20	15.6	200	61	25	25		22IR/L..	M4×12	T15	●	●	231524

Нарезание резьбы

PER..



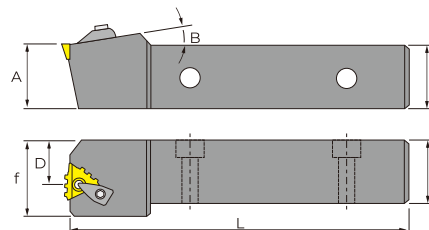
Примечание. E — угол подъема резьбы инструмента.

Державка-правая

Рычаг	Винт рычага	Ключ
L4-1	M6×18	PL30

Обозначение	Размеры								Диапазон обработки	Пластина	Опорная пластина	Наличие		Номер заказа
	L	f	A	B	C	D	E	F				R	L	
PER 2525-175-B17A	175	29	25	5°	25	21.5	70°	25	2-3/8"~3-1/2"	22ER10RD2-4	BE17	○	○	232250
3232-175-B17A	175	38	32	5°	32	26.5	70°	32		22ER8RD2-3		○	○	232251
3232-175-B17B	175	38	32	5°	32	26.5	50°	32	4"~5-1/2"	22ER8RD2-3		○	○	232252
3232-175-B17C	175	38	32	5°	32	26.5	30°	32	6-5/8"~8-5/8"	22ER8RD2-3		○	○	232253
3232-175-B17D	175	38	32	5°	32	26.5	15°	32	9-5/8"~13-3/8"	22ER8RD2-3		○	○	232254
4040-175-B17D	175	40	40	5°	40	26.5	15°	40		22ER5BU2-2	○	○	232255	
3232-175-B17B-10	175	38	32	10°	32	25	60°	32	4-1/2"~6-5/8"	22ER5BU2-2	BE17	○	○	232256
3232-175-B17C-10	175	38	32	10°	32	25	40°	32	7"~11-1/2"			○	○	232257
3232-175-B17D-10	175	38	32	10°	32	25	20°	32	13-3/8"~20"			○	○	232258
4040-175-B17D-10	175	40	40	10°	40	25	20°	40				22ER5BU2-3	○	○
3240-175-B23B-10	175	38	32	10°	32	25	60°	32	4-1/2"~6-5/8"	27ER5BU2-3		BE23	○	○
3240-175-B23C-10	175	38	32	10°	32	25	40°	32	7"~11-1/2"		○		○	232261
3240-175-B23D-10	175	38	32	10°	32	25	20°	32	13-3/8"~20"		○		○	232262
4040-175-B23D-10	175	40	40	10°	40	25	20°	40			27ER5BU2-3		○	○

TER..



Примечание. E — угол подъема резьбы инструмента.

Державка-правая

Зажим	Зажим. винт	Пружина	Опорный винт	Штифт	Ключ	Ключ
CL2	M5×20	Ø7×11	M4×8	Ø2×10	PL30	T15

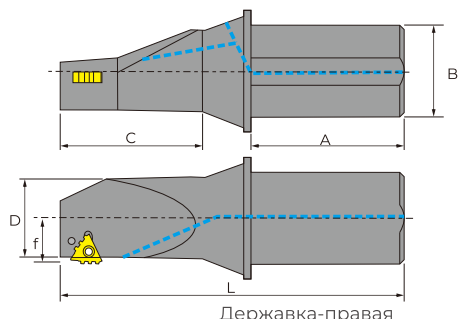
Обозначение	Размеры								Диапазон обработки	Пластина	Опорная пластина	Наличие		Номер заказа
	L	f	A	B	C	D	E	F				R	L	
TER 2525-175-B17A	175	29	25	5°	25	21.5	70°	25	2-3/8"~3-1/2"	22ER10RD2-4	TE17	○	○	232264
3232-175-B17A	175	38	32	5°	32	26.5	70°	32		22ER8RD2-3		○	○	232265
3232-175-B17B	175	38	32	5°	32	26.5	50°	32	4"~5-1/2"	22ER8RD2-3		○	○	232266
3232-175-B17C	175	38	32	5°	32	26.5	30°	32	6-5/8"~8-5/8"	22ER8RD2-3		○	○	232267
3232-175-B17D	175	38	32	5°	32	26.5	15°	32	9-5/8"~13-3/8"	22ER8RD2-3		○	○	232268
4040-175-B17D	175	40	40	5°	40	26.5	15°	40		22ER8RD2-3	○	○	232269	
3232-175-B17B-10	175	38	32	10°	32	25	60°	32	4-1/2"~6-5/8"	22ER5BU2-2	TE17	○	○	232270
3232-175-B17C-10	175	38	32	10°	32	25	40°	32	7"~11-1/2"			○	○	232271
3232-175-B17D-10	175	38	32	10°	32	25	20°	32	13-3/8"~20"			○	○	232272
4040-175-B17D-10	175	40	40	10°	40	25	20°	40				22ER5BU2-2	○	○
3240-175-B23B-10	175	38	32	10°	32	25	60°	32	4-1/2"~6-5/8"	27ER5BU2-3		TE23	○	○
3240-175-B23C-10	175	38	32	10°	32	25	40°	32	7"~11-1/2"		○		○	232275
3240-175-B23D-10	175	38	32	10°	32	25	20°	32	13- 3/8"~20"		○		○	232276
4040-175-B23D-10	175	40	40	10°	40	25	20°	40			27ER5BU2-3		○	○

Нарезание резьбы

PNR..



Примечание: E — угол подъема резьбы инструмента.



Державка-правая

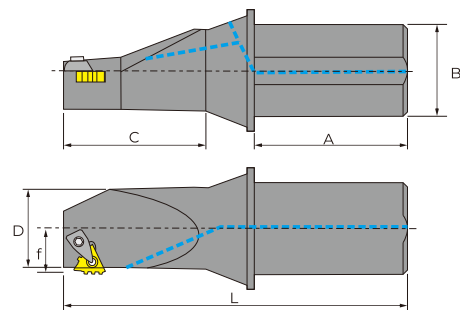
Рычаг	Винт рычага	Ключ
L4-1	M6×18	PL30

Обозначение	Размеры								Диапазон обработки	Пластина	Опорная пластина	Наличие		Номер заказа		
	L	f	A	B	C	D	E					R	L			
PNR 0040-205-B17A	205	26	80	40	100	42	70°		2-3/8"~3-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	BN17	☐	☐	231630		
0050-220-B17A	220	26	90	50	105	42	70°					☐	☐	231631		
0060-225-B17A	225	26	100	60	100	42	70°					☐	☐	231632		
0080-280-B17A	280	26	150	80	105	42	70°					☐	☐	231633		
0040-235-B17B	235	31	80	40	130	50	50°		4"~5-1/2"					☐	☐	231634
0050-273-B17B	273	36	90	50	158	56	50°					☐	☐	231635		
0060-273-B17B	273	36	90	60	158	56	50°					☐	☐	231636		
0080-300-B17B	300	36	140	80	158	56	50°					☐	☐	231637		
0060-278-B17C	278	36	100	60	158	56	30°		6-5/8"~8-5/8"					☐	☐	231638
0080-318-B17C	318	36	140	80	158	56	30°					☐	☐	231639		
0060-295-B17D	295	43	100	60	175	60	15°		9-5/8"~13-3/8"					☐	☐	231640
0080-335-B17D	335	43	140	80	175	60	15°					☐	☐	231641		
PNR 0050-273-B23B	273	36	90	50	158	56	50°		4"~5-1/2"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	BN23	☐	☐	231642		
0060-273-B23B	255	36	90	60	158	56	50°					☐	☐	231643		
0080-300-B23B	300	36	140	80	158	56	50°					☐	☐	231644		
0060-278-B23C	278	36	100	60	158	56	30°		6-5/8"~8-5/8"			☐	☐	231645		
0080-318-B23C	318	36	140	80	158	56	30°					☐	☐	231646		
0060-295-B23D	295	43	100	60	175	60	15°		9-5/8"~13-3/8"			☐	☐	231647		
0080-335-B23D	335	43	140	80	175	60	15°					☐	☐	231648		

TNR..



Примечание: E — угол подъема резьбы инструмента.



Державка-правая

Зажим	Зажим. винт	Пружина	Опорный винт	Штифт	Ключ	Ключ
CL2	M5×20	Ø7×11	M4×8	Ø2×10	PL30	T15

Обозначение	Размеры								Диапазон обработки	Пластина	Опорная пластина	Наличие		Номер заказа		
	L	f	A	B	C	D	E					R	L			
TNR 0040-205-B17A	205	26	80	40	100	42	70°		2-3/8"~3-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	TN17	☐	☐	231649		
0050-220-B17A	220	26	90	50	105	42	70°					☐	☐	231650		
0060-225-B17A	225	26	100	60	100	42	70°					☐	☐	231651		
0080-280-B17A	280	26	150	80	105	42	70°					☐	☐	231652		
0040-235-B17B	235	31	80	40	130	50	50°		4"~5-1/2"					☐	☐	231653
0050-273-B17B	273	36	90	50	158	56	50°					☐	☐	231654		
0060-273-B17B	273	36	90	60	158	56	50°					☐	☐	231655		
0080-300-B17B	300	36	140	80	158	56	50°					☐	☐	231656		
0060-278-B17C	278	36	100	60	158	56	30°		6-5/8"~8-5/8"					☐	☐	231657
0080-318-B17C	318	36	140	80	158	56	30°					☐	☐	231658		
0060-295-B17D	295	43	100	60	175	60	15°		9-5/8"~13-3/8"					☐	☐	231659
0080-335-B17D	335	43	140	80	175	60	15°					☐	☐	231660		
TNR 0050-273-B23B	273	36	90	50	158	56	50°		4"~5-1/2"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	TN23	☐	☐	231661		
0060-273-B23B	255	36	90	60	158	56	50°					☐	☐	231662		
0080-300-B23B	300	36	140	80	158	56	50°					☐	☐	231663		
0060-278-B23C	278	36	100	60	158	56	30°		6-5/8"~8-5/8"					☐	☐	231664
0080-318-B23C	318	36	140	80	158	56	30°					☐	☐	231665		
0060-295-B23D	295	43	100	60	175	60	15°		9-5/8"~13-3/8"					☐	☐	231666
0080-335-B23D	335	43	140	80	175	60	15°					☐	☐	231667		

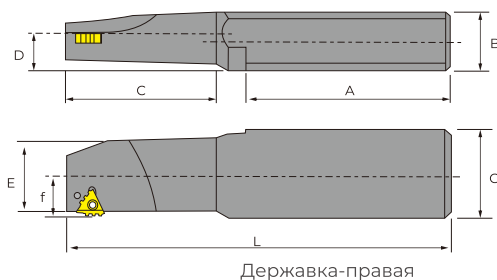
Нарезание резьбы

PNR..

Рычаг	Винт рычага	Ключ
L4-1	M6×18	PL30



Примечание. E — угол подъема резьбы инструмента.



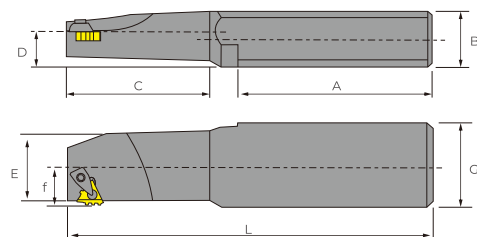
Державка-правая

Обозначение	Размеры								Диапазон обработки	Пластина	Опорная пластина	Наличие		Номер заказа
	L	f	A	B	C	D	E	G				R	L	
PNR 2538-285-B17A	285	26	160	38	105	25	70°	62	2-3/8"~3-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	BN17	o	o	231668
3249-285-B17A	285	26	160	49	105	32	70°	62				o	o	231669
3249-335-B17B	335	31	180	49	130	32	50°	74.3	o			o	231670	
3655-335-B17B	335	31	180	55	130	36	50°	77.2	o			o	231671	
3249-363-B17C	363	36	180	49	158	32	30°	74.3	o			o	231672	
3655-378-B17C	378	36	200	55	163	36	30°	82	o			o	231673	
3249-400-B17D	400	52	280	49	158	32	30°	74.3	o			o	231674	
4055-400-B17D	400	52	200	55	163	40	15°	82	o			o	231675	
PNR 3249-335-B23B	335	31	180	49	130	32	50°	74.3	4"~5-1/2"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	BN23	o	o	231676
3655-335-B23B	335	31	180	55	130	36	50°	77.2				o	o	231677
3249-363-B23C	363	36	180	49	158	32	30°	74.3	o			o	231678	
3655-378-B23C	378	36	200	55	163	36	30°	82	o			o	231679	
3249-400-B23D	400	52	280	49	158	32	30°	74.3	o			o	231680	
4055-400-B23D	400	52	200	55	163	40	15°	82	o			o	231681	

TNR..



Примечание. E — угол подъема резьбы инструмента.



Державка-правая

Зажим	Зажим. винт	Пружина	Опорный винт	Штифт	Ключ	Ключ
CL2	M5×20	Ø7×11	M4×8	Ø2×10	PL30	T15

Обозначение	Размеры								Диапазон обработки	Пластина	Опорная пластина	Наличие		Номер заказа
	L	f	A	B	C	D	E	G				R	L	
TNR 2538-285-B17A	285	26	160	38	105	25	70°	62	2-3/8"~3-1/2"	22IR10RD2-4 22IR8RD2-3 22IR5BU2-2	TN17	o	o	231681
3249-285-B17A	285	26	160	49	105	32	70°	62				o	o	231682
3249-335-B17B	335	31	180	49	130	32	50°	74.3	4"~5-1/2"			o	o	231683
3655-335-B17B	335	31	180	55	130	36	50°	77.2				o	o	231684
3249-363-B17C	363	36	180	49	158	32	30°	74.3	6-5/8"~8-5/8"			o	o	231685
3655-378-B17C	378	36	200	55	163	36	30°	82				o	o	231686
3249-400-B17D	400	52	280	49	158	32	30°	74.3	9-5/8"~13-3/8"			o	o	231687
4055-400-B17D	400	52	200	55	163	40	15°	82				o	o	231688
TNR 3249-335-B23B	335	31	180	49	130	32	50°	74.3	4"~5-1/2"	27IR5BU2-3 27IR8RD2-5	TN23	o	o	231689
3655-335-B23B	335	31	180	55	130	36	50°	77.2				o	o	231690
3249-363-B23C	363	36	180	49	158	32	30°	74.3	6-5/8"~8-5/8"			o	o	231691
3655-378-B23C	378	36	200	55	163	36	30°	82				o	o	231692
3249-400-B23D	400	52	280	49	158	32	30°	74.3	9-5/8"~13-3/8"			o	o	231693
4055-400-B23D	400	52	200	55	163	40	15°	82				o	o	231699

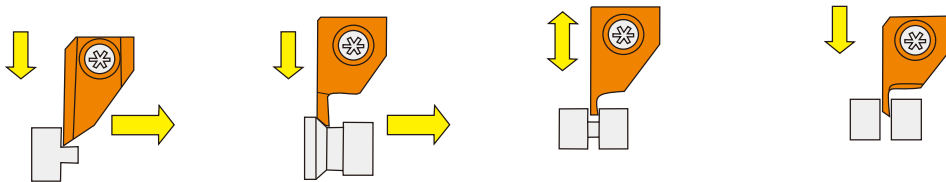
Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей



Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

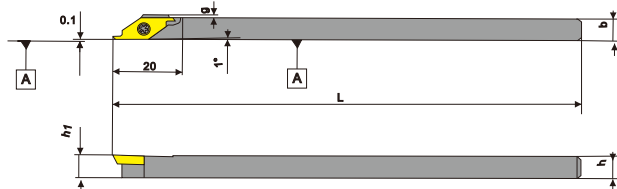
Радialный резцедержатель

- Сменные пластины и державка
- Идеально подходит для: обработки деталей малого диаметра до Ø7 мм.
- Новое покрытие: нанопокрyтие



Резцедержатель НАО

Метод винтового крепления



Державка-левая

Обозначение	Наличие		Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Номер заказа
	R	L	h	b	L	h1	g				
HAO R/L07	●	●	7	7	140	7	0.5	HAOF HAOB HAOG HAOC	M2.5X7	T8	201100
HAO R/L08	●	●	8	8		8	0.0				201102
HAO R/L095	●	●	9.5	9.5		9.5					201104
HAO R/L10	●	●	10	10		10					201106
HAO R/L12	●	●	12	12		12					201108

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Стружколом	Размеры (мм)			Наличие		Номер заказа
				IC	S	гЕ	R	L	
		HAOF0533 R/L	Нет	6.35	2.38	0.05	●	●	201400
державка (R)									
		HAOF0533 R/LB	Есть	6.35	2.38	0.05	●	●	201402
державка (R)									
		HAOF0533 R/L03005	Нет	6.35	2.38	0.05 MAX	●	●	201404
державка (R)									
		HAOF0533 R/LB03005	Есть	6.35	2.38	0.05 MAX	●	●	201406
державка (R)									

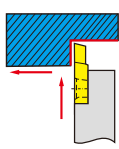
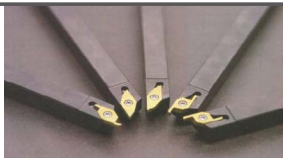
Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Стружколом	Размеры (мм)					Наличие		Номер заказа
				IC	S	W	L	гЕ	R	L	
		HAOC070 R/L	Нет	6.35	2.38	0.03	0.7	3.0	●	●	201200
		HAOC120 R/L					1.0		●	●	201202
		HAOC150 R/L					1.2	4.0	●	●	201204
		HAOC070 R/LB					1.5		●	●	201206
		HAOC100 R/LB	Есть	6.35	2.38	0.03	0.7	3.0	●	●	201208
		HAOC120 R/LB					1.0		●	●	201210
		HAOC120 R/LB					1.2		●	●	201212
		HAOC150 R/LB05					1.5	0.05	●	●	201214

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Стружколом	Размеры (мм)					Наличие		Номер заказа
				IC	S	W	L	гЕ	R	L	
		HAOG050 R/L	Нет	6.35	2.38	0.95	0.50	1.0	●	●	201500
		HAOG75 R/L					0.75		●	●	201502
		HAOG095 R/L					0.95	2.0	●	●	201504
		HAOG100 R/L					1.00		●	●	201506
		HAOG150 R/L					1.50	3.0	●	●	201508
		HAOG050 R/LB	Есть	6.35	2.38	0.95	0.50	1.0	●	●	201510
		HAOG75 R/LB					0.75		●	●	201512
		HAOG095 R/LB					0.95	2.0	●	●	201514
		HAOG100 R/LB					1.00		●	●	201516
		HAOG150 R/LB					1.50	3.0	●	●	201518

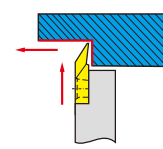
Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Стружколом	Размеры (мм)					Наличие		Номер заказа
				IC	S	гЕ	R	L			
		HAOB035 R/L	Нет	6.35	2.38	0.03	●	●			201300
державка (R)											
		HAOB035 R/LB	Есть	6.35	2.38	0.03	●	●			201302
державка (R)											

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Стружколом	Размеры (мм)					Наличие		Номер заказа
				IC	S	W	L	гЕ	R	L	
		HAOG100R/L	Нет	6.35	2.38	1.00	2.0	0.03	●	●	201600
		HAOG150R/L							●	●	201602
державка (R)											

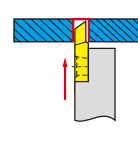
Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

CSV


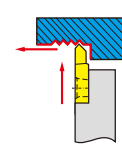
Прямое точение



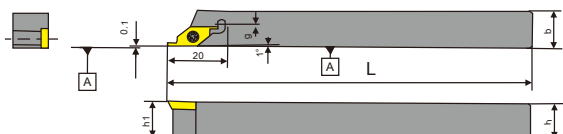
Обратное точение



Точение канавки/отрезка



Нарезание резьбы



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа		
	h	b	L	h1	g				R	L			
CSVR/L07GX	7	7	85	7	0.5	CSVF	M2.5X7	T8	●	●	202100		
CSVR/L07			140						●	●	202102		
CSVR/L08GX	8	8	85	8					●	●	202104		
CSVR/L08						CSVB					●	●	202106
CSVR/L095	9.5	9.5	140	9.5					●	●	202108		
CSVR/L10	10	10		10		CSVC					●	●	202110
CSVR/L12GX	12	12	85	12	0.0				●	●	202112		
CSVR/L12			140			CSVG					●	●	202114
CSVR/L08NC	8	8	120	8					CSVT			●	●
CSVR/L10GXNC			85			●				●	202118		
CSVR/L10NC	10	10		10		●				●	202120		
CSVR/L12NC	12	12	120	12		●				●	202122		

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Стружколом	Размеры (мм)					Наличие		Номер заказа
				ap	W	$\alpha \times \beta$	IC	S	гЕ	R	
		CSVF11FR/LV	Нет	1.00	6.35	2.38	0.0	●	●	201700	
		CSVF11FR/LV-A						●	●	201702	
		CSVF11FR/LV-M						●	●	201704	
		CSVF11FR/LV-C						●	●	201706	
		CSVF11FR/LVB	Есть	3.0	1.00	6.35	2.38	0.0	●	●	201708
		CSVF11FR/LVB-A							●	●	201710
		CSVF11FR/LVB-M							●	●	201712
		CSVF11FR/LVB-C							●	●	201714
		CSVF11FR/LVX	Нет	-	6.35	2.38	0.0	●	●	201716	

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Стружколом	Размеры (мм)					Наличие		Номер заказа
				ap	W	αXβ°	IC	S	г	R	
											

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Стружколом	Размеры (мм)						Наличие		Номер заказа	
				IC	S	L	ap	гЕ	W	R	L		
		CSVC11FR/LV06	Нет	6.35	2.38	0.0	2.0	1.5	0.6	●	●	201800	
		CSVC11FR/LV07					0.7	●	●	201802			
		CSVC11FR/LV08					0.8	●	●	201804			
		CSVC11FR/LV09					0.9	●	●	201806			
		CSVC11FR/LV10					1.0	●	●	201808			
		CSVC11FR/LV13					1.3	●	●	201810			
		CSVC11FR/LV15					1.5	●	●	201812			
								CSVC11FR/LVB06	Есть	2.0	1.5	0.0	0.6
CSVC11FR/LVB07	0.7		●					●		201816			
CSVC11FR/LVB08	0.8		●					●		201818			
CSVC11FR/LVB09	0.9		●					●		201820			
CSVC11FR/LVB10	1.0		●					●		201822			
CSVC11FR/LVB13	1.3		●					●		201824			
CSVC11FR/LVB15	1.5		●					●		201826			

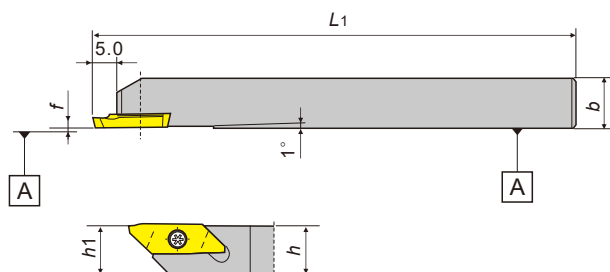
Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Стружколом	Размеры (мм)				Наличие		Номер заказа
				IC	S	Шаг резьбы	гЕ	R	L	
		CSVT11FR/L P60-035A	Нет	6.35	2.38	0.2 ~ 0.5	R0.03 MAX	●	●	201900
державка (R)										
		CSVT11FR/L P60-035B						●	●	201902
державка (R)										

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Стружколом	Размеры (мм)					Наличие		Номер заказа	
				IC	S	L	ap	гЕ	W	R		L
		CSVG11FR/LV025	Нет	6.35	2.38	0.0	0.5	0.15	0.25	●	●	202300
		CSVG11FR/LV030							0.30	●	●	202302
		CSVG11FR/LV035							0.35	●	●	202304
		CSVG11FR/LV040							0.40	●	●	202306
		CSVG11FR/LV045							0.45	●	●	202308
		CSVG11FR/LV050							0.50	●	●	202310
		CSVG11FR/LV055							0.55	●	●	202312
		CSVG11FR/LV060							0.60	●	●	202314
		CSVG11FR/LV065							0.65	●	●	202316
		CSVG11FR/LV070							0.70	●	●	202318
		CSVG11FR/LV075							0.75	●	●	202320
		CSVG11FR/LV080							0.80	●	●	202322
		CSVG11FR/LV085							0.85	●	●	202324
		CSVG11FR/LV090							0.90	●	●	202326
		CSVG11FR/LV095							0.95	●	●	202328
		CSVG11FR/LV100							1.00	●	●	202330
		CSVG11FR/LV110							1.10	●	●	202332
		CSVG11FR/LV120							1.20	●	●	202334
		CSVG11FR/LV130							1.30	●	●	202336
		CSVG11FR/LV140							1.40	●	●	202338
		CSVG11FR/LV150							1.50	●	●	202340

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

■ Радиальный резцедержатель

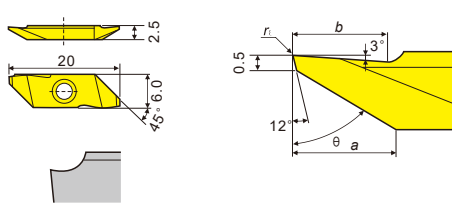
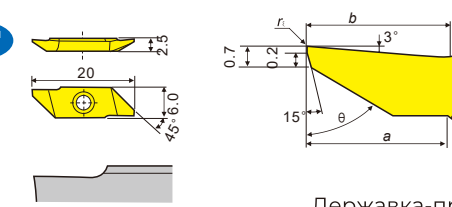
CTPS



Державка-правая

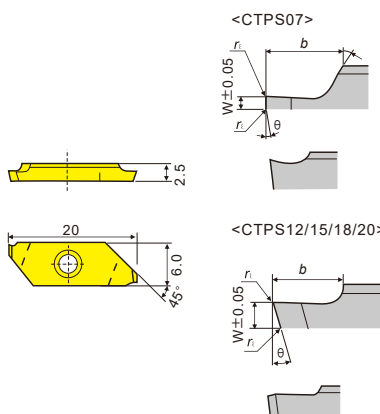
Внешний вид	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Наличие
		h	b	L_1	h_1	f				
Рис.1	CTPSR 10	10	10	120	10	0.0	TBPS CTPS	M2.5x6	T8	●
	12	12	12	120	12	0.0	GTPS TTPS			●

TBPS

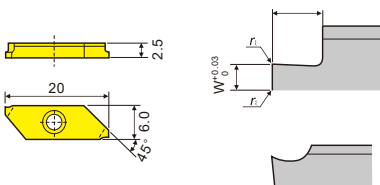
Геометрия	Обозначение	Стружкойлом	θ	Размеры (мм)			Сплавы	
				r_ϵ	a	b	UM15	UP151
 Державка-правая	TBPS 60FR00	Есть	60°	0.0	3.1	3.5	●	●
	60FR00		60°	0.1	3.1	3.5	●	●
 Державка-правая	TBPS 60FRV	Нет	60°	0.0	4.8	4.8	●	●

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

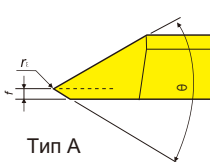
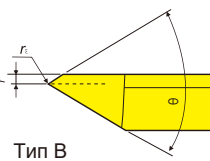
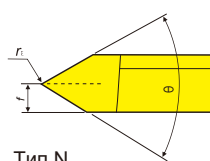
CTPS

Геометрия	Обозначение	Стружколом	D _{max} (мм) øD	Размеры (мм)				Сплавы	
				W	θ	r _ε	L	UM15	UP151
	<CTPS07>								
	CTPS 07FRN-001	Есть	4.0	0.7	0°	0.05	4.5	●	
	07FR -001		4.0	0.7	16°	0.05	4.5	●	
	12FR		4.0	1.2	16°	0.05	3.5	●	●
	15FR		5.0	1.5	16°	0.05	4	●	●
	18FR		8.5	1.8	16°	0.05	5.5	●	●
	20FR		10.0	2.0	16°	0.05	6	●	●
	<CTPS12/15/18/20>								
	CTPS 07FRV-001	Нет	4.0	0.7	20°	0.0	4.5	●	
	12FR		4.0	1.2	20°	0.0	3.5	●	●
	15FR		5.0	1.5	20°	0.0	4	●	●
	18FR		8.5	1.8	20°	0.0	5.5	●	●
	20FR		10.0	2.0	20°	0.0	6	●	●

GTPS

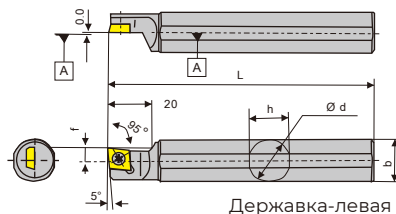
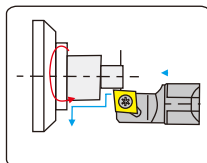
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)				Сплавы	
		W	r _ε	ap	L	UM15	UP151
	GTPS 075FR	0.75	0.0	1.0	1.5	●	●
	095FR	0.95	0.0	1.5	2.0	●	●
	100FR	1.00	0.0	1.5	2.0	●	●
	120FR	1.20	0.0	2.5	3.0	●	●
	150FR	1.50	0.0	2.5	3.0	●	●
	200FR	2.00	0.0	2.5	3.0	●	●

TTPS

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)				Шаг резьбы (мм)	Резьба в дюймах (TPI)	Сплавы	
		Тип	θ	f	r _ε			UM15	UP151
 Тип А	TTPS 60ER4A	A	60°	0.4	Максимум 0,05	0.2~0.75	127~34	●	●
	60FR8A	A	60°	0.8	0.05	0.4~1.25	63~21	●	●
 Тип В	TTPS 60ER4B	B	60°	0.4	Максимум 0,05	0.2~0.75	127~4	●	●
	60FR8B	B	60°	0.8	0.05	0.4~1.25	127~34	●	●
 Тип N	TTPS 60FR-N	N	60°	1.25	0.1	1.0~1.5	25~17	●	●

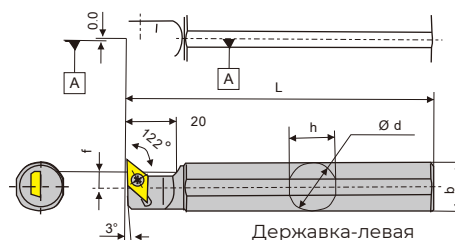
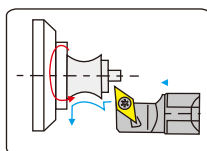
Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

DS-SCLL



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
DS-SCLL 14F-06	14	13	13	80	6.0		CC..0602..	T8	M2.5×7	○	●	202400
15H-06	15.875	15	15	100	6.0					○	●	202402
16F-06	16	15	15	80	6.0					○	●	202404
19-06	19.05	18	18	120	6.0					○	●	202406
20X-06	20	19	19	95	6.0					○	●	202408
20-06	20	19	19	120	6.0					○	●	202410
22-06	22	21	21	120	6.0					○	●	202412
25-06MET	25	24	24	120	6.0					○	●	202414
25-06	25.4	24	24	150	6.0					○	●	202416
14F-09	14	13	13	80	6.0		CC.09T3..	T15	M4.0×8	○	●	202418
15H-09	15.875	15	15	100	6.0					○	●	202420
16F-09	16	15	15	80	6.0					○	●	202422
19GX-09	19.05	18	18	85	6.0					○	●	202424
19-09	19.05	18	18	120	6.0					○	●	202426
20X-09	20	19	19	95	6.0					○	●	202428
20-09	20	19	19	120	6.0					○	●	202430
22-09	22	21	21	120	6.0					○	●	202432
25-09MET	25	24	24	120	6.0					○	●	202434
25-09	25.4	24	24	150	6.0					○	●	202436

DS-SDUL

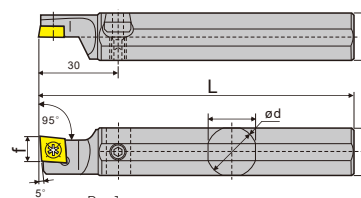
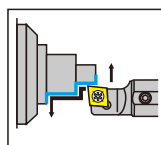


Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
DS-SDUL 14F-07	14	13	13	80	6.0		DC..0702..	T8	M2.5×7	○	●	202500
15H-07	15.875	15	15	100	6.0					○	●	202502
16F-07	16	15	15	80	6.0					○	●	202504
16X-07	16	15	15	120	6.0					○	●	202506
19-07	19.05	18	18	120	6.0					○	●	202508
20X-07	20	19	19	95	6.0					○	●	202510
20-07	20	19	19	120	6.0					○	●	202512
22-07	22	21	21	120	6.0					○	●	202514
14F-11	14	13	13	80	6.0		DC.11T3..	T15	M4.0×10	○	●	202516
16F-11	16	15	15	80	6.0					○	●	202518
19-11	19.05	18	18	120	6.0					○	●	202520
19-11SPL	19.05	18	18	160	6.0					○	●	202522
20X-11	20	19	19	95	11.0					○	●	202524
20-11	20	19	19	120	10					○	●	202526
22-11	22	21	21	120	10					○	●	202528
25-11MET	25	25	25	120	10					○	●	202530
25-11	25.4	25.4	25.4	150	10					○	●	202532

DS-SCLL-ACH

<Компоненты и детали>

Диаметр	Блоки регулировки	Болты блока регулировки
Ø16	DH-W18	MS060415
Ø19.05		
Ø20		
Ø22	DH-W24	MS060419
Ø25		
Ø25.4		

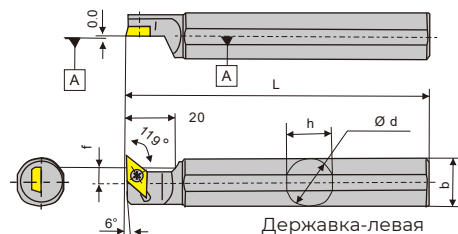
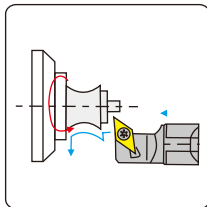


Вид	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
		ød	h	b	L	f				R	L
Рис.1	DS-SCLL 16F-09-ACH	16.00	15.5	15.5	80	6.0	CC..09T3	M4.0x8	T15 L4		●
	19 -09-ACH	19.05	18	18	120	6.0					●
	20 -09-ACH	20.00	19	19	120	6.0					●
	22 -09-ACH	22.00	21	21	120	6.0					●
	25 -09MET-ACH	25.00	24	24	150	6.0					●
	25 -09-ACH	25.40	24	24	150	6.0					●

При использовании инструмента DS, используйте державки Ø16, Ø22

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

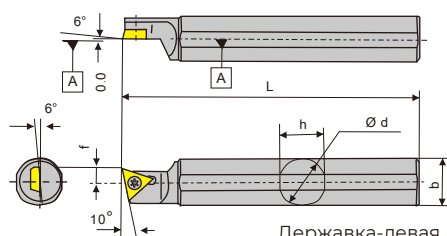
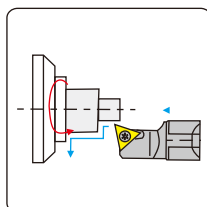
DS-SDXL



Державка-левая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
DS-SDXL 19-11	19.05	19.05	19.05	120	10		DC.11T3..	T15	M4.0×10	○	●	202534
20X-11	20	20	20	95	10					○	●	202536
20-11	20	20	20	120	10					○	●	202538
25-11MET	25	25	25	120	10					○	●	202540

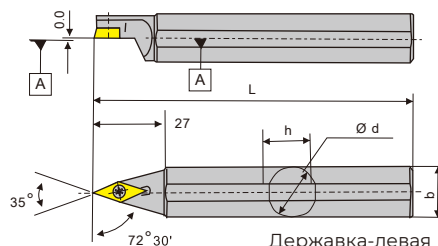
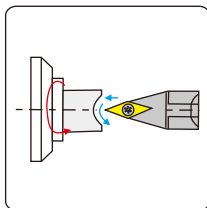
DS-PTXL



Державка-левая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
DS-PTXNR/L 19-33	19.05	18	18	120	11		TN..1604..	T15	M3.5×13T	○	●	202600
20-33	20	19	19	120	11					○	●	202602
22-33	22	21	21	120	12					○	●	202604
25M-33	25.4	24	24	150	13					○	●	202606

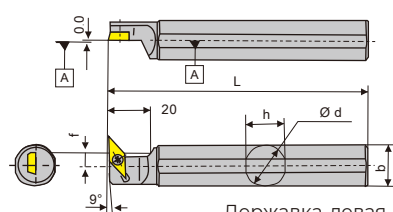
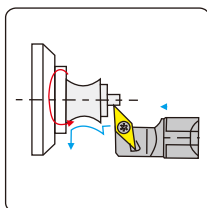
DS-SVVPN



Державка-левая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					N		
DS--SVVPN 15-11	15.875	15	15	120	0		VP..1103..	T8	M2.5×7	●		202607
19-11	19.05	18	18	120	0					●		202608
22-11	22	21	21	120	0					●		202610
25-11	25.4	24	24	150	0					●		202612

DS-SVXL



Державка-левая

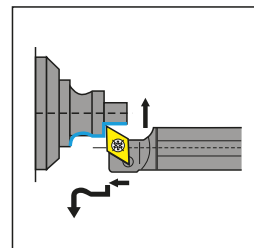
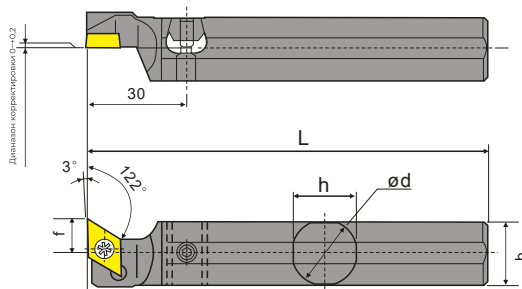
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
DS-SVXL 14F-11	14	13	13	80	10		DC..0702..	T8	M2.5×7	○	●	202700
15H-11	15.875	15	15	100	10					○	●	202702
16F-11	16	15	15	80	10					○	●	202704
19-11	19.05	18	18	120	10					○	●	202706
19-11SPL	19.05	18	18	160	11					○	●	202708
20X-11	20	19	19	95	10					○	●	202710
20-11	20	19	19	120	10					○	●	202712
22-11	22	21	21	120	10					○	●	202714
25-11	25.4	24	24	150	10					○	●	202716
DS-SVXPL 19-08	19.05	18	18	120	10		DC.11T3..	T15	M4.0×10	○	●	202718
20-08	20	19	19	120	10					○	●	202720
22-08	22	21	21	120	10					○	●	202722
25-08	25.4	24	24	150	10					○	●	202724

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

DS-SDU-ACH

<Компоненты и детали>

Диаметр	Блоки регулировки	Болты блока регулировки
ø16	DH-W18	MS060415
ø19.05		
ø20		
ø22	DH-W24	MS060419
ø25		
ø25.4		

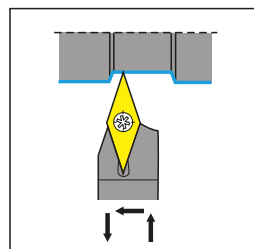
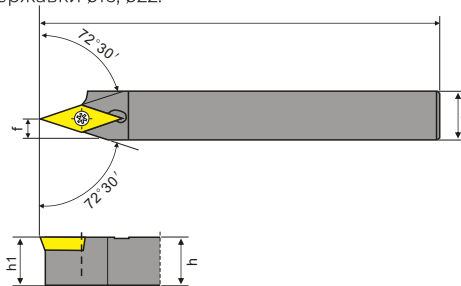


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
	ød	h	b	L	f					R	L
DS-SDUC_{RL} 16F -11-ACH *	16.00	15.5	15	120	10.0		DC..11T3 TFD11..	M4.0x10	T15 L4		•
19 -11-ACH	19.05	18.0	18	120	10.0						•
20 -11-ACH	20.00	19.0	19	120	10.0						•
22 -11-ACH *	22.00	21.0	21	120	10.0						•
25 -11MET-ACH	25.00	24.0	24	150	10.0						•
25 -11-ACH	25.40	24.0	24	150	10.0						•

* При использовании втулок DS, используйте державки ø16, ø22.

SVVC



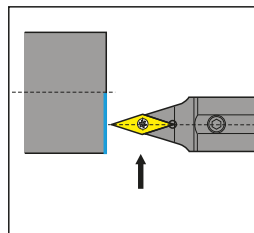
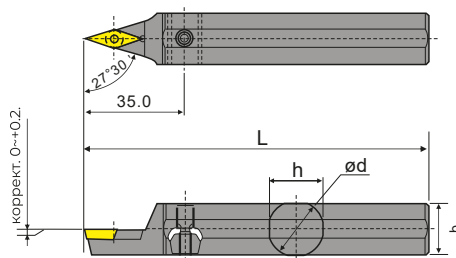
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Наличие
	h	b	L	h1	f				
SVVC_{RL} 1212X 11N	12	12	120	12	5	VC..1103	M2.5x6	T8	•
1616X 11N	16	16	120	16	5				•

DS-SVVP-ACH

<Компоненты и детали>

Диаметр	Блоки регулировки	Болты блока регулировки
ø16	DH-W18	MS060415
ø19.05		
ø20		
ø22	DH-W24	MS060419
ø25		
ø25.4		



Державка-правая

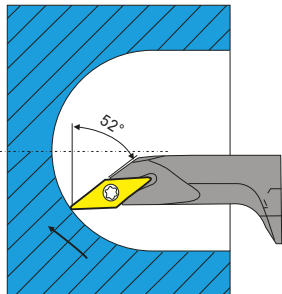
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
	ød	h	b	L	h1	f				N	
DS-SVVPN 16-11-ACH *	16.00	15.5	15	120	-	-	VP..1103	M2.5x6	T8	•	
19-11-ACH	19.05	18	18	120	-	-				•	
20-11-ACH	20.00	19	19	120	-	-				•	
22-11-ACH	22.00	21	21	120	-	-				•	
25-11-ACH	25.40	24	24	150	-	-				•	

* При использовании втулок DS, используйте державки ø16, ø22.

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

A-SVJP(C)-AE

Максимальный
вылет $L/D \approx 5,5$



Державка-правая

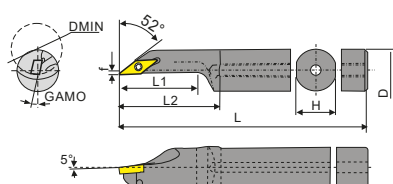


Рис.1

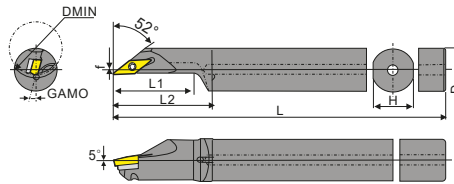
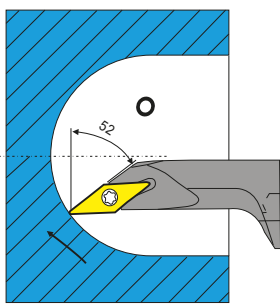


Рис.2

Правосторонние (R) пластины подходят для левосторонних (L) державок,
а левосторонние (L) пластины подходят для правосторонних (R) державок.

S-SVJP(C)-A

Максимальный
вылет $L/D \approx 4$



Державка-правая

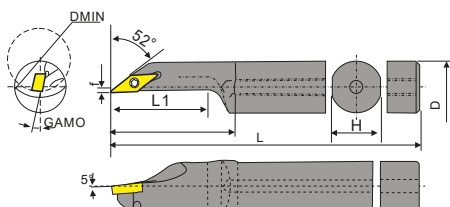


Рис.3

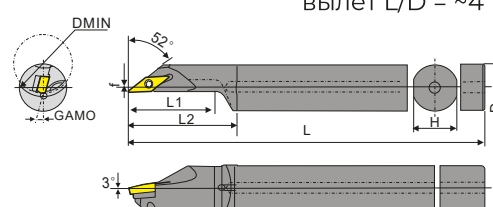


Рис.4

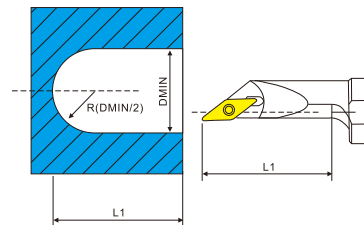
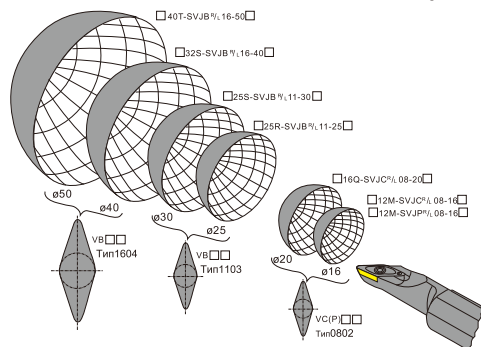
Правосторонние (R) пластины подходят для левосторонних (L) державок,
а левосторонние (L) пластины подходят для правосторонних (R) державок.

Обозначение		Наличие		Размеры (мм)						Угол наклона	R	Отверстие для подачи СОЖ	Внешний вид	Винт	Ключ	
		R	L	Dmin	D	H	L	L1	L2							f
Вибростойкая державка	A12M-SVJP ^{R/L} 08-16AE	●	●	16	12	11	150	26	33	2	5°	0.2	Есть	Рис. 1	M2.0x5	T-6
	A12M-SVJC ^{R/L} 08-16AE	●	●													
	A16Q-SVJC ^{R/L} 08-20AE	●	●									20			16	15
	A20R-SVJB ^{R/L} 11-25AE	●	●	25	20	19	200	37.5	48	3.5	8°	0.4		Рис. 2	M2.5x6	T-7
	A25S-SVJB ^{R/L} 11-30AE	●	●	30	25	24	250	45	58							
	A32S-SVJB ^{R/L} 16-40AE	●	●	40	32	31				60	74					
	A40T-SVJB ^{R/L} 16-50AE	●	●	50	40	39	300	75	91			4.5		7°		
Сталь	S12M-SVJP ^{R/L} 08-16A	●	●	16	12	11	150	26	33	2	5°	0.2	Нет	Рис.3	M2.0x5	T-6
	S12M-SVJC ^{R/L} 08-16A	●	●													
	S16Q-SVJC ^{R/L} 08-20A	●	●									20			16	15
	S20R-SVJB ^{R/L} 11-25A	●	●	25	20	19	200	37.5	48	3.5	8°	0.4		Рис. 4	M2.5x6	T-8
	S25S-SVJB ^{R/L} 11-30A	●	●	30	25	24	250	45	58							
	S32S-SVJB ^{R/L} 16-40A	●	●	40	32	31				60	74					
	S40T-SVJB ^{R/L} 16-50A	●	●	50	40	39	300	75	91			4.5		7°		

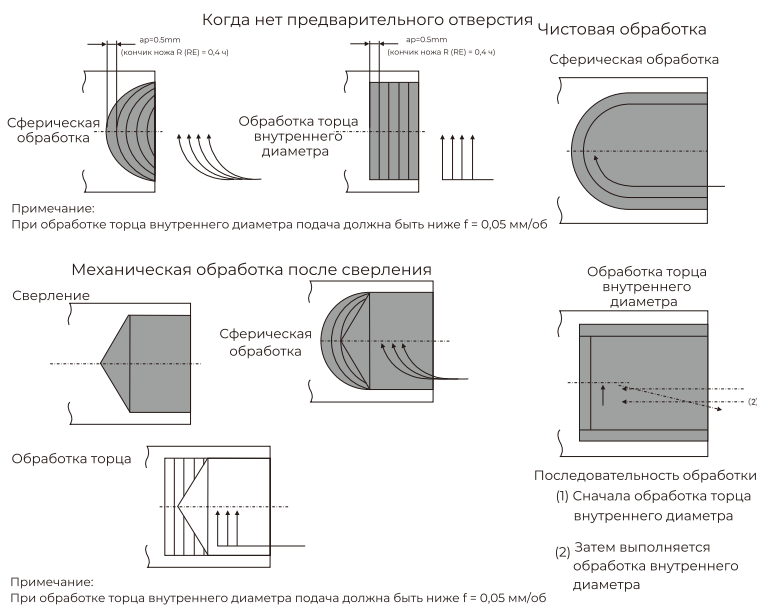
Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

SVJP(C)- □ Способ обработки

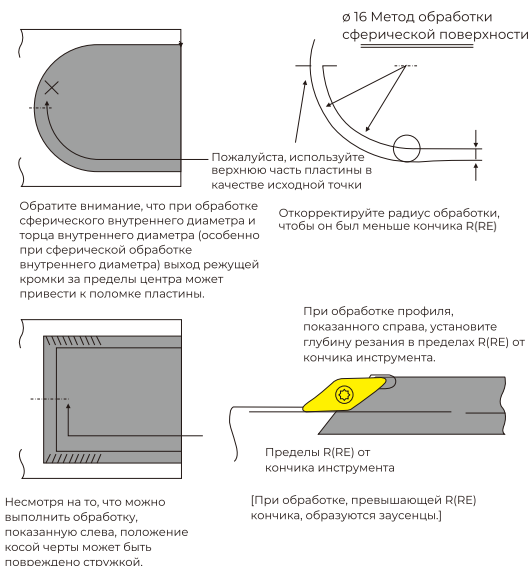
Обработка может соответствовать диапазону



Способ обработки



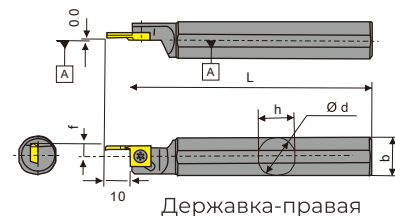
Меры предосторожности при обработке



Обозначение	Наличие		Размеры (мм)							Диапазон	Радиус при вершине R (RE)	Отверстие для подачи СОЖ	Внешний вид	Винт	Ключ									
	R	L	Dmin	D	H	L	L1	L2	f															
A12M-SVJP ^{R/L} 08-16AE	●	●	16	12	11	150	26	33	2	5°	0.2	Есть	Рис. 1	M2.0x5	T-6									
A12M-SVJC ^{R/L} 08-16AE	●	●									0.4													
A16Q-SVJC ^{R/L} 08-20AE	●	●												20	16	15	180	36	43	35	8°	M2.5x6	T-7	
A20R-SVJB ^{R/L} 11-25AE	●	●	25	20	19	200	37.5	48	45	7°	Рис. 2		M4.0x12	T-15										
A25S-SVJB ^{R/L} 11-30AE	●	●	30	25	24	250	45	58							35	8°	Рис. 3	M2.5x6	T-8					
A32S-SVJB ^{R/L} 16-40AE	●	●	40	32	31		60	74												45	7°	Нет	Рис. 4	M4.0x12
A40T-SVJB ^{R/L} 16-50AE	●	●	50	40	39	300	75	91	2	5°	0.2	Рис.3	M2.0x5	T-6										
S12M-SVJP ^{R/L} 08-16A	●	●	16	12	11	150	26	33							35	8°	0.4	M2.5x6	T-8					
S12M-SVJC ^{R/L} 08-16A	●	●											25	20						19	200	37.5	48	35
S16Q-SVJC ^{R/L} 08-20A	●	●							20	16	15	180												
S20R-SVJB ^{R/L} 11-25A	●	●	25	20	19	200	37.5	48	35	8°	0.4	M2.5x6			T-8									
S25S-SVJB ^{R/L} 11-30A	●	●	30	25	24	250	45	58					35	8°		0.4	M2.5x6	T-8						
S32S-SVJB ^{R/L} 16-40A	●	●	40	32	31		60	74											45	7°	0.2	Нет	Рис. 4	M4.0x12
S40T-SVJB ^{R/L} 6-50A	●	●	50	40	39	300	75	91																

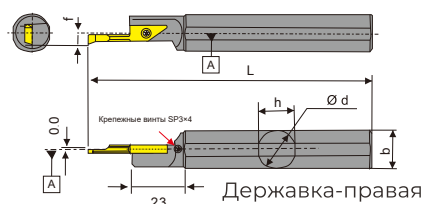
Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

DS-LBMB



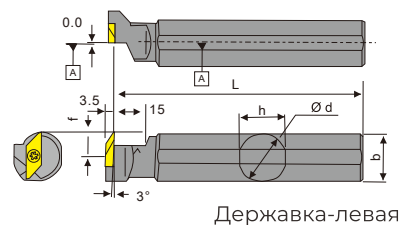
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
DS-LBMB 14F	14	13	13	80	6.0		LBMD-S LBM(C)3080 LBM(E)2060 LBMD1020	T15	M4.0×10	○	●	202728
15H	15.875	15	15	100	6.0					○	●	202730
16X	16	15	15	95	6.0					○	●	202732
19	19.05	18	18	120	6.0					○	●	202734
20	20	19	19	120	6.0					○	●	202736
22	22	21	21	120	6.0					○	●	202738
25-MET	25	24	24	120	6.0					○	●	202740
25	25.4	24	24	160	6.0					○	●	202742

S-SVNR



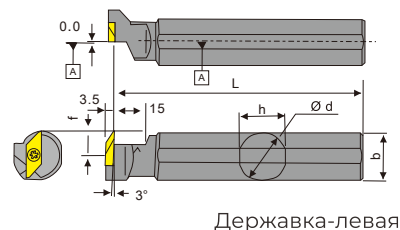
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
S12F-SVNR12N	12	11	11	80	4		VNBR.. VNBTR.. VNGR.. VNFRG.. VNTR..	T10	M3.0×8	●	○	202750
S14G-SVNR12N	14	13	13	90	4					●	○	202752
S16H-SVNR12N	16	15	15	120	6					●	○	202754
S19H-SVNR12N	19.05	17	17	120	6					●	○	202756
S20H-SVNR12N	20	18	18	120	6					●	○	202758
S25H-SVNR12N	25.4	23	23	120	6					●	○	202760

DS-TBPL



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
DS-TBPL 19	19.05	18	18	120	11.0		TBP..	T15	M4.0×10	○	●	202800
20	20	19	19	120	11.0					○	●	202802
25	25.4	24	24	150	13.0					○	●	202804

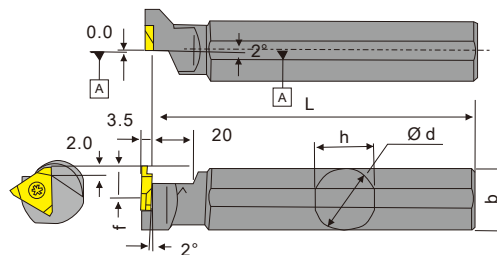
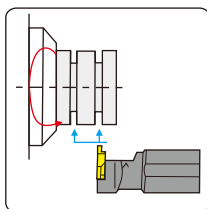
DS-KTKFL



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
DS-KTKFL 19	19.05	18	18	120	11.0		TKF..12R.. TKFB..12R.. TKFT..12R..	T20	M4.5×8	○	●	202850
20	20	19	19	120	11.0					○	●	202852
25	25.4	24	24	150	13.0					○	●	202854

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

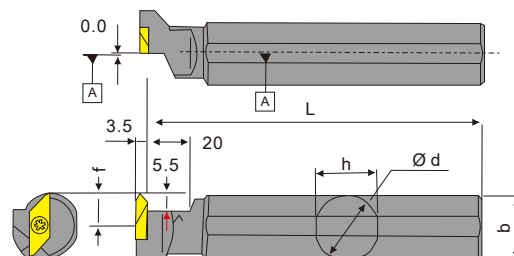
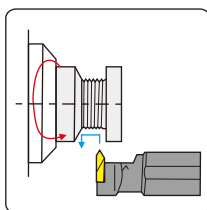
DS-KTGFL DS-GTTL



Державка-левая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
DS-GTTL 14F	14	13	13	80	6.0		GTM32 GTMH32 GTMX32	T15	M4.0×10	○	●	202806
	15H	15.875	15	100	6.0					○	●	202808
	16X	16	15	95	6.0					○	●	202810
	19	19.05	18	120	6.0					○	●	202812
	20	20	19	120	6.0					○	●	202814
	22	22	21	120	6.0					○	●	202816
DS-KTGFL 14F	25	25.4	24	120	10.0					○	●	202818
	14F	14	13	80	6.0		TGF32R..	T15	M4.0×10	○	●	202820
	15H	15.875	15	100	6.0					○	●	202822
	16H	16	15	100	6.0					○	●	202824
	19	19.05	18	120	6.0					○	●	202826
	20	20	19	120	6.0					○	●	202828
	25	25.4	24	120	6.0					○	●	202830

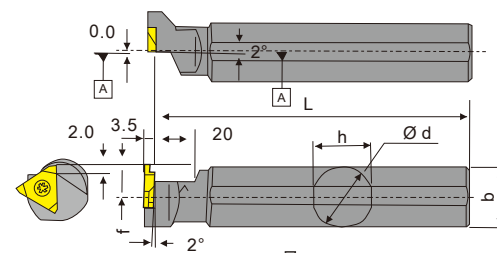
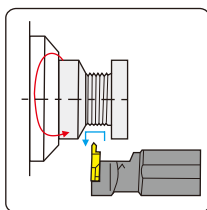
DS-TTPL



Державка-левая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
DS-TTPL 19	19.05	18	18	120	10.0		TTP..	T15	M4.0×10	○	●	202900
	20	20	19	120	10.0					○	●	202902
	25	25.4	24	150	10.0					○	●	202904

DS-KTTXL DS-STTL

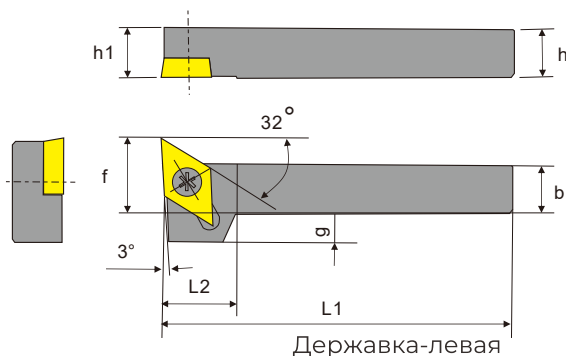
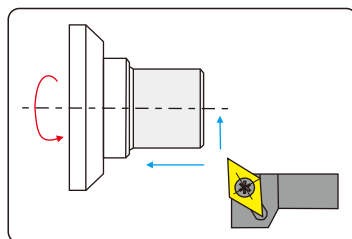


Державка-левая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	Ød	h	b	L	f					R	L	
DS-STTL 14F	14	13	13	80	6.0		TTMH3260	T15	M4.0×10	○	●	202906
	15H	15.875	15	100	6.0					○	●	202908
	16X	16	15	95	6.0					○	●	202910
DS-KTTXL 14F	14F	14	13	80	6.0		TTX32R..	T15	M4.0×10	○	●	202920
	15H	15.875	15	100	6.0					○	●	202922
	16H	16	15	100	6.0					○	●	202924
	19	19.05	18	120	6.0					○	●	202926
	20	20	19	120	6.0					○	●	202928
	25	25.4	24	120	6.0					○	●	202930

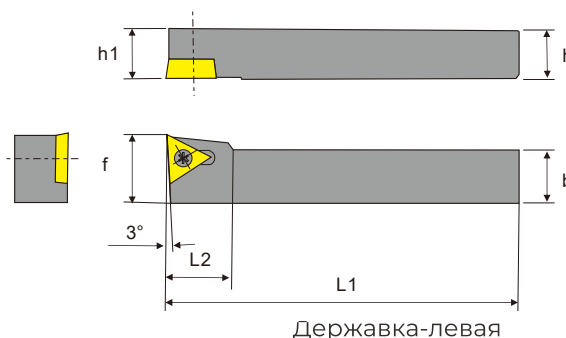
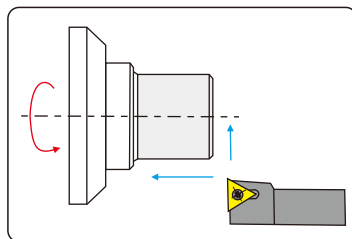
Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

CH-SDUCL



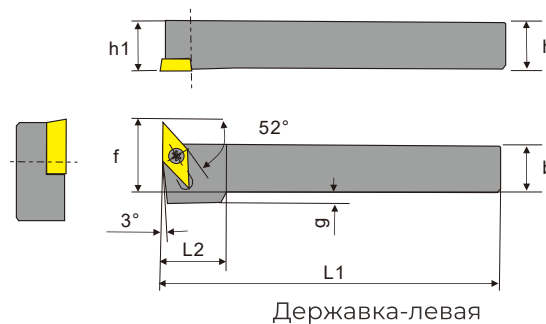
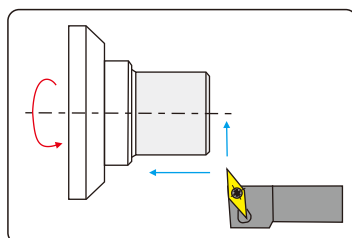
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	g	h=h1	b	L1	L2	f				R	L	
CH-SDUCL 1010H11	6	10	10	100	15	15	DC..11T3	T15	M4.0×10	○	●	203100
1212H11	4	12	12	100	15	17				○	●	203102

CH-STUCL



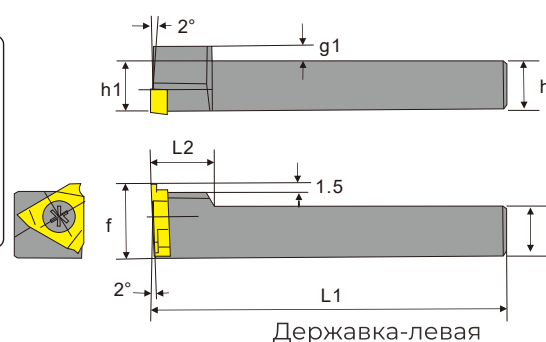
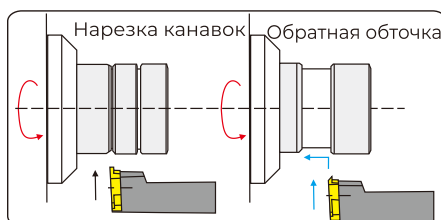
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	g	h=h1	b	L1	L2	f				R	L	
CH-STUCL 1010H09	-	10	10	100	13	13	TC..0902	T8	M2.2×6	○	●	203104
1212H09	-	12	12	100	13	15				○	●	203106

CH-SVUPL



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	g	h=h1	b	L1	L2	f				R	L	
CH-SVUPL 1010H08	2	10	10	100	13	15	VP..0802	T8	M2.0×6	○	●	203108
1212H08	0	12	12	100	13	17				○	●	203110

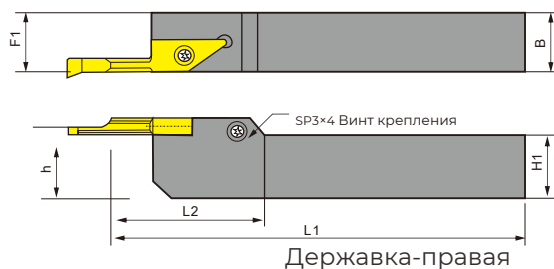
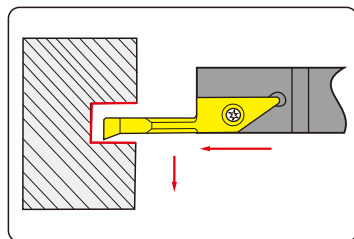
CH-GTTL



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	g1	h=h1	b	L1	L2	f				R	L	
CH-GTTL 10H00	10	10	10	100	12	15	GTM..	T15	M4.0×9	○	●	203200
12H00	12	12	12	100	12	17				○	●	203202

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

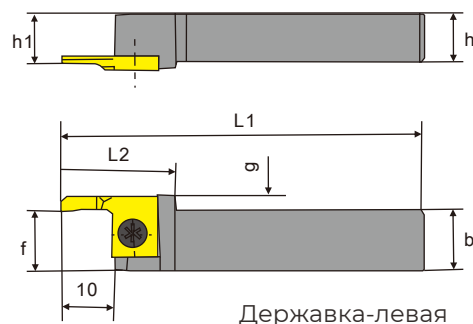
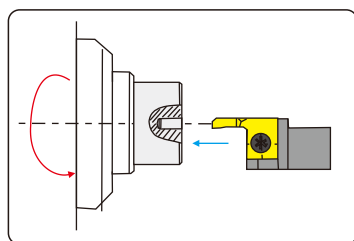
SVN



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие	Номер заказа
	H1=h	B	L1	L2	T	F1					
SVNR 1010H12N	10	10	100	22		10	VNBR..	T10	M3x8	•	207500
1212K-12N	12	12	125	22		12	VNBTR..			•	207502
1616K-12N	16	16	125	22		16	VNGR..			•	207504
2020K-12N	20	20	125	22		20	VNFRGR..			•	207506
2525M-12N	25	25	150	22		25	VNTR..			•	207508

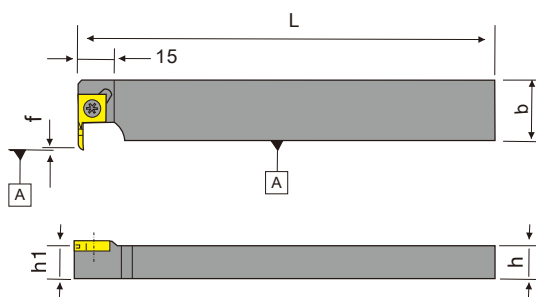
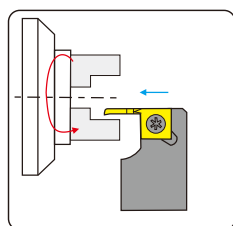
Для заказа державки с круглым хвостовиком свяжитесь с нами

CH-LBML



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	g	h=h1	b	L1	L2	f				R	L	
CH-LBML 1012H	3	10	12	100	22	12	LBM..	T15	M4.0x10	○	●	203300
1212H	3	12	12	100	22	12				○	●	203302

LBMA



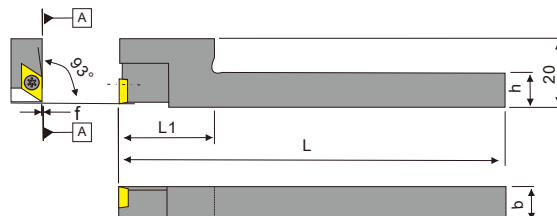
Пластина	ap	ap	гг	Наличие	Номер заказа
LBMD1020FLVBS	1.0	2.0	0.00	•	207700
LBMD1020FLPB05S	1.0	2.0	0.05	•	207702
LBMD1430FLVBS	1.4	3.0	0.0	•	207704
LBMD1430FLPB05S	1.4	3.0	0.05	•	207706
LBMD1730FLVBS	1.7	3.0	0.0	•	207708
LBMD1730FLPB05S	1.7	3.0	0.05	•	207710
LBMD2035FLVBS	2.0	3.5	0.0	•	207712
LBMD2035FLPB05S	2.0	3.5	0.05	•	207714
LBMD2335FLVBS	2.3	3.5	0.0	•	207716
LBMD2335FLPB05S	2.3	3.5	0.05	•	207718

Пластина	ap	ap	гг	Наличие	Номер заказа
LBMD1020FLVB	1.0	2.0	0.00	•	207800
LBMD1020FLPB05	1.0	6.0	0.05	•	207802
LBMD2060FLVB	2.0	6.0	0.0	•	207804
LBMD2060FLPB05	2.0	6.0	0.05	•	207806
LBME2060FLV	2.0	6.0	0.0	•	207808
LBME2060FLP05	2.0	6.0	0.05	•	207810
LBME2060FLVB	2.0	6.0	0.0	•	207812
LBME2060FLPB05	2.0	6.0	0.05	•	207814
LBMC3080FLV	3.0	8.0	0.0	•	207816
LBMC3080FLP05	3.0	8.0	0.05	•	207818
LBMC3080FLVB	3.0	8.0	0.0	•	207820
LBMC3080FLPB05	3.0	8.0	0.05	•	207822
LBMC3080FLVB	3.0	8.0	0.0	•	207824
LBMC3080FLPB05	3.0	8.0	0.05	•	207826

Обозначение		Наличие	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Номер заказа
			h1	h	b	L	f				
LBMAR	10SGX	●	10	10	10	10	0.0	LBMD-S	M4.0X10	T15	207600
	10S	●	10	10	10	10					207602
	12S	●	12	12	12	12					207604
LBMAR	08	●	8	8	8	8	11.0	LBM(C)3080 LBMD(E)2060 LBMD1020			207606
	10	●	10	10	10	10					207608
	10-F	●	10	10	10	10					207610
	12	●	12	12	12	12					207612
	16	●	16	16	16	16					207614
						0.0					

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

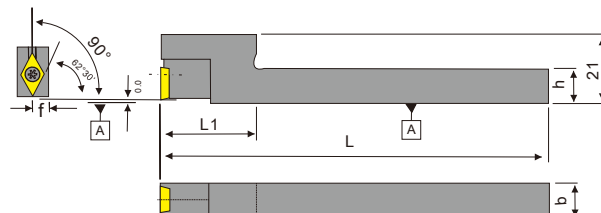
Y-SDJCR



Державка-правая

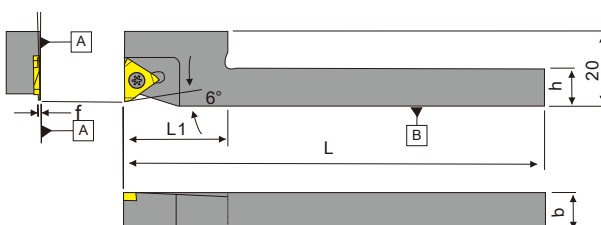
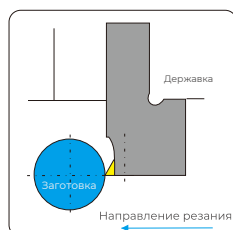
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	f					R	L	
Y-SDJCR 10-07S	10	10	120	20	0		DC..0702	T8	M2.5×7	●	○	203400
12-07S	12	12	120	20	0					●	○	203402
10-07	10	10	120	25	0					●	○	203404
12-07	12	12	120	25	0					●	○	203406
10-07L	10	10	120	30	0					●	○	203408
12-07L	12	12	120	30	0					●	○	203410
10-11L	10	10	120	30	0		DC..11T3	T15	M4.0×10	●	○	203412
12-11S	10	16	120	20	0					●	○	203414
12-11L	12	16	120	20	0					●	○	203416
12-11LL	12	16	120	30	0					●	○	203418
16-11L	16	16	120	30	0					●	○	203420
16-11LL	16	16	140	42	0					●	○	203422

Y-SDNCN



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	f					R	L	
Y-SDNCN 12-11S	12	12	120	20	6.0		DC..11T3	T15	M4.0×10	●	○	203424
16-11L	16	16	120	30	8.0					●	○	203426

Y-GTTR

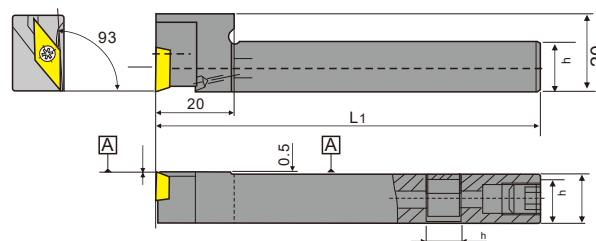
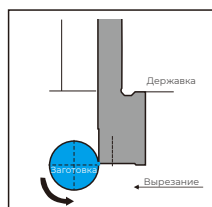


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	f					R	L	
Y-GTTR 10S	10	10	120	20	-		GTM..	T15	M4.0×10	●	○	203512
10	10	10	120	20	-					●	○	203514
10L	10	10	120	25	-					●	○	203516
12S	12	12	120	25	-					●	○	203518
12	12	12	120	30	-					●	○	203520
12L	12	12	120	30	-					●	○	203522

Y-SVJC-OH

(Внутренний подвод СОЖ)



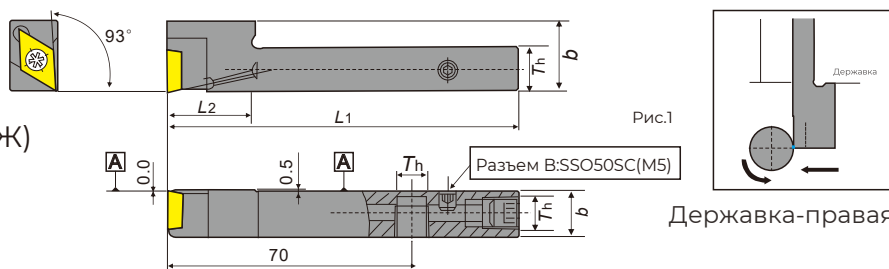
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
	h	b	L1	h1	f					R	L
Y-SVJCR 1212H 11S-OH	12	12	100	-	0.0		VC..1103	M2.5x6	T8	●	
1616H 11S-OH	16	16	100	-	0.0					●	

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

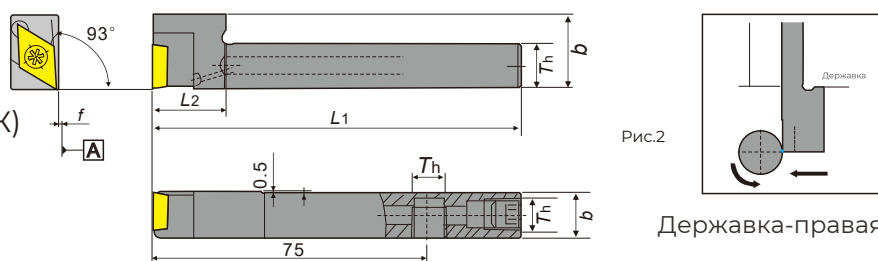
Y-SDJC-OH2

(Внутренний подвод СОЖ)



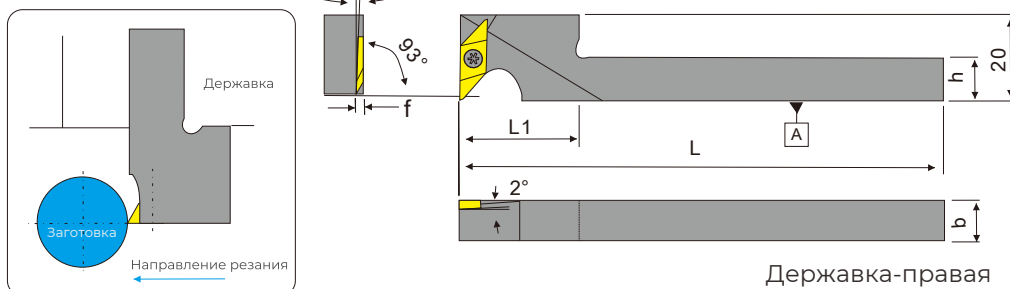
Y-SDJC-OH

(Внутренний подвод СОЖ)



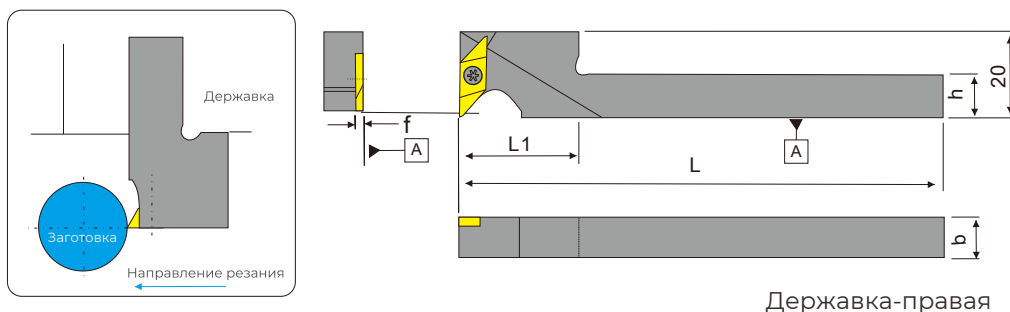
Внешний вид	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
		h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂				R	L
Рис.1	Y-SDJCR/L 1212H 11S-OH2	12	12	100	-	-	20.0	DC..11T3 TFD11..	M4.0x10	T15 L4	●	
Рис.2	Y-SDJCR/L 1212H 11S-OH	12	12	100	-	0.0	20.0	DC..11T3 TFD11..	M4.0x10	T15 L4	●	
	1616H 11-OH	16	16	100	-	0.0	25.0	DC..11T3 TFD11..	M4.0x10	T15 L4	●	

Y-TBPR



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L ₁	f					R	L	
Y-TBPR 10S	10	10	120	20	3.5		TBP..FR	T15	M4.0×10	●	○	203500
12S	12	12	120	20	3.5					●	○	203502
10	10	10	120	25	3.5					●	○	203504
12	12	12	120	25	3.5					●	○	203506
10L	10	10	120	30	3.5					●	○	203508
12L	12	12	120	30	3.5					●	○	203510

Y-GTPA



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L ₁	f					R	L	
Y-GTPA 1216	12	16	120	20	-		GTPA..	T15	M4.0×10	●	○	203524

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

Y-TBP

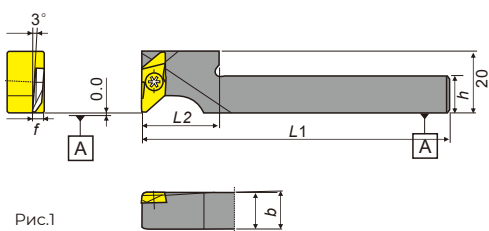


Рис.1

Державка-правая

TBP-ОН

(Внутренний подвод СОЖ)

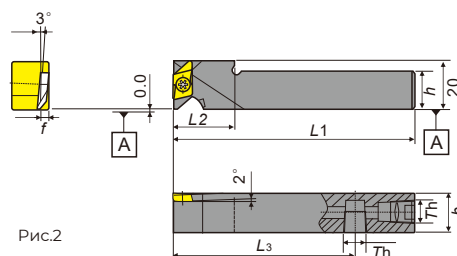


Рис.2

Державка-правая

Внешний вид	Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
		h	b	L ₁	L ₂	f							R	L
Рис.1	Y-TBP_{R/L} 10S	10	10	120	20	3.5				TBP	M4.0x12	T15	●	
	10MS	10	10	120	22	3.5							●	
	12S	12	12	120	20	3.5							●	
	12MS	12	12	120	22	3.5							●	
Рис.2	Y-TBP_{R/L} 12HS-ОН	12	12	100	20	3.5				TBP	M4.0x12	T15	●	
	16H-ОН	16	16	100	25	3.5							●	

DS-TBP

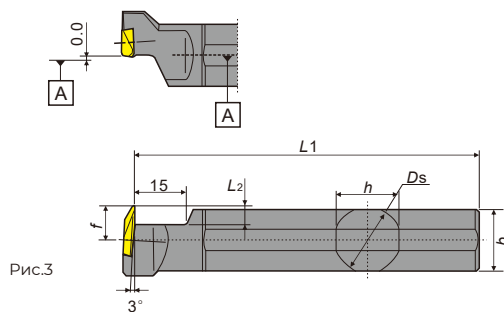


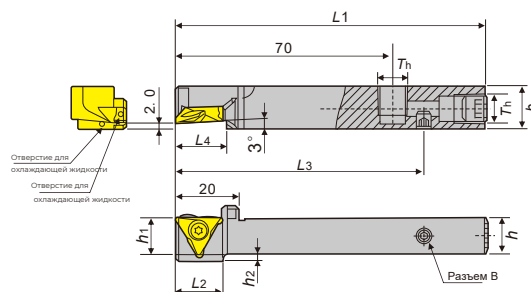
Рис.3

Державка-левая

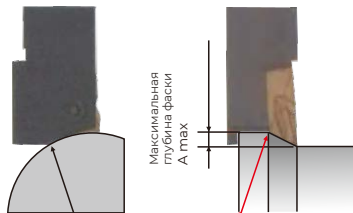
Внешний вид	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
		ød	h	b	L ₁	f	L ₂				R	L
Рис.3	DS-TBP_{R/L} 19	19.05	18	18	120	10.0	5.5	TBP	M4.0x10	T15 L4		●
	20	20.00	19	19	120	10.0	5.5					●
	25	25.40	24	24	150	10.0	5.5					●

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

TFT-OH2



<Ограничения формы заготовки при профилировании>



Максимальный диаметр заготовки D max при обработке с максимальной глубиной резания A max

Максимальный угол фаски T max

Державка-правая

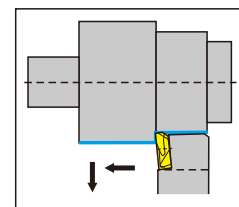
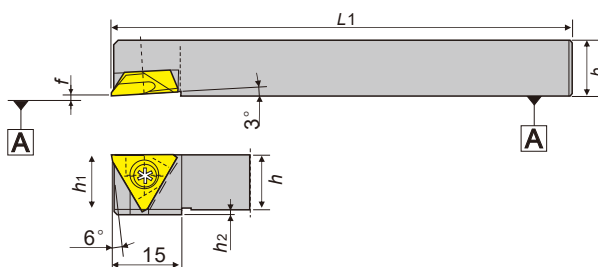
Th (Разъем A)
Площадь полюса 1014 M6x1.0
Площадь полюса 1214/1616 Rc1/8 (PT1/8)

Обозначение	Совместимость с формами заготовок		
	D max	A max	T max
TFTR 1014H-OH2	20		
1214H-OH2	30	2.5	30°
1616X-OH2	40		

Обозначение	Размеры (мм)								Винт	Ключ	Разъем A	Разъем B	Наличие
	h	b	L1	h1	h2	L2	L3	L4					
TFTR 1014H-OH2	10	14	100	10	4	15	80	15	M4.0x10	T15	JM06055C		•
1214H-OH2	12	14	100	12	2	15	80	15	M4.0x10	T15	PT1/8	JM05055C (L2.5)	•
1616H-OH2	16	16	120	16	-	-	100	17.5	M4.0x10	T15	PT1/8		•

Ключи для разъема A не входят в бесплатный комплект. Используйте шестигранный ключ 3,0 для SS06055C и шестигранный ключ 5,0 для SPRI/8.

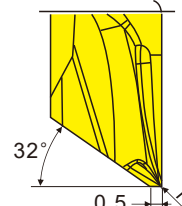
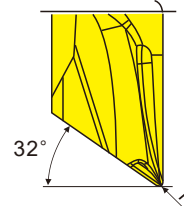
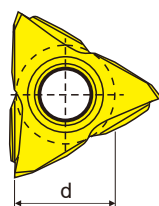
TFT



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Совместимость с формами заготовок	Наличие
	h	b	L1	f	h1	h2					
TFTR 10	10	10	120	0.0	10	3		M4.0x10	T15	Профилирование невозможно (возможно профилирование в положительном направлении по координате X)	•
12	12	12	120	0.0	12	1					•
16	16	16	120	0.0	16	-					•
20	20	20	120	0.0	20	-					•

TFX



Без зачистной кромки

Зачистная кромка

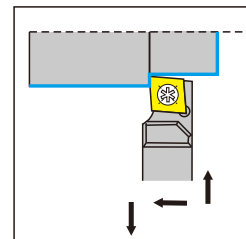
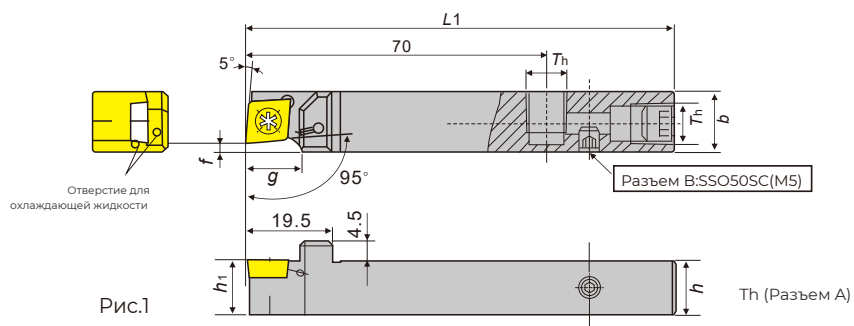
Отмеченный на рисунке угол соответствует углу установки на держателе инструмента.

Внешний вид	Обозначение	ap max (мм)	Зачистная кромка	Размеры (мм)			Сплавы		
				rε	d	s	UP15	UP160	UP163
	TFX 3301MR	5.0	Нет	0.08	9.525	4.76	•	•	
	3302MR			0.18	9.525	4.76	•	•	
	3304MR			0.38	9.525	4.76	•	•	
	TFX 3301MRW		Есть	0.08	9.525	4.76	•	•	
	3302MRW			0.18	9.525	4.76	•	•	
	3304MRW			0.38	9.525	4.76	•	•	

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

SCLC-OH2

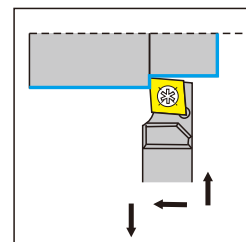
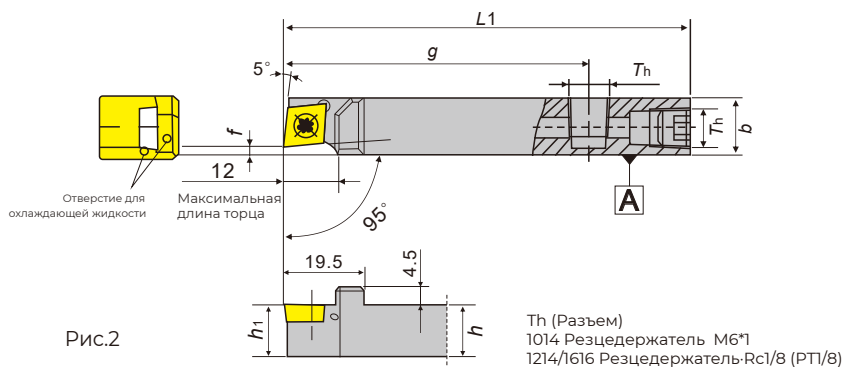
(Внутренний подвод СОЖ)



Державка-правая

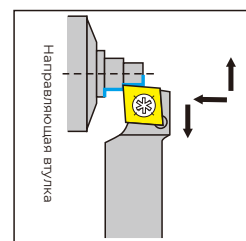
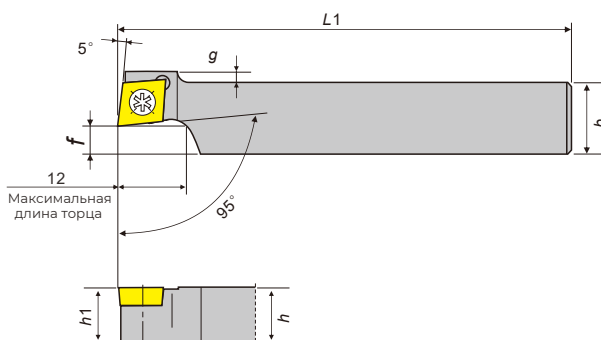
SCLC-N-OH

(Внутренний подвод СОЖ)



Державка-правая

SCLC-N-F



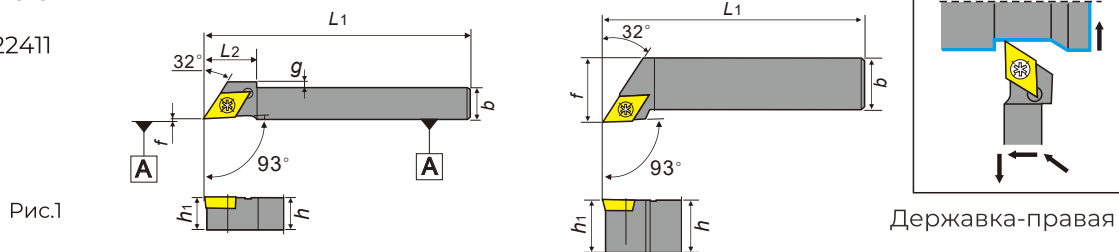
Державка-правая

Внешний вид	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
		h	b	L1	h1	f	g				R	L
Рис.1	SCLC ^{RL} 1214H 09N-F02 OH2	12	14	100	12	2.0	12	CC..09T3	M4.0x10	T15	●	
	1616X 09N-F02 OH2	16	16	120	16	2.0	17.7				●	
Рис.2	SCLC ^{RL} 1014F 09N-F02 OH	10	10	80	10	2.0	55	CC..09T3	M4.0x10	T15	●	
	1214F 09N-F02 OH	12	12	100	12	2.0	75				●	
	1616F 09N-F02 OH	16	16	100	16	2.0	75				●	
Рис.3	SCLC ^{RL} 1015X 09N-F05	10	10	120	10	5.0	2	CC..09T3	M4.0x10	T15	●	
	1020X 09N-F10	10	10	120	10	10.0	2				●	
	1218X 09N-F06	12	12	120	12	6.0	0				●	
	1224X 09N-F12	12	12	120	12	12.0	0				●	

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

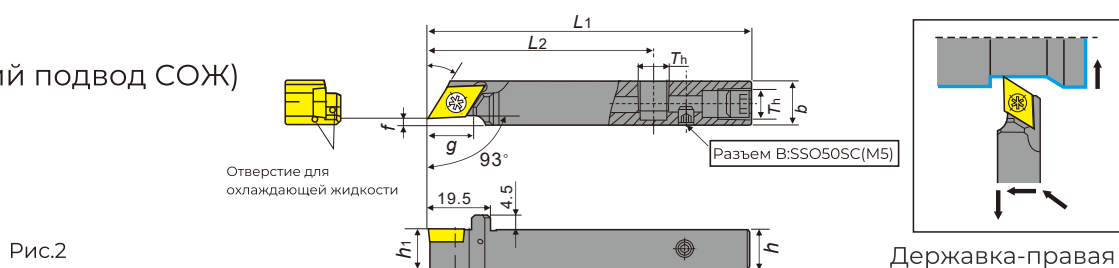
SDJC-D/SDJC

SDJC-D/SDJC22411



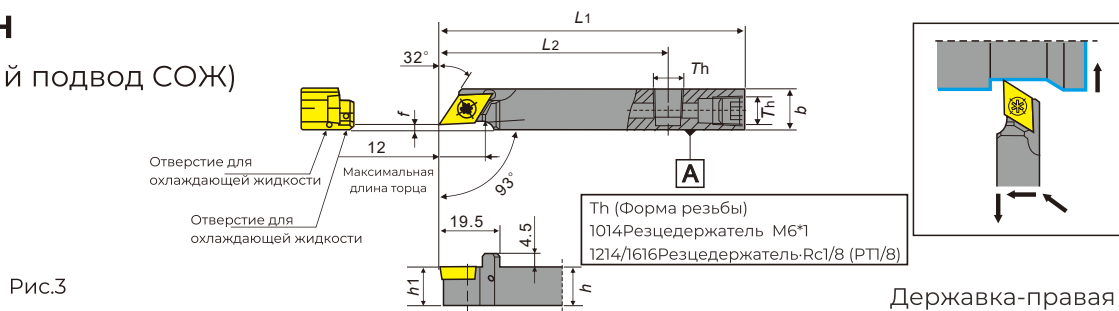
SDJC-OH2

(Внутренний подвод СОЖ)



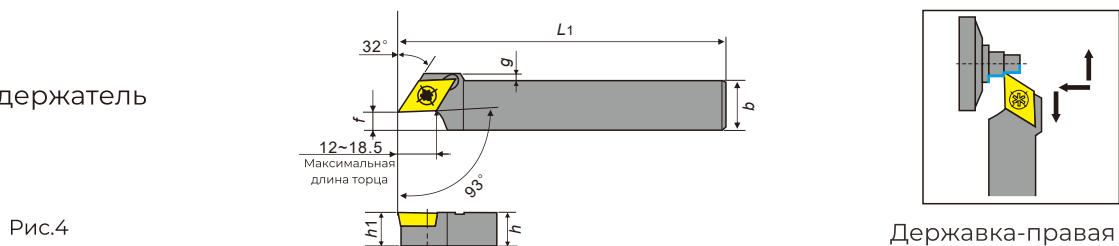
SDJC-N-OH

(Внутренний подвод СОЖ)



SDJC-N0F

SHIFT Резцедержатель

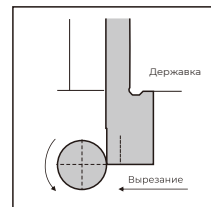
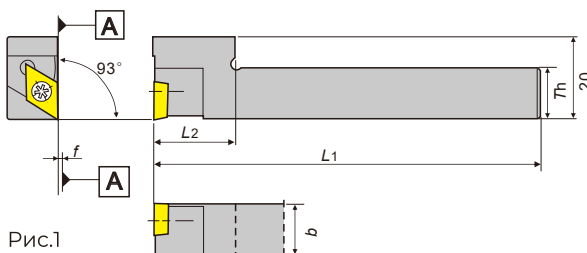


Внешний вид	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
		h	b	L1	h1	f	h2	g				R	L
Рис.1	SDJC ^{R/L} 0808X 07N	8	8	120	8	0	-	0	DC..0702 TFD07..	M2.5x6	T8	•	•
	1010X 07N	10	10	120	10	0	-	0				•	•
	1010GX 07N	10	10	85	10	0	-	0				•	•
	1212X 07N	12	12	120	12	0	-	0				•	•
Рис.2	1010X 11N	10	10	120	10	0	19	2	DC..11T3 TFD11..	M4.0x10	T15	•	•
	1010H 11N	10	10	100	10	0	19	2				•	•
	1012X 11N	10	12	120	10	0	-	0				•	•
	1212X 11N	12	12	120	12	0	-	0				•	•
	1212GX 11N	12	12	85	12	0	-	0				•	•
	1216GX 11N	12	16	85	12	0	-	0				•	•
	1616X 11N	16	16	120	16	0	-	0				•	•
	20-X 11	20	20	120	20	25	-	-				•	•
Рис.3	SDJC ^{R/L} 1214H 11N-F02 OH2	12	14	100	12	2	70	16	DC..11T3 TFD11..	M4.0x10	T15	•	•
	1616X 11N-F02 OH2	16	16	120	16	2	70	18.4				•	•
Рис.4	SDJC ^{R/L} 1014F 11N-F02 OH	10	14	80	10	2	55	16	DC..11T3 TFD11..	M4.0x10	T15	•	•
	1014H 11N-F02 OH	12	14	100	12	2	75	16				•	•
	1016H 11N-F02 OH	16	16	100	16	2	75	18.4				•	•
	SDJC ^{R/L} 1015X 07N-F05	10	15	120	10	5	-	0	DC..0702 TFD07..	M2.5x6	T15	•	•
	1020X 07N-F10	10	20	120	10	10	-	0				•	•
	1015X 11N-F05	10	15	120	10	5	19	2	DC..11T3 TFD11..	M4.0x10	T15	•	•
	1020X 11N-F10	10	20	120	10	10	19	2				•	•
	1218X 11N-F06	12	18	120	12	6	-	0				•	•
	1224X 11N-F12	12	24	120	12	12	-	0				•	•
	1620X 11N-F08	16	20	120	16	8	-	0				•	•
	1628X 11N-F16	16	28	120	16	16	-	0				•	•

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

Y-SDJC

Резцедержатель по оси Y



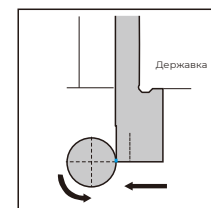
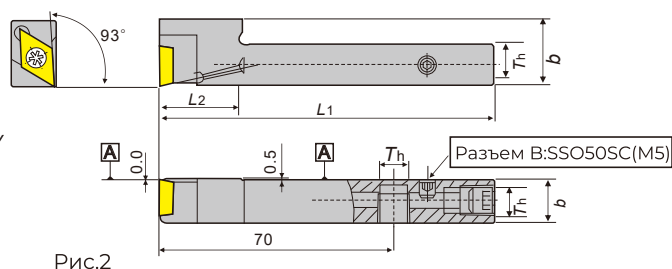
Державка-правая

Y-SDJC-OH2

(Внутренний подвод СОЖ)

Резцедержатель по оси Y

Th(Разъем A)



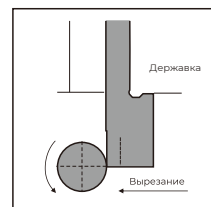
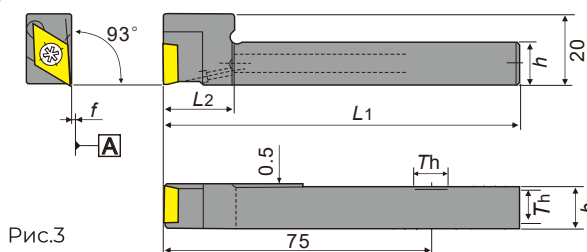
Державка-правая

Y-SDJC-OH

(Внутренний подвод СОЖ)

Резцедержатель по оси Y

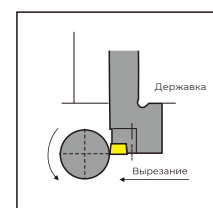
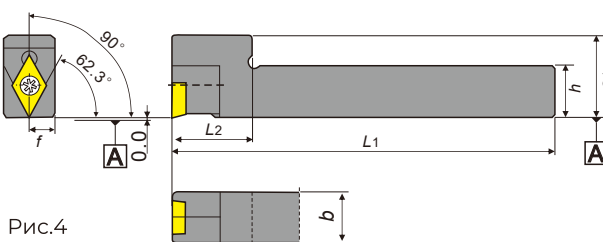
Th (Форма резьбы)
Rc1/8(PT1/8)



Державка-правая

Y-SDNC

Резцедержатель по оси Y

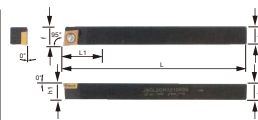
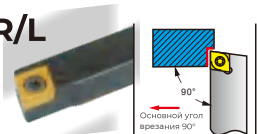


Державка-правая

Внешний вид	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие		
		h	b	L1	L2	f					R	N	L
Рис.1	Y-SDJC ^{R/L} 10-07S	10	10	120	20.0	0.0		DC□□0702	M2.5x6	T8	•		
	12-07S	12	12	120	20.0	0.0		TFD07□			•		
	10-11S	10	16	120	20.0	0.0					•		
	10-11MS	10	16	120	20.0	0.0		DC□□11T3	M4.0x10	T15 L4	•		
	12-11S	12	16	120	20.0	0.0		TFD11□			•		
	12-11MS	12	16	120	22.0	0.0					•		
Рис.2	Y-SDJC ^{R/L} 1212H 11S-OH2	12	12	100	-			DC□□11T3	M4.0x10	T15 L4	•		
								TFD11□			•		
Рис.3	Y-SDJC ^{R/L} 1212H 11S-OH	12	12	100	20.0	0.0		DC□□11T3	M4.0x10	T15 L4	•		
	1616H 11-OH	16	16	100	25.0	0.0		TFD11□			•		
Рис.4	Y-SDNC ^{R/L} 12-11S	12	12	120	20.0	6.0		DC□□11T3	M4.0x10	T15 L4		•	
	16-11S	16	16	120	20.0	8.0						•	

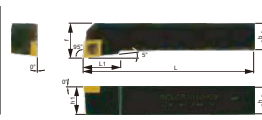
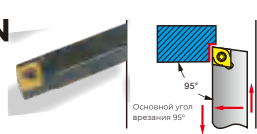
Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

JSCL2CR/L



Державка-правая

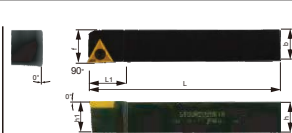
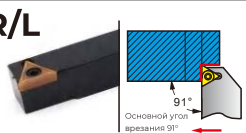
SCLN



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
JSCL2CR/L 0808K06	8	8	125	10	8	8	CC..0606..	T8	M2.5×7	•	•	204100
1010K06	10	10	125	10	10	10				•	•	204102
1212K06	12	12	125	13	12	12				•	•	204104
JSCL2CR/L 1010K09	10	10	125	13	10	10	CC..09T3..	T15	M4×10	•	•	204106
1212K09	12	12	125	13	12	12				•	•	204108
1616K09	16	16	125	13	16	16				•	•	204110
SCLNR 1010K-07FF	10	10	125	15	10	10	CN..0703..	T10	M3×8	•		203600
1212F-07FF	12	12	85	15	12	12				•		203602
1212K-07FF	12	12	125	15	12	12				•		203604
1616K-07FF	16	16	125	15	16	16				•		203606

JSTACR/L



Державка-правая

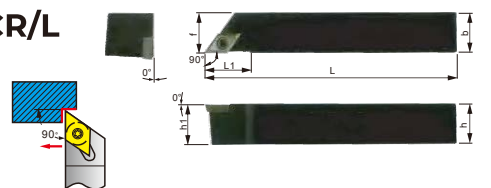
STLN



Державка-правая

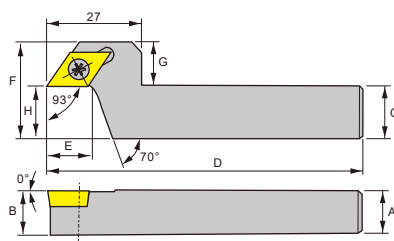
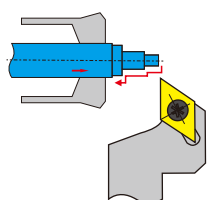
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
JSTACR/L 0808K08	8	8	100	10	8	8	TC..0802..	T6	M2.2×6	•	•	203900
1010K08	10	10	100	10	10	10				•	•	203902
1212K11	12	12	100	12	12	12				•	•	203904
1616K11	16	16	100	12	16	16	TC..1102..	T8	M2.5×7	•	•	203906
STLNR 1010K-09FF	10	10	125	15	10	10				•		203800
1212F-09FF	12	12	85	15	12	12				•		203802
1212K-09FF	12	12	125	15	12	12	TN..0903..	T8	M2.5×7	•		203804
1616K-09FF	16	16	125	15	16	16				•		203806

JSDJ2CR/L SDLNR



Державка-правая

SDJCR-F



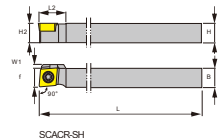
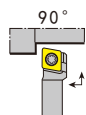
Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
JSDJ2CR/L 0808K07	8	8	125	15	8	8	DC..0702..	T8	M2.5×7	•	•	204200
1010K07	10	10	125	15	10	10				•	•	204202
1212K07	12	12	125	15	12	12				•	•	204204
JSDJ2CR/L 1010K11	10	10	125	22	10	10	DC..11T3..	T15	M4×10	•	•	204206
1212K11	12	12	125	22	12	12				•	•	204208
1616K11	16	16	125	22	16	16				•	•	204210
SDLNR 1010K-08FF	10	10	125	18	10	10	DN..0803..	T10	M3×8	•		203700
1212F-08FF	12	12	85	18	12	12				•		203702
1212K-08FF	12	12	125	18	12	12				•		203704
1616K-08FF	16	16	125	18	16	16				•		203706

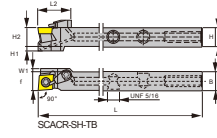
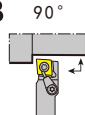
Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Ключ	Винт	Наличие	Номер заказа
	A	B	C	D	E	F	G	H					
SDJCR 1216JX11-F05	12	12	16	120	12.6	18	2	5	DC..11T3..	T15	M4×10	•	204220
1216JX11-F15	12	12	16	120	12.6	28	12	15				•	204222
1620JX11-F05	16	16	20	120	12.6	20	-	5				•	204224
1620JX11-F15	16	16	20	120	12.6	28	8	15				•	204226

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

SCACR/L-SH



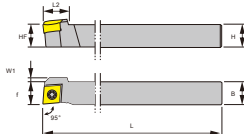
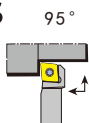
SCACR/L-SH-TB



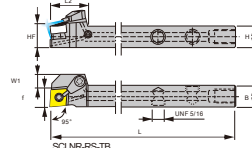
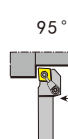
Обозначение	Размеры (мм)								Пластина
	H	H2	H1	B	L	L2	f	W1	
SCACR/L 1010 K06-SH	10	10		10	125	10	10		CC...T 0602..
1010 K09-SH	10	10		10	125	15	10	2	CC...T 09T3..
1212 K09-SH	12	12		12	125	15	12		
1616 K09-SH	16	16		16	125	16	16		
SCACR/L 1212 K09-SH-TB	12	12	3	12	125	23	12	2	
1616 K09-SH-TB	16	16		16	125	23	16		

Обозначение	Винт	Винт	Винт	Ключ
...06	M2.5x6			T7
...09	M3.5x8			T15
SCACR/L-SH-TB	M3.5x8	SK-TJ	FD 5/16 UNF	T15 L-5/32

SCLNR-RS



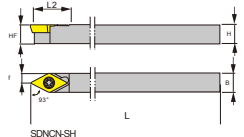
SCLNR-RS-TB



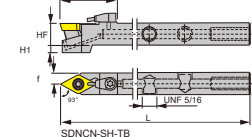
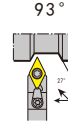
Обозначение		Размеры (мм)							Пластина
		H	H2	B	L	L2	f	W1	
SCLNR	1212 K0904-RS	12	12	12	125	14	12	2	CN..0904..
	1616 K0904-RS	16	16	16	125	14	16		
	2020 K0904-RS	20	20	20	125	14	20		
SCLCR	1212 K0904-RS-TB	12	12	12	125	22	12	19	
	1616 K0904-RS-TB	16	16	16	125	22	16	18	
	2020 K0904-RS-TB	20	20	20	125	22	20		

Обозначение	Винт	Винт	Винт	Ключ
SCLNR-RS	M3.5x8			T10
SCLNR-RS-TB	M3.5x8	SK-TJ	FD 5/16 UNF	T10 L-5/32

SDNCN-SH



SCLCR

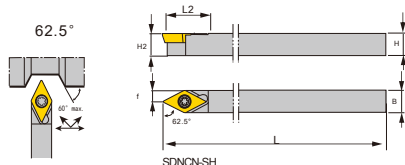


Обозначение		Размеры (мм)							Пластина
		H	HF	H1	B	L	L2	f	
SDNCN	0808 K07-SH	8	8		8	125	12.7	8	DC..0702..
	1010 K07-SH	10	10		10	125	15	10	
	1010 K11-SH	10	10		10	125	20	10	
	1212 K11-SH	12	12		12	125	20	12	
	1616 K11-SH	16	16		16	125	20	16	
SDNCN	1212 K11-SH-TB	12	12	4	12	125	19	12	DC..11T3..
	1616 K11-SH-TB	16	16		16	125	19	16	

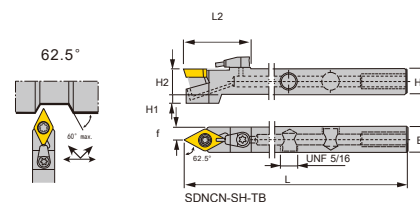
Обозначение	Винт	Винт	Винт	Ключ
...07	M2.5x6			T8
...11-SH	M3.5x8			T15
SDNCN-SH-TB	M3.5x8	SK-TJ	FD 5/16 UNF	T15 L-5/32

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

SDNCN-SH



SCLCR

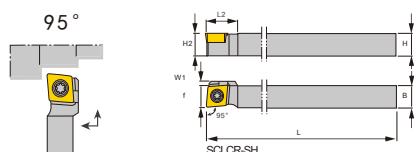


Державка-правая

Обозначение		Размеры (мм)							Пластина
		H	H2	H1	B	L	L2	f	
SDNCN	0808 K07-SH	8	8		8	125	15	4	DC..0702..
	1010 K07-SH	10	10		10	125	15	5	
	1010 K11-SH	10	10		10	125	22	5	
	1212 K11-SH	12	12		12	125	22	6	
	1616 K11-SH	16	16		16	125	22	8	
SDNCN	1212 K11-SH-TB	12	12	4	12	125	32	6	DC..11T3..
	1616 K11-SH-TB	16	16		16	125	32	8	

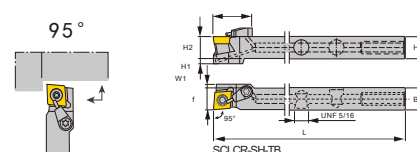
Обозначение	Винт	Винт	Винт	Ключ
...07	M2.5x6			T7
...11-SH	M3.5x8			T7
SDNCN-SH-TB	M3.5x8	SK-TJ	FD 5/16 UNF	T15 L-5/32

SCLCR-SH



Державка-правая

SCLCR



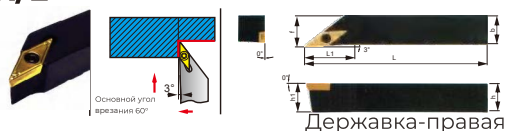
Державка-правая

Обозначение		Размеры (мм)							Пластина	
		H	H2	H1	B	L	L2	f		W1
SCLCR/L	0808 K06-SH	8	8		8	125	8	8		CC..0602..
	1010 K06-SH	10	10		10	125	10	10		
	1010 K09-SH	10	10		10	125	15	10	2	
	1212 K09-SH	12	12		12	125	16	12		
	1616 K09-SH	16	16		16	125	16	16		
SCLCR/L	1212 K09-SH-TB	12	12	3	12	125	23	12	2	CC..09T3..
	1616 K09-SH-TB	16	16		16	125	23	16		

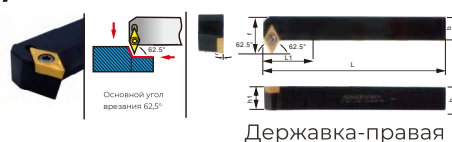
Обозначение	Винт	Винт	Винт	Ключ
...06	M2.5x6			T7
...09	M3.5x8			T15
SCLCR/L...TB	M3.5x8	SK-TJ	FD 5/16 UNF	T15 L-5/32

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

JSVJ2BR/L



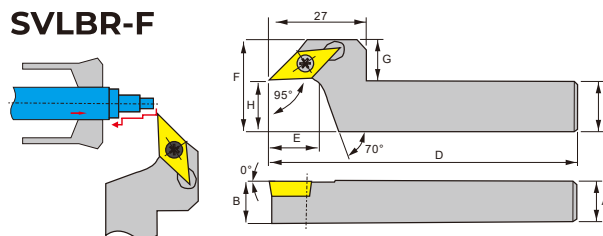
JSDN3CR/L



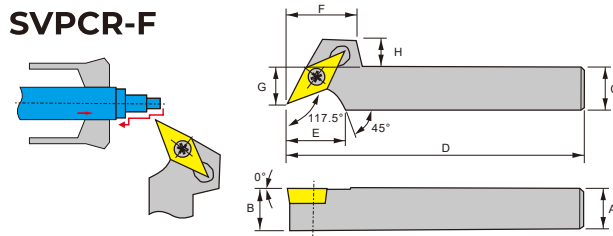
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
JSVJ2BR/L 0808K11	8	8	125	20	8	8	VB..1103..	T8	M2.5×6	•	•	204300
1010K11	10	10	125	20	10	10				•	•	204302
1212K11	12	12	125	22	12	12				•	•	204304
1616K11	16	16	125	22	16	16				•	•	204306
JSVJ2CR/L 0808K11	8	8	125	20	8	8	VC..1103..	T8	M2.5×6	•	•	204308
1010K11	10	10	125	20	10	10				•	•	204310
1212K11	12	12	125	22	12	12				•	•	204312
1616K11	16	16	125	22	16	16				•	•	204314

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
JSDN3CR/L 1212K07	12	12	125	12	12	18	DC..0702..	T8	M2.5×7	•	•	204400
1616K11	16	16	125	15	16	25	DC..11T3..	T15	M3.5×10	•	•	204402

SVLBR-F

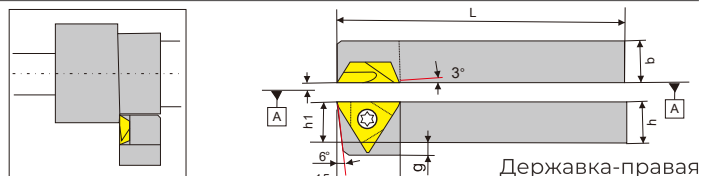


SVPCR-F



Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	A	B	C	D	E	F	G	H				R	L	
SVLBR 1216JX11-F15	12	12	16	120	12	26	10	15	VB..1103..	T8	M2.5×6	•	•	204330
1620JX11-F15	16	16	20	120	1	26	6	15				•	•	204332
SVPCR 1010JX-11F	10	10	10	120	16	20	10	8	VB..1103..	T8	M2.5×6	•	•	204334
1212F-11FF	12	12	12	85	16	20	12	6				•	•	204336
1212JX-11FF	12	12	12	120	16	20	12	6				•	•	204338
1616JX-11FF	16	16	16	120	20	20	16	2				•	•	204339

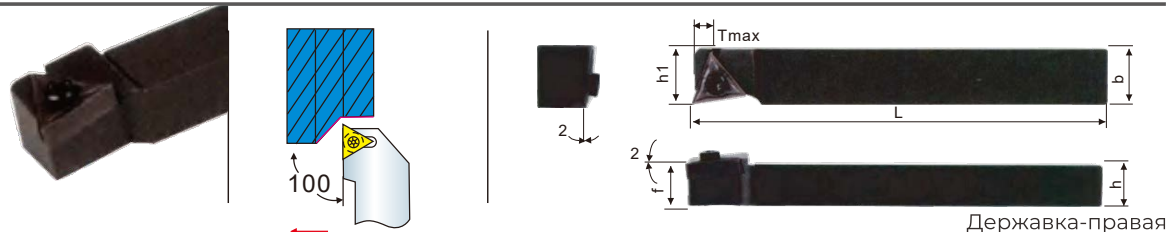
TFT



Обозначение	гс	Наличие	Номер заказа
		R	
TF3300R	0	•	204600
TF3305R	0.05	•	204602
TF3315R	0.15	•	204604
TF3320R	0.20	•	204606

Обозначение	Наличие	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Номер заказа
		h	b	L	h1	f	g				
TFTR10	•	10	10	120	10	3	0.0	TF 33	M4X10	T15	204500
TFTR12	•	12	12	120	12	1	0.0				204502
TFTR16	•	16	16	120	16	1	0.0				204504
TFTR20	•	20	20	120	20	1	0.0				204506

KTXN



Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
KTXNR 1016X33N	10	16	120	20	10	16	TN□□33	T15	M3.5×13T	•	•	204700
1216X33N	12	16	120	20	12	16				•	•	204702
1616X33N	16	16	120	20	16	16				•	•	204704
2020X33N	20	20	120	20	20	20				•	•	204706

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

SVJC-N

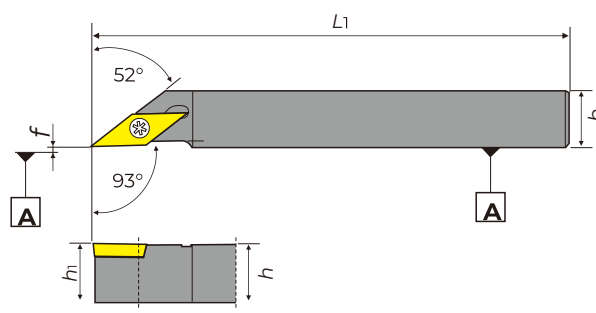
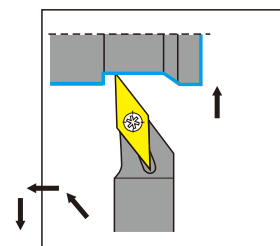


Рисунок-1



Державка-правая

SVJC-N-ОН

(Внутренний подвод СОЖ)

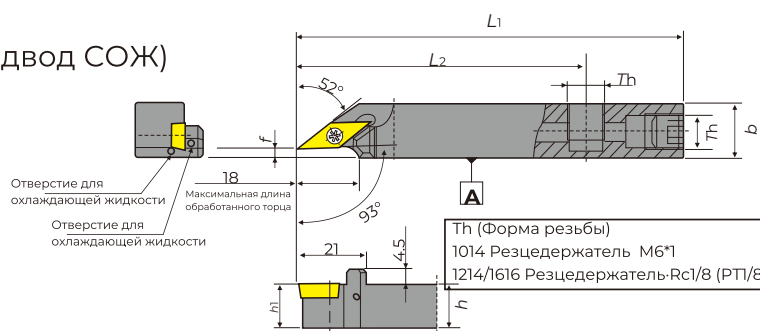
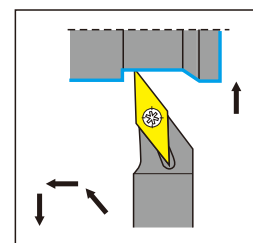


Рисунок-2



Державка-правая

SVXC-N

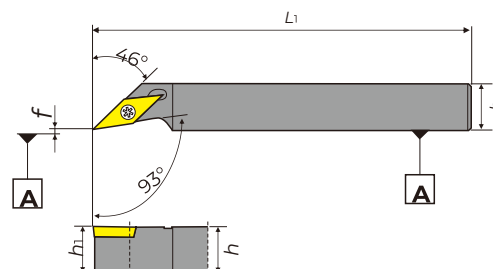
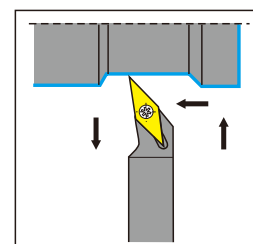


Рисунок-3



Державка-правая

SVAC-N/SVAC

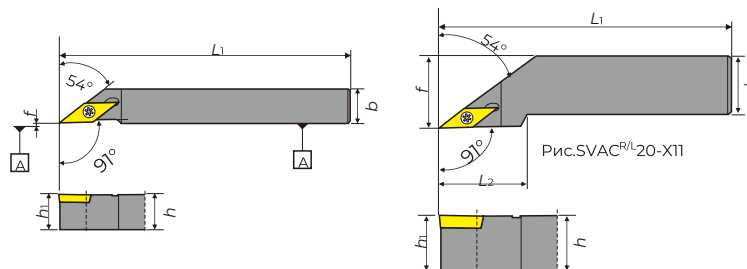
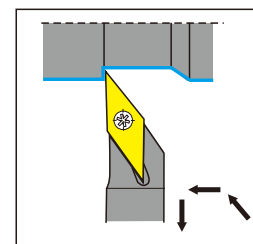


Рисунок-4



Державка-правая

SVAC-NW/SVAC-W

Двусторонний резец
VCGT1302

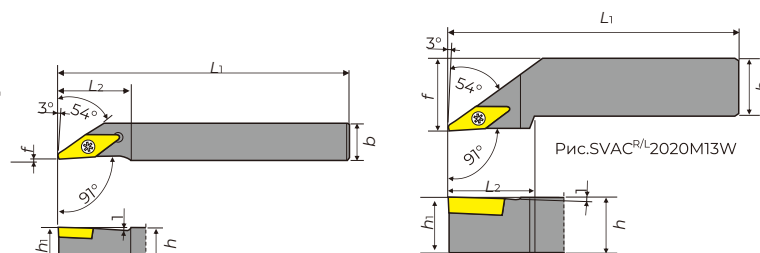
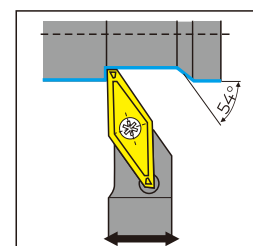


Рисунок-5



Державка-правая

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

SVAC-N-1L

VCCT1102

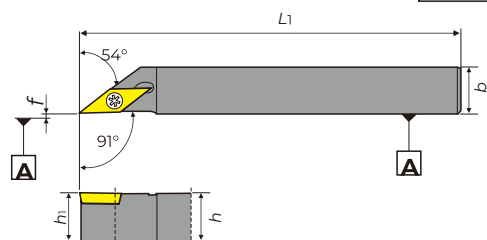


Рисунок-6

Державка-правая

SVQC

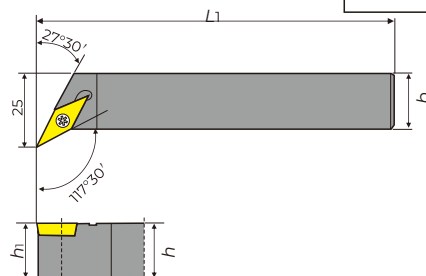


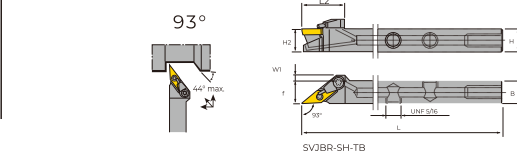
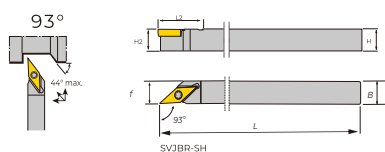
Рисунок-7

Державка-правая

Внешний вид	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
		h	b	L ₁	h ₁	f	L ₂				R	L
Рис.1	SVJCR/L 0808H 11N	8	8	100	8	0.0	-	VC□□11T3 TFV11□	M2.5x6	T8	●	
	1010H 11N	10	10	120	10	0.0	-				●	●
	1212H 11N	12	12	120	12	0.0	-				●	●
	1616H 11N	16	16	120	16	0.0	-				●	●
Рис.2	SVJCR/L 1014F 11N-F020H	10	14	80	10	2.0	55	VC□□11T3 TFV11□	M2.5x6	T8	●	
	1214F 11N-F020H	12	14	100	12	2.0	75				●	
	1616F 11N-F020H	16	16	100	16	2.0	75				●	
Рис.3	SVXCR/L 1012F 11N	10	12	120	10	0.0	-	VC□□11T3	M2.5x6	T8	●	●
	1212F 11N	12	12	120	12	0.0	-				●	
Рис.4	SVACR/L 1010F 11N	10	10	120	10	0.0	-	VC□□1103	M2.5x6	T8	●	●
	1212F 11N	12	12	120	12	0.0	-				●	●
	1616F 11N	16	16	120	16	0.0	-				●	
	20 -X 11	20	20	120	20	25.0	30				●	
Рис.5	SVACR/L 1010L 13NW	10	10	140	10	0.0	25	VCGT1303	M3.0x8	T10	●	●
	1212L 13NW	12	12	140	12	0.0	25				●	●
	1616M 13NW	16	16	140	16	0.0	25				●	●
	2020M 13W	20	20	150	20	25.0	30				●	
Рис.6	SVACR/L 1010X 11N-1L	10	10	120	10	0.0		VCGT1102	M2.5x6	T8	●	●
	1212X 11N-1L	12	12	120	12	0.0	-				●	●
Рис.7	SVQCR/L 20 -X 11	20	20	120	20			VC□□1103	M2.5x6	T8	●	

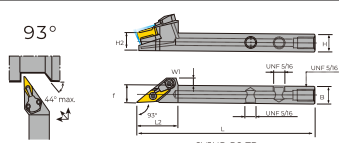
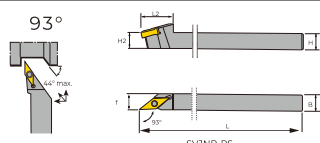
Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

SVJBR/L-SH SVJBR/L-SH-TB



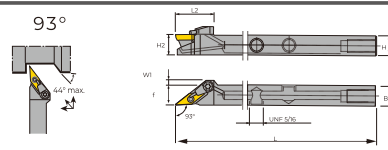
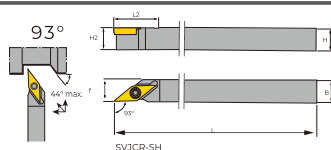
Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Обозначение	Винт	Винт	Винт	Ключ
	H	H2	B	L	L2	f	W1						
SVJBR/L 1010 K11-SH	10	10	10	125	21	10		VB...1103...	...11	M2.5x6	SK-TJ	FD 5/16 UNF	T7
SVJBR/L 1212 K11-SH	12	12	12	125	21	12			SVJBR/L-SH-TB	M2.5x6			T7 L-5/32
SVJBR/L 1616 K11-SH	16	16	16	125	21	16							
SVJBR/L 1212 K11-SH-TB	12	12	12	125	23.6	12	3						
SVJBR/L 1616 K11-SH-TB	16	16	16	125	23.6	16							

SVJBR/L SVJBR/L-TB



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Обозначение	Винт	Пластина	Винты для крепления пластины	Охлаждающее устройство	Винт	Ключ
	H	H2	B	L	L2	f	W1								
SVJBR/L 2020 K16	20	20	20	125	35	25		VB...1604...	...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S			T15
SVJBR/L 2525 K16	25	25	25	150	35	32			SVJBR/L-TB	SO 35124I	SSV 32	SO 5035062S	CU-V-TB	M6.4x0.9	T8, T15 L-3.5
SVJBR/L 3225 P16	32	32	25	170	35	32									
SVJBR/L 3232 P16	32	32	32	170	35	40									
SVJBR/L 2525 M16-TB	25	25	25	150	37	32									

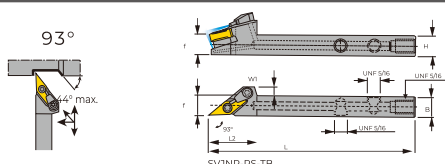
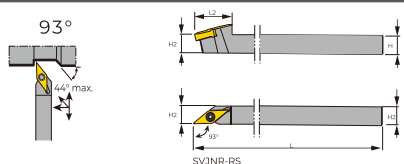
SVJCR/L-SH SVJCR/L-SH-TB



Обозначение		Размеры (мм)							Пластина
		H	H2	B	L	L2	f	W1	
SVJCR/L	1010 K11-SH	10	10	10	125	21	10		VC...1103...
	1212 K11-SH	12	12	12	125	21	12		
	1616 K11-SH	16	16	16	125	21	16		
	2020 K11-SH	20	20	20	125	21	20		
SVJCR/L	1212 K11-SH-TB	12	12	12	125	23.6	12	3	
	1616 K11-SH-TB	16	16	16	125	23.6	16		
	2020 K11-SH-TB	20	20	20	125	23.6	20		

Обозначение	Винт	Винт	Винт	Ключ
...11-SH	M2.5x6			T7
SVJCR/L-SH-TB	M2.5x6	SK-TJ	FD 5/16 UNF	T7 L-5/32

SVJNR-RS SVJNR-RS-TB

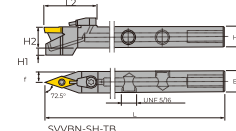
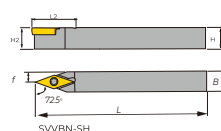
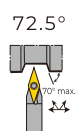


Обозначение		Размеры (мм)						Пластина	
		H	H2	B	L	L2	f		W1
SVJNR	1212 K1304-RS	12	12	12	125	25	12		VN...X 1304... YNMG 1304...
	1616 K1304-RS	16	16	16	125	25	16		
	2020 K1304-RS	20	20	20	125	25	20		
SVJNR	1212 K1305-RS-TB	12	12	12	125	29	12	5	
	1616 K1305-RS-TB	16	16	16	125	29	16	1	

Обозначение	Винт	Винт	Винт	Ключ
SVJNR-RS	TS 30080I/HC			T9
SVJNR-RS-TB	TS 30080I/HC	SK-TJ	FD 5/16 UNF	T9 L-5/32

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

SVVBN-SH SVVBN-SH-TB



Обозначение		Размеры (мм)							Пластина
		H	H2	H1	B	L	L2	f	
SVVBN	1010 K11-SH	10	10		10	125	22	5	VB...1103...
	1212 K11-SH	12	12		12	125	22	6	
	1616 K11-SH	16	16		16	125	22	8	
SVVBN	1212 K11-SH-TB	12	12	2	12	125	31.5	6	VB...1103...
	1616 K11-SH-TB	16	16		16	125	31.5	8	

Обозначение	Винт	Винт	Винт	Ключ
...11	M2.5x6			T7
SVVBN-SH-TB	M2.5x6	SK-TJ	FD 5/16 UNF	T7 L-5/32

SVXP-N

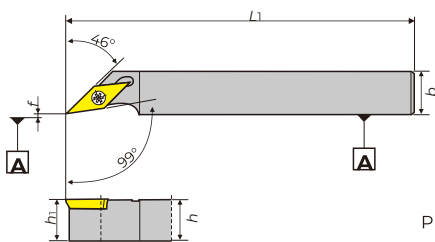
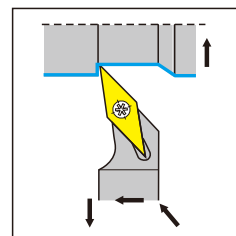


Рис.1



SVQP-N

<Таблица размеров для обработки канавок>

Угол R	ap	ØD(Min)
0.05	0.2	2.5
	0.5	4.5
0.08	0.2	2.5
	0.5	4.5
0.18	0.2	3.5
	0.5	5.5
0.2	0.2	3.5
	0.5	5.5

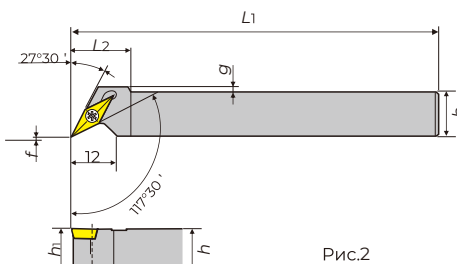
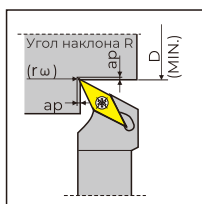
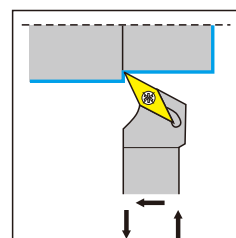


Рис.2

Державка-левая



Державка-левая

CH-SVUP

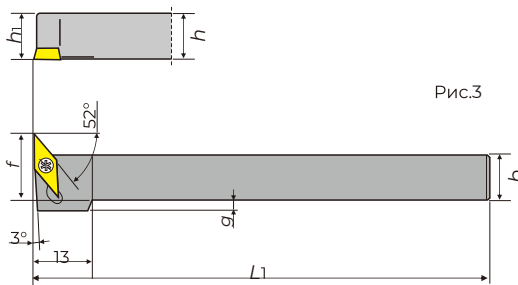
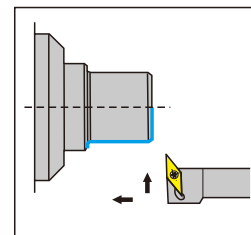


Рис.3

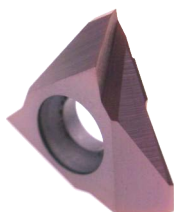


Державка-левая

Внешний вид	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
		h	b	L1	h1	f	g					N	
Рис.1	SVXPR/L 1012X 11N	10.0	12	120	10	0.0	-		VP..1103	M2.5x6	T8	•	•
	1212X 11N	12.0	12	120	12	0.0	-					•	•
Рис.2	SVQPR/L 1010X 08N	10.0	10	120	10	0.0	3.5		VP..0802	M2.0x5	T6	•	•
	1212X 08N	12.0	12	120	10	0.0	1.5					•	•
	1616X 08N	16.0	16	120	10	0.0	-					•	•
Рис.3	CH-SVUPR/L 1010H 08	10.0	10	100	10	15	2		VP..0802	M2.0x5	T6		•
	1212H 08	12.0	12	100	12	17	0						•

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

ТВ..



Скорость резания: m/min (mm)

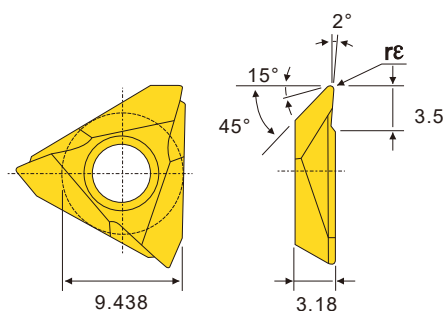
Свой материал	Материал пластины	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UM856
P	Низкоуглеродистая сталь				150-600		60-250	70-250	100-250
	Высокоуглеродистая сталь				150-350		60-150	70-150	80-150
	Закаленная сталь HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
M	Нержавеющая сталь				200-300		50-150	50-150	70-150
K	Серый чугун		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
	Ковкий чугун		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
N	Магний/Цинк/Пластик/Дерево	300-1200				300-1200			
	Алюминиевый сплав HB50-70	300-1500				300-1500			
	Закалённый алю. сплав HB50-70	300-800				300-800			
	Медь/бронза/латунь	300-1000				300-1000			
S	Жаропрочные сплавы/титан	10-30				10-30			
H	Полимерные композитные материалы	400-600				400-600			
	Закаленная сталь HRC46-58	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

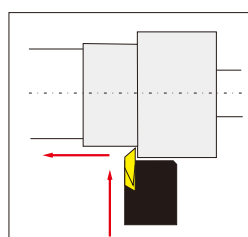
● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом
 ☺ Точение с лёгким ударом (вторая рекомендация) ✱ Точение с ударом

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UM856	UM860
		A	B	г	г	θ									
С канавкой	ТВ 3200R 3205R 3210R 3215R 3220R	3.2	3.5	0.00 0.05 0.10 0.15 0.20		45°									

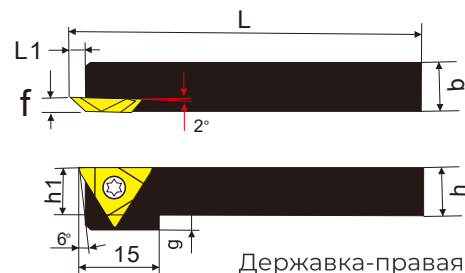
θ Угол установки для держателя инструмента



ТВТ



Обозначение	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер Заказа
	h	b	L	h1	f	g						
ТВТR/L 08F	8	8	80	8		5					●	205500
08K	8	8	120	8		5					●	205502
10F	10	10	80	10	4.0	3		TF 33	M4X10	T15	●	205504
10K	10	10	120	10		3					●	205506
12F	12	12	80	12		1					●	205508
12K	12	12	120	12		1					●	205510



Обозначение	г	Наличие	Номер Заказа
		R	
ТВ3200R/L	0.00	●	205600
3205R/L	0.05	●	205602
3210R/L	0.10	●	205604
3215R/L	0.15	●	205606
3220R/L	0.20	●	205608

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

Вид	Обозначение	Размеры (мм)								Пластина	Винт	Ключ	Наличие		
		<i>h</i>	<i>b</i>	<i>L</i> ₁	<i>h</i> ₁	<i>h</i> ₂	<i>f</i>	<i>L</i> ₃	<i>L</i> ₂				R	L	
Рис.1	TBP^{R/L} 08	8	10	120	8	4	3.5	5.5	-	TBP	M4.0x10	T8	●	●	
	10H	10	10	100	10	2	3.5	5.5	-				●		
	10	10	10	120	10	2	3.5	5.5	-				●	●	
	12GX	12	12	85	12	0	3.5	5.5	-		M4.0x12		●		
	12	12	12	120	12	0	3.5	5.5	-				●	●	
	13	13	13	120	13	0	3.5	5.5	-				●		
	16H	16	16	100	16	0	3.5	5.5	-				●		
	16	16	16	120	16	0	3.5	5.5	-				●	●	
Рис.2	TBP^{R/L} 12 Н-ОН2	12	12	100	12	2	3.5	70	10		M4.0x12	T8	●		
	16 Н-ОН2	16	16	120	16	0	3.5	70	0				●		
Рис.3	TBP^{R/L} 1012Н-ОН	10	12	100	10	4	3.5	75	19		M4.0x10	T8	●		
	12	12	12	100	12	2	3.5	75	10		M4.0x12		●		
	16	16	16	100	16	0	3.5	75	0				●		

СТРА

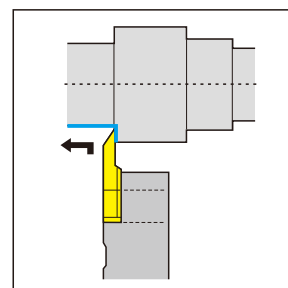
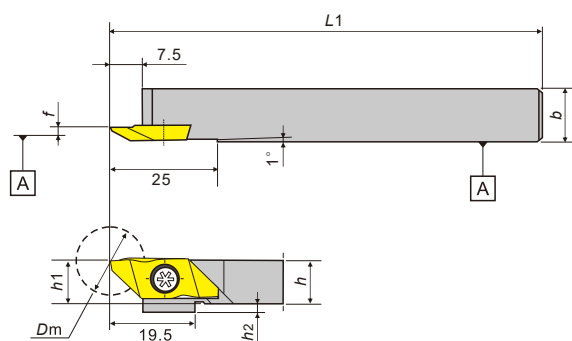


Рис.-1

ТВРА-ОН

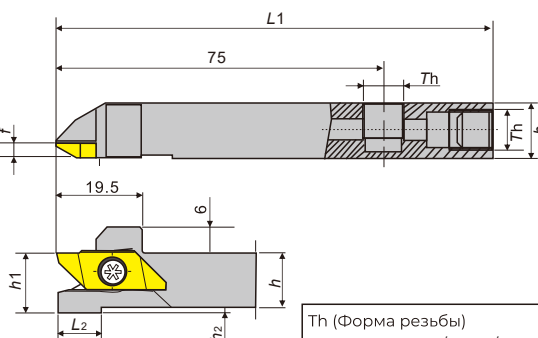
(Внутренний подвод СОЖ)

Максимальный диаметр обработки (øD)

Резец	Максимальный диаметр обработки
ø12	ø25
ø16	ø35
ø20	ø50

Отверстие для охлаждающей жидкости

Отверстие для охлаждающей жидкости



Th (Форма резьбы)
16Резец: □12, □Rc1/8 (PT/8)

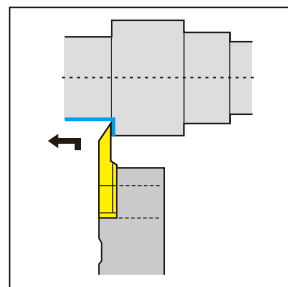


Рис.-2

СН-ТВРА

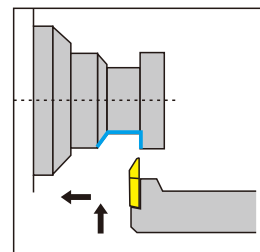
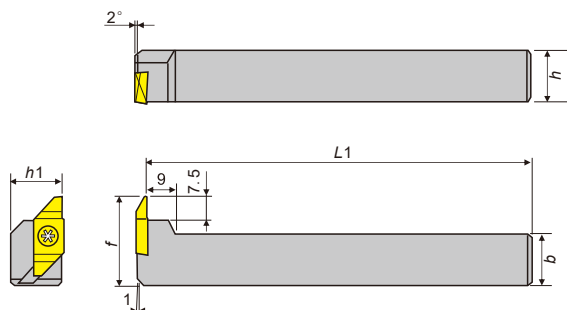


Рис.-3

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

ТВР

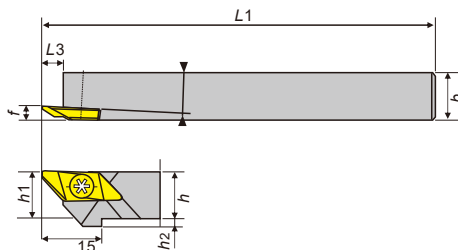


Рис.-1

ТВР-ОН

(Внутренний подвод СОЖ)

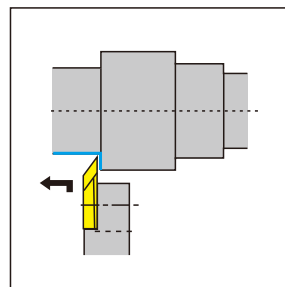
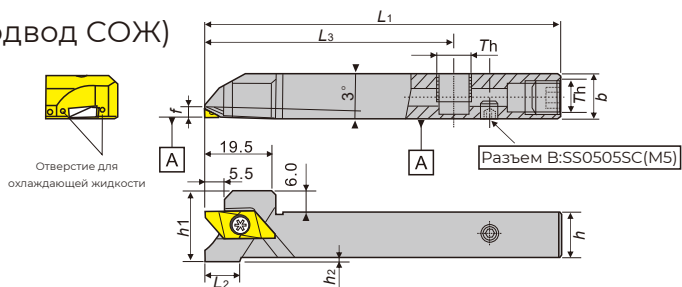


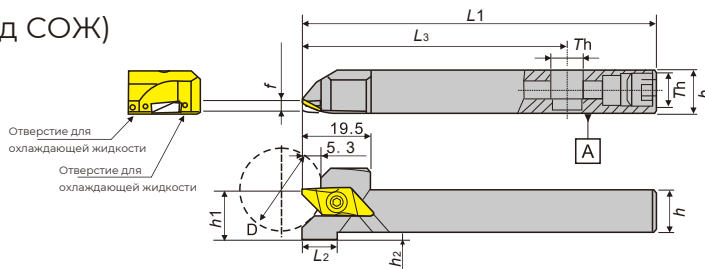
Рис.-2

ТВР-ОН

(Внутренний подвод СОЖ)

Максимальный диаметр обработки (øD)

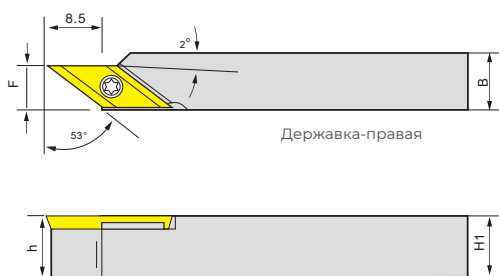
Резец	Максимальный диаметр обработки
ø1012	ø25
ø12	ø25
ø16	ø35



Th (Форма резьбы)
 □1012Резец, М6*1
 □12, □16Резец: Rc1/8 (PT1/8)

Рис.-3

TBVC



Обозначение	Наличие	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Ключ	Номер Заказа	
		h	B	L	H1	F					
TBVC R 10	●	10	10	120	10	7.5	TBVC VCGT1103	M2.5X7	T8	205200	
12	●	12	12		12					205202	
16	●	16	16		16					205204	
10-F10	●	10	10	120	10	10				205206	
12GX-F10	●	12	12		85					12	205208
12-F10	●				120					12	205210
16H-F10	●	16	16		100					16	205212
-F10	●				120						205214
20F-F10	●	20	20		80					20	205216

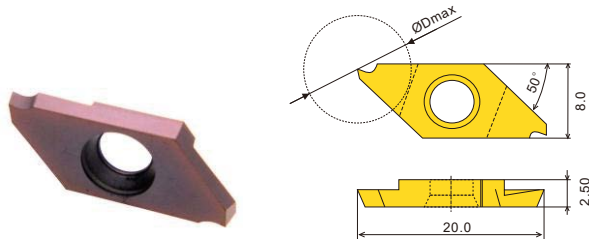


TBVC

Обозначение	Наличие		Размеры (мм)			Номер Заказа
	R	L	d	s	re	
TBVC11FR05U	•	•	6.35	3.18	0.05	205300
TBVC11FR10U	•	•			0.10	205302
TBVC11FR10S	•	•				205304

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

СТР



СТР
ØDmax=Ø5~13mm

Скорость резания: м/мин¹

(mm)

Обработка материала	Материал пластины	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UM856
P	Низкоуглеродистая сталь				150-600		60-250	70-250	100-250
P	Высокоуглеродистая сталь				150-350		60-150	70-150	80-150
	Закаленная сталь HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
M	Нержавеющая сталь				200-300		50-150	50-150	70-150
K	Серый чугун		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
K	Ковкий чугун		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
N	Магний/Цинк/Пластик/Дерево	300-1200				300-1200			
N	Алюминиевый сплав HB50-70	300-1500				300-1500			
N	Закаленный алю. сплав HB50-70	300-800				300-800			
N	Медь/бронза/латунь	300-1000				300-1000			
S	Жаропрочные сплавы/титан	10-30				10-30			
S	Полимерные композитные материалы	400-600				400-600			
H	Закаленная сталь HRC46-58	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

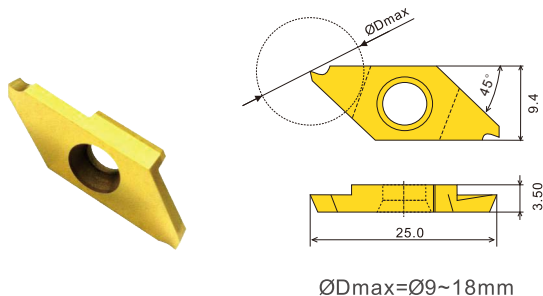
● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)					Условия обработки									
		W _{±0.05}	B	r _e	θ	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UM856	UM860	CBN-K	CBN-S
Стружколом	СТР 05FR	0.5	2.8	0.03	15°											
	07FR	0.7	4.5	0.05	16°											
	10FR	1.0	6.7	0.05	16°											
	15FR	1.5	6.7	0.05	16°											
	20FR	2.0	6.7	0.05	16°											
Стружколом	СТР 05FRN	0.5	2.8	0.03	0°											
	10FRN	1.0	6.7	0.05	0°											
	15FRN	1.5	6.7	0.05	0°											
	20FRN	2.0	6.7	0.05	0°											
Стружколом	СТР 10FRK	1.0	6.7	0.05	16°											
	15FRK	1.5	6.7	0.05	16°											
	20FRK	2.0	6.7	0.05	16°											
Стружколом	СТР 07FL	0.7	4.5	0.05	16°											
	10FL	1.0	6.7	0.05	16°											
	15FL	1.5	6.7	0.05	16°											
	20FL	2.0	6.7	0.05	16°											
Стружколом	СТР 05FLN	0.5	2.8	0.03	0°											
	10FLN	1.0	6.7	0.05	0°											
	15FLN	1.5	6.7	0.05	0°											
	20FLN	2.0	6.7	0.05	0°											
Стружколом	СТР 05FLK	0.5	2.8	0.03	17°											
	10FLK	1.0	6.7	0.05	16°											
	15FLK	1.5	6.7	0.05	16°											
	20FLK	2.0	6.7	0.05	16°											
	15FLKB	1.5	6.7	0.05	16°											
Стружколом	СТР 10FLV	1.0	6.7	0.05	20°											
	15FLV	1.5	6.7	0.05	20°											
	20FLV	2.0	6.7	0.05	20°											
	15FLNV	1.5	6.7	0.05	0°											
Стружколом	СТР 15FLKV	1.5	6.7	0.05	20°											
	20FLKV	2.0	6.7	0.05	20°											

☆ θ Угол установки для держателя инструмента

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

СТРА



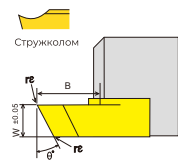
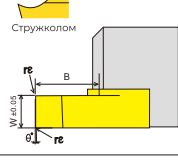
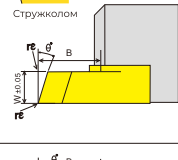
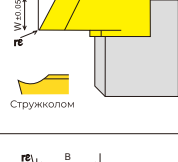
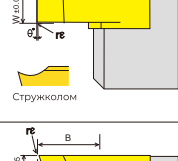
Скорость резания: м/мин¹

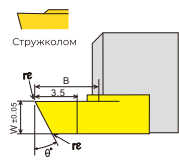
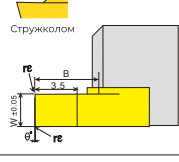
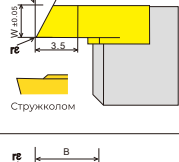
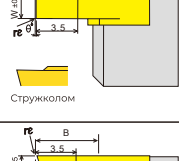
(mm)

Область применения	Материал пластины	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UM856
P	Низкоуглеродистая сталь				150-600		60-250	70-250	100-250
P	Высокоуглеродистая сталь				150-350		80-150	70-150	80-150
	Закаленная сталь HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
M	Нержавеющая сталь				200-300		50-150	50-150	70-150
K	Серый чугун		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
K	Ковкий чугун		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
N	Магний/Цинк/Пластик/Дерево	300-1200				300-1200			
N	Алюминиевый сплав HB50-70	300-1500				300-1500			
N	Закалённый алю. сплав HB50-70	300-800				300-800			
N	Медь/бронза/латунь	300-1000				300-1000			
S	Жаропрочные сплавы/титан	10-30				10-30			
S	Полимерные композитные материалы	400-600				400-600			
H	Закаленная сталь HRC46-58	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

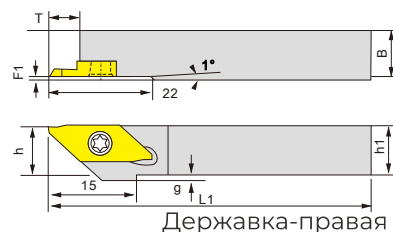
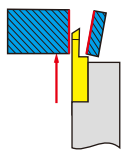
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)				Область применения							
		W±0.05	B	г°	θ	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UM856
	СТРА 07FR	0.7	4.5										
	10FR	1.0	6.7										
	15FR	1.5	9.2	0.05	16°								
	20FR	2.0	9.2										
	25FR	2.5	9.2										
	30FR	3.0	9.2										
	СТРА 07FRN	0.7	4.5										
	10FRN	1.0	6.7										
	15FRN	1.5	9.2	0.05	0°								
	20FRN	2.0	9.2										
	25FRN	2.5	9.2										
	30FRN	3.0	9.2										
	СТРА 07FRK	0.7	4.5										
	10FRK	1.0	6.7										
	15FRK	1.5	9.2	0.05	16°								
	20FRK	2.0	9.2										
	СТРА 07FL	0.7	4.5										
	10FL	1.0	6.7										
	15FL	1.5	9.2	0.05	16°								
	20FL	2.0	9.2										
	25FL	2.5	9.2										
	30FL	3.0	9.2										
	СТРА 07FLN	0.7	4.5										
	10FLN	1.0	6.7										
	15FLN	1.5	9.2	0.05	0°								
	20FLN	2.0	9.2										
	25FLN	2.5	9.2										
	30FLN	3.0	9.2										
	СТРА 07FLK	0.7	4.5										
	10FLK	1.0	6.7										
	15FLK	1.5	9.2	0.05	16°								
	20FLK	2.0	9.2										

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)				Область применения							
		W±0.05	B	г°	θ	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UM856
	СТРА 10FRV	1.0	6.7										
	15FRV	1.5	9.5	0.0	20°								
	20FRV	2.0	9.5										
	СТРА 15FRNV	1.5	9.5	0.0	0°								
	20FRNV	2.0											
	СТРА 10FLV	1.0	6.7										
	15FLV	1.5	9.5	0.0	20°								
	20FLV	2.0											
	СТРА 15FLNV	1.5	9.5	0.0	0°								
	20FLNV	2.0											
	СТРА 15FLKV	1.5	9.5	0.0	20°								

☆ θ Угол установки для держателя инструмента

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

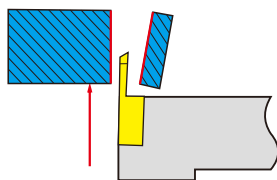
СТР/СТРА



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	B	L1	h1	g	T				R	L	
СТР/L 08	8	10	120	8	4	5.5	СТР(отрез.) СТР-X(отрез.) СТРХ(отрез.)	T15	M4.0×8	•	•	206300
10	10	10	120	10	2	5.5				•	•	206302
12GX	12	12	85	12	0	5.5				•	•	206304
12	12	12	120	12	0	5.5				•	•	206306
13	13	13	120	13	0	5.5				•	•	206308
16H	16	16	100	16	0	5.5				•	•	206310
16	16	16	120	16	0	5.5				•	•	206312
СТРА Диаметр обработки 15 мм для обратного точения и точения с отрезкой												
СТРА/L 10	10	10	120	10	2	7.5	СТРА(отрез.)	T15	M4.0×8	•	•	206316
12	12	12	120	12	0	7.5	СТРАХ(отрез.)			•	•	206318
16	16	16	120	16	0	7.5	ТВРА(3.отрез.)			•	•	206320
20F	20	20	80	20	0	7.5	ТПРА(Резьба)			•	•	206322

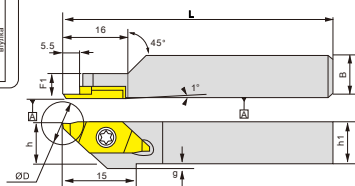
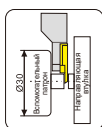
СТPSL



Державка-левая

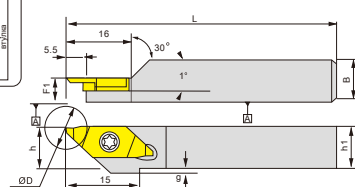
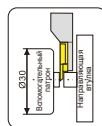
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	H1=h	B	L	L1	G	F1				R	L	
СТPSR/L 10	10	10	120	6.0	2	6	СТР(отрез.)	T15	M4.0×8	○	•	206121
12	12	12	120	6.0	0	4	СТР-X(отрез.)			○	•	206123
16	16	16	120	6.0	0	2	СТРХ(отрез.)			○	•	206125
20	20	20	120	6.0	0	0				○	•	206127
СТPASR/L 10	10	10	120	8.0	2	8	СТРА(отрез.)	T15	M4.0×8	○	•	206129
12	12	12	120	8.0	0	6	СТРАХ(отрез.)			○	•	206131
16	16	16	120	8.0	0	4	ТВРА(3.отрез.)			○	•	206133
20	20	20	120	8.0	0	2	ТПРА(Резьба)			○	•	206135

СТPR-SUB



Державка-правая

СТPL-SUB



Державка-левая

Обозначение	D max	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
		h	b	L	h1	f	g					
СТPR 08-SUB	12	8	8	120	10		4	СТP-FR(N)(V)(NV) СТP-FRX(FRN) СТPX-FR(N)	M4X5	T15	•	206200
08J-SUB	12	8	8	110	10		4				•	206202
10F-SUB	12	10	10	80	10	5.5	2				•	206204
10KX-SUB	12	10	10	120	10		2				•	206206
12GX-SUB	12	12	12	85	12		0				•	206208
12-SUB	12	12	12	120	12		0				•	206210
СТPL 08-SUB	12	8	8	120	8		4	СТP-FLK СТP-FLKV СТP-FLN СТP-FLNV СТPX-FLN СТP-FLNX	M4X5	T15	•	206212
08J-SUB	12	8	8	110	8		2				•	206214
10GX-SUB	12	10	10	85	10		2				•	206216
12GX-SUB	12	12	12	85	12		0				•	206218
СТPAR10GX-SUB	16	10	10	85	10		2	СТP-FR(N)(V)(NV) СТPAX-FR(N)	M4X5	T15	•	206220
12GX-SUB	16	12	12	85	12	0.0	0				•	206222
12KX-SUB	16	12	12	120	12		0				•	206224
СТPAL10GX-SUB	16	10	10	85	10		2	СТP-FL(N)(K)(KV)(NV) СТPAX-FL(N)(K)	M4X5	T15	•	206226
12GX-SUB	16	12	12	85	12	5.5	0				•	206228
12KX-SUB	16	12	12	120	12		0				•	206230
16GX-SUB	16	16	16	85	16		0				•	206232

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

Вид	Обозначение	Dmax (мм) D	Размеры (мм)							Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
			h	b	L ₁	h ₁	h ₂	L ₂	f				R	L
Рис.1	СТРА ^{R/L} 10	16.0	10	10	120	10	2	-	0.0	СТРА	M4.0x10	T8	●	●
	12GX	16.0	12	12	85	12	0	-	0.0		M4.0x10		●	●
	12	16.0	12	12	120	12	0	-	0.0				●	●
	16	16.0	16	16	120	16	0	-	0.0				●	●
	20F	16.0	20	20	80	20	0	-	0.0		M4.0x10	T15	●	●
Рис.2	СТРА ^{R/L} 12H-OH2	16.0	12	12	100	12	2	10	2.0	СТРА	M4.0x12	T8	●	●
	16H-OH2	16.0	16	16	120	16	0	-	2.0				●	●
Рис.3	СТРА ^{R/L} 12H-OH	16.0	12	12	100	12	2	10	3.4	СТРА	M4.0x12	T8	●	●
	16H-OH	16.0	16	16	100	16	0	-	3.4				●	●
Рис.4	СТРА ^R 10GX-SUB	16.0	10	10	85	10	2	20	0.0	СТРА	MS-4.5x9	T15	●	
	12GX-SUB	16.0	12	12	85	12	0	20	0.0				●	
	12KX-SUB	16.0	12	12	120	12	0	20	0.0				●	
Рис.5	СТРА ^L 10GX-SUB	16.0	10	10	85	10	2	20	5.5	СТРА	MS-4.5x9	T15		●
	12GX-SUB	16.0	12	12	85	12	0	20	5.5					●
	12KX-SUB	16.0	12	12	120	12	0	20	5.5					●
	16GX-SUB	16.0	16	16	85	16	0	28	5.5					●
	16KX-SUB	16.0	16	16	120	16	0	28	5.5					●

Максимальный диаметр обработки $\phi 16$

СТРА

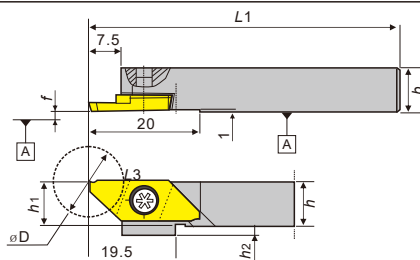
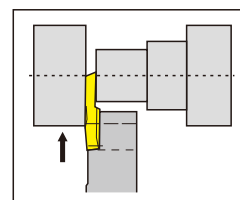


Рис.1



Державка-правая

СТРА-OH2

(Внутренний подвод СОЖ)

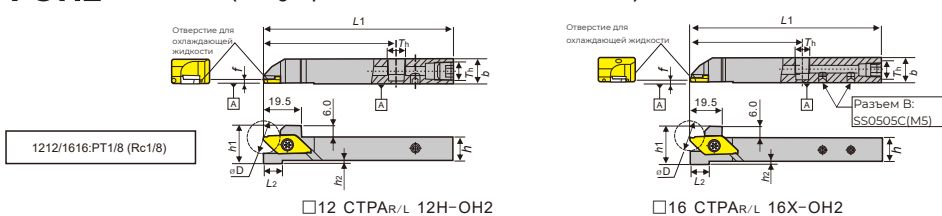
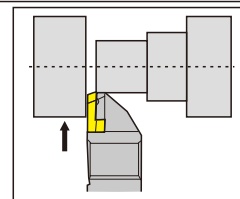


Рис.2



Державка-правая

СТРА-OH

(Внутренний подвод СОЖ)

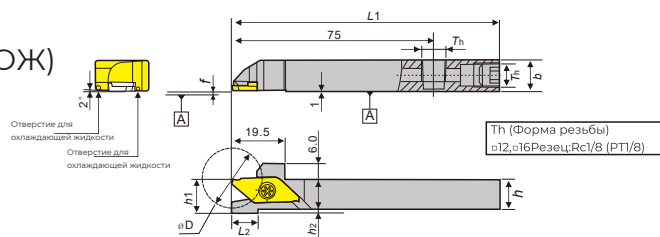
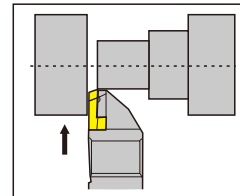


Рис.3



Державка-правая

СТРА-SUB

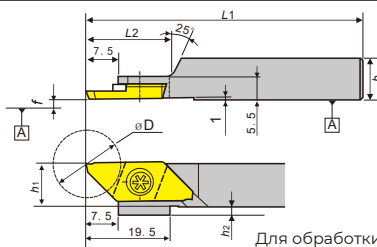
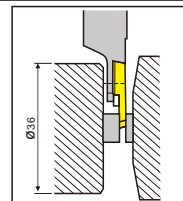


Рис.4

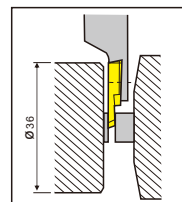
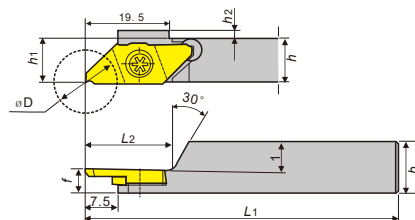


Державка-правая

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

СТPAL-SUB

Рис.5



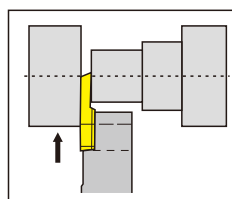
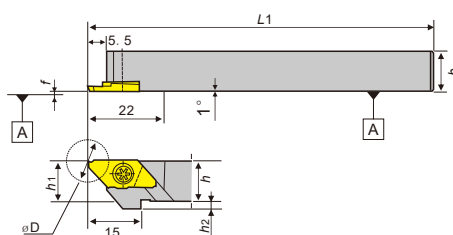
Для обработки мелких деталей

Державка-правая

Максимальный диаметр обработки $\varnothing 12$

СТР

Рис.1



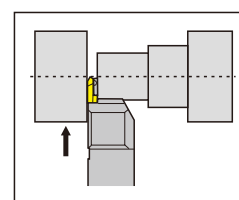
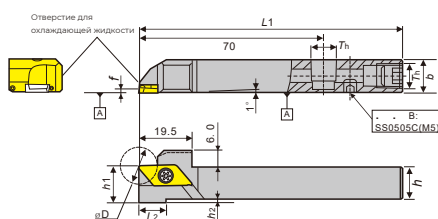
Державка-правая

СТР-ОН2

(Внутренний подвод СОЖ)

Th (Разъем А)
Резец 1212.PT1/8 (Rc1/8)

Рис.2



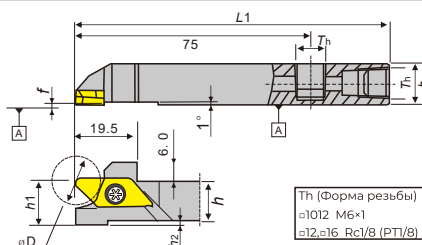
Державка-правая

СТР-ОН

(Внутренний подвод СОЖ)

Отверстие для
охлаждающей жидкости
Отверстие для
охлаждающей жидкости

Рис.3

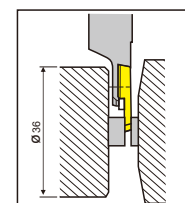
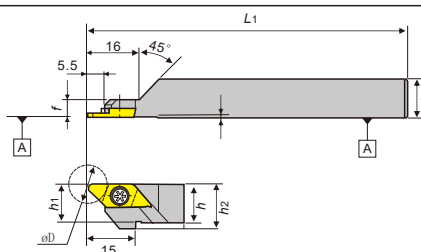


Th (Форма резьбы)
 $\varnothing 10 \times 1$ M6x1
 $\varnothing 12 \times 16$ Rc1/8 (PT1/8)

Державка-правая

СТPR-SUB

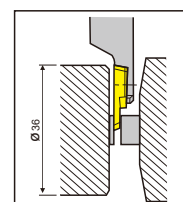
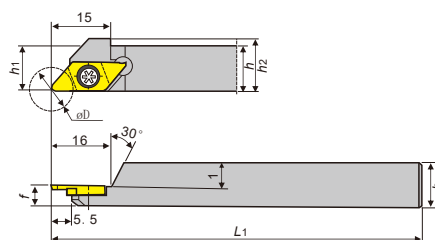
Рис.4



Державка-правая

СТPL-SUB

Рис.5



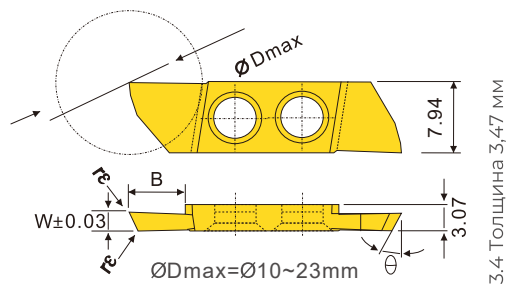
Державка-правая

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

Вид	Обозначение	Dmax мм D	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие		
			h	b	L ₁	h ₁	h ₂	f				R	L	
Рис.1	СТP ^{R/L} 08	12.0	8	10	120	8	4	0.0	СТP	M4.0x10PW	T8	●	●	
	10H	12.0	10	10	100	10	2	0.0				●	●	
	10	12.0	10	10	120	10	2	0.0				●	●	
	12GX	12.0	12	12	85	12	0	0.0				●	●	
	12	12.0	12	12	120	12	0	0.0		●		●		
	13	12.0	13	13	120	13	0	0.0		●		●		
	16H	12.0	16	16	100	16	0	0.0		●		●		
	16	12.0	16	16	120	16	0	0.0			●	●		
Рис.2	СТP ^{R/L} 12H-OH2	12.0	12	12	100	12	2	1.5	СТP	M4.0x12	T8	●	●	
Рис.3	СТP ^{R/L} 1012H-OH	12.0	10	12	100	12	4	0.0	СТP	M4.0x12	T8	●	●	
	12H-OH	12.0	12	12	100	12	2	0.0				●	●	
	16H-OH	12.0	16	16	100	16	0	0.0				●	●	
Рис.4	СТP ^{R/L} 08-SUB	12.0	8	8	120	8	4	5.5	СТP	MS-4.5x9	T15	●		
	08J-SUB	12.0	8	8	110	8	4	5.5				●		
	10F-SUB	12.0	10	10	80	10	2	5.5				●		
	10KX-SUB	12.0	10	10	120	10	2	5.5				●		
	12GX-SUB	12.0	12	12	85	12	0	5.5				●		
		12-SUB	12.0	12	12	120	12	0				5.5	●	
														●
Рис.5	СТP ^{R/L} 08-SUB	12.0	8	8	120	8	4	5.5	СТP	MS-4.5x9	T15		●	
	10J-SUB	12.0	8	8	110	8	4	5.5					●	
	10GX-SUB	12.0	10	10	85	10	2	5.5					●	
	12GX-SUB	12.0	12	12	85	12	0	5.5					●	

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

СТРПВ



УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

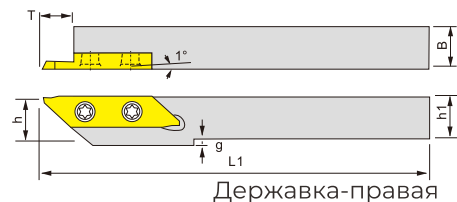
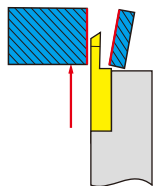
● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)				Условия обработки							
		W±0.05	B	rε	θ	PCD	CBN-K	CBN-S	UM826	UM150	UM860	UM860	UM860
	СТРПВ10FR	1.0	5.0	0.06	15°								
	15FR	1.5	8.5	0.06									
	20FR	2.0	11.5	0.1									
	25FR	2.5	11.5	0.1									
	30FR	3.0	11.5	0.2									
	СТРПВ10FRN	1.0	5.0	0.06	0°								
	15FRN	1.5	8.5	0.06									
	20FRN	2.0	11.5	0.1									
	25FRN	2.5	11.5	0.1									
	30FRN	3.0	11.5	0.2									
	СТРПВ10FL	1.0	5.0	0.06	15°								
	15FL	1.5	8.5	0.06									
	20FL	2.0	11.5	0.1									
	25FL	2.5	11.5	0.1									
	30FL	3.0	11.5	0.2									
	СТРПВ10FLN	1.0	5.0	0.06	0°								
	15FLN	1.5	8.5	0.06									
	20FLN	2.0	11.5	0.1									
	25FLN	2.5	11.5	0.1									
	30FLN	3.0	11.5	0.2									

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)				Условия обработки							
		W±0.05	B	rε	θ	PCD	CBN-K	CBN-S	UM826	UM150	UM860	UM860	UM860
	СТРПВ10FRU	1.0	5.0	0.06	15°								
	15FRU	1.5	8.5	0.06									
	20FRU	2.0	11.5	0.1									
	25FRU	2.5	11.5	0.1									
	30FRU	3.0	11.5	0.2									
	СТРПВ10FRNV	1.0	5.0	0.06	0°								
	15FRNV	1.5	8.5	0.06									
	20FRNV	2.0	11.5	0.1									
	25FRNV	2.5	11.5	0.1									
	30FRNV	3.0	11.5	0.2									
	СТРПВ10FL1	1.0	5.0	0.06	15°								
	15FL1	1.5	8.5	0.06									
	20FL1	2.0	11.5	0.1									
	25FL1	2.5	11.5	0.1									
	30FL1	3.0	11.5	0.2									
	СТРПВ10FLNV	1.0	5.0	0.06	0°								
	15FLNV	1.5	8.5	0.06									
	20FLNV	2.0	11.5	0.1									
	25FLNV	2.5	11.5	0.1									
	30FLNV	3.0	11.5	0.2									
	СТРПВ20FLN-D	2.0	9.0	0.06	0°								
	25FLN-D	2.5	11.5	0.10									
	30FLN-D	3.0	11.5	0.15									
	34FLN-D	3.4	11.5	0.15									

☆ θ Угол установки для держателя инструмента

СТРПВ



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	B	L1	h1	g	T				R	L	
СТРПВ/Л 10	10	12	120	9.95	2	11.5	СТРПВ..	Т15	М4.0×8	●	●	206326
12	12	12	120	11.95	0	11.5				●	●	206328
16	16	16	120	15.95	0	11.5				●	●	206330
20	20	20	125	19.95	0	11.5				●	●	206332
25	25	25	150	24.95	0	11.5				●	●	206334

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

ТТР

Материал	УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ				PCD	CBN-K	CBN-S	UN01	UM826	UM828	UP15	UP150	UM856	UM860
	● Безударное точение	● Точение с лёгким ударом	☉ Точение с лёгким ударом (2-я рекоменд.)	✱ Точение с ударом										
P	Сталь				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	Нержавеющая сталь				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	Чугун				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	Алюминий/медь/магний/цинк/пластик/дерево				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	Жаропрочные сплавы/титановые сплавы				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H	Закаленная сталь HRC46-58				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Метрическая система ISO-60°

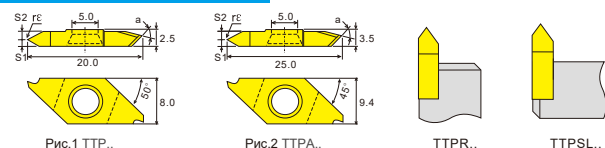


Рис.1 ТТР..

Рис.2 ТТПА..

ТТПР..

ТТПСЛ..

Обозначение		Шаг		Размеры (мм)						PCD	CBN-K	CBN-S	UN01	UM826	UP15	UP150	UP680	UM680
		(mm)	(tpi)	rε	S1	S2	a	Рис.										
TTP60	FR4A	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1	60°	1										
	FR4B	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4												
	FR8A	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7												
	FR8B	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8												
	FRN	1.0-1.50	24-18	0.1	1.25	1.25												
	FRN02	1.0-1.50	24-18	0.2	1.25	1.25												
TTPA60	FR4A	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1	60°	2										
	FR4B	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4												
	FR8A	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7												
	FR8B	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8												
	FRN	1.0-1.50	24-18	0.1	1.25	1.25												
	FRN02	1.0-1.50	24-18	0.2	1.25	1.25												

Метрическая система ISO-60°

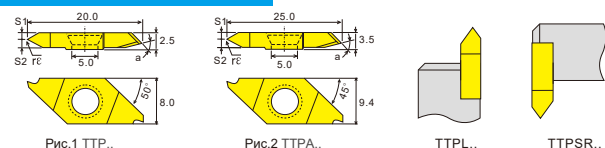


Рис.1 ТТР..

Рис.2 ТТПА..

ТТПР..

ТТПСР..

Обозначение		Шаг		Размеры (мм)						PCD	CBN-K	CBN-S	UN01	UM826	UP150	UM856	UM860	UM880
		(mm)	(tpi)	rε	S1	S2	a	Рис.										
TTP60	FL4A	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4	60°	1										
	FL4B	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1												
	FL8A	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8												
	FL8B	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7												
	FLN	1.0-1.50	24-18	0.1	1.25	1.25												
	FLN02	1.0-1.50	24-18	0.2	1.25	1.25												
TTPA60	FL4A	0.2-0.6	64-48	<0.05	2.1	0.4	60°	2										
	FL4B	0.2-0.6	64-48	<0.05	0.4	2.1												
	FL8A	0.5-1.25	48-24	0.05	1.7	0.8												
	FL8B	0.5-1.25	48-24	0.05	0.8	1.7												
	FLN	1.0-1.50	24-18	0.1	1.25	1.25												
	FLN02	1.0-1.50	24-18	0.2	1.25	1.25												

Дюймовый W-55°

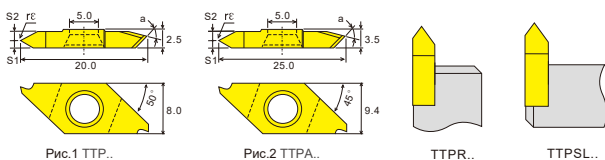


Рис.1 ТТР..

Рис.2 ТТПА..

ТТПР..

ТТПСЛ..

Обозначение		Шаг		Размеры (мм)					PCD	CBN-K	CBN-S	UN01	UM826	UM828	UP15	UP150	UM856	UM860
		(mm)	(tpi)	rε	S1	S2	a	Рис.										
TTP55	FR8A	-	48-16	0.05	0.8	1.7	55°	1										
	FR8B	-	48-16	0.05	1.7	0.8												
TTPA55	FR8A	-	48-16	0.05	0.8	1.7	55°	2										
	FR8B	-	48-16	0.05	1.7	0.8												

Дюймовый W-55°

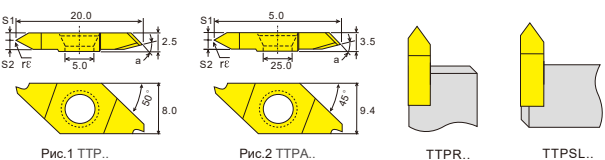


Рис.1 ТТР..

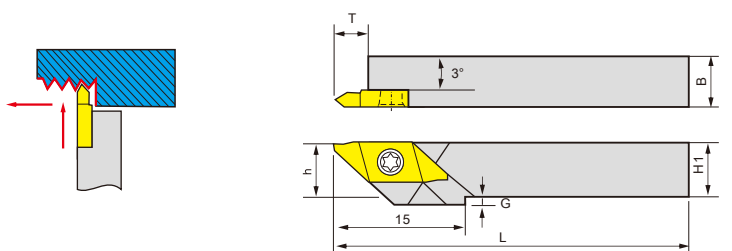
Рис.2 ТТПА..

ТТПР..

ТТПСЛ..

Обозначение	Шаг		Размеры (мм)					Рис.	PCD	CBN-K	CBN-S	UN01	UM826	UP15	UP150	UM856	UM860	
	(mm)	(tpi)	rε	S1	S2	a												
TTP55 FL8A FL8B	-	48-16	0.05	1.7	0.8	55°	1											
	-	48-16	0.05	0.8	1.7													
TTPA55 FL8A FL8B	-	48-16	0.05	1.7	0.8	55°	2											
	-	48-16	0.05	0.8	1.7													

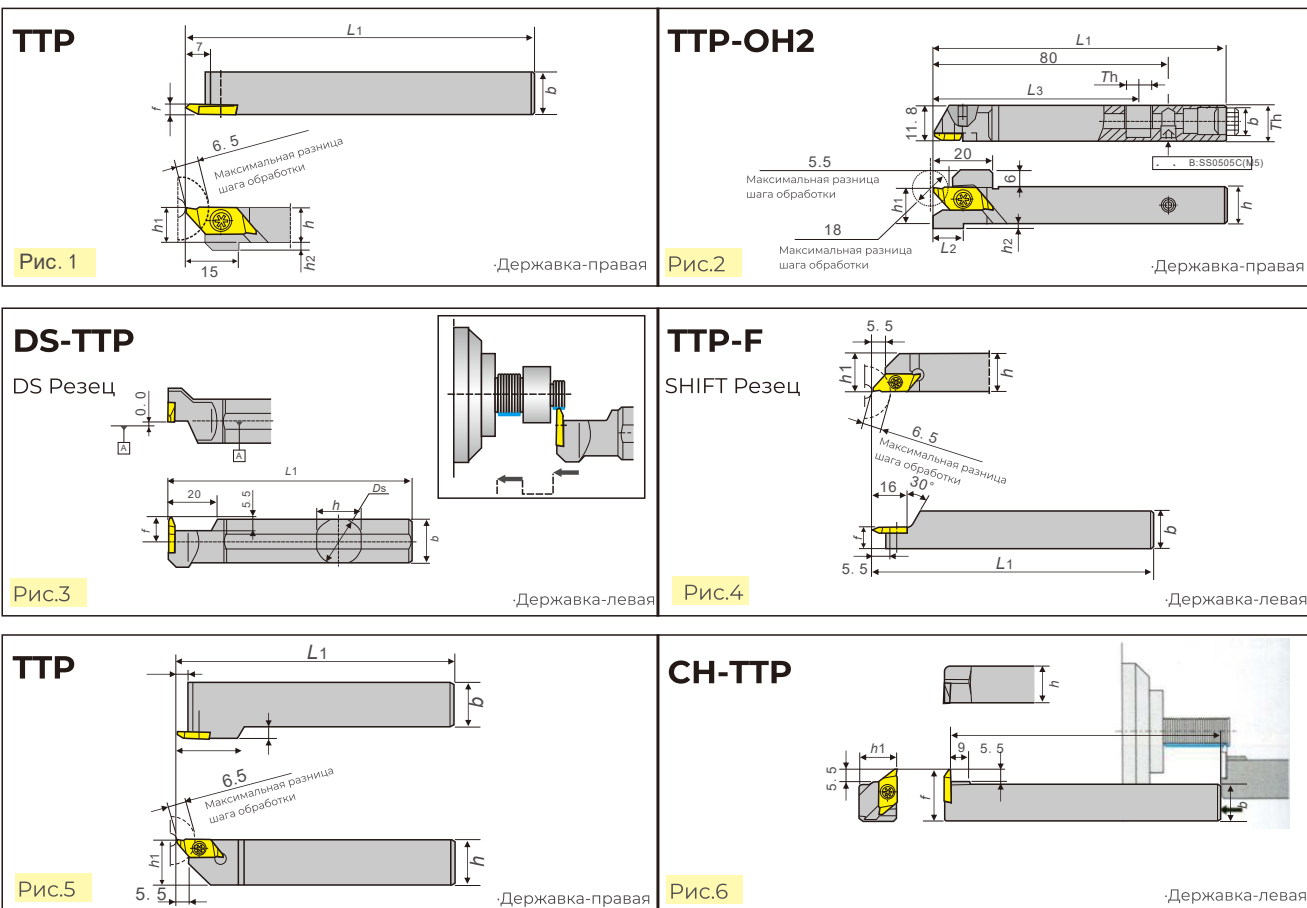
ТТР



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	h	B	L1	H1	G	T				R	L	
TTPR/L 08	8	8	120	8	4	7.0	TTP..	T15	M4.0×10	●	●	205700
10	10	10	120	10	2	7.0				●	●	205702
12GX	12	12	85	12	0	7.0				●	●	205704
12	12	12	120	12	0	7.0				●	●	205706
16H	16	16	100	16	0	7.0				●	●	205708
16	16	16	120	16	0	7.0				●	●	205710
20F	20	20	80	20	0	7.0				●	●	205712

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

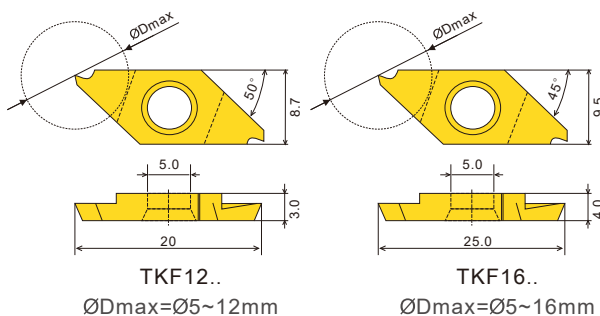


ТПР

Вид	Обозначение	Размеры (мм)									Пластина	Винт	Ключ	Наличие	
		D_s	h	b	L_1	h_1	f	h_2	L_2	L_3				R	L
Рис.1	ТПР ^{R/L} 08	-	8	10	120	8	2.5	4	10	70	ТПР	M4.0x10	T8	●	●
	10	-	10	10	120	10	2.5	2	-	70		M4.0x10	T8	●	●
	12 GX	-	12	12	85	12	2.5	0	-	-		M4.0x12	T8	●	●
	12	-	12	12	120	12	2.5	0	-	-		M4.0x12	T8	●	●
	16 H	-	16	16	100	16	2.5	0	-	-		M4.0x12	T8	●	●
	16	-	16	16	120	16	2.5	0	-	-		M4.0x12	T8	●	●
Рис.2	20F	-	20	20	80	20	2.5	0	-	-		M4.0x10	T15L4	●	●
	ТПР ^{R/L} 12H-ОН2	-	12	12	100	12	-	2	-	-		M4.0x12	T8	●	●
Рис.3	16X-ОН2	-	16	16	120	16	-	0	-	-		M4.0x12	T8	●	●
	DS-ТПР ^{R/L} 16 F ※	16.00	15	15	80	-	10.0	-	-	-		M4.0x10	T15L4		●
	19	19.05	18	18	120	-	10.0	-	-	-		M4.0x10	T15L4		●
	20	20.00	19	19	120	-	10.0	-	-	-		M4.0x10	T15L4		●
	22 ※	22.00	21	21	120	-	10.0	-	-	-		M4.0x10	T15L4		●
	25-MET	25.00	24	24	150	-	10.0	-	-	-		M4.0x10	T15L4		●
Рис.4	25	25.40	24	24	150	-	10.0	-	-	-		M4.0x10	T15L4		●
	ТПР ^{R/L} 12-F06	-	12	12	120	12	7.25	-	-	-		M4.0x10	T15L4		●
Рис.5	16-F08	-	16	16	120	16	9.25	-	-	-		M4.0x10	T15L4		●
	ТПР ^{R/L} 20K-25	-	20	20	125	20	-	-	-	-		M4.0x10	T15L4	●	●
Рис.6	25M-30	-	25	25	150	25	-	-	-	-		M4.0x10	T15L4	●	●
	CH-ТПР ^{R/L} 16	-	16	16	120	16	23	-	-	-		M4.0x10	T8		●
	20	-	20	20	120	20	27	-	-	-		M4.0x10	T8		●

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

TKF



Скорость резания: м/мин¹

(мм)

Материал пластины	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UM856
Низкоуглеродистая сталь				150-800		60-250	70-250	100-250
Высокоуглеродистая сталь				150-350		60-150	70-150	80-150
Закаленная сталь HRC46-58			10-30			20-60	20-60	20-60
Нержавеющая сталь				200-300		50-150	50-150	70-150
Серый чугун		300-1500		100-300		130-210	150-200	150-300
Ковкий чугун		400-800		100-200		100-160	100-150	150-230
Магний/Цинк/Пластик/Дерево	300-1200				300-1200			
Алюминиевый сплав HB50-70	300-1500				300-1500			
Закаленный алю. сплав HB50-70	300-800				300-800			
Медь/бронза/латунь	300-1000				300-1000			
Жаропрочные сплавы/титан					10-30			
Полимерные композитные материалы	400-600				400-600			
Закаленная сталь HRC46-58	100-200				100-200	20-50	20-50	20-60

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

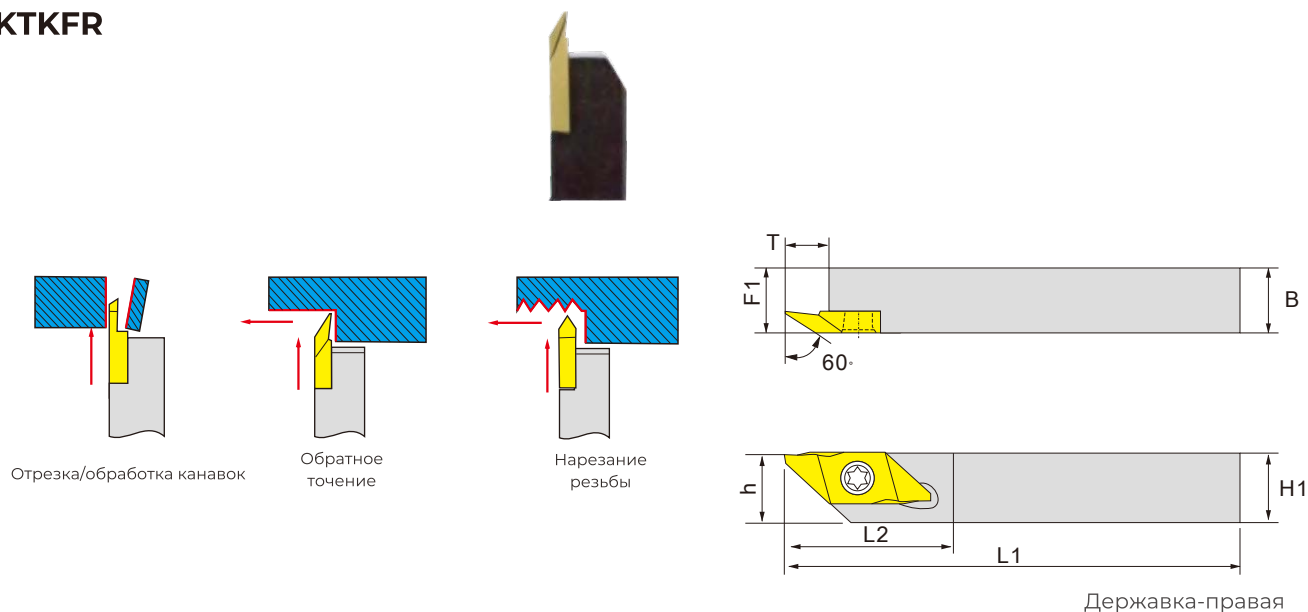
Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UM856	UM860
	TKF12R 050-S16R	0.5 2.8									
	070-S16R	0.7 4.5									
	100-S16R	1.0 6.5									
	125-S16R	1.25 6.5									
	150-S16R	1.5 6.5									
	200-S16R	2.0 6.5									
	TKF16R 100-S16R	1.0 8.5									
	125-S16R	1.25 8.5									
	150-S16R	1.5 8.5									
	200-S16R	2.0 8.5									
	TKF12R 050-S	0.5 2.8									
	070-S	0.7 4.5									
	100-S	1.0 6.5									
	125-S	1.25 6.5									
	150-S	1.5 6.5									
	200-S	2.0 6.5									
	TKF16R 100-S	1.0 8.5									
	125-S	1.25 8.5									
	150-S	1.5 8.5									
	200-S	2.0 8.5									
	TKF12L 050-S16R	0.5 2.8									
	070-S16R	0.7 4.5									
	100-S16R	1.0 6.5									
	125-S16R	1.25 6.5									
	150-S16R	1.5 6.5									
	200-S16R	2.0 6.5									
	TKF16L 100-S16R	1.0 8.5									
	125-S16R	1.25 8.5									
	150-S16R	1.5 8.5									
	200-S16R	2.0 8.5									
	TKF12L 050-S	0.5 2.8									
	070-S	0.7 4.5									
	100-S	1.0 6.5									
	125-S	1.25 6.5									
	150-S	1.5 6.5									
	200-S	2.0 6.5									
	TKF16L 100-S	1.0 8.5									
	125-S	1.25 8.5									
	150-S	1.5 8.5									
	200-S	2.0 8.5									

Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UM856	UM860
	TKF12R 050N-S16R	0.5 2.8									
	070N-S16R	0.7 4.5									
	100N-S16R	1.0 6.5									
	125N-S16R	1.25 6.5									
	150N-S16R	1.5 6.5									
	200N-S16R	2.0 6.5									
	TKF16R 100N-S16R	1.0 8.5									
	125N-S16R	1.25 8.5									
	150N-S16R	1.5 8.5									
	200N-S16R	2.0 8.5									
	TKF12R 050N-S	0.5 2.8									
	070N-S	0.7 4.5									
	100N-S	1.0 6.5									
	125N-S	1.25 6.5									
	150N-S	1.5 6.5									
	200N-S	2.0 6.5									
	TKF16R 100N-S	1.0 8.5									
	125N-S	1.25 8.5									
	150N-S	1.5 8.5									
	200N-S	2.0 8.5									
	TKF12L 050N-S16R	0.5 2.8									
	070N-S16R	0.7 4.5									
	100N-S16R	1.0 6.5									
	125N-S16R	1.25 6.5									
	150N-S16R	1.5 6.5									
	200N-S16R	2.0 6.5									
	TKF16L 100N-S16R	1.0 8.5									
	125N-S16R	1.25 8.5									
	150N-S16R	1.5 8.5									
	200N-S16R	2.0 8.5									
	TKF12L 050N-S	0.5 2.8									
	070N-S	0.7 4.5									
	100N-S	1.0 6.5									
	125N-S	1.25 6.5									
	150N-S	1.5 6.5									
	200N-S	2.0 6.5									
	TKF16L 100N-S	1.0 8.5									
	125N-S	1.25 8.5									
	150N-S	1.5 8.5									
	200N-S	2.0 8.5									

θ Угол установки для держателя инструмента

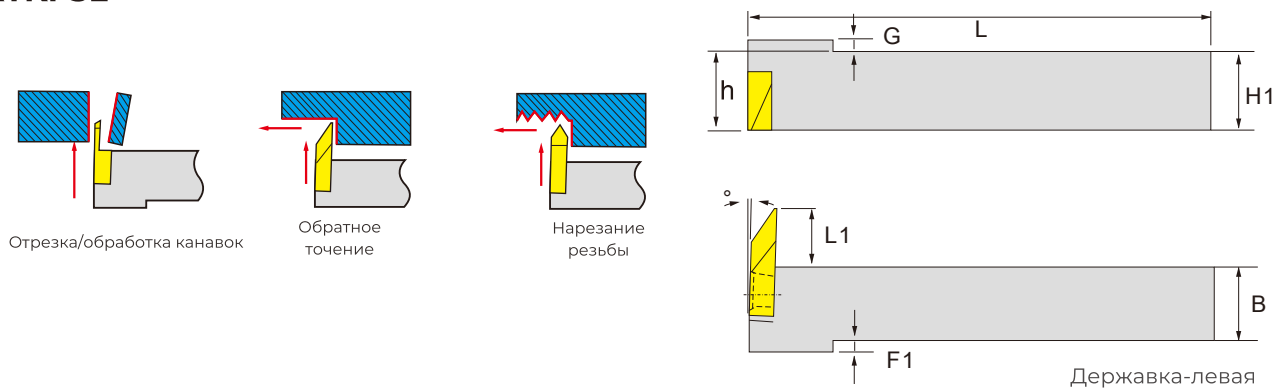
Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

КТКFR



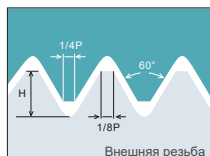
Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	H1=h	B	L1	L2	T	F1				R	L	
КТКFR/L 0808K-12	8	8	125	15	6	8	TKF..12R.. TKFB..12R.. TKFT..12R..	T20	M4.5×8	•	•	206100
	10	10	125	15	6	10				•	•	206102
	12	12	85	-	6	12				•	•	206104
	12	12	150	-	6	12				•	•	206106
	16	16	150	-	6	16				•	•	206108
КТКFR/L 0808K-16	8	8	125	15	8	8	TKF..12R.. TKFB..12R.. TKFT..12R..	T20	M4.5×8	•	•	206110
	10	10	125	20	8	10				•	•	206112
	12	12	85	-	8	12				•	•	206114
	12	12	150	-	8	12				•	•	206116
	16	16	150	-	8	16				•	•	206118

КТКFSL

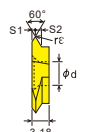


Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	H1=h	B	L	L1	G	F1				R	L	
КТКFSR/L 1010JX12	10	10	120	6.0	2	6	TKF..12R.. TKFB..12R.. TKFT..12R..	T20	M4.5×8	•	•	206121
	12	12	120	6.0	0	4				•	•	206123
	16	16	120	6.0	0	2				•	•	206125
	20	20	120	6.0	0	0				•	•	206127
КТКFSR/L 1010JX16	10	10	120	8.0	2	8	TKF..12R.. TKFB..12R.. TKFT..12R..	T20	M4.5×8	•	•	206129
	12	12	120	8.0	0	6				•	•	206131
	16	16	120	8.0	0	4				•	•	206133
	20	20	120	8.0	0	2				•	•	206135

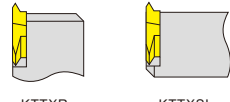
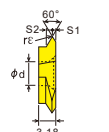
Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

TTX


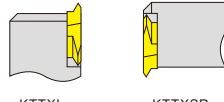
Материал	УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ				PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UP680	UM856	UM860
	● Безударное точение	● Точение с лёгким ударом	☉ Точение с лёгким ударом (2-я рекоменд.)	✱ Точение с ударом										
P Сталь	●	●	☉	✱	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M Нержавеющая сталь	●	●	☉	✱	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K Чугун	●	●	☉	✱	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N Алюминий/меди/магний/цинк/пластик/дерево	●	●	☉	✱	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S Жаропрочные сплавы/титановые сплавы	●	●	☉	✱	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
H Закаленная сталь HRC46-58	●	●	☉	✱	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

TTX32R


Способ установки инструмента


TTX32L


Способ установки инструмента

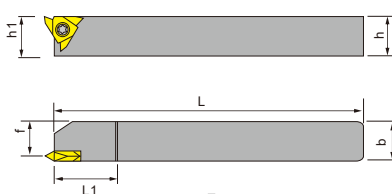
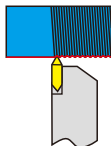


Обозначение	Шаг		Размеры (мм)						PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UP680	UM856	UM860
	(mm)	(tpi)	г	г	S1	S2	A	φd										
TTX32R 6000	0.5-1.0	56-32	0.00	0.6	1.12				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6000S	0.5-1.0	56-32	0.00	0.3	1.12				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6000S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.6	1.12				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6000S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.3	1.12	9.525	4.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6001	1.0-2.0	28-14	0.1	1.1	1.62				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6002	1.5-2.5	16-10	0.2	1.1	1.62				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6003	2.5	11-10	0.3	1.1	1.62				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Обозначение	Шаг		Размеры (мм)						PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UP680	UM856	UM860
	(mm)	(tpi)	г	г	S1	S2	A	φd										
TTX32L 6000	0.5-1.0	56-32	0.00	0.6	1.12				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6000S	0.5-1.0	56-32	0.00	0.3	1.12				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6000S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.6	1.12				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6000S	0.5-1.0	48-32	0.05	0.3	1.12	9.525	4.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6001	1.0-2.0	28-14	0.1	1.1	1.62				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6002	1.5-2.5	16-10	0.2	1.1	1.62				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
6003	2.5	11-10	0.3	1.1	1.62				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

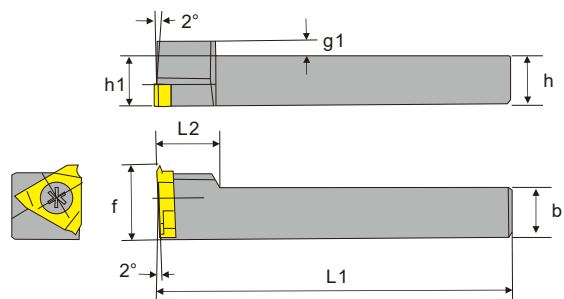
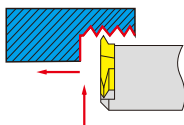
Обозначение	Шаг		Размеры (мм)						PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UP680	UM856	UM860
	(mm)	(tpi)	г	г	S1	S2	A	φd										
TTX32R 5501	-	28-10	0.1	1.1	0.5	9.525	4.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5502	-	14-10	0.2	1.1	0.5	9.525	4.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Обозначение	Шаг		Размеры (мм)						PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UM826	UP15	UP680	UM856	UM860
	(mm)	(tpi)	г	г	S1	S2	A	φd										
TTX32L 5501	-	28-10	0.1	1.1	0.5	9.525	4.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
5502	-	14-10	0.2	1.1	0.5	9.525	4.4		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

KTTXR


Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Винт	Ключ	Наличие		Номер заказа
	h	b	L	L1	h1	f				R	L	
KTTXR/L1010F32	10	10	90	20	10	12	TTX32..	M4×10	L2.5 T15	●	●	232500
KTTXR/L1212H32	12	12	100	20	12	16				●	●	232502
KTTXR/L1616H32	16	16	100	20	16	20				●	●	232504
KTTXR/L2020K32	20	20	125	22	20	25				●	●	232506
KTTXR/L2020K43	20	20	125	28	20	25	TT43..	M5×12	L2.5 T15	●	●	232508
KTTXR/L2525M43	25	25	150	30	25	32				●	●	232510
KTTXR/L3232P43	32	32	170	30	32	40				●	●	232512
										●	●	

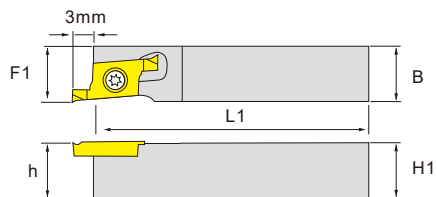
KTTXSL


Державка-левая

Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	Ключ	Винт	Наличие		Номер заказа
	g1	h=h1	b	L1	L2	f				R	L	
KTTXSR/L 1010H16	2	10	10	100	12	16	TTX32..	T15	M4.0×10	○	●	232513
1212H16	0	12	12	100	16	20				○	●	232514
1616H16	0	16	16	100	20	24				○	●	232515
2020K16	0	20	20	125	25	30				○	●	232516
2525M16	0	25	25	150	32	35				○	○	232517

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

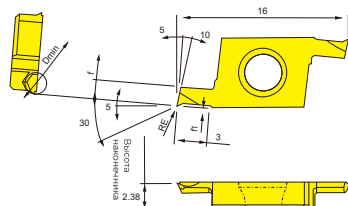
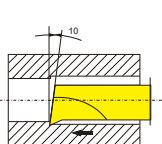
Токарная державка



Обозначение	Размеры (мм)					Винт	Ключ	Пластина
	F1	B	L1	h	H1			
STWR1010K-15	10	10	125	10	10	M3.0x8	T8	TWBR..
STWR1212K-15	12	12	125	12	12			
STWR1616K-15	16	16	125	16	16			
STWR2020K-15	20	20	125	20	20			

(Допуск кончика инструмента R(RE): +0/-0,02 мм, +0/-0,03 мм)

TWB



Державка-правая

Обозначение	Размеры (мм)				Сплавы	
	Dmin	f	f1	RE	UP163	UP15
TWBR01003-005	1.0	0.85	0.2	0.05	●	●
TWBR01503-005	1.5	1.30	0.2		●	●
TWBR02003-005	2.0	1.75	0.25		●	●
TWBR02503-005	2.5	2.10	0.3		●	●
TWBR03003-005	3.0	2.40	0.4	0.01	●	●
TWBR01503-010	1.5	1.30	0.2		●	●
TWBR02003-010	2.0	1.75	0.25		●	●
TWBR02503-010	2.5	2.10	0.3		●	●
TWBR03003-010	3.0	2.40	0.4		●	●

STW



Державка-правая

Державка-левая

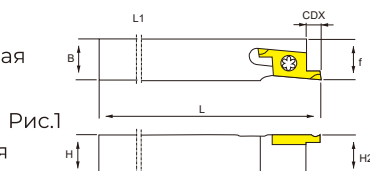


Рис.1

Державка-левая

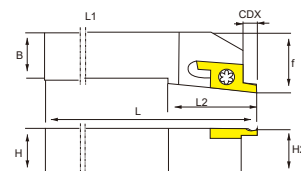


Рис.2

Обозначение	Размеры (мм)							Вид	Винт	Ключ	Пластина	Наличие
	H	H2	B	L	L2	f	L1					
STWR1212F-15	12	12	12	85	-	12	3	Рис.1	M-3080TR	T10	TWBRG○○ ○○-○○	●
STWR1212K-15	12	12	12	125		12						●
STWR1616K-15	16	16	16			16		●				
STWR2020K-15	20	20	20	25	25	Рис.2		●				
STWR2525M-15	25	25	25		150			32				●

S-STW

Державка-правая

Державка-левая

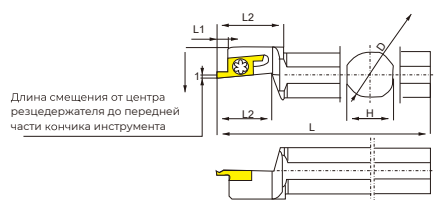


Рис.1

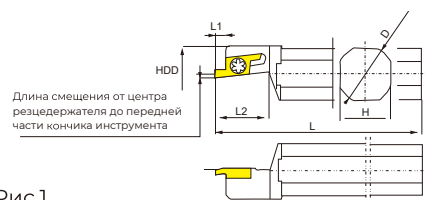
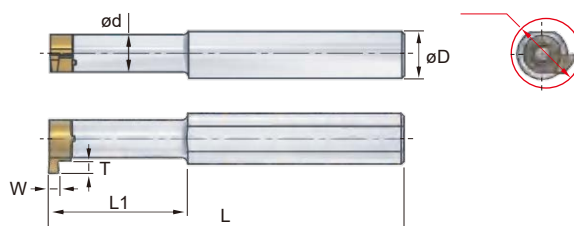


Рис.2

Обозначение	Размеры (мм)							Вид	Винт	Ключ	Пластина
	D	HDD	H	L	L2	L2	L1				
S12F-STWR15	12	20	11	80	18	22	3	Рис.1	M-3080TR	L10	TWBRG○○ ○○-○○
S14H-STWR15	14		13	100							
S15F- STWR15	15.875		15	85							
S16F STWR15	16		17	90							
S19G-STWR15	19.05	18.5	17	120	22	3	Рис.2				
S19K-STWR15	19.05		17	120							
S20G STWR15	20		18	90							
S20K- STWR15	20	19.5	18	120							
S22K STWR15	22	21.5	20	125	22	3	Рис.2				
S250J STWR15	25	24.5	23	110							
S25K STWR15	25.4	25	23	120							

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

НТ



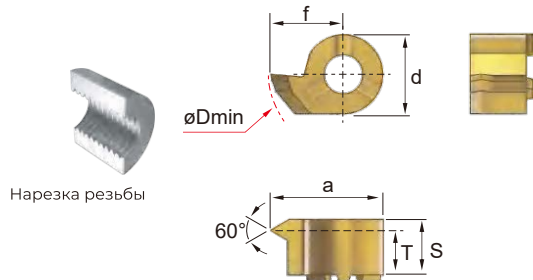
Единица: мм

Обозначение	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Вставка
	ϕD_{min}	W	T	L	L1	ϕd	ϕD			
НТ05-020-070-S12	6.8	1.0-2.0	1.0-1.5	70	20	5.2	12	M2.5x8	T8	НТ05..
НТ05C-040-100-S12	6.8	1.0-2.0	1.0-1.5	100	40	5.2	12	M2.5x8	T8	НТ05..
НТ07-030-080-S12	9.5	1.0-3.0	1.5-4.0	80	30	7.3	12	M3.5x10	T15	НТ07..
НТ07C-050-120-S12	9.5	1.0-3.0	1.5-4.0	120	50	7.3	12	M3.5x10	T15	НТ07..
НТ11-035-100-S12	15.5	2.0-4.0	2.0-5.5	100	35	11.2	12	M5.0x12	T20	НТ11..
НТ11-035-100-S16	15.5	2.0-4.0	2.0-5.5	100	35	11.2	16	M5.0x12	T20	НТ11..
НТ11C-080-150-S16	15.5	2.0-4.0	2.0-5.5	150	80	11.2	16	M5.0x12	T20	НТ11..

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

Скорость резания: мм/мин-1

UP150 UP152				CBN	PCD/UK01
Р Стальные детали	К Чугун	М Нержавеющая сталь	Н Закаленная сталь HRC46-58	S Твердый сплав	N Медь Алюминий
15-150	15-150	15-130	15-60	15-60	20-600



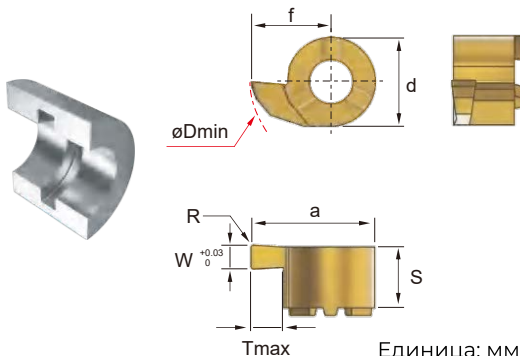
Единица: мм

Обозначение	Размеры (мм)								Державка	CBN	PCD	UK01	UP150	UP152
	øDmin	Tpi	T	f	ød	a	S	R						
HT05-AG60-150R	7.0	0.5-1.5	3.8	4.2	5.2	6.8	4.5		HT05..	○	○	●	●	●
HT07-AG60-200R	10.5	0.5-2.0	3.8	4.2	7.3	6.8	4.5		HT07..	○	○	●	●	●
HT11-AG60-250R	15.0	0.5-2.5	3.8	4.2	11.2	6.8	4.5		HT11..	○	○	●	●	●

Пластины для обработки канавок

Скорость резания: мм/мин-1

UP150 UP152				CBN	PCD/UK01
Р Стальные детали	К Чугун	М Нержавеющая сталь	Н Закаленная сталь HRC46-58	S Твердый сплав	N Медь Алюминий
15-150	15-150	15-130	15-60	15-60	20-600



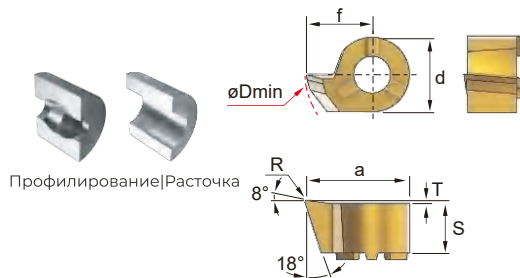
Подача на оборот: 0,01-0,03 мм/об.

Обозначение	Размеры (мм)								Державка	CBN	PCD	UK01	UP150	UP152
	øDmin	W	Tmax	f	ød	a	S	R						
HT05-010R0.1-010R	6.8	1.0	1.0	4.0	5.2	6.6	4.3	0.1	HT05..	○	○	●	●	●
HT05-010R0.1-015R	7.2	1.0	1.5	4.4	5.2	7.0	4.3	0.1	HT05..	○	○	●	●	●
HT05-015R0.1-015R	7.2	1.5	1.5	4.4	5.2	7.0	4.3	0.1	HT05..	○	○	●	●	●
HT05-020R0.2-015R	7.2	2.0	1.5	4.4	5.2	7.0	4.3	0.2	HT05..	○	○	●	●	●
HT07-010R0.1-015R	9.5	1.0	1.5	5.6	7.3	9.2	4.3	0.1	HT07..	○	○	●	●	●
HT07-010R0.1-025R	10.5	1.0	2.5	6.6	7.3	10.2	4.3	0.1	HT07..	○	○	●	●	●
HT07-015R0.1-015R	9.5	1.5	1.5	5.6	7.3	9.2	4.3	0.1	HT07..	○	○	●	●	●
HT07-015R0.1-025R	10.5	1.5	2.5	6.6	7.3	10.2	4.3	0.1	HT07..	○	○	●	●	●
HT07-020R0.2-025R	10.5	2.0	2.5	6.6	7.3	10.2	4.3	0.2	HT07..	○	○	●	●	●
HT07-020R0.2-035R	11.5	2.0	3.5	7.6	7.3	11.2	4.3	0.2	HT07..	○	○	●	●	●
HT07-025R0.2-025R	10.5	2.5	2.5	6.5	7.3	10.2	4.3	0.2	HT07..	○	○	●	●	●
HT07-030R0.2-025R	10.5	3.0	2.5	6.5	7.3	10.2	4.3	0.2	HT07..	○	○	●	●	●
HT07-030R0.2-040R	12.2	3.0	4.0	8.3	7.3	11.9	4.3	0.2	HT07..	○	○	●	●	●
HT11-020R0.2-030R	15.5	2.0	3.0	9.5	11.2	15.1	4.3	0.2	HT11..	○	○	●	●	●
HT11-020R0.2-050R	17.5	2.0	5.0	11.5	11.2	17.1	4.3	0.2	HT11..	○	○	●	●	●
HT11-025R0.2-030R	15.5	2.5	3.0	9.5	11.2	15.1	4.3	0.2	HT11..	○	○	●	●	●
HT11-025R0.2-050R	17.5	2.5	5.0	11.5	11.2	17.5	4.3	0.2	HT11..	○	○	●	●	●
HT11-030R0.2-030R	16.2	3.0	3.0	10.2	11.2	15.8	4.3	0.2	HT11..	○	○	●	●	●
HT11-030R0.2-055R	18.2	3.0	5.5	12.2	11.2	17.8	4.3	0.2	HT11..	○	○	●	●	●
HT11-035R0.2-030R	15.5	3.5	3.0	9.5	11.2	15.1	4.3	0.2	HT11..	○	○	●	●	●
HT11-035R0.2-055R	18.2	3.5	5.5	12.2	11.2	17.8	4.3	0.2	HT11..	○	○	●	●	●
HT11-040R0.2-055R	18.2	4.0	5.5	12.2	11.2	17.8	4.3	0.2	HT11..	○	○	●	●	●

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

Скорость резания: мм/мин-1

UP150 UP152				CBN	PCD/UK01
Р Стальные детали	К Чугун	М Нержавеющая сталь	Н Закаленная сталь HRC46-58	S Твердый сплав	N Медь Алюминий
15-150	15-150	15-130	15-60	15-60	20-600

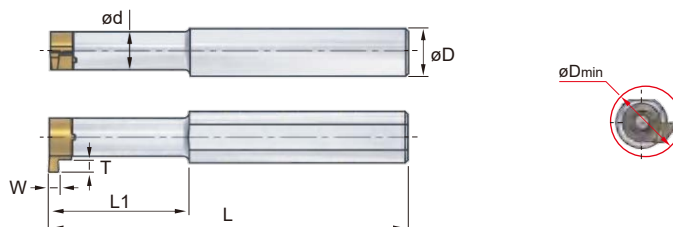


Подача на оборот: 0,02-0,1 мм/об.

Единица: мм

Обозначение	Размеры (мм)								Державка	CBN	PCD	UK01	UP150	UP152
	øDmin		T	f	ød	a	S	R						
HT05-TR0.2-068R	7.0		0.3	4.0	5.2	7.0	5.2	0.2	HT05..	○	○	●	●	●
HT07-TR0.2-105R	10.5		0.3	6.5	7.3	10.0	5.2	0.2	HT07..	○	○	●	●	●
HT11-TR0.2-144R	14.5		0.3	9.7	11.2	14.1	5.2	0.2	HT11..	○	○	●	●	●

MB



Единица: мм

Обозначение	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Вставка
	øDmin	W	T	L	L1	ød	øD			
MB05-H12-16-100	9.0	1.0-2.0	2.8	100	16	5	12	M2.2x7	T6	MB-05..
MB07-H16-20-120	12.0	1.0-3.0	3.5	120	20	7	16	M3.0x8	T8	MB-07..
MB09-H16-30-120	17.0	1.5-3.0	6.5	120	30	9	16	M4.0x10	T15	MB-09..

Скорость резания Vc: м/мин (фут/мин)

P

M

N

S

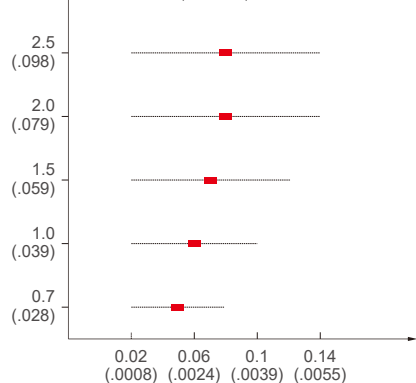
60-200
(195-655)

60-180
(195-590)

90-400
(295-..)

20-50
(65-165)

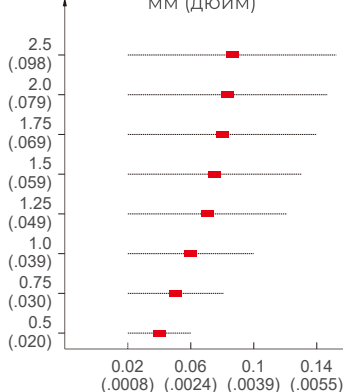
разрезание Ширина (W)
мм (дюйм)



Подача на оборот (fn)
мм/об (дюйм/об)

Токарная

Ширина (W)
мм (дюйм)

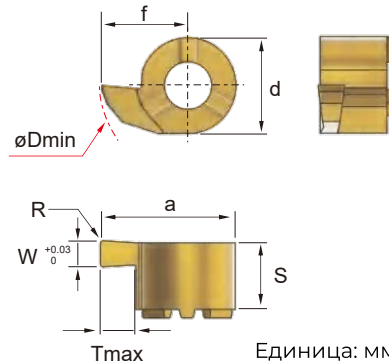


Подача на оборот (fn)
мм/об (дюйм/об)

Токарный инструмент для мелкоразмерных деталей

Скорость резания: мм/мин-1

UP150 UP152				CBN	PCD/UK01
Р Стальные детали	К Чугун	М Нержавеющая сталь	Н Закаленная сталь HRC46-58	S Твердый сплав	N Медь Алюминий
15-150	15-150	15-130	15-60	15-60	20-600



Подача на оборот: 0,01-0,03 мм/об.

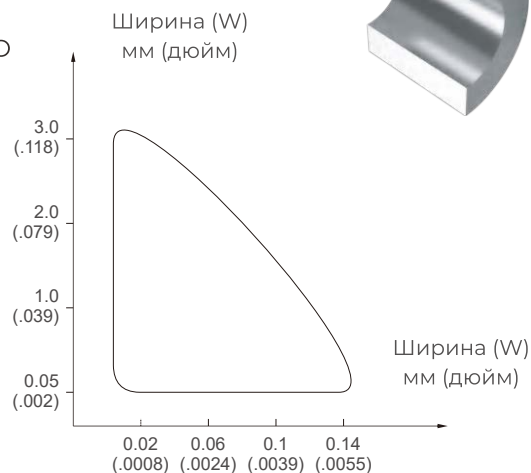
Обозначение	Размеры (мм)								Державка	CBN	PCD	UK01	UP150	UP152
	øDmin	W	Tmax	f	ød	a	S	R						
MB-05GR100-2.8D09	9.0	1.0	2.8	4.4	5.0	7.9	3.3	0.0	MB05-H..	○	○	●	●	●
MB-05GR150-2.8D09	9.0	1.5	2.8	4.4	5.0	7.9	3.3	0.0	MB05-H..	○	○	●	●	●
MB-05GR200-2.8D09	9.0	2.0	2.8	4.4	5.0	7.9	3.3	0.0	MB05-H..	○	○	●	●	●
MB-07GR100-3.5D12	12.0	1.0	3.5	7.4	7.0	10.9	3.8	0.0	MB07-H..	○	○	●	●	●
MB-07GR150-3.5D12	12.0	1.5	3.5	7.4	7.0	10.9	3.8	0.0	MB07-H..	○	○	●	●	●
MB-07GR200-3.5D12	12.0	2.0	3.5	7.4	7.0	10.9	3.8	0.0	MB07-H..	○	○	●	●	●
MB-07GR250-3.5D12	12.0	2.5	3.5	7.4	7.0	10.9	3.8	0.0	MB07-H..	○	○	●	●	●
MB-07GR300-3.5D12	12.0	3.0	3.5	7.4	7.0	10.9	3.8	0.0	MB07-H..	○	○	●	●	●
MB-09GR150-6.5D17	17.0	1.5	6.5	11.4	9.0	15.9	4.6	0.0	MB09-H..	○	○	●	●	●
MB-09GR160-6.5D17	17.0	1.6	6.5	11.4	9.0	15.9	4.6	0.0	MB09-H..	○	○	●	●	●
MB-09GR170-6.5D17	17.0	1.7	6.5	11.4	9.0	15.9	4.6	0.0	MB09-H..	○	○	●	●	●
MB-09GR180-6.5D17	17.0	1.8	6.5	11.4	9.0	15.9	4.6	0.0	MB09-H..	○	○	●	●	●
MB-09GR200-6.5D17	17.0	2.0	6.5	11.4	9.0	15.9	4.6	0.0	MB09-H..	○	○	●	●	●
MB-09GR250-6.5D17	17.0	2.5	6.5	11.4	9.0	15.9	4.6	0.0	MB09-H..	○	○	●	●	●
MB-09GR300-6.5D17	17.0	3.0	6.5	11.4	9.0	15.9	4.6	0.0	MB09-H..	○	○	●	●	●

Применение: UN / W / NPT / BSPT Резьба (Рекомендуемая радиальная подача)

Шаг резьбы	Общая глубина резьбы ap		Количество проходов
tpi	mm	inch	nap
72	0.22	.0086	4
64	0.25	.0098	4
56	0.28	.0110	4
48	0.33	.0129	4
44	0.36	.0142	4
40	0.40	.0157	4
36	0.43	.0169	4
32	0.49	.0193	5
28	0.56	.0220	5
24	0.65	.0256	5
20	0.80	.0315	6
18	0.86	.0339	6
16	0.97	.0382	7
14	1.13	.0441	8
13	1.19	.0469	8
12	1.30	.0512	9

Применение: Метрическая ISO

Шаг резьбы	Общая глубина резьбы ap		Количество проходов
mm	mm	inch	nap
0.20	0.12	.005	4
0.25	0.15	.006	4
0.30	0.18	.007	4
0.35	0.20	.008	4
0.40	0.25	.010	4
0.45	0.28	.011	4
0.50	0.28	.011	4
0.75	0.46	.018	4
1.00	0.61	.024	5
1.25	0.74	.029	6
1.50	0.89	.035	6
1.75	1.07	.042	8
2.00	1.22	.048	8

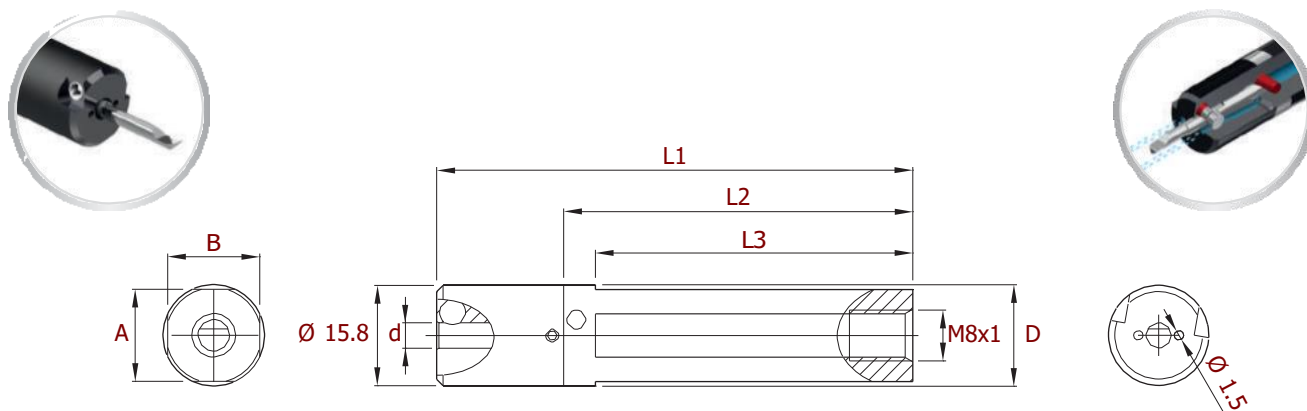


Державки для мини резцов / переходные втулки

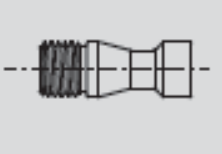
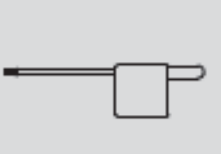


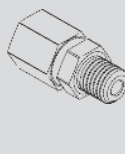
Державки

MUT 4-



Наименование	d	D	L1	L2	L3	A[B]
MUT4-D10-75-F4	4	10	75	55	50	9.2x9.2
MUT4-D12-75-F4		12	75	55	50	11x11
MUT4-D12.7-75-F4		12.7	75	55	50	11.7x11.7
MUT4-D15.87-75-F4		15.87	75	55	50	14.5x14.5
MUT4-D16-75-F4		16	75	55	50	14.5x14.5
MUT4-D16-110-F4		16	110	90	85	14.5x14.5
MUT4-D19.05-90-F4		19.05	90	70	65	17x17
MUT4-D20-90-F4		20	90	70	65	18x18
MUT4-D20-160-F4		20	160	140	135	18x18
MUT4-D22-90-F4		22	90	70	65	20x20
MUT4-D22-130-F4		22	130	110	105	20x20
MUT4-D25-100-F4		25	100	80	75	23x23
MUT4-D25-170-F4		25	170	150	145	23x23
MUT4-D25.4-100-F4		25.4	100	80	75	23x23
MUT4-D28-100-F4		28	100	80	75	26x26

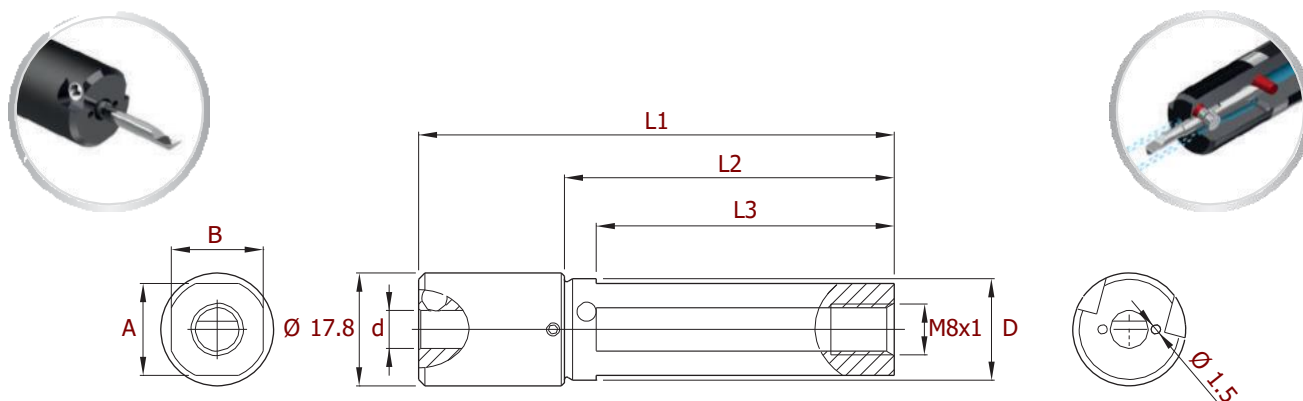
Державка		
MUT4...	V- MU T-M4X0.5-T8	C-T8

Вариант		
MUT4...	J-M8X1-D6	SET-NM1.2-TX8

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

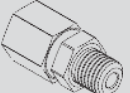
Державки

MUT 6-



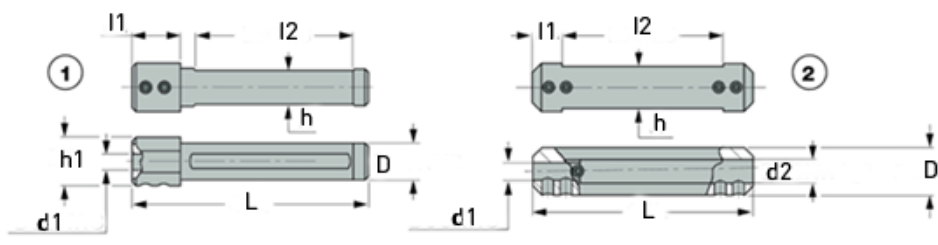
Наименование	d	D	L1	L2	L3	A[B]
MUT6-D12-75-F4	6	12	75	52	47	11x11
MUT6-D12.7-75-F4		12.7	75	52	47	11.7x11.7
MUT6-D15.87-75-F4		15.87	75	52	47	14.5x14.5
MUT6-D16-75-F4		16	75	52	47	14.5x14.5
MUT6-D16-110-F4		16	110	87	82	14.5x14.5
MUT6-D19.05-90-F4		19.05	90	67	62	17x17
MUT6-D20-90-F4		20	90	67	62	18x18
MUT6-D20-160-F4		20	160	137	132	18x18
MUT6-D22-90-F4		22	90	67	62	20x20
MUT6-D22-130-F4		22	130	107	102	20x20
MUT6-D25-100-F4		25	100	77	72	23x23
MUT6-D25-170-F4		25	170	147	142	23x23
MUT6-D25.4-100-F4		25.4	100	77	72	23x23
MUT6-D28-100-F4		28	100	77	72	26x26

Державка		
MUT6...	V-MUT-M4X0.5-T8	Ключ -T8

Вариант		
MUT6...	J-M8X1-D6	SET-NM1.2-TX8

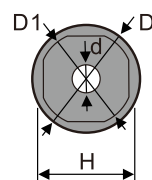
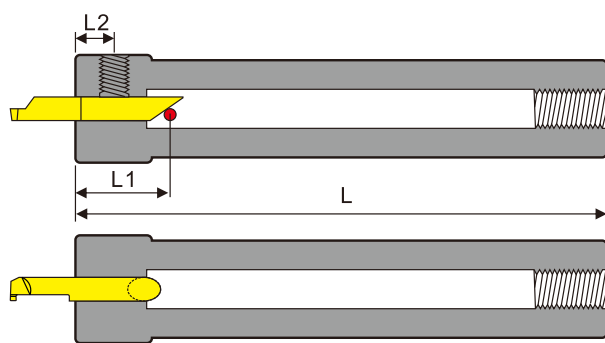
Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Державки



Наименование	D	d1	d2	L	l1	l2	h	h1	Рис.
MTH 12-4-5	12.00	4.00	5.00	75.00	10.00	55.00	10.3	-	2
MTH 16-4-5	16.00	4.00	5.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2
MTH 20-4-5	20.00	4.00	5.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2
MTH 22-4-5	22.00	4.00	5.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2
MTH 16-6-7	16.00	6.00	7.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2
MTH 20-6-7	20.00	6.00	7.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2
MTH 22-6-7	22.00	6.00	7.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2
MTHV-12-6	12.00	6.00	-	75.00	15.00	50.80	11.0	18.00	1
MTHV-16-6-8	16.00	6.00	8.00	75.00	10.00	55.00	14.0	-	2
MTHV-20-6-8	20.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	18.0	-	2
MTHV-22-6-8	22.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	20.0	-	2
MTHV-25-6-8	25.00	6.00	8.00	90.00	10.00	70.00	23.0	-	2
MTHV-16-9	16.00	9.00	-	75.00	15.00	53.00	15.0	20.00	1

XSBH



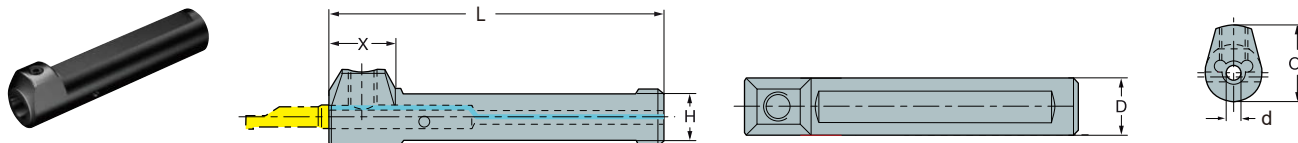
Ед. изм: мм

Обозначение	Диаметр отверстия d	Размеры							Номер заказа
		D	L1	L2	H	L	D1		
XSBH 2004	4	22	20	8	19	100	20		708170
2005	5	22	20	8	19	100	20		708172
2006	6	22	20	8	19	100	20		708174
2007	7	22	20	8	19	100	20		708176
2008	8	22	20	8	19	100	20		708178

Если вы не нашли инструмент с нужными параметрами, обращайтесь на нашу почту: 9864482@mail.ru
Компания изготовит инструмент по вашим размерам.

Державки для мини резцов

SHB-A

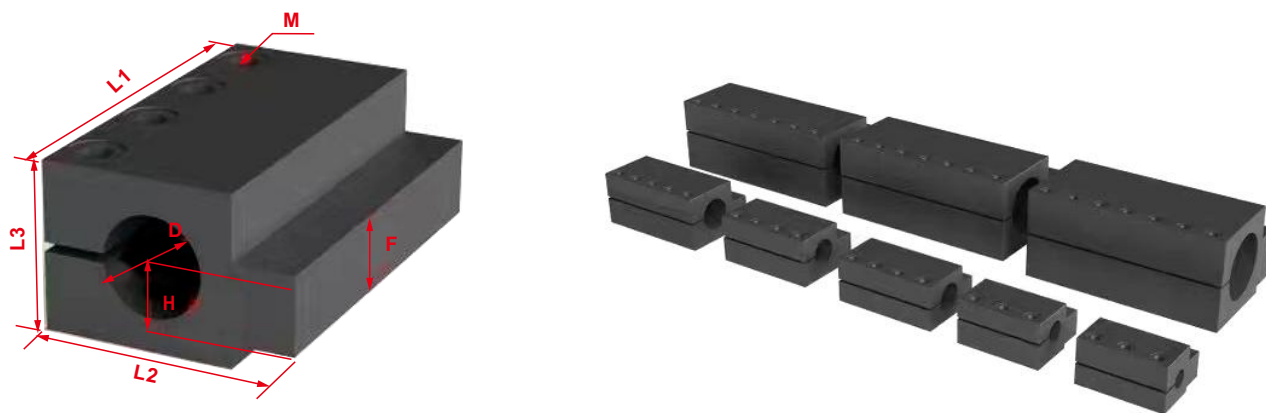


Стальная державка

Номер заказа	D	L	H	d	O	X	KG							
SHB-A10-04	10.0	65.0	8.0	4.0	14.5	14.0	0.0							
SHB-A10-05	10.0	65.0	8.0	5.0	15.0	14.0	0.0							
SHB-A12-04	12.0	70.0	10.0	4.0	15.5	14.0	0.0							
SHB-A12-05	12.0	70.0	10.0	5.0	16.0	14.0	0.0							
SHB-A12-06	12.0	70.0	10.0	6.0	16.5	14.0	0.0							
SHB-A16-04	16.0	75.0	14.0	4.0	17.5	14.0	0.1							
SHB-A16-05	16.0	75.0	14.0	5.0	18.0	14.0	0.1							
SHB-A16-06	16.0	75.0	14.0	6.0	18.5	14.0	0.1							
SHB-A16-07	16.0	75.0	14.0	7.0	19.0	14.0	0.1							
SHB-A16-08	16.0	75.0	14.0	8.0	19.5	14.0	0.0							
SHB-A20-04	20.0	90.0	18.0	4.0	20.0	14.0	0.2							
SHB-A20-05	20.0	90.0	18.0	5.0	20.0	14.0	0.2							
SHB-A20-06	20.0	90.0	18.0	6.0	22.0	14.0	0.2							
SHB-A20-07	20.0	90.0	18.0	7.0	22.0	14.0	0.2							
SHB-A20-08	20.0	90.0	18.0	8.0	25.0	14.0	0.0							
SHB-A20-10	20.0	90.0	18.0	10.0	25.0	14.0	0.2							
SHB-A25-08	25.0	110.0	23.0	8.0	25.0	14.0	0.4							
SHB-A25-10	25.0	110.0	23.0	10.0	25.0	14.0	0.4							

ZNDZ..

Резцедержатель

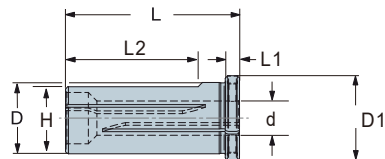


Обозначение	H	D	F	L1	L2	L3	M							
ZNDZ-H20-C32-L125	20	32	25	125	82	54	M10x4							
ZNDZ-H25-C20-L100	25	20	30	100	75	54	M10x3							
ZNDZ-H25-C25-L100	25	25	30	100	80	54	M10x3							
ZNDZ-H25-C32-L125	25	32	30	125	87	59	M10x4							
ZNDZ-H25-C40-L150	25	40	30	150	97	69	M10x5							
ZNDZ-H25-C50-L200	25	50	37	200	107	79	M10x6							
ZNDZ-H25-C60-L200	25	60	40	200	120	94	M10x6							
ZNDZ-H32-C20-L100	32	20	35	100	82	59	M10x3							
ZNDZ-H32-C25-L100	32	25	35	100	87	59	M10x3							
ZNDZ-H32-C32-L125	32	32	35	150	96	64	M10x5							
ZNDZ-H32-C40-L150	32	40	37	150	104	69	M10x5							
ZNDZ-H32-C50-L200	32	50	40	200	117	84	M10x6							
ZNDZ-H32-C60-L200	32	60	40	200	127	94	M10x6							
ZNDZ-H40-C40-L150	40	40	45	150	112	79	M10x5							
ZNDZ-H40-C50-L200	40	50	50	200	125	84	M10x6							
ZNDZ-H40-C60-L200	40	60	50	200	135	89	M10x5							
ZNDZ-H50-C40-L175	50	40	55	175	125	89	M10x5							
ZNDZ-H50-C50-L200	50	50	55	200	135	94	M10x6							
ZNDZ-H50-C60-L250	50	60	60	250	145	99	M10x7							
ZNDZ-H50-C70-L250	50	70	60	250	155	104	M10x7							
ZNDZ-H50-C80-L250	50	80	60	250	165	114	M10x7							

Переходные втулки

MEFD..

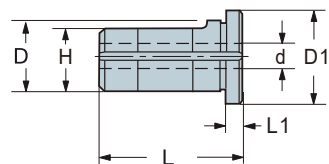
Цилиндрические втулки с позиционированием
EasyFix™
ISO 9766



Номер заказа	D	D1	d	H	L	L1	L2						
MEF-16-05	16	21	5	14	48	5	30.5						
MEF-16-06	16	21	6	14	48	5	31.5						
MEF-16-08	16	21	8	14	48	5	38.0						
MEF-16-10	16	21	10	14	48	5	48.0						
MEF-16-12	16	21	12	14	48	5	48.0						
MEF-20-05	20	25	5	18	55	5	30.5						
MEF-20-06	20	25	6	18	55	5	31.5						
MEF-20-08	20	25	8	18	55	5	38.0						
MEF-20-10	20	25	10	18	55	5	48.0						
MEF-20-12	20	25	12	18	55	5	55.0						
MEF-20-16	20	25	16	18	55	5	55.0						
MEF-25-05	25	30	5	23	61	5	30.0						
MEF-25-06	25	30	6	23	61	5	32.5						
MEF-25-08	25	30	8	23	61	5	40.0						
MEF-25-10	25	30	10	23	61	5	49.0						
MEF-25-16	25	30	16	23	61	5	61.0						
MEF-25-12	25	30	12	23	61	5	50.0						
MEF-25-20	25	30	20	23	61	5	61.0						
MEF-32-05	32	36	5	30	65	5	30.5						
MEF-32-06	32	36	6	30	65	5	36.5						
MEF-32-08	32	36	8	30	65	5	39.0						
MEF-32-10	32	36	10	30	65	5	49.5						
MEF-32-12	32	36	12	30	65	5	50.5						
MEF-32-16	32	36	16	30	65	5	52.5						
MEF-32-20	32	36	20	30	65	5	65.0						
MEF-32-25	32	36	25	30	65	5	65.0						
MEF-40-05	40	44	5	38	75	5	30.5						
MEF-40-06	40	44	6	38	75	5	37.0						
MEF-40-08	40	44	8	38	75	5	46.0						
MEF-40-10	40	44	10	38	75	5	50.5						
MEF-40-12	40	44	12	38	75	5	59.0						
MEF-40-16	40	44	16	38	75	5	61.0						
MEF-40-20	40	44	20	38	75	5	75.0						
MEF-40-25	40	44	25	38	75	5	75.0						

Цилиндрические втулки с позиционированием EasyFix™

MEFD..

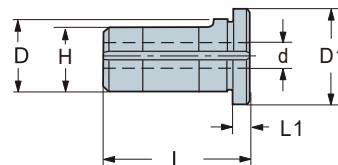


Номер заказа	D	d	D1	H	L	L1							
MEFD-32-20	32	20	38	30	85	5							
MEFD-40-20	40	20	46	38	105	5							
MEFD-40-25	40	25	46	38	105	5							
MEFD-50-20	50	20	56	47	125	5							
MEFD-50-25	50	25	56	47	125	5							

Все цилиндрические токарные державки диаметром от 5 до 25 мм оснащены канавками для цанг EasyFix

Цилиндрическая втулка

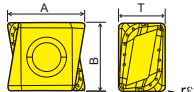
MEFD..

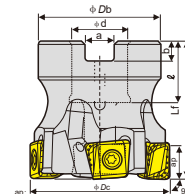
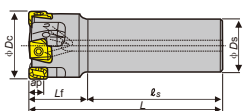


Номер заказа	D	d	D1	L	L1								
MEFD-40-32	40	32	50	128	5								
MEFD-50-32	50	32	60	128	5								
MEFD-50-40	50	40	60	160	5								
MEFD-60-32	60	32	70	128	5								
MEFD-60-40	60	40	70	160	5								
MEFD-60-50	60	50	70	200	5								



Фрезерный инструмент

Геометрия	Обозначение	Точность	Наличие					Материал покрытия				Размер (мм)				Фреза
			АН725	АН120	АН140	Т3130	Т1015	А	В	Т	г _г	А	В	Т	г _г	
	LMMU110708PNER-MJ	M	•	•	•	•	•	11.7	10.5	71	0.8					EPM11
	LMMU110716PNER-MJ	M	•	•	•	•	•	11.5	10.5	71	1.6					
	LMMU110724PNER-MJ	M	•	•	•	•	•	11.3	10.5	71	2.4					
	LMMU110732PNER-MJ	M	•	•	•	•	•	11.1	10.5	71	3.2					
	LMMU160908PNER-MJ	M	•	•	•	•	•	17.3	16.0	9.5	0.8					TPM11
	LMMU160916PNER-MJ	M	•	•	•	•	•	17.1	16.0	9.5	1.6					
	LMMU160924PNER-MJ	M	•	•	•	•	•	16.9	16.0	9.5	2.4					
	LMMU160932PNER-MJ	M	•	•	•	•	•	16.8	16.0	9.5	3.2					



■ EPM11

Обозначение	Z	Размеры (мм)						Масса (кг)	Охлаждение	Пластина
		ØDc	ØD	ℓ _s	L _f	L				
EPM11R032M32.0-03	3	32	32	80	35	115	0.6	есть		LMMU1107**PNER-MJ
EPM11R040M32.0-04	4	40	32	80	35	115	0.7	есть		
EPM11R050M32.0-04	4	50	32	80	40	120	0.9	есть		
EPM11R063M32.0-06	6	63	32	80	40	120	1.2	есть		
EPM11R080M32.0-07	7	80	32	80	40	120	1.6	есть		

■ TPM11,16

Обозначение	Z	Размеры (мм)								Масса (кг)	Охлаждение	Крепёжный винт	Пластина	Наличие
		ØDc	ØDb	Ød	ℓ	L _f	b	a						
TPM11R050M22.0-05	5	50	41	22	20	40	6	10	0.3	есть	есть	CM10×30H	LMMU1107**PNER-MJ	•
TPM11R063M22.0-06	6	63	41	22	20	40	6	10	0.5	есть	есть	CM10×30H		•
TPM11R080M25.4-07	7	80	46	25.4	26	50	6	9.5	0.9	есть	есть	CM12×30H		•
TPM11R100M31.7-08	8	100	60	31.75	32	50	8	12.7	1.4	есть	есть	TMBA-M16H		•
TPM16R080M25.4-05	5	80	45	25.4	26	50	6	9.5	1.0	есть	есть	CM12×30H	LMMU1609**PNER-MJ	•
TPM16R100M31.7-06	6	100	60	31.75	32	50	8	12.7	1.6	есть	есть	TMBA-M16H		•
TPM16R125M38.1-07	7	125	80	38.1	38	60	10	15.9	3.0	есть	есть	TMBA-M20H		•
TPM11R080M25.4-09	9	80	46	25.4	26	50	6	9.5	1.0	есть	есть	CM12×30H	LMMU1107**PNER-MJ	•
TPM11R100M31.7-11	11	100	60	31.75	32	50	8	12.7	1.5	есть	есть	TMBA-M16H		•

■ Рисунок В: Тип режущей пластины

	Обозначение	Модель детали	
	Подходящая фреза	TPM11R...	TPM16R...
	Крепёжный винт	CSTB-3.5L110	CSTB-5L159
	Головка TORX	BT15S	BT20S
	Ключ	H-TB	H-TB
	Запасной ключ	T-15T	T-20T

■ Запчасти

Обозначение	Модель детали
Крепёжный винт	CSTB-3.5L110
Запасной ключ	T-15DB(T-15D)

■ Стандартные условия резания

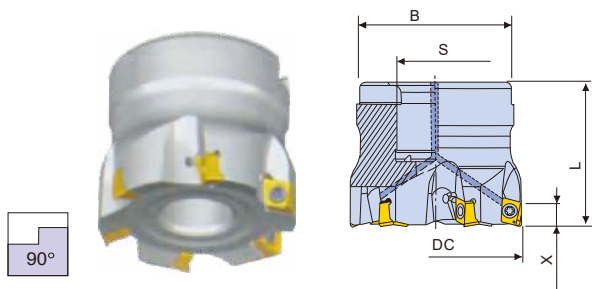
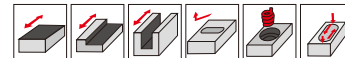
Материал, подлежащий обработке	Твердость по Бринеллю	Критерий выбора	Рекомендуемые сплавы	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача на зуб fz (мм/т)
Мягкая сталь (S45C, S5400 и т. д.)	~200	первый выбор	АН725	100-180-250	0.12-0.2-0.3
		Обратите внимание на устойчивость	АН140	80-130-180	
		Обратите внимание на износостойкость	Т3130	120-200-250	
Высокоуглеродистая сталь (S45C, S55C и т. д.)	200~300	первый выбор	АН725	100-150-230	0.12-0.17-0.25
		Обратите внимание на устойчивость	АН140	80-130-180	
		Обратите внимание на износостойкость	Т3130	120-180-250	
Легированная сталь (SCM440, SCr415 и т. д.)	150~300	первый выбор	АН725	100-150-230	0.12-0.17-0.25
		Обратите внимание на устойчивость	АН140	80-120-150	
		Обратите внимание на износостойкость	Т3130	120-180-250	
Инструментальная сталь (ЦК, CX и др.)	~300	первый выбор	АН725	100-120-180	0.12-0.17-0.25
		Обратите внимание на устойчивость	АН140	80-100-120	
		Обратите внимание на износостойкость	Т3130	100-120-180	
Нержавеющая сталь (SUS304, SUS316 и др.)	150~250	первый выбор	АН725	90-150-180	0.12-0.2-0.3
Обычный чугун (FC250,300 и др.)		Обратите внимание на устойчивость	АН140	140-180-250	
Ковкий чугун (FCD400 и т. д.)		Обратите внимание на износостойкость	Т3130	140-180-250	
Жаропрочные сплавы (Ti-6AL-4V, сплав на никелевой основе 718 и др.)		первый выбор	АН725	20-35-50	0.1-0.15-0.2

- Во время обработки, которая склонна к скоплению стружки, для предотвращения закусывания стружки используйте обдув воздухом для удаления стружки.
- При обработке алюминиевых сплавов и других материалов, склонных к сильному налипанию, используйте водорастворимую натуральную смазочно-охлаждающую жидкость.

- При изменении глубины резания, например, поверхности отливки, или при обработке заготовок с множеством прерывистых частей, отрегулируйте скорость подачи fz, установленную на нижний предел.
- Условия обработки ограничены жесткостью станка, обрабатываемым материалом и мощностью шпинделя. При большой ширине резания возьмите нижний предел V_c и fz и наблюдайте за динамической вибрацией станка.

Фрезерный инструмент

4N T F90-06



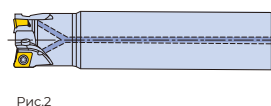
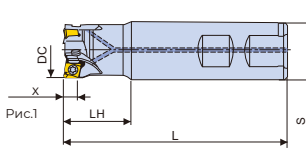
Аксессуары

Обозначение	Винт	Ключ	Ручка ключа
4N TF90-06	TS 30B068I/HG	TD 8	

Обозначение	Z	Размеры (мм)					Тип	Масса	Крепежные болты	Пластина	Внутреннее охлаждение
		DC	S	B	L	X					
4N TF90- 432-16R-06	4	32	16	30	32	6.0	A	0.1	SH M8x25	4 НК(Н)Т 0603... E229-E230	●
532-16R-06	5	32	16	30	32	6.0	A	0.1	SH M8x25		●
540-16R-06	5	40	16	38	40	6.0	A	0.3	SH M8x25		●
640-16R-06	6	40	16	38	40	6.0	A	0.3	SH M8x25		●
650-22R-06	6	50	22	45	40	6.0	A	0.4	SH M10x30		●
750-22R-06	7	50	22	47	40	6.0	A	0.4	SH M10x30		●
763-22R-06	7	63	22	47	40	6.0	A	0.6	SH M10x30		●
863-22R-06	8	63	22	47	40	6.0	A	0.6	SH M10x30		●

Монтажные болты с отверстиями для охлаждения поставляются по запросу (пример заказа: SH M10x1.5x30-C)

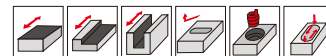
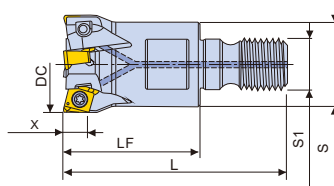
4N T E90-06



Обозначение	Z	Размеры (мм)					Рисунок	Пластина	Внут- реннее охлаж- дение
		DC	S	L	LH	X			
4N TE90- 216-15-06-L150	2	16	15	150	25	6.0	2	4 НК(Н)Т 0603... E229-E230	●
216-W16-06	2	16	16	90	25	6.0	1		●
216-16-06-L100	2	16	16	100	25	6.0	2		●
216-16-06-L150	2	16	16	150	25	6.0	2		●
217-16-06	2	17	16	90	25	6.0	2		●
217-16-06-L200	2	17	16	200	25	6.0	2		●
218-W16-06	2	18	16	90	25	6.0	1		●
218-16-06-L150	2	18	16	150	25	6.0	2		●
220-19-06-L160	2	20	19	160	25	6.0	2		●
220-W20-06	2	20	20	90	25	6.0	1		●
220-20-06-L110	2	20	20	110	25	6.0	2		●
220-20-06-L160	2	20	20	160	25	6.0	2		●
320-W20-06	3	20	20	90	25	6.0	1		●
320-20-06-L110	3	20	20	110	25	6.0	2		●
221-20-06-L200	2	21	20	200	25	6.0	2		●
325-W25-06	3	25	25	100	30	6.0	1		●
325-25-06-L120	3	25	25	120	30	6.0	2		●
325-25-06-L200	3	25	25	200	30	6.0	2		●
326-25-06-L200	3	26	25	200	30	6.0	2		●
425-W25-06	4	25	25	100	30	6.0	1		●
425-25-06-L120	4	25	25	120	30	6.0	2		●
432-W32-06	4	32	32	110	35	6.0	1		●
432-32-06-L130	4	32	32	130	35	6.0	2		●
432-32-06-L210	4	32	32	210	35	6.0	2		●
433-32-06-L220	4	33	32	220	35	6.0	2		●
532-W32-06	5	32	32	110	35	6.0	1		●
532-32-06-L130	5	32	32	130	35	6.0	2		●
540-W32-06	5	40	32	110	40	6.0	1		●
540-32-06-L150	5	40	32	150	40	6.0	2		●
540-32-06-L250	5	40	32	250	50	6.0	2		●
640-W32-06	6	40	32	110	35	6.0	1		●
640-32-06-L150	6	40	32	150	35	6.0	2		●

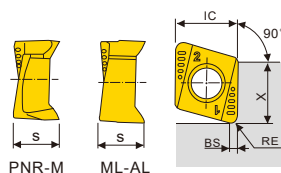
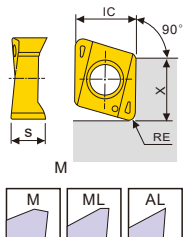
Фрезерный инструмент

4N E90-M-06



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Винт	Ключ	Пластина	Внутреннее охлаждение
		DC	S	LF	L	S1	X				
4N TE90- 216-M08-06	2	16	13	23	40.5	M08	6.0	TS 30B068I/HG	TD 8	4 NK(H)T 0603... E229-E230	•
217-M08-06	2	17	13	23	40.5	M08	6.0				•
220-M10-06	2	20	18	36	55	M10	6.0				•
320-M10-06	3	20	18	36	55	M10	6.0				•
321-M10-06	3	21	18	36	55	M10	6.0				•
325-M12-06	3	25	21	36	57	M12	6.0				•
425-M12-06	4	25	21	36	57	M12	6.0				•
426-M12-06	4	26	21	36	57	M12	6.0				•
432-M16-06	4	32	29	43	68	M16	6.0				•
532-M16-06	5	32	29	43	68	M16	6.0				•
533-M16-06	5	33	29	43	68	M16	6.0				•
535-M16-06	5	35	29	43	68	M16	6.0				•
540-M16-06	5	40	29	43	68	M16	6.0				•
640-M16-06	6	40	29	43	68	M16	6.0				•

4NK(H)T



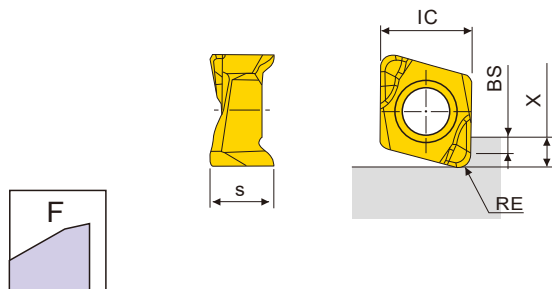
Длина режущей кромки	Размеры (мм)					
	IC	S	X	BS	RE	
04	4.0	3.1	3.5		0.2-0.8	
06	6.6	4.2-5.0	5.8-6.2	0.6-1.0	0.4-2.0	
09	8.6	5.7-6.3	8.0	0.8-1.2	0.4-1.6	
11	10.7	8.1	10.5	1.0	0.8	
14	14.0	9.2-9.4	13.5-13.8	1.25	0.8	

Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Размеры (мм)							
		Глубина резания (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510
	4NKT 040202R-M	0.5-3.0	0.08-0.04	•	•						
	040204R-M	1.0-3.0	0.12-0.06	•	•						
	040208R-M	1.0-3.0	0.12-0.06	•	•						
	060304R-M	0.5-5.0	0.15-0.07	•	•						
	060308R-M	1.0-5.0	0.15-0.07	•	•			•	•	•	
	060312R-M	1.0-5.0	0.15-0.07	•	•			•	•	•	
	060316R-M	2.0-4.5	0.15-0.07	•	•			•	•	•	
	060320R-M	2.0-4.5	0.15-0.07	•	•			•	•	•	
	090408R-M	2.5-7.0	0.15-0.07	•	•			•	•	•	
	090416R-M	2.5-7.0	0.15-0.07	•	•			•	•	•	
	110608R-M	3.5-10.0	0.18-0.09	•	•			•	•	•	
	140708R-M	4.0-12.0	0.18-0.09	•	•			•	•	•	
	4NKT 110608 PNR-M	3.5-10.0	0.18-0.09	•	•		•				
	140708 PNR-M	4.0-12.0	0.18-0.09	•	•		•				
	4NKT 060304R-ML	0.5-5.0	0.10-0.05	•	•					•	
	060308R-ML	1.0-5.0	0.10-0.05	•	•					•	
	060312R-ML	1.0-5.0	0.10-0.05	•	•					•	
	060316R-ML	2.0-4.5	0.10-0.05	•	•					•	
	060320R-ML	2.0-4.5	0.12-0.05	•	•					•	
	4NHT 060304R-ML	2.0-4.5	0.13-0.05	•	•						
	060308R-ML	0.5-5.0	0.13-0.05	•	•						
	090404R-ML	1.0-5.0	0.10-0.04	•	•						
	090408R-ML	2.5-7.0	0.10-0.04	•	•						
	4NHT 060304R-AL	1.0-5.0	0.40-0.10								•
	060308R-AL	1.0-5.0	0.40-0.10								•
	090404R-AL	2.5-7.0	0.50-0.10								•
	090408R-AL	2.5-7.0	0.50-0.10								•

• Стандартный товар

Фрезерный инструмент

4NHT 06-F

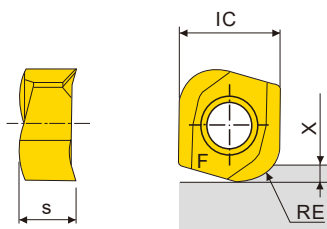


Длина режущей кромки	Размеры (мм)					
	IC	S	X	BS	RE	
05R	6.6	4.9	2.3	1.8	0.5	
10R	6.6	4.7	2.1	1.1	1.0	
15R	6.6	4.5	3.3	1.8	1.5	
20R	6.6	4.3	3.0	1.1	2.0	

Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Покрытие						Без покрытия	
		Глубина резания (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT6080	TT2510	
	4N HT 060305R-F	0.2-2.0	1 15-0.07	●						●	
	060310R-F	0.2-1.8	1 15-0.07	●						●	
	060315R-F	0.2-3.0	1 15-0.07	●						●	
	060320R-F	0.2-2.7	1 15-0.07	●						●	

● Стандартный товар

4NKT-HF

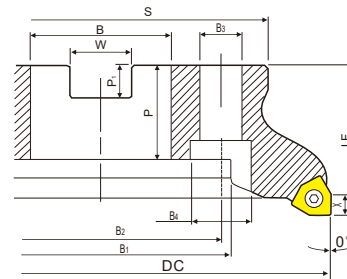
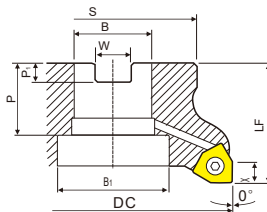
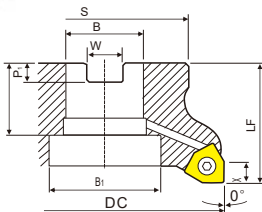
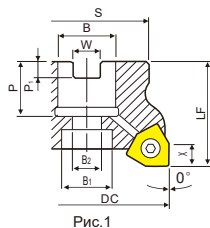


Длина режущей кромки	Размеры (мм)					
	IC	S	X	RE		
04-HF	4.0	2.65	0.5	1.2		
06-HF	6.6	3.85	1.0	2.0		
09-HF	8.6	4.76	1.5	3.2		
11-HF	10.7	6.56	2.0	4.0		
14-HF	14.0	7.34	3.0	5.0		

Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Покрытие						Без покрытия		
		Глубина резания (мм)	Подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8525B	TT7515	TT7080	TT6080	TT2510		k10
	4N HT 040212R-F	0.2-0.4	0.60-0.10	●						●		
	060320R-F	0.2-0.6	0.80-0.20	●	●					●		
	090432R-F	0.3-0.8	1.00-0.20	●								
	110640R-F	0.3-1.2	1.20-0.30	●								
	140750R-F	0.3-1.5	1.50-0.30	●								

● Стандартный товар

Фрезерный инструмент



Передний угол	A ■ R		R ■ R	
	(MAX.)			
			DC=63 10°	DC=125 -7.5°
			DC=80 -9°	DC=160-250 -7°
			DC=100 -8°	

■ Размер фрезы (тип SOMT 10)

Обозначение			Z	Размеры (мм)											Форма	Масса (кг)	Опорная пластина	Макс. скорость (мин.)	Охлаждение	Наличие	
				DC	S	B	B ₁	B ₂	LF	P	P ₁	W	B ₃	B ₄							
Британские характеристики интерфейсной части	Стандартный шаг	MFWN 90080R-4T	4	80	60	25.4	20	13	50	27	6	9.5			Рис. 1	1.0	Да	12000	Да	●	
		90100R-5T	5	100	70	31.75	46			34	8	12.7			Рис. 2	1.3		10500		●	
		90125R-6T	6	125	87	38.1	55	63	38	10	15.9	Рис. 3	2.6	9500	●						
		90160R-8T	8	160	102	50.8	72			11	19.1		3.9	8000	●						
		90200R-10T	10	200				40	14	25.4	18	26	6.3	7500	●						
		90250R-12T	12	250	142	47.625	110	101.6				8.7	6500	●							
	Большой шаг	MFWN 90080R-5T	5	80	60	25.4	20	13	50	27	6	9.5			Рис. 1	1.0	Нет	13500	Да	●	
		90100R-7T	7	100	70	31.75	46			34	8	12.7			Рис. 2	1.4		12000		●	
		90125R-8T	8	125	87	38.1	55	63	38	10	15.9	Рис. 3	2.7	10500	●						
		90160R-10T	10	160	102	50.8	72			11	19.1		4.0	9000	●						
		90200R-12T	12	200				40	14	25.4	18	26	6.6	8000	●						
		90250R-14T	14	250	142	47.625	110	101.6				8.9	7000	●							
	Малый шаг	MFWN 90080R-7T	7	80	60	25.4	20	13	50	27	6	9.5			Рис. 1	1.1	Нет	10500	Да	●	
		90100R-9T	9	100	70	31.75	46			34	8	12.7			Рис. 2	1.3		9500		●	
		90125R-12T	12	125	87	38.1	55	63	38	10	15.9	Рис. 3	2.7	8000	●						
		90160R-14T	14	160	102	50.8	72			11	19.1		4.1	7000	●						
		90200R-16T	16	200				40	14	25.4	18	26	6.7	6500	●						
		90250R-18T	18	250	142	47.625	110	101.6				9.1	5500	●							
	Метрические характеристики	Стандартный шаг	MFWN 90063R-3T-M	3	63	47	22	19	11	40	21	6.3	10.4			Рис. 1	0.5	Да	14000	Да	●
			90080R-4T-M	4	80	60	27	20	13	50	24	7	12.4			Рис. 2	1.0		12000		●
90100R-5T-M			5	100	70	32	46	63	30	8	14.4	14	20	Рис. 3	1.3	10500	●				
90125R-6T-M			6	125	87	40	55		33	9	16.4			2.5	9500	●					
90160R-8T-M			8	160	102	68	66.7	32			3.8	8000	●								
90200R-10T-M			10	200				40	14	25.7	18	26	6.0	7500	●						
90250R-12T-M			12	250	142	60	101.6	101.6				8.4	6500	●							
Большой шаг		MFWN 90063R-4T-M	4	63	47	22	19	11	40	21	6.3	10.4			Рис. 1	0.5	Нет	16000	Да	●	
		90080R-5T-M	5	80	60	27	20	13	50	24	7	12.4			Рис. 2	1.0		13500		●	
		90100R-7T-M	7	100	70	32	46	63	30	8	14.4	14	20	Рис. 3	1.3	12000		●			
		90125R-8T-M	8	125	87	40	55		33	9	16.4			2.6	10500	●					
		90160R-10T-M	10	160	102	68	66.7	32			3.9	9000	●								
		90200R-12T-M	12	200				40	14	25.7	18	26	6.3	8000	●						
		90250R-14T-M	14	250	142	60	110	101.6				8.7	7000	●							
Малый шаг		MFWN 90063R-5T-M	5	63	47	22	19	11	40	21	6.3	10.4			Рис. 1	0.5	Нет	16000	Да	●	
		90080R-7T-M	7	80	60	27	20	13	50	24	7	12.4			Рис. 2	1.1		10500		●	
		90100R-9T-M	9	100	70	32	46	63	30	8	14.4	14	20	Рис. 3	1.3	9500		●			
		90125R-12T-M	12	125	87	40	55		33	9	16.4			2.6	8000	●					
		90160R-14T-M	14	160	102	68	66.7	32			3.9	7000	●								
														●							

* APMX 8 мм

Информация о максимальной скорости

В случаях превышения максимальной скорости из-за неправильной эксплуатации или по другим причинам имейте ввиду, что даже при отсутствии нагрузки пластины или детали могут разлететься под действием центробежной силы. Избегайте этой опасной операции.

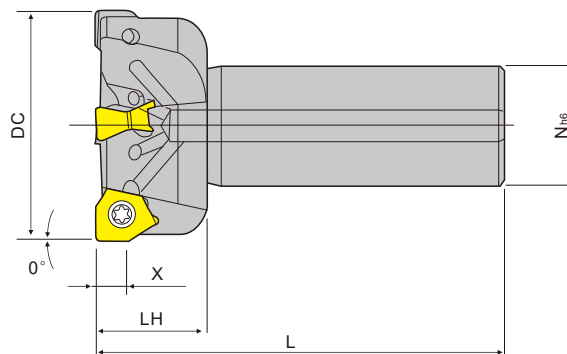
Фрезерный инструмент

Компонент

Обозначение		Запчасти							
		Винт	Ключ		Пластина	Распорный винт	Ключ	Высокотемпературная смазка	Болт для установки конусной державки
			TTW	DTM					
Стандартный шаг	MFWN 90063R-3T-M	SB-50140TR	TTW-15		MFWN-90	SPW-7050	LW-5		HH10X30
	90080R-4T(-M)	Для крепления пластины Момент затяжки 4,2 Нм		-	Для крепления пластины момент затяжки 4,2Нм		P-37		HH12X35
	90100R-5T(-M)								-
	90250R-12T(-M)								-
Малый шаг	MFWN 90063R-4T-M	SB-50140TR	TTW-15						HH10X30
	90080R-5T(-M)	Для крепления пластины Момент затяжки 4,2 Нм		-	-	-	-	P-37	HH12X35
	90100R-7T(-M)				-	-	-		-
	90250R-14T(-M)				-	-	-		-
Сверхмалый шаг	MFWN 90063R-5T-M	SB-50140TR	TTW-15	-					HH10X30
	90080R-7T(-M)	SB-40140TRN	-	DTM-15	-	-	-	P-37	HH12X35
	90100R-9T(-M)	Для крепления пластины момент затяжки 3,5Нм			-	-	-		-
	90250R-18T(-M)				-	-	-		-

※ При затягивании пластины нанесите тонкий слой средства, предотвращающего спекание при высоких температурах, на резьбу и коническую часть стягивающего винта.

Торцевая фреза MFWN (с отверстиями для охлаждения)



Размер фрезы

Обозначение	Z	Размеры (мм)					Передний угол		Максимальная скорость (мин-1)	Охлаждение	Запчасти			Наличие	
											Винт	Ключ	Высокотем- пера турная смазка		
		DC	N	L	LH	X	A ■ R (MAX.)	R ■ R							
MFWN 90050R-S32-3T	3	50						-12°	18500	есть	SB-50140TR	TTW-15	P-37	●	
90063R-S32-4T	4	63	32	110	30	8	+13°	-10°	16000		Момент затяжки 4.2НМ			P-37	●
90080R-S32-5T	5	80						-9°	13500						●

※ При затягивании пластины нанесите тонкий слой средства, предотвращающего спекание при высоких температурах, на резьбу и коническую часть стягивающего винта.

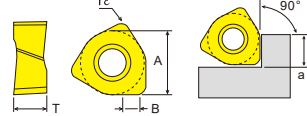
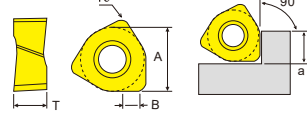
В случаях превышения максимальной скорости из-за неправильной эксплуатации или по другим причинам имейте в виду, что даже при отсутствии нагрузки пластины или детали могут разлететься под действием центробежной силы. Избегайте этой опасной операции.

Фрезерный инструмент

6NGU

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)							PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN60S	UC32S	UP201	UP150	UP152	UP153	UP163
			rε	A	B	T	L	a												
		6NGU 060404R-M	0.4	9.26	2.36	4.76	-	6.2												
		060405R-M	0.5	9.26	2.36	4.76	-	6.2												
		060408R-M	0.8	9.26	1.96	4.76	-	6.2												
		060410R-M	1.0	9.26	1.76	4.76	-	6.2												
		060416R-M	1.6	9.26	1.16	4.76	-	6.2												
		6NGU 090504R-M	0.4	13.05	2.2	6.74	-	9.2												
		090508R-M	0.8	13.05	2.0	6.74	-	9.2												
		090516R-M	1.6	13.05	1.2	6.74	-	9.2												

6NTE90

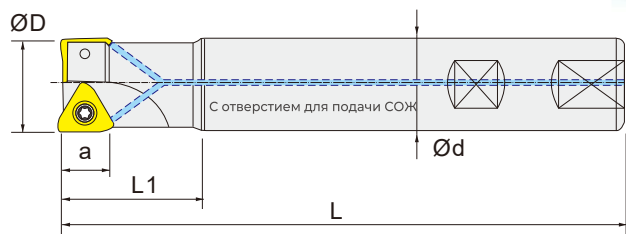


Рис. 1

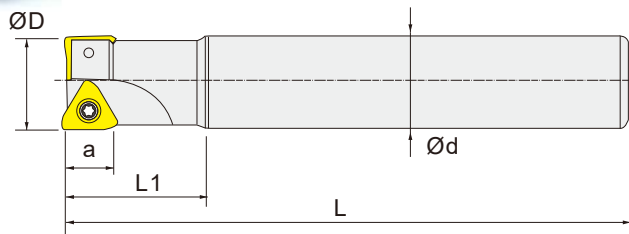
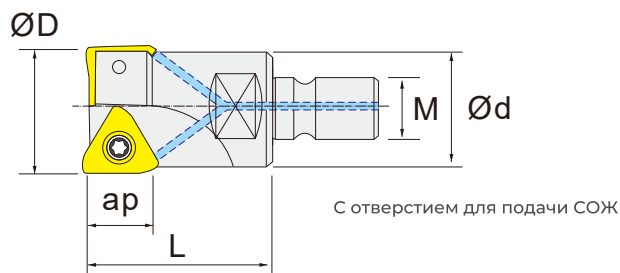


Рис.2

Обозначение	Размеры (мм)					Z	Рис.	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1	ap							
6NTE90-225-W25-06	25	25	100	30	6.2	2	1	6NGU0604..	M3.0×8 M4.0×10	T10 T15	○	337300
6NTE90-225-25-06-L150	25	25	150	30	6.2	2	2				○	337301
6NTE90-232-W32-06	32	32	110	40	6.2	2	1				○	337302
6NTE90-232-32-06-L160	32	32	160	40	6.2	2	2				○	337303
6NTE90-332-W32-06	32	32	110	40	6.2	3	1				○	337304
6NTE90-332-32-06-L160	32	32	160	40	6.2	3	2				○	337305
6NTE90-340-W32-06	40	32	115	40	6.2	3	1				○	337306
6NTE90-340-32-06-L200	40	32	200	40	6.2	3	2				○	337307
6NTE90-440-W32-06	40	32	115	40	6.2	4	1	6NGU0905..	M3.0×8 M4.0×10	T10 T15	○	337308
6NTE90-232-W32-09	32	32	110	40	9.2	2	1				○	337309
6NTE90-232-32-09-L160	32	32	160	40	9.2	2	2				○	337310
6NTE90-340-W32-09	40	32	120	40	9.2	3	1				○	337311
6NTE90-340-32-09-L200	40	32	200	40	9.2	3	2				○	337312
6NTE90-440-W32-09	40	32	120	40	9.2	4	1				○	337313

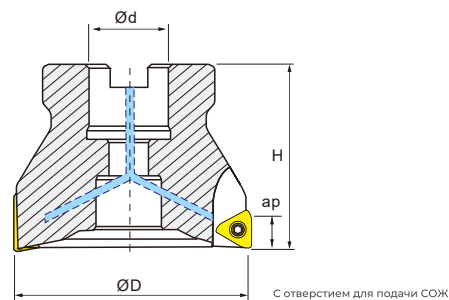
Фрезерный инструмент

■ 6NTE90



Обозначение	Размеры (мм)					Z		Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	M	ap							
6NTE90-225-M12-06	25	21	35	M12	6.2	2		6NGU0604..	M3.0×8	T10	○	337320
6NTE90-332-M16-06	32	29	43	M16	6.2	3			M4.0×10	T15	○	337321
6NTE90-440-M16-06	40	29	43	M16	6.2	4					○	337322
6NTE90-232-M16-09	32	29	43	M16	9.2	2		6NGU0905..	M3.0×8	T10	○	337323
6NTE90-340-M16-09	40	29	43	M16	9.2	3			M4.0×10	T15	○	337324
6NTE90-440-M16-09	40	29	43	M16	9.2	4					○	337325

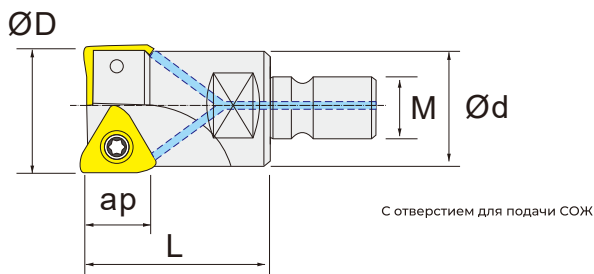
■ 6NTF90



Обозначение	Размеры (мм)				Z	Масса (кг)	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	H	ap							
6NTF90-440-16R-06	40	16	40	6.2	4	0.3	6NGU0604..	M3.0×8 M4.0×10	T10 T15	○	337326
6NTF90-450-22R-06	50	22	40	6.2	4	0.4				○	337327
6NTF90-650-22R-06	50	22	40	6.2	6	0.4				○	337328
6NTF90-463-22R-06	63	22	40	6.2	4	0.5				○	337329
6NTF90-663-22R-06	63	22	40	6.2	6	0.5				○	337330
6NTF90-763-22R-06	63	22	40	6.2	7	0.5				○	337331
6NTF90-580-27R-06	80	27	50	6.2	5	1.0				○	337332
6NTF90-780-27R-06	80	27	50	6.2	7	1.0				○	337333
6NTF90-980-27R-06	80	27	50	6.2	9	1.0				○	337334
6NTF90-6100-32R-06	100	32	50	6.2	6	1.9				○	337335
6NTF90-8100-32R-06	100	32	50	6.2	8	1.9				○	337336
6NTF90-11100-32R-06	100	32	50	6.2	11	1.9				○	337337
6NTF90-7125-40R-06	125	40	63	6.2	7	3.2				○	337338
6NTF90-11125-40R-06	125	40	63	6.2	11	3.2				○	337339
6NTF90-14125-40R-06	125	40	63	6.2	14	3.2				○	337340
6NTF90-450-22R-09	50	22	40	9.2	4	0.34	6NGU0905..	M3.0×8 M4.0×10	T10 T15	○	337341
6NTF90-550-22R-09	50	22	40	9.2	5	0.35				○	337342
6NTF90-463-22R-09	63	22	40	9.2	4	0.48				○	337343
6NTF90-663-22R-09	63	22	40	9.2	6	0.51				○	337344
6NTF90-763-22R-09	63	22	40	9.2	7	0.51				○	337345
6NTF90-580-27R-09	80	27	50	9.2	5	1.04				○	337346
6NTF90-780-27R-09	80	27	50	9.2	7	1.05				○	337347
6NTF90-980-27R-09	80	27	50	9.2	9	1.07				○	337348
6NTF90-6100-32R-09	100	32	50	9.2	6	1.85				○	337349
6NTF90-8100-32R-09	100	32	50	9.2	8	1.82				○	337350
6NTF90-11100-32R-09	100	32	50	9.2	11	1.9				○	337351
6NTF90-7125-40R-09	125	40	63	9.2	7	3.07				○	337352
6NTF90-11125-40R-09	125	40	63	9.2	11	3.09				○	337353
6NTF90-14125-40R-09	125	40	63	9.2	14	3.15				○	337354
6NTF90-12160-40R-09	160	40	63	9.2	12	4.27				○	337355
6NTF90-16160-40R-09	160	40	63	9.2	16	4.29				○	337356

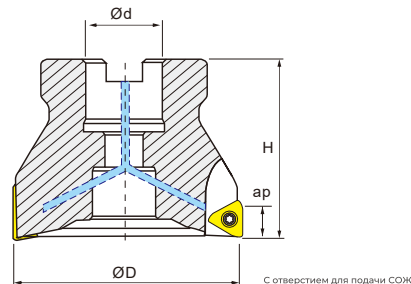
Фрезерный инструмент

■ 3PTE90



Обозначение	Размеры (мм)					Z		Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	M	ap							
3PTE90-220-M10-10	20	18	35	M10	7	2		3PKT1004..	M2.5×6	T8	○	337430
3PTE90-325-M12-10	25	21	35	M12	7	3					○	337431
3PTE90-432-M16-10	32	29	43	M16	7	4					○	337432
3PTE90-532-M16-10	32	29	43	M16	7	5					○	337433
3PTE90-540-M16-10	40	29	43	M16	7	5					○	337434
3PTE90-640-M16-10	40	29	43	M16	7	6					○	337435
3PTE90-232-M16-15	32	29	43	M16	11	2		3PKT1505..	M4.0×10	T15	○	337436
3PTE90-332-M16-15	32	29	43	M16	11	3					○	337437
3PTE90-340-M16-15	40	29	43	M16	11	3					○	337438
3PTE90-440-M16-15	40	29	43	M16	11	4					○	337439
3PTE90-340-M16-19	40	29	43	M16	15	3		3PKT1906..	M4.5×12	T20	○	337440

■ 3PTF90



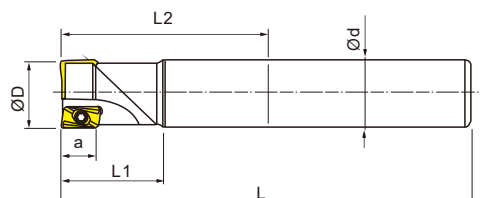
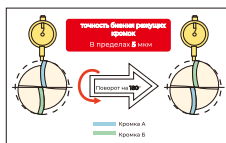
Обозначение	Размеры (мм)					Z	Масса (кг)	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	H	ap								
3PTF90-540-16R-10	40	16	40	7		5	0.3	3PKT1004..	M2.5×6	T8	○	337441
3PTF90-640-16R-10	40	16	40	7		6	0.3				○	337442
3PTF90-650-22R-10	50	22	40	7		6	0.4				○	337443
3PTF90-750-22R-10	50	22	40	7		7	0.4				○	337444
3PTF90-863-22R-10	63	22	40	7		8	0.5				○	337445
3PTF90-963-22R-10	63	22	40	7		9	0.5				○	337446
3PTF90-450-22R-15	50	22	40	11		4	0.3	3PKT1505..	M4.0×10	T15	○	337447
3PTF90-550-22R-15	50	22	40	11		5	0.3				○	337448
3PTF90-663-22R-15	63	22	40	11		6	0.5				○	337449
3PTF90-780-27R-15	80	27	50	11		7	1.0				○	337450
3PTF90-880-27R-15	80	27	50	11		8	1.0				○	337451
3PTF90-8100-32R-15	100	32	50	11		8	1.9				○	337452
3PTF90-10100-32R-15	100	32	50	11		10	1.9				○	337453
3PTF90-10125-40R-15	125	40	63	11		10	3.1				○	337454
3PTF90-12125-40R-15	125	40	63	11		12	3.1	3PKT1906..	M4.5×12	T20	○	337455
3PTF90-463-22R-19	63	22	40	15		4	0.43				○	337456
3PTF90-663-22R-19	63	22	40	15		6	0.93				○	337457
3PTF90-480-27R-19	80	27	50	15		4	0.94				○	337458
3PTF90-780-27R-19	80	27	50	15		7	0.95				○	337459
3PTF90-6100-32R-19	100	32	50	15		6	1.79				○	337460
3PTF90-8100-32R-19	100	32	50	15		8	2.56				○	337461
3PTF90-8125-40R-19	125	40	63	15		8	2.99				○	337462
3PTF90-10125-40R-19	125	40	63	15		10	3.1				○	337463
3PTF90-8160-40R-19	160	40	63	15		8	4.22				○	337464
3PTF90-12160-40R-19	160	40	63	15		12	4.33				○	337465

Фрезерный инструмент

AHU



- ★ Подходит для тяжёлой обработки, скорость вращения и подачи в 3 раза выше, чем у обычной державки.
- ★ Прочные и острые пластины.



Обозначение	Размеры				Z	a	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1							
AHU10R10-10-100-1T	10	10	100	30	1	9	JDM T 1003□□R	M2.5×6	T8	●	322900
AHU10R12-12-120-1T	12	12	120	30	1					●	322902
AHU10R12-13-130-1T	13	12	130	30	1					●	322904
AHU10R16-16-120-2T	16	16	120	30	2					●	322906
AHU10R16-16-160-2T	16	16	160	40	2					●	322908
AHU10R16-16-200-2T	16	16	200	50	2					●	322910
AHU10R16-16-250-2T	16	16	250	60	2					●	322912
AHU10R16-17-120-2T	17	16	120	30	2					●	322914
AHU10R16-17-160-2T	17	16	160	40	2					●	322916
AHU10R16-17-200-2T	17	16	200	50	2					●	322918
AHU10R16-17-250-2T	17	16	250	60	2					●	322920
AHU10R20-20-120-2T	20	20	120	30	2					●	322922
AHU10R20-20-160-2T	20	20	160	40	2					●	322924
AHU10R20-20-200-2T	20	20	200	50	2					●	322926
AHU10R20-20-250-2T	20	20	250	60	2					●	322928
AHU10R20-21-120-2T	21	20	120	30	2					●	322930
AHU10R20-21-160-2T	21	20	160	40	2					●	322932
AHU10R20-21-200-2T	21	20	200	50	2					●	322934
AHU10R20-21-250-2T	21	20	250	60	2					●	322936
AHU10R25-25-120-4T	25	25	120	35	4					●	322938
AHU10R25-25-160-4T	25	25	160	50	4					●	322940
AHU10R25-25-200-4T	25	25	200	75	4					●	322942
AHU10R25-25-250-4T	25	25	250	90	4					●	322944
AHU10R25-26-120-4T	26	25	120	35	4					●	322946
AHU10R25-26-160-4T	26	25	160	50	4					●	322948
AHU10R25-26-200-4T	26	25	200	75	4					●	322950
AHU10R25-26-250-4T	26	25	250	90	4					●	322952
AHU10R25-30-160-4T	30	25	160	45	4					●	322954
AHU10R25-30-200-4T	30	25	200	50	4					●	322956
AHU10R25-30-250-4T	30	25	250	75	4					●	322958
AHU10R32-30-180-4T	30	32	180	75	4					●	322960
AHU10R32-32-130-5T	32	32	130	45	5					●	322962
AHU10R32-32-200-4T	32	32	200	90	4					○	322964
AHU10R32-35-200-4T	35	32	200	45	4					○	322966
AHU15R25-25-130-2T	25	25	130	40	2	14	JDM T 1505□□R	M4×9	T15	●	322968
AHU15R25-25-150-2T	25	25	150	40	2					●	322970
AHU15R25-25-170-2T	25	25	170	75	2					●	322972
AHU15R25-25-180-2T	25	25	180	75	2					●	322974
AHU15R25-25-200-2T	25	25	200	75	2					●	322976
AHU15R25-25-250-2T	25	25	250	90	2					●	322978
AHU15R25-26-150-2T	26	25	150	40	2					●	322980
AHU15R25-26-180-2T	26	25	180	75	2					●	322982
AHU15R25-26-200-2T	26	25	200	75	2					●	322984
AHU15R25-26-250-2T	26	25	250	90	2					●	322986
AHU15R25-26-300-2T	26	25	300	90	2					●	322988
AHU15R25-30-130-2T	30	25	130	45	2					●	322990
AHU15R32-32-140-3T	32	32	140	45	3					●	322992
AHU15R32-32-200-3T	32	32	200	90	3					●	322994
AHU15R32-32-250-3T	32	32	250	90	3					●	322996
AHU15R32-32-300-3T	32	32	300	90	3					●	322998
AHU15R32-35-200-3T	35	32	200	90	3					●	323000
AHU15R32-35-250-3T	35	32	250	90	3					●	323002
AHU15R32-35-300-3T	35	32	300	90	3					●	323004
AHU15R32-35-350-3T	35	32	350	90	3					●	323006
AHU15R32-35-400-3T	35	32	400	90	3					●	323008
AHU15R32-40-140-4T	40	32	140	45	4					●	323010
AHU15R32-40-220-4T	40	32	220	45	4					○	323012
AHU15R32-50-140-5T	50	32	140	45	5					○	323014
AHU15R42-50-220-4T	50	42	220	45	4					○	323016

Фрезерный инструмент

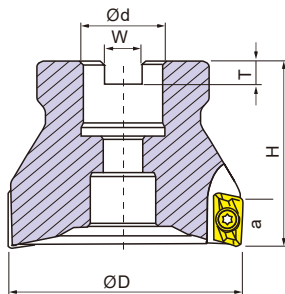
JDMT

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)											
			r _ф	A	B	T	L	a						
		JDMT 100304R	0.4	11.0	6.1	3.5	-	10		●	●	●	●	●
		100308R	0.8	11.0	6.1	3.5	-	10		●	●	●	●	●
		100320R	2.0	11.0	6.1	3.5	-	10		●	●	●	●	●
		100332R	3.2	11.0	6.1	3.5	-	10		●	●	●	●	●
		150504R	0.4	16.0	9.12	5.0	-	15		●	●	●	●	●
		150508R	0.8	16.0	9.12	5.0	-	15		●	●	●	●	●
		150520R	2.0	16.0	9.12	5.0	-	15		●	●	●	●	●
		150530R	3.0	16.0	9.12	5.0	-	15		●	●	●	●	●
										PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UC32S
														UP150
														UP152
														UP153
														UP163

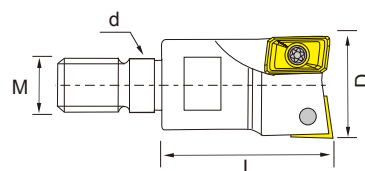
АНУВ



- ★ Экономичные пластины, высокая применяемость
- ★ Большое пространство для отвода стружки
- ★ Коническая конструкция, обеспечивающая высокую жёсткость

Обозначение	Размер						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	H	W	T	a					
АНУВ-50-22-4Т	50	22	50	10.4	6.3	16	JDMT 1505□□ R	M4×10	T15	●	
АНУВ-63-22-4Т	63	22	50	10.4	6.3	16				●	
АНУВ-80-27-6Т	80	27	50	12.4	7	16				●	
АНУВ-100-32-6Т	100	32	50	14.4	8	16				●	

АНУМ



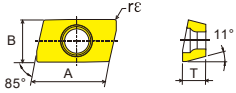
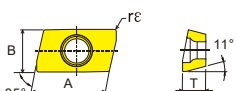
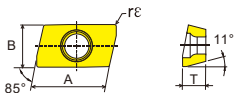
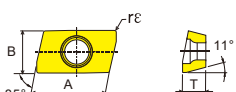
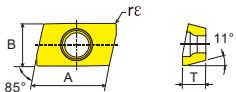
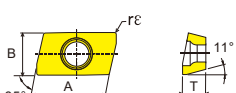
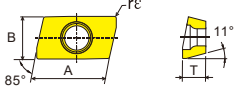
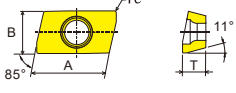
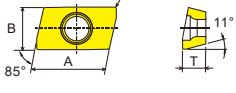
Обозначение	Размер					Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	L	d	M						
АНУМ1016R-2	16	25	8.5	M8	2	JDMT100308	M2.5X6	T8	●	323100
АНУМ1017R-2	17	25	8.5	M8	2				●	323102
АНУМ1018R-2	18	25	8.5	M8	2				○	323104
АНУМ1020R-3	20	30	10.5	M10	3				●	323106
АНУМ1021R-3	21	30	10.5	M10	3				●	323108
АНУМ1022R-3	22	30	10.5	M10	3				○	323110
АНУМ1025R-4	25	35	12.5	M12	4				●	323112
АНУМ1026R-4	26	35	12.5	M12	4				●	323114
АНУМ1028R-4	28	35	12.5	M12	4				○	323116
АНУМ1030R-5	30	40	17	M16	5				○	323118
АНУМ1032R-5	32	40	17	M16	5				○	323120
АНУМ1035R-5	35	40	17	M16	5				○	323122
АНУМ1040R-6	40	40	17	M16	6				○	323124
АНУМ1525R-2	25	35	12.5	M12	2	JDMT150508	M4X9	T15	●	323126
АНУМ1526R-2	26	35	12.5	M12	2				○	323128
АНУМ1528R-3	28	35	12.5	M12	3				○	323130
АНУМ1530R-3	30	40	17	M16	3				●	323132
АНУМ1532R-3	32	40	17	M16	3				●	323134
АНУМ1535R-3	35	40	17	M16	3				○	323136

Фрезерный инструмент

APMT

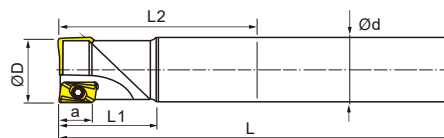
УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)											
			гϕ	A	B	T		PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN60	UN60	UN60
		APKT 1135PDER-G2 1604PDER-G2	0.8	11	6.35	3.5								
			0.8	16.5	9.525	4.76								
		APKT 160402-AL 160404-AL 160408-AL	0.2	16.5	9.525	4.76								
			0.4	16.5	9.525	4.76								
			0.8	16.5	9.525	4.76								
		APKT 113502 113504 113508 160402 160404 160408	0.2	11	6.35	3.5								
			0.4	11	6.35	3.5								
			0.8	11	6.35	3.5								
			0.2	16.5	9.525	4.76								
			0.4	16.5	9.525	4.76								
			0.8	16.5	9.525	4.76								
		APKT 113502 113504 113508 160402 160404 160408	0.2	11	6.35	3.5								
			0.4	11	6.35	3.5								
			0.8	11	6.35	3.5								
			0.2	16.5	9.525	4.76								
			0.4	16.5	9.525	4.76								
			0.8	16.5	9.525	4.76								
		APMT 1135PDER-M2 1604PDER-M2	0.8	11	6.35	3.5								
			0.8	16.5	9.525	4.76								
		APMT 1135PDER-H1 1135PDER-H2 1135PDER-H3 1135PDER-H4 1135PDER-H6 1604PDER-H1 1604PDER-H2 1604PDER-H3 1604PDER-H4 1604PDER-H6 1604PDER-H8	0.4	11	6.35	3.5								
			0.8	11	6.35	3.5								
			1.2	11	6.35	3.5								
			1.6	11	6.35	3.5								
			2.4	11	6.35	3.5								
			0.4	16.5	9.525	4.76								
			0.8	16.5	9.525	4.76								
			1.2	16.5	9.525	4.76								
			1.6	16.5	9.525	4.76								
			2.4	16.5	9.525	4.76								
			3.2	16.5	9.525	4.76								
		APMT 1135PDER-DU 1604PDER-DU	0.8	11	6.35	3.5								
			0.8	16.5	9.525	4.76								
		APMT 1135PDER-KZ 1604PDER-KZ	0.8	11	6.35	3.5								
			0.8	16.5	9.525	4.76								
		APMT 1135PDER-ZM 1604PDER-ZM	0.8	11	6.35	3.5								
			0.8	16.5	9.525	4.76								

Фрезерный инструмент

ВАР



- ★ Подходит для мощного резания, скорость вращения и объем подачи в 3 раза больше, чем у обычных фрез.
- ★ Экономичный расход пластин.

Обозначение	Размер						Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1	L2	a						
ВАР300RC10-10-100-1T	10	10	100	30	-	9	1	APMT 1135 PDER	M2.5×6	T8	•	323900
ВАР300RC10-10-120-1T	10	10	120	30	-	9	1				•	323902
ВАР300RC10-11-120-1T	11	10	120	30	-	9	1				•	323904
ВАР300RC12-12-130-1T	12	12	120	30	-	9	1				•	323906
ВАР300RC12-13-130-1T	13	12	130	30	-	9	1				•	323908
ВАР300RC14-14-130-2T	14	14	130	30	-	9	2				•	323910
ВАР300RC14-14-150-2T	14	14	150	30	-	9	2				•	323912
ВАР300RC15-16-150-2T	16	15	150	40	-	9	2				•	323914
ВАР300RC15-16-200-2T	16	15	200	40	-	9	2				•	323916
ВАР300RC15.6-16-150-2T	16	15.6	150	40	-	9	2				•	323918
ВАР300RC15.6-16-200-2T	16	15.6	200	40	-	9	2				•	323920
ВАР300RC16-16-120-2T	16	16	120	40	-	9	2				•	323922
ВАР300RC16-16-150-2T	16	16	150	50	-	9	2				•	323924
ВАР300RC16-16-200-2T	16	16	200	60	100	9	2				•	323926
ВАР300RC25-16-250-2T	16	25	250	60	-	9	2				•	323928
ВАР300RC16-17-120-2T	17	16	120	40	-	9	2				•	323930
ВАР300RC16-17-150-2T	17	16	150	40	-	9	2				•	323932
ВАР300RC16-17-200-2T	17	16	200	40	-	9	2				•	323934
ВАР300RC16-18-150-2T	18	16	150	40	-	9	2				•	323936
ВАР300RC16-18-200-2T	18	16	200	40	-	9	2				•	323938
ВАР300RC19-20-150-2T	20	19	150	40	-	9	2				•	323940
ВАР300RC19-20-200-2T	20	19	200	40	-	9	2				•	323942
ВАР300RC20-20-120-2T	20	20	120	35	-	9	2				•	323944
ВАР300RC20-20-150-2T	20	20	150	50	-	9	2				•	323946
ВАР300RC20-20-200-2T	20	20	200	60	100	9	2				•	323948
ВАР300RC20-20-250-2T	20	20	250	60	-	9	2				•	323950
ВАР300RC25-20-250-2T	20	25	250	60	-	9	2				•	323952
ВАР300RC20-21-120-2T	21	20	120	50	-	9	2				•	323954
ВАР300RC20-21-150-2T	21	20	150	50	-	9	2				•	323956
ВАР300RC20-21-200-2T	21	20	200	50	-	9	2				•	323958
ВАР300RC24-25-150-3T	25	24	150	50	-	9	3				•	323960
ВАР300RC24-25-200-3T	25	24	200	50	-	9	3				•	323962
ВАР300RC24-25-250-3T	25	24	250	60	-	9	3				•	323964
ВАР300RC25-25-120-3T	25	25	120	50	-	9	3				•	323966
ВАР300RC25-25-150-3T	25	25	150	50	-	9	3				•	323968
ВАР300RC25-25-200-3T	25	25	200	60	-	9	3				•	323970
ВАР300RC25-25-250-3T	25	25	250	60	115	9	3				•	323972
ВАР300RC25-30-150-4T	30	25	150	50	-	9	4				•	323974
ВАР300RC25-30-200-4T	30	25	200	60	-	9	4				•	323976
ВАР300RC25-30-250-4T	30	25	250	60	-	9	4				•	323978
ВАР300RC32-28.5-190-3T	28.5	32	190	50	65	9	3				•	323980
ВАР400RC24-25-150-2T	25	24	150	50	-	14	2	APMT 1604 PDER	M4×9	T15	•	323982
ВАР400RC24-25-200-2T	25	24	200	60	-	14	2				•	323984
ВАР400RC24-25-250-2T	25	24	250	50	-	14	2				•	323986
ВАР400RC25-25-150-2T	25	25	150	60	-	14	2				•	323988
ВАР400RC25-25-200-2T	25	25	200	70	-	14	2				•	323990
ВАР400RC25-25-250-2T	25	25	250	70	-	14	2				•	323992
ВАР400RC32-25-300-2T	25	32	300	40	-	14	2				•	323994
ВАР400RC25-26-150-2T	26	25	150	50	-	14	2				•	323996
ВАР400RC25-26-200-2T	26	25	200	60	-	14	2				•	323998
ВАР400RC25-26-250-2T	26	25	250	60	-	14	2				•	324000
ВАР400RC25-26-300-2T	26	25	300	45	-	14	2				•	324002
ВАР400RC25-30-150-2T	30	25	150	45	-	14	2				•	324004
ВАР400RC25-30-200-2T	30	25	200	45	-	14	2				•	324006
ВАР400RC25-30-250-2T	30	25	250	50	-	14	2				•	324008
ВАР400RC32-32-150-3T	32	32	150	50	-	14	3				•	324010
ВАР400RC32-32-200-3T	32	32	200	60	-	14	3				•	324012
ВАР400RC32-32-250-3T	32	32	250	60	115	14	3				•	324014
ВАР400RC32-32-300-3T	32	32	300	60	115	14	3				•	324016
ВАР400RC32-32-350-3T	32	32	350	60	-	14	3				•	324018
ВАР400RC32-32-400-3T	32	32	400	50	-	14	3				•	324020
ВАР400RC32-35-150-3T	35	32	150	50	-	14	3				•	324022
ВАР400RC32-35-200-3T	35	32	200	50	-	14	3				•	324024
ВАР400RC32-35-250-3T	35	32	250	50	-	14	3				•	324026
ВАР400RC32-35-300-3T	35	32	300	50	-	14	3				•	324028
ВАР400RC32-35-350-3T	35	32	350	50	-	14	3				•	324030
ВАР400RC32-35-400-3T	35	32	400	50	-	14	3				•	324032
ВАР400RC32-40-150-3T	40	32	150	50	-	14	3				•	324034
ВАР400RC32-40-200-3T	40	32	200	60	-	14	3				•	324036
ВАР400RC32-40-250-3T	40	32	250	60	-	14	3				•	324038
ВАР400RC32-40-300-3T	40	32	300	60	-	14	3				•	324040
ВАР400RC32-40-350-3T	40	32	350	60	-	14	3				•	324042
ВАР400RC32-40-400-3T	40	32	400	60	-	14	3				•	324044
ВАР400RC32-50-150-4T	50	32	150	50	-	14	4				•	324046
ВАР400RC32-50-200-4T	50	32	200	50	-	14	4				•	324048

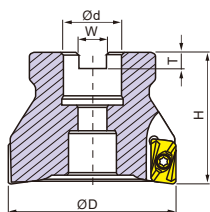
Фрезерный инструмент

AL-AP16

- ★ Корпус из высокопрочного алюминиевого сплава, больше подходит для маломощных станков.
- ★ Функция точной осевой регулировки позволяет получить высокое качество поверхности.
- ★ Оснащен держателями инструментов разного диаметра, черновая и чистая обработка могут быть выполнены в один проход
- ★ Дополнительные инструменты для финишной обработки, такие как PCD и шахматное расположение зубьев, повысят качество обработки.

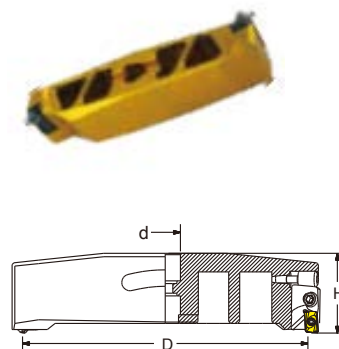
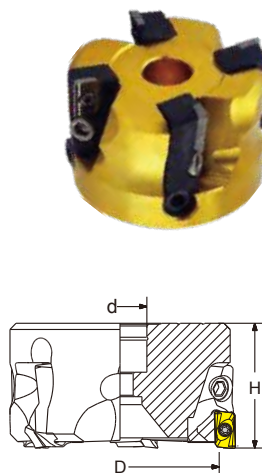
AL-AP

Фрезерная головка с прямоугольным уступом и креплением на станке, алюминий Highli



Аксессуары
Пластина: AP..1604..
Винты: M4X10
Ключ: T 15

- ★ Особенности: алюминиевый корпус, легкий вес, прямой угол и высокое качество полировки.



Аксессуары
Пластина: AP..1604..
Винты: M4X10
Ключ: T 15

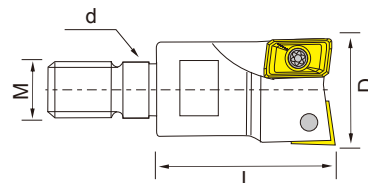
Номер заказа	Обозначение	Размеры					Z
		D	d	H	W	T	
324450	AL-AP16-50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	4
324452	AL-AP16-63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	4
324454	AL-AP16-80-22-6T	80	22	50	12.4	7	6
324456	AL-AP16-80-27-5T	80	27	50	12.4	7	5
324458	AL-AP16-80-27-6T	80	27	50	12.4	7	6
324460	AL-AP16-100-22-6T	100	22	50	14.4	8	6
324462	AL-AP16-100-27-6T	100	27	50	14.4	8	6
324464	AL-AP16-100-32-6T	100	32	50	14.4	8	6
324466	AL-AP16-125-22-6T	125	22	50	16.4	8	6
324468	AL-AP16-125-27-6T	125	27	50	16.4	8	6
324470	AL-AP16-125-32-6T	125	32	50	16.4	8	6
324472	AL-AP16-125-40-6T	125	40	50	16.4	8	6
324474	AL-AP16-125-40-7T	125	40	50	16.4	8	7
324476	AL-AP16-160-32-8T	160	32	50	16.4	9	8
324478	AL-AP16-160-40-8T	160	40	50	16.4	9	8
324480	AL-AP16-200-40-10T	200	40	63	16.4	9	10
324482	AL-AP16-250-40-10T	250	40	63	16.4	9	10
324484	AL-AP16-250-60-10T	250	60	63	16.4	9	10
324486	AL-AP16-300-32-14T	300	32	63	16.4	9	14

Номер заказа	Обозначение	Размеры			Держатель	Z
		D	d	H		
324400	MA-AP74-A22Z04	74	22	51	AP16-G	4
324402	MA-AP91-A22Z05	91	22	51		5
324404	MA-AP111-A27Z06	111	27	51		6
324406	MA-AP111-B25.4Z06	111	25.4	51		6
324408	MA-AP136-A27Z08	136	22	51		8
324410	MA-AP171-A40Z08	171	27	55		8
324412	MA-AP211-A40Z10	211	27	55		8
324414	MAQ-AP311-A40Z12	311	27	55		8
324416	MAQ-AP171-A22Z02	171	22	58	AP16-F	2
324418	MAQ-AP221-A22Z02	221	22	58		2
324420	MAQ-AP261-A22Z02	261	22	58		2
324422	MAQ-AP326-A27Z02	326	27	65		2



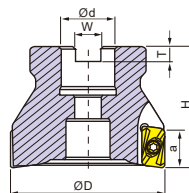
Фрезерный инструмент

ВАР



Обозначение	Размер				Z	Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	L	d	M							
BAP3R162M08	16	25	8.5	M8	2	APMT1135PDER	--	M2.5X6.5	T8	•	324100
BAP3R172M08	17	25	8.5	M8	2					•	324102
BAP3R202M10	20	30	10.5	M10	2					•	324104
BAP3R212M10	21	30	10.5	M10	2					•	324106
BAP3R253M12	25	35	12.5	M12	3					•	324108
BAP3R263M12	26	35	12.5	M12	3	APMT1604PDER	--	M4X9	T15	•	324110
BAP4R252M12	25	35	12.5	M12	2					•	324112
BAP4R262M12	26	35	12.5	M12	2					•	324114
BAP4R302M16	30	40	17	M16	2					•	324116
BAP4R323M16	32	40	17	M16	3					•	324118
BAP4R353M16	35	40	17	M16	3					•	324120

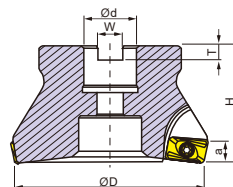
ВАР



- ★ Используйте пластины с положительным углом наклона γ .
- ★ Подходит для пластин из различных материалов, подходит для фрезерования алюминия и стали.
- ★ Винты заблокированы, пространство для стружки большое, удаление стружки хорошее.
- ★ Обработка легкая и быстрая, с низким сопротивлением.

Обозначение	Размер						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	H	W	T	a					
BAP300R40-16-5T	40	16	40	8.4	5.6	9	APMT1135 PDER	M2.5×6	T8	•	324200
BAP300R50-22-6T	50	22	50	10.4	6.3	9				•	324202
BAP300R63-22-7T	63	22	50	10.4	6.3	9				•	324204
BAP400R50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	14	APMT1604 PDER	M4×10	T15	•	324206
BAP400R63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	14				•	324208
BAP400R80-27-6T	80	27	50	12.4	7	14				•	324210
BAP400R100-32-6T	100	32	50	14.4	8	14				•	324212
BAP400R125-40-7T	125	40	63	16.4	9	14				•	324214
BAP400R160-40-8T	160	40	63	16.4	9	14				•	324216
BAP400R200-60-9T	200	60	63	25.7	14	14				•	324218
BAP400R250-60-10T	250	60	63	25.7	14	14				•	324220
BAP400R300-60-14T	300	60	65	25.7	14	14				•	324222
BAP400R63-25.4-4T	63	25.4	50	10	6	14				•	324224
BAP400R80-25.4-6T	80	25.4	50	10	6	14				•	324226
BAP400R100-31.75-6T	100	31.75	50	13	8	14				•	324228
BAP400R125-38.1-8T	125	38.1	63	16.2	10	14				•	324230
BAP400R160-50.8-9T	160	50.8	63	19.3	11	14				•	324232

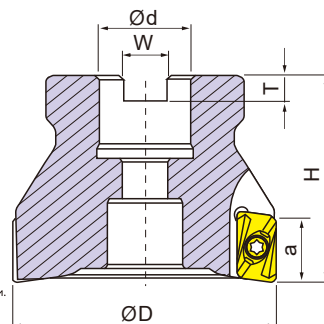
РАР-75°



Обозначение	Размер						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	H	W	T	a					
RAP300R50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	6.5	APMT 1604 PDER	M4×10	T15	•	332300
RAP300R63-22-4T	63	22	50	12.4	7	6.5				•	332302
RAP300R50-25.4-4T	50	25.4	50	10.4	6.3	6.5				•	332304
RAP300R63-25.4-4T	63	25.4	50	12.4	7	6.5				•	332306
RAP400R63-22-4T	63	22	50	14.4	8	8				•	332308
RAP400R63-25.4-4T	63	25.4	50	14.4	8	8				•	332310
RAP400R80-27-5T	80	27	50	14.4	8	8				•	332312
RAP400R100-32-6T	100	32	50	14.4	9	8				•	332314
RAP400R125-40-7T	125	40	63	16.4	9	8				•	332316
RAP400R160-40-8T	160	40	63	16.4	9	8				•	332318
RAP400R200-60-9T	200	60	63	25.7	14	8				•	332320
RAP400R250-60-10T	250	60	63	25.7	14	8				•	332322

Фрезерный инструмент

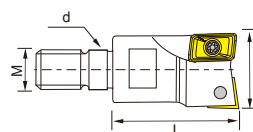
■ R390



- ★ Адаптерные шлифовальные пластины
- ★ Высокая точность, подходит для чистовой обработки.
- ★ Конусная конструкция, высокая жёсткость.

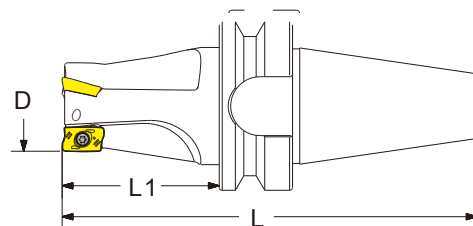
Обозначение	Размер					Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	H	W	T					
R390-11R50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	R390-11T308	M2.5x6	T8	•	324500
R390-11R63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3				•	324502
R390-17R63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3				•	324504
R390-17R80-27-6T	80	27	50	12.4	7				•	324506
R390-17R100-32-6T	100	32	50	14.4	8	R390-170408	M3.5x10	T15	•	324508
R390-17R125-40-6T	125	40	63	16.4	9				•	324510
R390-17R160-80-6T	160	40	63	16.4	9				•	324512

■ R390



Обозначение	Размер				Z	Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	L	d	M							
R390-11-16-2T-M8	16	25	8.5	M8	2					•	324530
R390-11-17-2T-M8	17	25	8.5	M8	2					•	324532
R390-11-20-2T-M10	20	30	10.5	M10	2					•	324534
R390-11-21-2T-M10	21	30	10.5	M10	2					•	324536
R390-11-25-2T-M12	25	35	12.5	M12	2	R390-11T3..	--	M2.5X6	T8	•	324538
R390-11-26-2T-M12	26	35	12.5	M12	2					•	324540
R390-11-32-2T-M16	32	35	17	M16	2					•	324542
R390-11-33-2T-M16	33	35	17	M16	2					•	324544
R390-11-35-3T-M16	35	40	17	M16	3					•	324546

■ R390

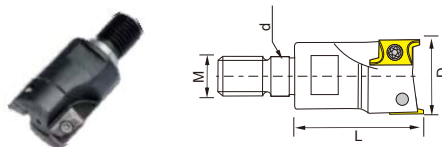


- Целная жесткая конструкция, легкая и более высокоскоростная.
- Благодаря выбору пластин из различных материалов, можно универсально использовать для черновой и чистовой обработки стали, меди и алюминиевых сплавов, с широким диапазоном применения, высокой эффективностью и высокой жесткостью!

Обозначение	Z	L	L1	D	Пластина	Наличие	Номер заказа
BT30-R390-16-2T	2	155	35	16		•	324700
BT30-R390-20-2T	2	155	35	20		•	324702
BT30-R390-25-3T	3	155	35	25		•	324704
BT30-R390-32-4T	4	155	35	32		•	324706
BT40-R390-16-2T	2	155	45	16	R390-11T308	•	324708
BT40-R390-20-2T	2	155	45	20		•	324710
BT40-R390-25-3T	3	155	45	25		•	324712
BT40-R390-32-4T	4	155	45	32		•	324714

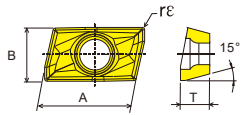
Фрезерный инструмент

■ RT

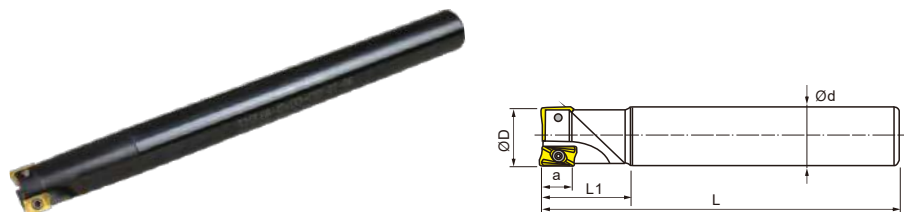


Обозначение	Размер				Z	Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	L	d	M							
RT07R102M05	10	18	5.5	M5	2	RT070204R81	--	M2.0×4	T6	○	325200
RT07R112M05	11	18	5.5	M5	2					○	325202
RT07R122M06	12	20	6.5	M6	2					○	325204
RT07R132M06	13	20	6.5	M6	2					○	325206
RT10R162M08	16	30	8.5	M8	2	RT1003	--	M2.5×6	T8	○	325208
RT10R172M08	17	30	8.5	M8	2					○	325210
RT10R203M10	20	30	10.5	M10	3					○	325212
RT10R212M10	21	30	10.5	M10	2					○	325214
RT10R213M10	21	30	10.5	M10	3					○	325216
RT10R253M12	25	35	12.5	M12	3					○	325218
RT10R263M12	26	35	12.5	M12	3					○	325220
RT10R324M16	32	43	17	M16	4					○	325222
RT10R325M16	32	43	17	M16	5					○	325224
RT10R334M16	33	43	17	M16	4					○	325226
RT10R354M16	35	43	17	M16	4					○	325228
RT10R355M16	35	43	17	M16	5					○	325230

ХОМХ

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)							PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UC32S	UP150	UP152	UP163
			re	A	B	T												
		ХОМХ 060208FR-E03	0.8	6.94	4.09	2.45												
		060208R-M05	0.8	6.94	4.09	2.45												
		090308FR-E05	0.8	10.8	6.35	3.65												
		120408TR-M06	0.8	11.41	8.18	4.15												

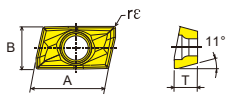
■ T217.69



Обозначение	Размер				Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1					
T217.69R8-8-100-1T	8	8	100	25	ХОМХ060208	M1.8×4	T6	●	325300
T217.69R10-10-130-2T	10	10	130	30				●	325302
T217.69R10-11-130-2T	11	10	130	-				●	325304
T217.69R12-12-130-2T	12	12	130	30				●	325306
T217.69R12-13-130-2T	13	12	130	-				●	325308
T217.69R16-16-160-2T	16	16	160	40				●	325310
T217.69R16-17-160-2T	17	16	160	-	ХОМХ090308	M2.5×5.5	T8	●	325312
T217.69R20-20-160-2T	20	20	160	40				●	325314
T217.69R20-21-160-2T	21	20	160	-	ХОМХ120408	M3.5×8	T15	●	325316
T217.69R25-25-160-2T	25	25	160	50				●	325318
T217.69R25-25-200-2T	25	25	200	60				●	325320
T217.69R25-26-160-2T	26	25	160	-				●	325322
T217.69R25-26-200-2T	26	25	200	-				●	325324

Фрезерный инструмент

АОМТ

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)						PCD	CBN-K	CBN-S	JMO	UC32S	UP201	UP150	UP152	UP153
			гЕ	A	B	T											
		AOMT 123602PEER-M	0.2	12	6.6	3.6											
		123604PEER-M	0.4														
		123608PEER-M	0.8														
		123612PEER-M	1.2														
		123616PEER-M	1.6														
		123620PEER-M	2.0														
		123624PEER-M	2.4														
		123632PEER-M	3.2														

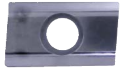
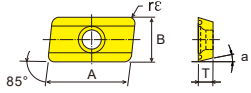
■ EPX3000



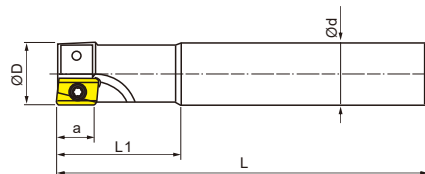
Обозначение	Размер				Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1					
EPX3000R16-12-85-1T	12	16	85	25	AOMT12306	M2.5×6	T8	•	326200
EPX3000R16-14-85-1T	14	16	85	25				•	326202
EPX3000R16-16-85-2T	16	16	85	25				•	326204
EPX3000R16-16-160-2T	16	16	160	30				•	326206
EPX3000R16-16-180-2T	16	16	180	40				•	326208
EPX3000R16-17-90-2T	17	16	90	25				•	326210
EPX3000R16-17-120-2T	17	16	120	30				•	326212
EPX3000R16-17-160-2T	17	16	160	30				•	326214
EPX3000R16-17-200-2T	17	16	200	40				•	326216
EPX3000R16-18-120-2T	18	16	120	25				•	326218
EPX3000R20-20-100-3T	20	20	100	30				•	326220
EPX3000R20-20-150-2T	20	20	150	35				•	326222
EPX3000R20-20-200-2T	20	20	200	45				•	326224
EPX3000R25-25-120-3T	25	25	120	35				•	326226
EPX3000R25-25-120-4T	25	25	120	35				•	326228
EPX3000R25-25-160-3T	25	25	160	35				•	326230
EPX3000R25-25-160-4T	25	25	160	35				•	326232
EPX3000R25-26-120-3T	26	25	120	35				•	326234
EPX3000R25-26-120-4T	26	25	120	35				•	326236
EPX3000R25-26-160-3T	26	25	160	35				•	326238
EPX3000R25-26-160-4T	26	25	160	35				•	326240
EPX3000R25-26-200-3T	26	25	200	45				•	326242
EPX3000R25-26-200-4T	26	25	200	45				•	326244
EPX3000R25-28-170-3T	28	25	170	45				•	326246
EPX3000R25-30-120-4T	30	25	120	45				•	326248
EPX3000R32-30-125-4T	30	32	125	45				•	326250
EPX3000R32-32-125-3T	32	32	125	45				•	326252
EPX3000R32-32-125-4T	32	32	125	45				•	326254
EPX3000R32-32-125-5T	32	32	125	45				•	326256
EPX3000R32-40-125-3T	40	32	125	45				•	326258
EPX3000R32-40-125-4T	40	32	125	45				•	326260
EPX3000R32-40-125-5T	40	32	125	45				•	326262

Фрезерный инструмент

APNT ADNT

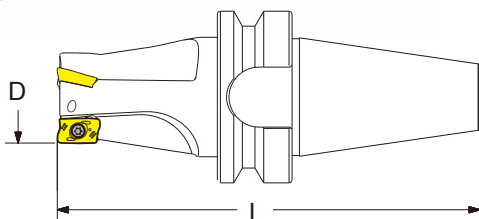
Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)																
			гϵ	A	B	T	a												
		APET 120202SR	0.2	12.7	7.938	2.5	11°												
		120204SR	0.4	12.7	7.938	2.5	11°												
		120208SR	0.8	12.7	7.938	2.5	11°												
		APNT 120208SR	0.8	12.7	7.938	2.5	11°												
		ADET 160302SR	0.2	15.875	9.525	3.18	15°												
		160304SR	0.4	15.875	9.525	3.18	15°												
		160308SR	0.8	15.875	9.525	3.18	15°												
		ADNT 160308SR	0.8	15.875	9.525	3.18	15°												

■ UEX



Обозначение	Размер						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1	L2	a					
UEX12R12-12-150-1T	12	12	150	40	-	12	AP□T1202	M3.5×8	T15	•	326700
UEX12R16-16-160-1T	16	16	160	50	-	12				•	326702
UEX12R16-17-160-1T	17	16	160	40	-	12				•	326704
UEX12R16-20-120-2T	20	16	160	50	-	12				•	326706
UEX12R20-20-160-2T	20	20	120	40	-	12				•	326708
UEX12R20-20-200-2T	20	20	200	50	100	12				•	326710
UEX12R20-21-160-2T	21	20	160	40	-	12	AD□T1603	M4×7.5	T15	•	326712
UEX16R20-25-130-2T	25	20	130	40	-	15				•	326714
UEX16R25-25-160-2T	25	25	160	50	-	15				•	326716
UEX16R25-25-200-2T	25	25	200	50	-	15				•	326718
UEX16R25-25-250-2T	25	25	250	75	-	15				•	326720
UEX16R25-26-200-2T	26	25	200	50	-	15				•	326722
UEX16R25-30-160-3T	30	25	160	50	-	15				•	326724
UEX16R25-30-200-3T	30	25	200	50	-	15				•	326726
UEX16R25-30-250-3T	30	25	250	75	-	15				•	326728

■ EDC10

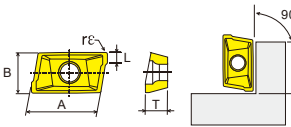
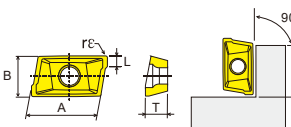
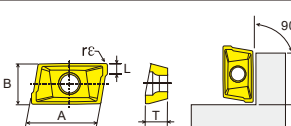


- ★ Цельная жесткая конструкция, легкая и более высокоскоростная.
- ★ Благодаря выбору пластин из различных материалов, можно универсально использовать для черновой и чистовой обработки стали, меди и алюминиевых сплавов, с широким диапазоном применения, высокой эффективностью и высокой жесткостью!

Обозначение	Z	L	D	Пластина	Наличие	Номер заказа
BT30-EDC10-16-2T	2	60	16	EDCT10T308	•	326900
BT30-EDC10-20-2T	2	65	20		•	326902
BT30-EDC10-25-3T	3	75	25		•	326904
BT30-EDC10-32-4T	4	90	32		•	326906
BT40-EDC10-16-2T	2	60	16		•	326908
BT40-EDC10-20-2T	2	65	20		•	326910
BT40-EDC10-25-3T	3	75	25		•	326912
BT40-EDC10-32-4T	4	90	32		•	326914

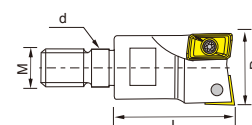
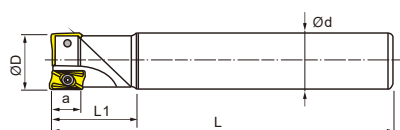
Фрезерный инструмент

АХМТ

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)							PCD	CBN-K	CBN-S	UNO	UC32S	UP201	UP150	UP152	UP153	UP163
			rε	A	B	T	L	ap											
		AXMT 0602PER-EM	0.2	6	4.15	2.6	1.0	5.75							•	•	•	•	
		060204R-EM	0.4	6	4.15	2.6	1.0	5.75							•	•	•	•	
		060208R-EM	0.8	6	4.15	2.6	1.0	5.75							•	•	•	•	
		060216R-EM	1.6	6	4.15	2.6	1.0	5.75							•	•	•	•	
		AXMT 0903PER-ML	0.4	9.5	6.21	3.6	1.4	8.8							•	•	•	•	
		0903PER-EML	0.4	9.5	6.21	3.6	0.84	8.8							•	•	•	•	
		090308R-EML	0.8	9.5	6.21	3.6	-	8.8							•	•	•	•	
		090316R-ML	1.6	9.5	6.21	3.6	-	8.8							•	•	•	•	
		090320R-EML	2.0	9.5	6.21	3.6	-	8.8							•	•	•	•	
		090332R-EML	3.2	9.5	6.21	3.6	-	8.8							•	•	•	•	
		AXCT 060202R-AL	0.2	6	4.15	2.6	0.83	5.75							•	•	•	•	
		060204R-AL	0.4	6	4.15	2.6	0.83	5.75							•	•	•	•	
		0903PER-AL	0.4	9.5	6.21	3.6	0.83	8.8							•	•	•	•	

■ TE90

■ TE90



Обозначение	Размер				Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1					
TE90AX06R08-08-120-1T	8	8	120	20	AXMT0602..	M1.8×4	T6	•	325800
TE90AX06R10-10-75-2T	10	10	75	20				•	325802
TE90AX06R10-10-120-2T	10	10	120	20				•	325804
TE90AX06R10-11-120-2T	11	10	120	20				•	325806
TE90AX06R12-12-150-2T	12	12	150	20				•	325808
TE90AX06R12-13-150-3T	13	12	150	20				•	325810
TE90AX06R16-16-150-3T	16	16	150	20				•	325812
TE90AX06R16-16-150-4T	16	16	150	20				•	325814
TE90AX06R16-17-150-3T	17	16	150	20				•	325816
TE90AX06R16-17-150-4T	17	16	150	20				•	325818
TE90AX09R12-12-150-1T	12	12	150	20	AXMT0903..	M2.5×6	T8	•	325820
TE90AX09R12-14-150-1T	14	12	150	20				•	325822
TE90AX09R16-16-150-2T	16	16	150	25				•	325824
TE90AX09R16-17-150-2T	17	16	150	25				•	325826
TE90AX09R20-18-150-2T	18	20	150	30				•	325828
TE90AX09R20-20-150-3T	20	20	150	30				•	325830
TE90AX09R20-21-150-3T	21	20	150	30				•	325832
TE90AX09R25-25-150-3T	25	25	150	30				•	325834
TE90AX09R25-25-150-4T	25	25	150	30				•	325836
TE90AX09R25-26-150-3T	26	25	150	30				•	325838
TE90AX09R32-32-150-4T	32	32	150	35				•	325840
TE90AX09R32-35-150-4T	35	32	150	35				•	325842

Обозначение	Размер				Z	Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	L	d	M							
TE90AX06R091M04	9	14	4.5	M4	1	AXMT0602..	-	M1.8×4	T6	•	325900
TE90AX06R112M05	11	16	5.5	M5	2					•	325902
TE90AX06R133M06	13	18	6.5	M6	3					•	325904
TE90AX06R174M08	17	23	8.5	M8	4					•	325906
TE90AX09R172M08	17	23	8.5	M8	2	AXMT0903..	-	M2.5×6	T8	•	325908
TE90AX09R213M10	21	30	10.5	M10	3					•	325910
TE90AX09R263M12	26	35	12.5	M12	3					•	325912
TE90AX09R353M16	35	43	17	M16	3					•	325914

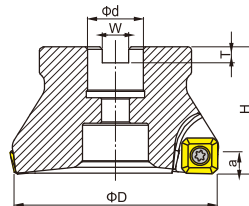
Фрезерный инструмент

ТРКН ТРКР

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)							PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN601	UN602	UN603	UN604	UN605	UN606	UN607	UN608	UN609	UN610	UN611	UN612	UN613	UN614	UN615	UN616	UN617	UN618	UN619	UN620	UN621	UN622	UN623	UN624	UN625	UN626	UN627	UN628	UN629	UN630	UN631	UN632	UN633	UN634	UN635	UN636	UN637	UN638	UN639	UN640	UN641	UN642	UN643	UN644	UN645	UN646	UN647	UN648	UN649	UN650	UN651	UN652	UN653	UN654	UN655	UN656	UN657	UN658	UN659	UN660	UN661	UN662	UN663	UN664	UN665	UN666	UN667	UN668	UN669	UN670	UN671	UN672	UN673	UN674	UN675	UN676	UN677	UN678	UN679	UN680	UN681	UN682	UN683	UN684	UN685	UN686	UN687	UN688	UN689	UN690	UN691	UN692	UN693	UN694	UN695	UN696	UN697	UN698	UN699	UN700	UN701	UN702	UN703	UN704	UN705	UN706	UN707	UN708	UN709	UN710	UN711	UN712	UN713	UN714	UN715	UN716	UN717	UN718	UN719	UN720	UN721	UN722	UN723	UN724	UN725	UN726	UN727	UN728	UN729	UN730	UN731	UN732	UN733	UN734	UN735	UN736	UN737	UN738	UN739	UN740	UN741	UN742	UN743	UN744	UN745	UN746	UN747	UN748	UN749	UN750	UN751	UN752	UN753	UN754	UN755	UN756	UN757	UN758	UN759	UN760	UN761	UN762	UN763	UN764	UN765	UN766	UN767	UN768	UN769	UN770	UN771	UN772	UN773	UN774	UN775	UN776	UN777	UN778	UN779	UN780	UN781	UN782	UN783	UN784	UN785	UN786	UN787	UN788	UN789	UN790	UN791	UN792	UN793	UN794	UN795	UN796	UN797	UN798	UN799	UN800	UN801	UN802	UN803	UN804	UN805	UN806	UN807	UN808	UN809	UN810	UN811	UN812	UN813	UN814	UN815	UN816	UN817	UN818	UN819	UN820	UN821	UN822	UN823	UN824	UN825	UN826	UN827	UN828	UN829	UN830	UN831	UN832	UN833	UN834	UN835	UN836	UN837	UN838	UN839	UN840	UN841	UN842	UN843	UN844	UN845	UN846	UN847	UN848	UN849	UN850	UN851	UN852	UN853	UN854	UN855	UN856	UN857	UN858	UN859	UN860	UN861	UN862	UN863	UN864	UN865	UN866	UN867	UN868	UN869	UN870	UN871	UN872	UN873	UN874	UN875	UN876	UN877	UN878	UN879	UN880	UN881	UN882	UN883	UN884	UN885	UN886	UN887	UN888	UN889	UN890	UN891	UN892	UN893	UN894	UN895	UN896	UN897	UN898	UN899	UN900	UN901	UN902	UN903	UN904	UN905	UN906	UN907	UN908	UN909	UN910	UN911	UN912	UN913	UN914	UN915	UN916	UN917	UN918	UN919	UN920	UN921	UN922	UN923	UN924	UN925	UN926	UN927	UN928	UN929	UN930	UN931	UN932	UN933	UN934	UN935	UN936	UN937	UN938	UN939	UN940	UN941	UN942	UN943	UN944	UN945	UN946	UN947	UN948	UN949	UN950	UN951	UN952	UN953	UN954	UN955	UN956	UN957	UN958	UN959	UN960	UN961	UN962	UN963	UN964	UN965	UN966	UN967	UN968	UN969	UN970	UN971	UN972	UN973	UN974	UN975	UN976	UN977	UN978	UN979	UN980	UN981	UN982	UN983	UN984	UN985	UN986	UN987	UN988	UN989	UN990	UN991	UN992	UN993	UN994	UN995	UN996	UN997	UN998	UN999	UN1000	UN1001	UN1002	UN1003	UN1004	UN1005	UN1006	UN1007	UN1008	UN1009	UN1010	UN1011	UN1012	UN1013	UN1014	UN1015	UN1016	UN1017	UN1018	UN1019	UN1020	UN1021	UN1022	UN1023	UN1024	UN1025	UN1026	UN1027	UN1028	UN1029	UN1030	UN1031	UN1032	UN1033	UN1034	UN1035	UN1036	UN1037	UN1038	UN1039	UN1040	UN1041	UN1042	UN1043	UN1044	UN1045	UN1046	UN1047	UN1048	UN1049	UN1050	UN1051	UN1052	UN1053	UN1054	UN1055	UN1056	UN1057	UN1058	UN1059	UN1060	UN1061	UN1062	UN1063	UN1064	UN1065	UN1066	UN1067	UN1068	UN1069	UN1070	UN1071	UN1072	UN1073	UN1074	UN1075	UN1076	UN1077	UN1078	UN1079	UN1080	UN1081	UN1082	UN1083	UN1084	UN1085	UN1086	UN1087	UN1088	UN1089	UN1090	UN1091	UN1092	UN1093	UN1094	UN1095	UN1096	UN1097	UN1098	UN1099	UN1100	UN1101	UN1102	UN1103	UN1104	UN1105	UN1106	UN1107	UN1108	UN1109	UN1110	UN1111	UN1112	UN1113	UN1114	UN1115	UN1116	UN1117	UN1118	UN1119	UN1120	UN1121	UN1122	UN1123	UN1124	UN1125	UN1126	UN1127	UN1128	UN1129	UN1130	UN1131	UN1132	UN1133	UN1134	UN1135	UN1136	UN1137	UN1138	UN1139	UN1140	UN1141	UN1142	UN1143	UN1144	UN1145	UN1146	UN1147	UN1148	UN1149	UN1150	UN1151	UN1152	UN1153	UN1154	UN1155	UN1156	UN1157	UN1158	UN1159	UN1160	UN1161	UN1162	UN1163	UN1164	UN1165	UN1166	UN1167	UN1168	UN1169	UN1170	UN1171	UN1172	UN1173	UN1174	UN1175	UN1176	UN1177	UN1178	UN1179	UN1180	UN1181	UN1182	UN1183	UN1184	UN1185	UN1186	UN1187	UN1188	UN1189	UN1190	UN1191	UN1192	UN1193	UN1194	UN1195	UN1196	UN1197	UN1198	UN1199	UN1200	UN1201	UN1202	UN1203	UN1204	UN1205	UN1206	UN1207	UN1208	UN1209	UN1210	UN1211	UN1212	UN1213	UN1214	UN1215	UN1216	UN1217	UN1218	UN1219	UN1220	UN1221	UN1222	UN1223	UN1224	UN1225	UN1226	UN1227	UN1228	UN1229	UN1230	UN1231	UN1232	UN1233	UN1234	UN1235	UN1236	UN1237	UN1238	UN1239	UN1240	UN1241	UN1242	UN1243	UN1244	UN1245	UN1246	UN1247	UN1248	UN1249	UN1250	UN1251	UN1252	UN1253	UN1254	UN1255	UN1256	UN1257	UN1258	UN1259	UN1260	UN1261	UN1262	UN1263	UN1264	UN1265	UN1266	UN1267	UN1268	UN1269	UN1270	UN1271	UN1272	UN1273	UN1274	UN1275	UN1276	UN1277	UN1278	UN1279	UN1280	UN1281	UN1282	UN1283	UN1284	UN1285	UN1286	UN1287	UN1288	UN1289	UN1290	UN1291	UN1292	UN1293	UN1294	UN1295	UN1296	UN1297	UN1298	UN1299	UN1300	UN1301	UN1302	UN1303	UN1304	UN1305	UN1306	UN1307	UN1308	UN1309	UN1310	UN1311	UN1312	UN1313	UN1314	UN1315	UN1316	UN1317	UN1318	UN1319	UN1320	UN1321	UN1322	UN1323	UN1324	UN1325	UN1326	UN1327	UN1328	UN1329	UN1330	UN1331	UN1332	UN1333	UN1334	UN1335	UN1336	UN1337	UN1338	UN1339	UN1340	UN1341	UN1342	UN1343	UN1344	UN1345	UN1346	UN1347	UN1348	UN1349	UN1350	UN1351	UN1352	UN1353	UN1354	UN1355	UN1356	UN1357	UN1358	UN1359	UN1360	UN1361	UN1362	UN1363	UN1364	UN1365	UN1366	UN1367	UN1368	UN1369	UN1370	UN1371	UN1372	UN1373	UN1374	UN1375	UN1376	UN1377	UN1378	UN1379	UN1380	UN1381	UN1382	UN1383	UN1384	UN1385	UN1386	UN1387	UN1388	UN1389	UN1390	UN1391	UN1392	UN1393	UN1394	UN1395	UN1396	UN1397	UN1398	UN1399	UN1400	UN1401	UN1402	UN1403	UN1404	UN1405	UN1406	UN1407	UN1408	UN1409	UN1410	UN1411	UN1412	UN1413	UN1414	UN1415	UN1416	UN1417	UN1418	UN1419	UN1420	UN1421	UN1422	UN1423	UN1424	UN1425	UN1426	UN1427	UN1428	UN1429	UN1430	UN1431	UN1432	UN1433	UN1434	UN1435	UN1436	UN1437	UN1438	UN1439	UN1440	UN1441	UN1442	UN1443	UN1444	UN1445	UN1446	UN1447	UN1448	UN1449	UN1450	UN1451	UN1452	UN1453	UN1454	UN1455	UN1456	UN1457	UN1458	UN1459	UN1460	UN1461	UN1462	UN1463	UN1464	UN1465	UN1466	UN1467	UN1468	UN1469	UN1470	UN1471	UN1472	UN1473	UN1474	UN1475	UN1476	UN1477	UN1478	UN1479	UN1480	UN1481	UN1482	UN1483	UN1484	UN1485	UN1486	UN1487	UN1488	UN1489	UN1490	UN1491	UN1492	UN1493	UN1494	UN1495	UN1496	UN1497	UN1498	UN1499	UN1500	UN1501	UN1502	UN1503	UN1504	UN1505	UN1506	UN1507	UN1508	UN1509	UN1510	UN1511	UN1512	UN1513	UN1514	UN1515	UN1516	UN1517	UN1518	UN1519	UN1520	UN1521	UN1522	UN1523	UN1524	UN1525	UN1526	UN1527	UN1528	UN1529	UN1530	UN1531	UN1532	UN1533	UN1534	UN1535	UN1536	UN1537	UN1538	UN1539	UN1540	UN1541	UN1542	UN1543	UN1544	UN1545	UN1546	UN1547	UN1548	UN1549	UN1550	UN1551	UN1552	UN1553	UN1554	UN1555	UN1556	UN1557	UN1558	UN1559	UN1560	UN1561	UN1562	UN1563	UN1564	UN1565	UN1566	UN1567	UN1568	UN1569	UN1570	UN1571	UN1572	UN1573	UN1574	UN1575
-------------	-----------	-------------	-------------	--	--	--	--	--	--	-----	-------	-------	------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------

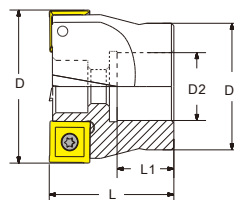
Фрезерный инструмент

SSD90



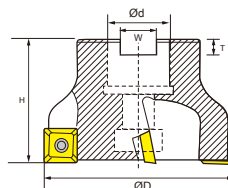
Обозначение	Z	Диаметр D	Внутр. диам. d	Диаметр торца	Длина L	Диам. голов.	Пластина	Наличие	Номер заказа
SSD90R50-22-4T	4	50	22	41	40	17	SDMT1204PDER SDHW1204PDTR	•	327100
SSD90R63-22-5T	5	63	22	50	40	17		•	327102
SSD90R80-27-6T	6	80	27	60	50	37		•	327104
SSD90R100-32-8T	8	100	32	70	50	43		•	327106
SSD90R125-40-10T	10	125	40	80	63	57		•	327108

ASX400



Обозначение	Z	Диаметр D	Длина L	Внутр. диам. d	Диаметр торца	Пластина	Наличие	Номер заказа
ASX400R50-22-4T	4	50	40	22	41	SPMT12T308	•	327200
ASX400R63-22-5T	5	63	40	22	50		•	327202
ASX400R80-27-6T	6	80	50	27	60		•	327204
ASX400R100-32-7T	7	100	50	32	70		•	327206
ASX400R125-40-8T	8	125	63	40	80		•	327208
ASX400R160-40-10T	10	160	63	40	100		•	327210

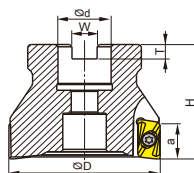
WFX12



- ★ Высокая производительность, высокая точность
- ★ Может использоваться для обработки фрезерования, плоской, ровной поверхности, канавки
- ★ Низкая сила резания, большой передний угол, легкая обработка

Обозначение	Z	Размер					Пластина	Наличие	Номер заказа
		D	d	H	W	T			
WFX12R50-22-4T	4	50	22	40	10.4	6.3	SOMT120408PDER	•	327300
WFX12R63-22-5T	5	63	22	40	10.4	6.3		•	327302
WFX12R80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7		•	327304
WFX12R100-32-6T	6	100	32	50	14.4	8		•	327306
WFX12R125-40-7T	7	125	40	63	16.4	9		•	327308

WFX17



- ★ Высокая производительность, высокая точность
- ★ Может использоваться для обработки фрезерования, плоской, ровной поверхности, канавки
- ★ Низкая сила резания, большой передний угол, легкая обработка

Обозначение	Z	Размер					Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
		D	d	H	W	T					
WEX17R50-22-4T	4	50	22	40	10.4	6.3	AXMT170508PEER-G	M3×7	T8	•	327400
WEX17R63-22-4T	4	63	22	40	10.4	6.3				•	327402
WEX17R80-27-6T	6	80	27	50	12.4	7				•	327404
WEX17R100-32-8T	8	100	32	50	14.4	8				•	327406
WEX17R125-40-10T	10	125	40	63	16.4	9				•	327408
WEX17R160-40-12T	12	160	40	63	16.4	9				•	327410

Фрезерный инструмент

RP..

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

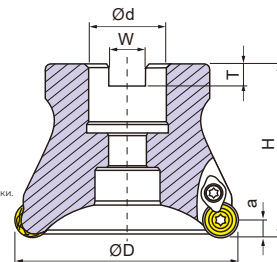
P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Фрезерный инструмент

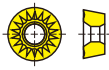
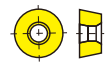
■ EMRW



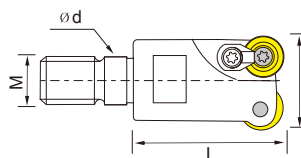
- ★ Пластины с положительным углом 15°.
- ★ Экономичные пластины, позволяющие снимать большой объем стружки.
- ★ Большое пространство для отвода стружки.
- ★ Конусная форма, обеспечивающая высокую прочность.



Обозначение	Размер						Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	H	W	T	a						
EMR5R50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	5	RPMW 1003 MO RPMT 10T3 MOE	Y-5R	M4×10 M3.5×10	T15	●	327600
EMR5R63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	5					●	327602
EMR5R80-27-6T	80	27	50	12.4	7	5					●	327604
EMR5R100-32-6T	100	32	50	14.4	7	5					●	327606
EMR5R125-40-7T	125	40	63	16.4	9	5					●	327608
EMR5R160-40-8T	160	40	63	16.4	9	5					●	327610
EMR5R50-25.4-4T	50	25.4	50	10	6	5					●	327612
EMR5R63-25.4-4T	63	25.4	50	10	6	5					●	327614
EMR5R80-25.4-6T	80	25.4	50	10	6	5					●	327616
EMR5R100-31.75-6T	100	31.75	50	13	8	5					●	327618

Обозначение	Размер						Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	H	W	T	a						
EMRW6R50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	6	 RPMT1204 MO	Y-6R	M4×10	T15	●	328100
EMRW6R63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	6					●	328102
EMRW6R80-27-6T	80	27	50	12.4	7	6					●	328104
EMRW6R100-32-6T	100	32	50	14.4	7	6					●	328106
EMRW6R125-40-7T	125	40	63	16.4	9	6					●	328108
EMRW6R160-40-8T	160	40	63	16.4	9	6					●	328110
EMRW6R200-60-9T	200	60	63	25.7	14	6					●	328112
EMRW6R250-40-12T	250	40	63	25.7	14	6					●	328114
EMRW6R300-60-14T	300	60	63	25.7	14	6					●	328116
EMRW6R50-25.4-4T	50	25.4	50	10	6	6					●	328118
EMRW6R63-25.4-4T	63	25.4	50	10	6	6	 RPMW1204 MO				●	328120
EMRW6R80-25.4-6T	80	25.4	50	10	6	6					●	328122
EMRW6R100-31.75-6T	100	31.75	50	13	8	6					●	328124

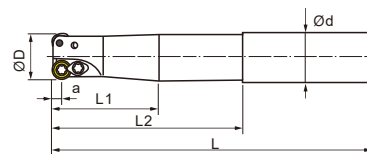
■ EMRM



Обозначение	Размер				Z	Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	L	d	M							
EMRM4R162M8	16	35	8.5	M8	2	RPMW0802MO	Y-4R	M3X7	T8	●	327700
EMRM4R172M8	17	35	8.5	M8	2					●	327702
EMRM4R202M10	20	35	10.5	M10	2					●	327704
EMRM4R212M10	21	35	10.5	M10	2					●	327706
EMRM5R202M10	20	35	10.5	M10	2	RPMW1003MO	Y-5R	M4X10 M3.5X10	T15	●	327708
EMRM5R212M10	21	35	10.5	M10	2					●	327710
EMRM5R252M12	25	35	12.5	M12	2					●	327712
EMRM5R262M12	26	40	12.5	M12	2					●	327714
EMRM5R302M16	30	40	17	M16	2					●	327716
EMRM5R353M16	35	40	17	M16	3					●	327717
EMRM6R302M16	30	40	17	M16	2	RPMT1204MO	Y-6R	M4X10	T15	●	327718
EMRM6R353M16	35	40	17	M16	3					●	327719

Фрезерный инструмент

■ EMR

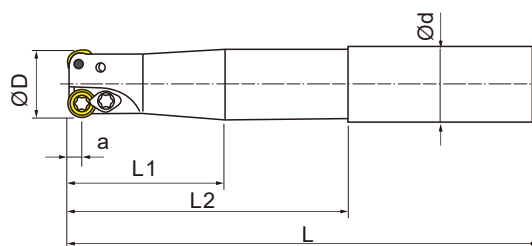


★ Подходит для различных пластин экономичного типа

Обозначение	Размер						Z	Пластина	Винт	При- жим	Ключ	Нали- чие	Номер заказа
	D	d	L	L1	L2	a							
EMR4R10-10-120-1T	10	10	120	30	-	4	1	RPMТ0802..	M3×7	нет	T10	•	327500
EMR4R12-12-130-1T	12	12	130	40	-	4	1					•	327502
EMR4R12-13-130-1T	13	12	130	40	-	4	1					•	327504
EMR4R15-16-150-2T	16	15	150	40	-	4	2					•	327506
EMR4R15-16-200-2T	16	15	200	50	-	4	2					•	327508
EMR4R16-16-130-2T	16	16	130	40	-	4	2					•	327510
EMR4R16-16-150-2T	16	16	150	50	-	4	2					•	327512
EMR4R16-16-200-2T	16	16	200	60	100	4	2					•	327514
EMR4R16-17-150-2T	17	16	150	50	-	4	2					•	327516
EMR4R16-17-200-2T	17	16	200	60	-	4	2					•	327518
EMR4R19-20-150-2T	20	19	150	40	-	4	2					•	327520
EMR4R19-20-200-2T	20	19	200	40	-	4	2					•	327522
EMR4R20-20-150-2T	20	20	150	50	-	4	2					•	327524
EMR4R20-20-200-2T	20	20	200	60	100	4	2					•	327526
EMR4R25-20-250-2T	20	25	250	60	-	4	2					•	327528
EMR4R20-21-150-2T	21	20	150	50	-	4	2					•	327530
EMR4R20-21-200-2T	21	20	200	60	-	4	2					•	327532
EMR5R19-20-150-2T	20	20	150	50	-	5	2	RPMW1003..	M3.5×10	Y-5R	T15	•	327534
EMR5R19-20-200-2T	20	19	200	60	-	5	2					•	327536
EMR5R20-20-150-2T	20	19	150	40	-	5	2					•	327538
EMR5R20-20-200-2T	20	20	200	50	100	5	2					•	327540
EMR5R20-21-150-2T	21	20	150	50	-	5	2					•	327542
EMR5R20-21-200-2T	21	20	200	60	-	5	2					•	327544
EMR5R20-25-150-2T	25	20	150	50	-	5	2					•	327546
EMR5R20-25-200-2T	25	20	200	50	-	5	2					•	327548
EMR5R24-25-150-2T	25	24	150	40	-	5	2					•	327550
EMR5R24-25-200-2T	25	24	200	50	-	5	2					•	327552
EMR5R24-25-250-2T	25	24	250	50	-	5	2					•	327554
EMR5R25-25-150-2T	25	25	150	50	-	5	2					•	327556
EMR5R25-25-200-2T	25	25	200	60	-	5	2					•	327558
EMR5R25-25-250-2T	25	25	250	70	115	5	2					•	327560
EMR5R32-25-300-2T	25	32	300	70	-	5	2					•	327562
EMR5R25-26-150-2T	26	25	150	50	-	5	2					•	327564
EMR5R25-26-200-2T	26	25	200	60	-	5	2					•	327566
EMR5R25-26-250-2T	26	25	250	70	-	5	2					•	327568
EMR5R25-30-150-2T	30	25	150	48	-	5	2					•	327570
EMR5R25-30-200-2T	30	25	200	50	-	5	2					•	327572
EMR5R25-30-250-2T	30	25	250	60	-	5	2					•	327574
EMR5R25-30-300-2T	30	25	300	60	-	5	2					•	327576
EMR5R32-30-300-2T	30	32	300	60	-	5	2					•	327578
EMR5R32-35-160-2T	35	32	150	50	-	5	2					•	327580
EMR5R32-35-150-3T	35	32	150	50	-	5	3					•	327582
EMR5R32-35-200-2T	35	32	200	60	-	5	2					•	327584
EMR5R32-35-200-3T	35	32	200	60	-	5	3					•	327586
EMR5R32-35-250-2T	35	32	250	70	-	5	2					•	327588
EMR5R32-35-250-3T	35	32	250	70	-	5	3					•	327590
EMR5R32-35-300-3T	35	32	300	70	-	5	3					•	327592
EMR5R32-35-350-3T	35	32	350	70	-	5	3					•	327594
EMR5R32-35-400-3T	35	32	400	70	-	5	3					•	327596
EMR5R32-40-150-3T	40	32	150	70	-	5	3					•	327598
EMR5R32-40-200-3T	40	32	200	70	-	5	3					•	327600
EMR5R32-40-250-3T	40	32	250	70	-	5	3					•	327602
EMR5R32-40-300-3T	40	32	300	70	-	5	3					•	327604
EMR5R32-40-350-3T	40	32	350	70	-	5	3					•	327606
EMR5R32-40-400-3T	40	32	400	70	-	5	3					•	327608
EMR5R32-50-150-4T	50	32	150	50	-	5	4					•	327610
EMR5R32-50-200-4T	50	32	200	50	-	5	4					•	327612
EMR5R20-30-110A-2T	30	20	110	30	-	5	2					•	327614
EMR5R20-30-110B-2T	30	20	110	30	-	5	2					•	327616
EMR5R3/4-30-110-2T	30	3/4	110	30	-	5	2					•	327618

Фрезерный инструмент

■ EMRW



- ★ Экономичные пластины с широкой областью применения.
- ★ Большое пространство для отвода стружки.

Обозначение	Размер						Z	Пластина	При- жим	Винт	Ключ	Нали- чие	Номер заказа							
	D	d	L	L1	L2	a														
EMRW4R12-12-130-1T	12	12	130	40	-	4	1	 RPMT 08T2MOE	нет	M3×7	T10	●	327900							
EMRW4R12-13-130-1T	13	12	130	40	-	4	1					●	327902							
EMRW4R15-16-150-2T	16	15	150	40	-	4	2					●	327904							
EMRW4R15-16-200-2T	16	15	200	40	-	4	2					●	327906							
EMRW4R16-16-150-2T	16	16	150	50	-	4	2		 RPMT 08T2MOE			Y-4R	M3×7	T10	●	327908				
EMRW4R16-16-200-2T	16	16	200	60	-	4	2								●	327910				
EMRW4R16-17-150-2T	17	16	150	50	-	4	2								●	327912				
EMRW4R16-17-200-2T	17	16	200	60	-	4	2								●	327914				
EMRW4R19-20-150-2T	20	19	150	40	-	4	2								●	327916				
EMRW4R19-20-200-2T	20	19	200	40	-	4	2								●	327918				
EMRW4R20-20-150-2T	20	20	150	50	-	4	2								●	327920				
EMRW4R20-20-200-2T	20	20	200	60	-	4	2								●	327922				
EMRW4R20-21-150-2T	21	20	150	50	-	4	2								●	327924				
EMRW4R20-21-200-2T	21	20	200	60	-	4	2								●	327926				
EMRW5R25-25-150-2T	25	25	150	50	-	5	2	 RPMT 10T3MOE	Y-5R	M4×9	T15	●	327928							
EMRW5R25-25-200-2T	25	25	200	50	-	5	2					●	327930							
EMRW5R25-25-250-2T	25	25	250	50	-	5	2					●	327932							
EMRW5R25-30-150-2T	30	25	150	60	-	5	2					●	327934							
EMRW5R25-30-200-2T	30	25	200	60	-	5	2					●	327936							
EMRW5R25-30-250-2T	30	25	250	60	-	5	2					●	327938							
EMRW5R32-35-150-3T	35	32	150	60	-	5	3					●	327940							
EMRW5R32-35-200-3T	35	32	200	60	-	5	3					●	327942							
EMRW5R32-35-250-3T	35	32	250	60	-	5	3	 RPMW 1204 MO	Y-6R	M4×10	T15	●	327944							
EMRW5R32-35-300-3T	35	32	300	60	-	5	3					●	327946							
EMRW6R25-32-150-2T	32	25	150	50	-	6	2					 RPMW 1204 MO	Y-6R	M4×10	T15	●	327948			
EMRW6R25-32-200-2T	32	25	200	55	-	6	2									●	327950			
EMRW6R25-32-250-2T	32	25	250	60	-	6	2									●	327952			
EMRW6R32-32-150-2T	32	32	150	50	-	6	2									●	327954			
EMRW6R32-32-200-2T	32	32	200	50	-	6	2									●	327956			
EMRW6R32-32-250-2T	32	32	250	60	-	6	2									●	327958			
EMRW6R32-32-300-2T	32	32	300	60	-	6	2									●	327960			
EMRW6R32-35-150-2T	35	32	150	50	-	6	2									●	327962			
EMRW6R32-35-160-3T	35	32	160	50	-	6	3									●	327964			
EMRW6R32-35-200-2T	35	32	200	50	-	6	2									●	327966			
EMRW6R32-35-200-3T	35	32	200	50	-	6	3					●				327968				
EMRW6R32-35-250-2T	35	32	250	60	-	6	2					 RPMT 1204 MO				Y-6R	M4×10	T15	●	327970
EMRW6R32-35-250-3T	35	32	250	60	-	6	3												●	327972
EMRW6R32-35-300-2T	35	32	300	60	-	6	2												●	327974
EMRW6R32-35-300-3T	35	32	300	60	-	6	3	●	327976											
EMRW6R32-35-350-3T	35	32	350	60	-	6	3	●	327978											
EMRW6R32-35-400-3T	35	32	400	60	-	6	3	●	327980											
EMRW6R32-40-150-3T	40	32	150	50	-	6	3	●	327982											
EMRW6R32-40-200-3T	40	32	200	50	-	6	3	●	327984											
EMRW6R32-40-250-3T	40	32	250	60	-	6	3	●	327986											
EMRW6R32-40-300-3T	40	32	300	60	-	6	3	●	327988											
EMRW6R32-40-350-3T	40	32	350	60	-	6	3	●	327990											
EMRW6R32-40-400-3T	40	32	400	60	-	6	3	●	327992											
EMRW6R32-50-150-4T	50	32	150	50	-	6	4	 RPMT 1204 MO	Y-6R	M4×10	T15	●	327994							
EMRW6R32-50-200-4T	50	32	200	50	-	6	4					●	327996							

Фрезерный инструмент

RC..

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

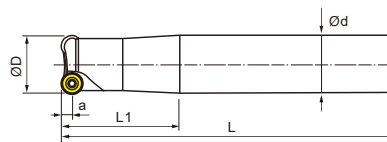
P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				</
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Фрезерный инструмент

■ R200

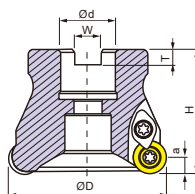


★ Адаптер для пластин Sandvik, более высокая точность, лучший результат обработки.



Обозначение	Размер					Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1	a						
R200-5R20-25-160-2T	25	20	160	-	5	2	RC-T 10T3 MO	M3.5×8.5	T15	●	328800
R200-5R24-25-150-2T	25	24	150	40	5	2				●	328802
R200-5R24-25-200-2T	25	24	200	50	5	2				●	328804
R200-5R25-25-150-2T	25	25	150	50	5	2				●	328806
R200-5R25-25-200-2T	25	25	200	60	5	2				●	328808
R200-5R25-25-250-2T	25	25	250	70	5	2				●	328810
R200-5R25-26-150-2T	26	25	150	50	5	2				●	328812
R200-5R25-26-200-2T	26	25	200	60	5	2				●	328814
R200-5R25-26-250-2T	26	25	250	70	5	2				●	328816
R200-5R25-30-150-2T	30	25	150	48	5	2				●	328818
R200-5R25-30-200-2T	30	25	200	50	5	2				●	328820
R200-5R25-30-250-2T	30	25	250	60	5	2				●	328822
R200-5R32-35-150-3T	35	32	150	50	5	3				●	328824
R200-5R32-35-200-3T	35	32	200	60	5	3				●	328826
R200-5R32-35-250-3T	35	32	250	70	5	3				●	328828
R200-5R32-35-300-3T	35	32	300	70	5	3				●	328830
R200-5R32-35-350-3T	35	32	350	70	5	3				●	328832
R200-6R25-32-150-2T	32	25	150	50	6	2	RC-T 1204 MO	M3.5×10	T15	●	328834
R200-6R25-32-200-2T	32	25	200	60	6	2				●	328836
R200-6R25-32-250-2T	32	25	250	70	6	2				●	328838
R200-6R32-32-150-2T	32	32	150	50	6	2				●	328840
R200-6R32-32-200-2T	32	32	200	60	6	2				●	328842
R200-6R32-32-250-2T	32	32	250	70	6	2				●	328844
R200-6R32-33-160-2T	33	32	160	-	6	2				●	328846
R200-6R32-33-200-2T	33	32	200	-	6	2				●	328848
R200-6R32-33-250-2T	33	32	250	-	6	2				●	328850
R200-6R32-35-150-3T	35	32	150	50	6	3				●	328852
R200-6R32-35-200-3T	35	32	200	60	6	3				●	328854
R200-6R32-35-250-3T	35	32	250	70	6	3				●	328856
R200-6R32-40-200-3T	40	32	200	60	6	3				●	328858
R200-6R32-40-250-3T	40	32	250	70	6	3				●	328860
R200-6R32-40-300-3T	40	32	300	70	6	3				●	328862

■ R200



★ Адаптер для пластин Sandvik
 ★ Высокая точность, подходит для чистовой обработки
 ★ Конусная конструкция, высокая жесткость

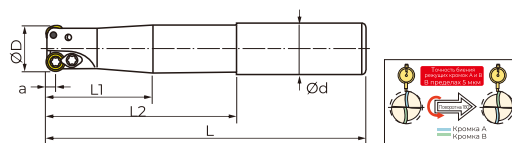
Обозначение	Размер						Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	H	W	T	a						
R200-5R50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	5	RC-T 10T3 MO	Y-5R	M3.5×8.5 M3.5×10	T15	●	328900
R200-5R63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	5					●	328902
R200-5R80-27-6T	80	27	50	12.4	7	5					●	328904
R200-5R100-32-6T	100	32	50	14.4	8	5					●	328906
R200-5R50-25.4-4T	50	25.4	50	10.4	6.3	5					●	328908
R200-5R63-25.4-4T	63	25.4	50	10.4	6.3	5					●	328910
R200-6R50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	6	RC-T 1204 MO	Y-6R	M4×10	T15	●	328912
R200-6R63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	6					●	328914
R200-6R80-27-6T	80	27	50	12.4	7	6					●	328916
R200-6R100-32-6T	100	32	50	14.4	8	6					●	328918
R200-6R50-25.4-4T	50	25.4	50	10.4	6.3	6					●	328920
R200-6R63-25.4-4T	63	25.4	50	10.4	6.3	6					●	328922
R200-8R63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	8	RC-T 1606 MO	Y-8R	M5×12	T20	●	328924
R200-8R80-27-6T	80	27	50	12.4	7	8					●	328926
R200-8R100-32-6T	100	32	50	14.4	8	8					●	328928
R200-8R125-40-6T	125	40	63	16.4	9	8					●	328930
R200-8R160-40-6T	160	40	63	16.4	9	8					●	328932
R200-8R200-60-6T	200	60	63	25.7	14	8					●	328934
R200-10R100-32-5T	100	32	63	14.4	8	10	RC-T 2006 MO	Y-10R	M5×12 M6×18	T20 T30	●	328936
R200-10R125-40-6T	125	40	63	16.4	9	10					●	328938

Фрезерный инструмент

■ TRS



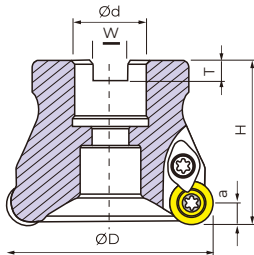
- Экономичные пластины с широкой областью применения.
- Большое пространство для отвода стружки.



Обозначение	Размер						Z	Пластина	Винт	При- жим	Ключ	Нали- чие	Номер заказа				
	D	d	L	L1	L2	a											
TRS2.5R08-08-80-1T	8	8	80	30	-	2.5	1	RDMW 0501 MO	M1.8×4	—	T6	●	328300				
TRS2.5R08-09-100-2	9	8	100	30	-	2.5	2					●	328302				
TRS2.5R10-10-120-2T	10	10	120	40	-	2.5	2					●	328304				
TRS2.5R10-11-120-2	11	10	120	40	-	2.5	2					●	328306				
TRS2.5R12-12-120-2T	12	12	120	40	-	2.5	2					●	328308				
TRS2.5R12-12-120-3	12	12	120	40	-	2.5	3					●	328310				
TRS2.5R12-13-120-2	13	12	120	40	-	2.5	2					●	328312				
TRS2.5R12-13-120-3	13	12	120	40	-	2.5	3					●	328314				
TRS2.5R16-16-150-4	16	16	150	40	-	2.5	4					●	328316				
TRS2.5R16-16-200-4	16	16	200	40	-	2.5	4					●	328318				
TRS2.5R16-17-150-4	17	16	150	40	-	2.5	4					●	328320				
TRS2.5R16-17-200-4	17	16	200	40	-	2.5	4					●	328322				
TRS2.5R20-20-150-4	20	20	150	40	-	2.5	4	●	328324								
TRS2.5R20-20-200-4	20	20	200	40	-	2.5	4	●	328326								
TRS2.5R20-21-150-4	21	20	150	40	-	2.5	4	●	328328								
TRS2.5R20-21-200-4	21	20	200	40	-	2.5	4	●	328330								
TRS3.5R10-10-120-1T	10	10	120	40	-	3.5	1	RDMW 0702 MO	M2.5×6	—	T8	●	328332				
TRS3.5R12-12-120-1T	12	12	120	40	-	3.5	1					●	328334				
TRS3.5R16-16-120-2T	16	16	120	40	-	3.5	2					●	328336				
TRS3.5R16-16-160-2T	16	16	160	40	-	3.5	2					●	328338				
TRS4R12-12-130-1T	12	12	130	40	-	4	1	RDMT 0802 MO	M3×7	Y-4R	T8	●	328340				
TRS4R12-13-130-1T	13	12	130	40	-	4	1					●	328342				
TRS4R15-16-150-2T	16	15	150	40	-	4	2					●	328344				
TRS4R15-16-200-2T	16	15	200	40	-	4	2					●	328346				
TRS4R16-16-150-2T	16	16	150	50	-	4	2					●	328348				
TRS4R16-16-200-2T	16	16	200	60	100	4	2					●	328350				
TRS4R16-17-150-2T	17	16	150	50	-	4	2					●	328352				
TRS4R16-17-200-2T	17	16	200	60	-	4	2					●	328354				
TRS4R19-20-150-2T	20	19	150	40	-	4	2					●	328356				
TRS4R19-20-200-2T	20	19	200	40	-	4	2					●	328358				
TRS4R20-20-150-2T	20	20	150	50	-	4	2					●	328360				
TRS4R20-20-200-2T	20	20	200	60	100	4	2					●	328362				
TRS4R25-20-250-2T	20	25	250	60	-	4	2	●	328364								
TRS4R20-21-150-2T	21	20	150	50	-	4	2	●	328366								
TRS4R20-21-200-2T	21	20	200	60	-	4	2	●	328368								
TRS5R19-20-150-2T	20	19	150	40	-	5	2	RDMT 10T3 MO	M3.5×10 M4×9	Y-5R	T15	●	328370				
TRS5R19-20-200-2T	20	19	200	40	-	5	2					●	328372				
TRS5R20-20-150-2T	20	20	150	50	-	5	2					●	328374				
TRS5R20-20-200-2T	20	20	200	60	100	5	2					●	328376				
TRS5R20-21-150-2T	21	20	150	50	-	5	2					●	328378				
TRS5R20-21-200-2T	21	20	200	60	-	5	2					●	328380				
TRS5R20-25-150-2T	25	20	150	50	-	5	2					●	328382				
TRS5R20-25-200-2T	25	20	200	50	-	5	2					●	328384				
TRS5R24-25-150-2T	25	24	150	40	-	5	2					●	328386				
TRS5R24-25-200-2T	25	24	200	40	-	5	2					●	328388				
TRS5R25-25-150-2T	25	25	150	50	-	5	2					●	328390				
TRS5R25-25-200-2T	25	25	200	60	115	5	2					●	328392				
TRS5R25-25-250-2T	25	25	250	70	-	5	2					●	328394				
TRS5R32-25-300-2T	25	32	300	70	-	5	2					●	328396				
TRS5R25-26-150-2T	26	25	150	50	-	5	2					●	328398				
TRS5R25-26-200-2T	26	25	200	60	-	5	2					●	328400				
TRS5R25-26-250-2T	26	25	250	70	-	5	2					●	328402				
TRS5R25-30-150-2T	30	25	150	48	-	5	2					●	328404				
TRS5R25-30-200-2T	30	25	200	50	-	5	2					●	328406				
TRS5R25-30-250-2T	30	25	250	60	-	5	2					●	328408				
TRS5R32-35-150-3T	35	32	150	50	-	5	3					RDMT 1204 MO	M4×10	Y-6R	T15	●	328410
TRS5R32-35-200-3T	35	32	200	60	-	5	3									●	328412
TRS5R32-35-250-3T	35	32	250	70	-	5	3									●	328414
TRS5R32-35-300-3T	35	32	300	70	-	5	3	●	328416								
TRS5R32-35-350-3T	35	32	350	70	-	5	3	●	328418								
TRS5R32-35-400-3T	35	32	400	70	-	5	3	●	328420								
TRS6R25-32-150-2T	32	25	150	50	-	6	2	●	328422								
TRS6R25-32-200-2T	32	25	200	50	-	6	2	●	328424								
TRS6R25-32-250-2T	32	25	250	60	-	6	2	●	328426								
TRS6R32-32-150-2T	32	32	150	50	-	6	2	●	328428								
TRS6R32-32-200-2T	32	32	200	50	-	6	2	●	328430								
TRS6R32-32-250-2T	32	32	250	60	-	6	2	●	328432								
TRS6R32-32-300-2T	32	32	300	60	-	6	2	RDMT 1204 MO	M4×10	Y-6R	T15	●	328434				
TRS6R32-40-150-3T	40	32	150	50	-	6	3					●	328436				
TRS6R32-40-200-3T	40	32	200	50	-	6	3					●	328438				
TRS6R32-40-250-3T	40	32	250	60	-	6	3					●	328440				
TRS6R32-40-300-3T	40	32	300	60	-	6	3					●	328442				

Фрезерный инструмент

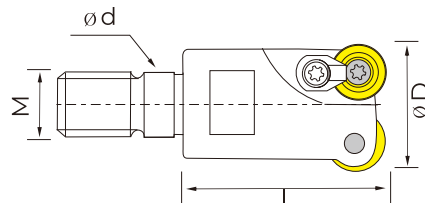
■ TRS



- ★ Пластины с положительным углом 15°.
- ★ Экономичные пластины с широкой областью применения.
- ★ Большое пространство для отвода стружки.
- ★ Коническая конструкция, высокая жесткость.

Обозначение	Размер						Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	H	W	T	a						
TRS5R50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	5	RD ₅ T 10T3 MO	Y-5R	M4×9 M3,5×10	T15	●	328500
TRS5R63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	5					●	328502
TRS5R80-27-6T	80	27	50	12.4	7	5					●	328504
TRS5R100-32-6T	100	32	50	14.4	8	5					●	328506
TRS5R50-25,4-4T	50	25.4	50	10.4	6.3	5					●	328508
TRS5R63-25,4-4T	63	25.4	50	10.4	6.3	5	RD ₆ T 1204 MO	Y-6R	M4×10	T15	●	328510
TRS6R50-22-4T	50	22	50	10.4	6.3	6					●	328512
TRS6R63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	6					●	328514
TRS6R80-27-6T	80	27	50	12.4	7	6					●	328516
TRS6R100-32-6T	100	32	50	14.4	8	6					●	328518
TRS6R125-40-7T	125	40	50	14.4	14	6					●	328520
TRS6R160-40-8T	160	40	50	14.4	14	6					●	328522
TRS6R50-25,4-4T	50	25.4	50	10.4	6.3	6					●	328524
TRS6R63-25,4-4T	63	25.4	50	10.4	6.3	6					●	328526
TRS8R63-22-4T	63	22	50	10.4	6.3	8	RD ₈ T 1606 MO	Y-8R	M5×11,5	T20	●	328528
TRS8R80-27-5T	80	27	50	12.4	7	8					●	328530
TRS8R100-32-6T	100	22	50	14.4	8	8					●	328532

■ TRSM

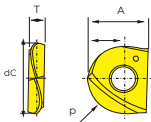
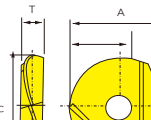


Обозначение	Размер				Z	Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	l	d	M							
RD0501R092M04	9	15	4.5	M4	2	RD..0501..	-	MS2004	T6	○	328600
RD0501R102M05	10	16	5.5	M5	2					○	328602
RD0501R112M05	11	18	5.5	M5	2					○	328604
RD0501R122M06	12	18	6.5	M6	2					○	328606
RD0501R123M06	12	18	6.5	M6	3			MS2005		○	328608
RD0501R132M06	13	18	6.5	M6	2					○	328610
RD0501R133M06	13	18	6.5	M6	3					○	328612
RD0501R164M08	16	23	8.5	M8	4					○	328614
RD0501R174M08	17	23	8.5	M8	4	RD..07T1..	-	MS2205	T7	○	328616
RD07T1R122M08	12	23	8.5	M8	2					○	328618
RD0702R162M08	16	23	8.5	M8	2	RD..0702..	-	MS2506	T8	○	328620
RD0702R172M08	17	23	8.5	M8	2					○	328622
RD0702R173M08	17	23	8.5	M8	3					○	328624
RD0702R203M10	20	30	10.5	M10	3					○	328626
RD0702R213M10	21	30	10.5	M10	3					○	328628
RD0702R254M12	25	35	12.5	M12	4					○	328630
RD0702R255M12	25	35	12.5	M12	5					○	328632
RD0702R264M12	26	35	12.5	M12	4					○	328634
RD0702R265M12	26	35	12.5	M12	5					○	328636
RD0702R355M16	35	43	12.5	M16	5					○	328638
RD0702R356M16	35	43	17	M16	6					○	328640
RD0802R162M08	16	23	17	M8	2	RD0802MO	Y-4R	MS3007	T8	●	328642
RD0802R172M08	17	23	8.5	M8	2					○	328644
RD0802R202M10	20	30	8.5	M10	2					●	328646
RD0802R212M10	21	30	10.5	M10	2					○	328648
RD1003R202M10	20	30	10.5	M10	2	RD..1003..	Y-5R	MS3507	T15	○	328650
RD1003R212M10	21	30	10.5	M10	2					○	328652
RD1003R253M12	25	35	10.5	M12	3					○	328654
RD1003R263M12	26	35	12.5	M12	3					○	328656
RD1003R353M16	35	43	17	M16	3					○	328658
RD1003R354M16	35	43	17	M16	4					○	328660
RD10T3R252M12	25	35	12.5	M12	2	RD0T10T3MO	Y-5R	M3.5X10 M4X9	T15	●	328662
RD10T3R262M12	26	35	12.5	M12	2					○	328664
RD10T3R302M16	30	40	17	M16	2					●	328666
RD10T3R323M16	32	43	17	M16	3					○	328668
RD10T3R353M16	35	43	17	M16	3					●	328670

Фрезерный инструмент

ZPFG
ZCFW

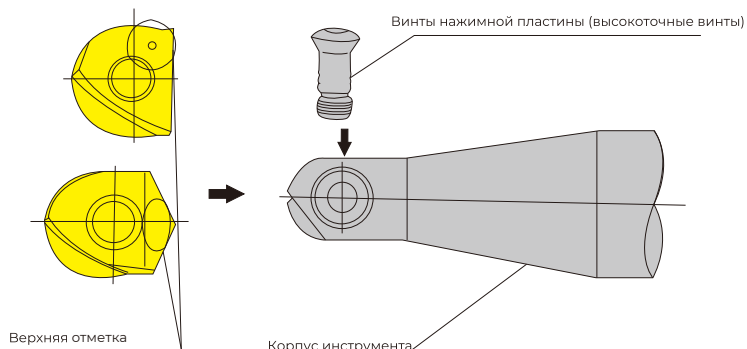
Р	Углеродистые стали					Первая рекомендация по общей обработке	Вторая рекомендация по общей обработке
К	Чугун						
Н	Закаленные стали						

Форма	Обозначение	Точн.	Размер				Вид					
			Размер									
			р	а	А	dc		Т				
 Рис.1	ZDFG06N-ST	Класс F	ATH 80D	ATH 10E	PNO 8M	Pn1 5M	3	3	5	6	2	Рис.1
	ZDFG080-ST						4	4,4	9,7	8	2,1	Рис.2
	ZDFG100-ST						5	5,6	12,1	10	2,7	
	ZDFG120-ST						6	6,6	14,6	12	3,2	
	ZDFG160-ST						8	9	16,6	16	4,2	
	ZDFG200-ST						10	11,5	20,3	20	5,2	
	ZDFG250-ST						12,5	14,5	24,1	25	6,2	
 Рис.2	ZDFG300-ST	Класс F					15	18,5	29,2	30	7,2	Рис.1
	ZDFG06N-SC						3	3	5	6	2	Рис.2
	ZDFG080-SC						4	4,4	9,7	8	2,1	
	ZDFG100-SC						5	5,6	12,1	10	2,7	
	ZDFG120-SC						6	6,6	14,6	12	3,2	
	ZDFG160-SC						8	9	16,6	16	4,2	
	ZDFG200-SC						10	11,5	20,3	20	5,2	
 Рис.2	ZDFG250-SC	Класс F					12,5	14,5	24,1	25	6,2	Рис.2
	ZDFG300-SC						15	18,5	29,2	30	7,2	
	ZDFG160-SF						8	9	16,6	16	4,2	
	ZDFG200-SF						10	11,5	20,3	20	5,2	
	ZDFG250-SF						12,5	14,5	24,1	25	6,2	
	ZDFG300-SF					15	18,5	29,2	30	7,2		

Пластины с номером выше 10 можно перетачивать. Пластины с номером выше 16 можно перетачивать до 2 раз. Чтобы заняться переточкой пластин и нанесением покрытия, свяжитесь с нашим офисом продаж для получения подробной информации.

Этапы установки пластин

- Очистите державку Очистите боковую часть державки пластин продувкой воздухом или другими методами.
- Совместите отметку верхней поверхности пластины со стороной крепления винта вставки пластины в корпус инструмента.
- Затяните высокоточные винты специальным ключом. Не нажимайте на пластину в это время
- Конец затяжки



Допуск точности установки R.
Для достижения допуска точности установки R в диапазоне +0,01 мм выполните действия, описанные выше.

Фрезерный инструмент

ZPFG ZCF

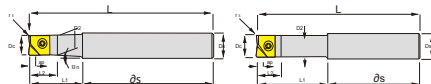
Расширенные варианты исполнений

- Концевая фреза для высокоточной обработки со сменными пластинами и хвостовиком (биение менее 0,01 мм).
- Пластины надёжно закрепляются с помощью высокоточных v-образных пазов или специальных зажимных механизмов.

ARPF00S00 (□□□□ / □□)

○ Введите
цифры

□ Заполните
буквы



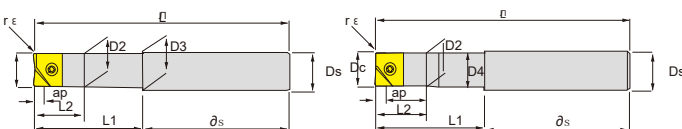
Тип А (коническая шейка) Тип В (цилиндрическая шейка)

Тип	Обозначение	Z	Размер									Форма	Наличие	Пластина	
			φ Dc	L	φ Ds	ap	L2	L1	Bn	φ D2	Bs				
Стандартный	ARPF06S10	1	6	80	10	2.0	15	30	8.25°	5.4	50	A	●	ZCFW060-PO.□	
	ARPF08S12	1	8	100	12	2.5	10	22	9.5°	7.5	78	A	●	ZCFW080-PO.□	
	ARPF10S12	1	10	100	12	3.0	13	25	3°	9.5	75	A	●	ZCFW100-PO.□	
	ARPF12S12	1	12	110	12	4.0	21	30	-	11.5	80	B	●	ZCFW120-PO.□	
	ARPF16S16	1	16	130	16	5.0	27	50	-	15	80	B	●	ZCFW160-PO.□	
	ARPF20S20	1	20	140	20	6.0	35	60	-	19	80	B	●	ZCFW200-PO.□	
	ARPF25S25	1	25	150	25	8.0	43	70	-	24	80	B	●	ZCFW250-PO.□	
	ARPF30S32	1	30	160	32	10.0	55	80	-	29	80	B	●	ZCFW300-PO.□	
	ARPF32S32	1	32	160	32	10.0	58	80	-	31	80	A	●	ZCFW320-PO.□	
	ARPF08S12L	1	8	130	12	2.5	10	50	3°	7.5	80	A	●	ZCFW080-PO.□	
Длинная шейка	ARPF10S16L	1	10	150	16	3.0	13	50	4.5°	9.5	100	A	●	ZCFW100-PO.□	
	ARPF12S16L	1	12	160	16	4.0	21	60	-	11.5	100	B	●	ZCFW120-PO.□	
	ARPF16S16L	1	16	165	16	5.0	27	65	2°	15	100	B	●	ZCFW160-PO.□	
	ARPF20S20L	1	20	180	20	6.0	35	80	-	19	100	B	●	ZCFW200-PO.□	
	ARPF20S20L12	1	20	220	20	6.0	35	120	-	19	100	B	●	ZCFW200-PO.□	
	ARPF20S20L15	1	20	250	20	6.0	35	150	-	19	100	B	●		
	ARPF25S25L	1	25	200	25	8.0	43	90	-	24	110	B	●		
	ARPF25S32L15	1	25	250	32	8.0	43	150	-	24	100	B	●	ZCFW250-PO.□	
	ARPF30S32L	1	30	220	32	10.0	55	100	-	29	120	B	●		
	ARPF30S32L15	1	30	250	32	10.0	55	150	-	29	100	B	●		
Длинный хвостовик	ARPF30S32L20	1	30	300	32	10.0	55	200	-	29	100	B	●	ZCFW320-PO.□	
	ARPF32S32L	1	32	220	32	10.0	58	100	-	31	120	B	●		
	ARPF16S16E	1	16	200	16	5.0	27	65	-	15	135	B	●	ZCFW160-PO.□	
	ARPF20S20E	1	20	250	20	6.0	35	80	-	19	170	B	●	ZCFW200-PO.□	
	ARPF25S25E	1	25	300	25	8.0	43	90	-	24	210	A	●	ZCFW250-PO.□	
	ARPF25S32E	1	25	300	32	8.0	43	100	3.5°	24	200	B	●	ZCFW300-PO.□	
	ARPF30S32E	1	30	350	32	10.0	55	100	-	29	250	A	●		
	ARPF30S42EA	1	30	350	42	10.0	55	120	5.3°	29	230	B	●		
	RPF32S32E	1	32	350	32	10.0	58	100	-	31	250	B	●	ZCFW320-PO.□	
	Твердосплав. хвостовик	Стандартный	ARPF06S06W	1	6	90	6	2.0	10.3	25	-	5.5	65	B	●
ARPF06S06WL			1	6	120	6	2.0	10.3	65	-	5.5	55	B	●	ZCFW060-PO.□
ARPF08S08WL			1	8	130	8	2.5	65	65	-	7.5	65	B	●	ZCFW080-PO.□
ARPF10S10WL			1	10	140	10	3.0	18	75	-	9.5	65	B	●	ZCFW100-PO.□
ARPF12S12WL			1	12	150	12	4.0	21	85	-	11.5	65	B	●	ZCFW120-PO.□
Длинная шейка		ARPF16S16WE	1	16	200	16	5.0	27	120	-	15	80	B	●	ZCFW160-PO.□
		ARPF20S20WE	1	20	250	20	6.0	35	150	-	19	100	B	●	ZCFW200-PO.□
		ARPF25S25WE	1	25	300	25	8.0	43	190	-	24	110	B	●	ZCFW250-PO.□
		ARPF30S32WE	1	30	350	32	10.0	55	230	-	29	120	B	●	ZCFW300-PO.□
		ARPF32S32WE	1	32	350	32	10.0	58	230	-	31	120	B	●	ZCFW320-PO.□

ARPF00S00(□)-00-00

○ Введите
цифры

□ Заполните
буквы

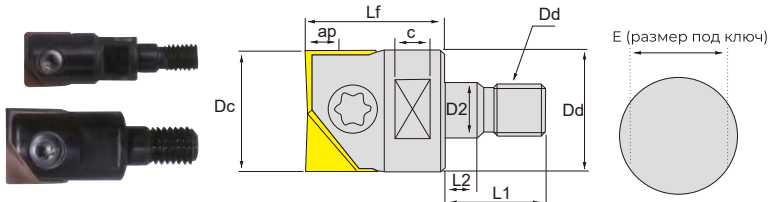


Тип	Обозначение	Z	Размер									Форма	Наличие	Пластина	
			φ Dc	L	φ Ds	ap	L2	L1	φ D2	φ D3	φ D4				B c
Стальной хвостовик	ARPF08S08-85-25	1	8	85	8	2,5	-	25	7,5	-	7,5	60	B	○	ZCFW080-R□□
	ARPF08S08-90-30	1	8	90	8	2,5	-	30	7,5	-	7,5	60	B	○	ZCFW080-R□□
	ARPF10S10-90-30	1	10	90	10	3	15	30	9	9,5	-	60	A	○	ZCFW100-R□□
	ARPF10S10-100-40	1	10	100	10	3	15	40	9	9,5	-	60	A	○	ZCFW100-R□□
	ARPF12S12-95-35	1	12	95	12	4	18	35	10,8	11,5	-	60	A	○	ZCFW120-R□□
	ARPF12S12-110-50	1	12	110	12	4	18	50	10,8	11,5	-	60	A	○	ZCFW120-R□□
	ARPF16S16-120-50	1	16	120	16	5	24	50	14,5	15	-	70	A	○	ZCFW160-R□□
	ARPF16S16-135-65	1	16	135	16	5	24	65	14,5	15	-	70	A	○	ZCFW160-R□□
	ARPF20S20-140-60	1	20	140	20	6	30	60	18	19	-	80	A	○	ZCFW200-R□□
	ARPF20S20-160-80	1	20	160	20	6	30	80	18	19	-	80	A	○	ZCFW200-R□□
	ARPF20S20-200-120	1	20	200	20	6	30	120	18	19	-	80	A	○	ZCFW200-R□□
	ARPF25S25-150-70	1	25	150	25	8	38	70	23	24	-	80	A	○	ZCFW250-R□□
	ARPF25S25-180-100	1	25	180	25	8	38	100	23	24	-	80	A	○	ZCFW250-R□□
	ARPF30S32-160-80	1	30	160	32	10	38	80	28	29	-	80	A	○	ZCFW300-R□□
	ARPF30S32-200-120	1	30	200	32	10	45	120	28	29	-	80	A	○	ZCFW300-R□□
	ARPF32S32-160-80	1	32	160	32	10	45	80	30	31	-	80	A	○	ZCFW320-R□□
Твердоспл. хвостовик	ARPF32S32-200-120	1	32	200	32	10	48	120	30	31	-	80	A	○	ZCFW320-R□□
	ARPF08S08W-90-30	1	8	90	8	2,5	-	30	7,5	-	7,5	60	B	○	ZCFW080-R□□
	ARPF08S08W-100-40	1	8	100	8	2,5	-	40	7,5	-	7,5	60	B	○	ZCFW080-R□□
	ARPF08S08W-125-65	1	8	125	8	2,5	-	65	7,5	-	7,5	60	B	○	ZCFW080-R□□
	ARPF10S10W-100-40	1	10	100	10	3	15	40	9	-	9,5	60	B	○	ZCEW100-R□□
	ARPF10S10W-110-50	1	10	110	10	3	15	50	9	-	9,5	60	B	○	ZCFW100-R□□
	ARPF10S10W-135-75	1	10	135	10	3	15	75	9	-	9,5	60	B	○	ZCFW100-R□□
	ARPF12S12W-110-50	1	12	110	12	4	18	50	10,8	-	11,5	60	B	○	ZCFW120-R□□
	ARPF12S12W-145-85	1	12	145	12	4	18	85	10,8	-	11,5	60	B	○	ZCFW120-R□□
	ARPF16S16W-150-80	1	16	150	16	5	24	80	14,5	-	15	70	B	○	ZCFW160-R□□
	ARPF16S16W-190-120	1	16	190	16	5	24	120	14,5	-	15	70	B	○	ZCFW160-R□□
	ARPF20S20W-200-120	1	20	200	20	6	30	120	18	-	19	80	B	○	ZCFW200-R□□
	ARPF20S20W-230-150	1	20	230	20	6	30	150	18	-	19	80	B	○	ZCFW200-R□□
	ARPF25S25W-230-150	1	25	230	25	8	38	150	23	-	24	80	B	○	ZCFW250-R□□
	ARPF25S25W-270-190	1	25	270	25	8	38	190	23	-	24	80	B	○	ZCFW250-R□□
	ARPF30S32W-230-150	1	30	230	30	10	45	150	28	-	29	80	B	○	ZCFW300-R□□
ARPF30S32W-310-230	1	30	310	30	10	45	230	28	-	29	80	B	○	ZCFW300-R□□	
ARPF32S32W-230-150	1	32	230	32	10	48	150	30	-	31	80	B	○	ZCFW320-R□□	
ARPF32S32W-310-230	1	32	310	32	10	48	230	30	-	31	80	B	○	ZCFW320-R□□	

Фрезерный инструмент

ZPFG
ZCF

ARPF00



Обозначение	Наличие	Z	Размер										Пластина
			Dc	Lf	ap	D2	M	DB	L1	L2	c	E	
ARPFM10	●	1	10	26	3.0	6.5	M6	9.8	5.5	14.5	5	7	ZCFW100-P-○
ARPFM12	●	1	12	26	4.0	6.5	M6	9.8	5.5	14.5	5	7	ZCFW120-P-○
ARPFM16	●	1	16	32	5.0	8.5	M8	12.8	5.5	17	8	10	ZCFW160-P-○
ARPFM20	●	1	20	38	6.0	10.5	M10	17.8	5.5	19	10	15	ZCFW200-P-○
ARPFM25	●	1	25	38	8.0	12.5	M12	20.8	5.5	22	10	17	ZCFW250-P-○
ARPFM30	●	1	30	43	10.0	17	M16	28.8	6	23	12	22	ZCFW300-P-○
ARPFM32	●	1	32	43	10.0	17	M16	28.8	6	23	12	22	ZCFW320-P-○

- Стандартные товары на складе

[Примечание] Не на носите смазку не торцевую поверхность инструмента и резьбовую часть сменной головки, а также державку.

Обозначение	Зажимной винт		Отвертка/ ключ		Противозадирное средство для резьбы
Примен. инструмент	Момент затяжки		Форма		
ARPF06S-○(W/WL-○)	581-140	0.5	A	104-T6	
ARPF08S-○(L/WL)	581-141	1.1	A	104-T8	
ARPF10S-○(L/WL) ARPFM10	581-142	2.2	A	104-T10	
ARPF12S-○(L/WL) ARPFM12	581-143	4.9			
ARPF16S-○(L/E/WE) ARPFM16	581-144	4.9	B	105-T20	
ARPF20S-○(L-○/E/WE) ARPFM20	581-145	6.9	B	101-T25S	
ARPF25S-○(L-○/E/WE) ARPFM25	581-146	9.8			
ARPF30S-○(L-○/E/WE) ARPFM30			C	105-T30A	
ARPF32S-○(L/E/WE) ARPFM32	581-147	9.8			

Таблица стандартных режимов резания

Материал	Материал пластины	Условия обработки	6		8		10		12		16		20		25		30		32																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
			получистовая обработка	чистовая обработка	получистовая обработка	чистовая обработка	получистовая обработка	чистовая обработка	получистовая обработка	чистовая обработка	получистовая обработка	чистовая обработка	получистовая обработка	чистовая обработка	получистовая обработка	чистовая обработка	получистовая обработка	чистовая обработка	получистовая обработка	чистовая обработка																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
			Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.	Универ.высок.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Углер. сталь Легированная сталь	ATH08M ATH12M (PCA12M)	Vc(m/min)	8.490	16.450	16.450	6.370	11.940	11.940	5090	9.550	9.550	4240	7960	7960	3.190	5.970	5.970	5.970	4.780	4.780	2040	3.820	3.820	1.700	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.180	3.

※Если выступающая длина превышает 3Dc, отрегулируйте ее в соответствии с приведенной выше таблицей и обратитесь к данной таблице.

Выступающее соотношение	VK	G
0 3DC	100%	100%
3DC~5DC	70%	70%
5DC~8DC	60%	60%
8DC~10DC	50%	50%

- [Примечание]
- Значения режимов резания в этой таблице являются справочными.
 - Отрегулируйте режимы резания в соответствии с фактическими условиями обработки.
 - Во избежание получения травм при использовании данного инструмента
 - Используйте защитный экран и средства индивидуальной защиты.
 - При использовании державки инструмента из твёрдого сплава, используйте следующие значения глубины резания ap: Когда внешний диаметр меньше DcL2, ap = 0.2 мм; внешний диаметр превышает DcL6, ap=0.3 мм или меньше.

Фрезерный инструмент

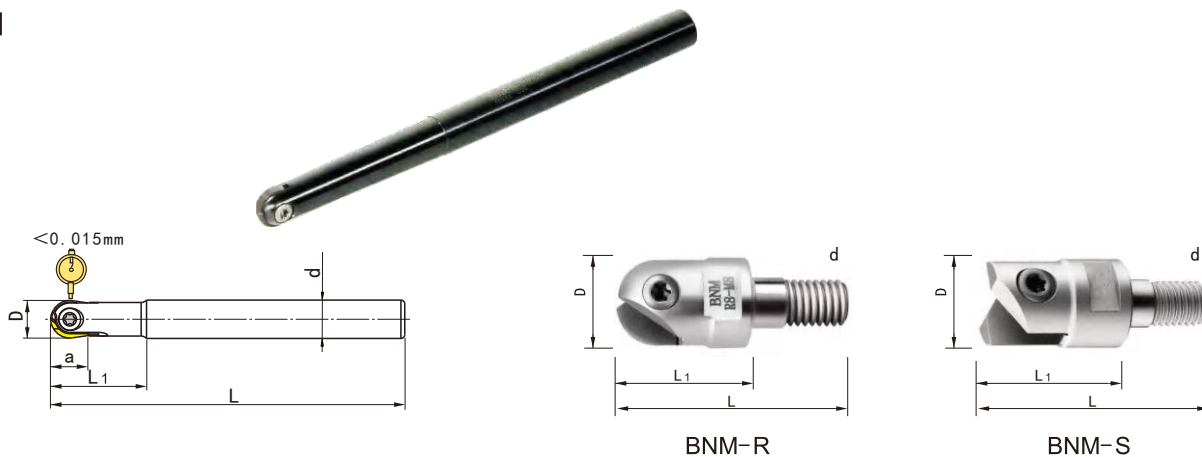
BNM

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

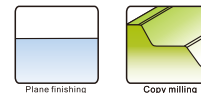
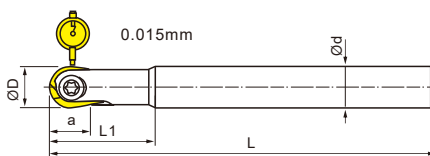
■ BNM



Обозначение	Длина L	Диаметр D	R	Диаметр хвостовика	Эффек. длина L1	Пластина	Винт	Нали- чие	Номер заказа
BNML-100075T-S12	132	10	R5	12	75	BNM-100	FSW-3007H	●	329800
BNML-120085T-S16	145	12	R6	16	85	BNM-120	FSW-3509	●	329802
BNML C12-6R-130-1T	130	12	R6	12	40	BNM-120	FSW-3509	●	329804
BNML C12-6R-150-1T	150	12	R6	12	50	BNM-120	FSW-3509	●	329806
BNML-160100T-S20	166	16	R8	20	100	BNM-160	FSW-4013	●	329808
BNML C16-8R-150-1T	150	16	R8	16	50	BNM-160	FSW-4013	●	329810
BNML C16-8R-200-1T	200	16	R8	16	60	BNM-160	FSW-4013	●	329812
BNML-200115T-S25	191	20	R10	25	115	BNM-200	FSW-5016	●	329814
BNML C20-10R-150-1T	150	20	R10	20	50	BNM-200	FSW-5016	●	329816
BNML C20-10R-200-1T	200	20	R10	20	60	BNM-200	FSW-5016	●	329818
BNML C25-10R-250-1T	250	20	R10	25	60	BNM-250	FSW-6020	●	329820
BNML C25-12.5R-150-1T	150	25	R12.5	12.5	45	BNM-250	FSW-6020	●	329822
BNML C25-12.5R-200-1T	200	25	R12.5	12.5	55	BNM-250	FSW-6020	●	329824
BNML C25-12.5R-250-1T	250	25	R12.5	12.5	60	BNM-250	FSW-6020	●	329826
BNMM-300106T-S32	186	30	R15	32	106	BNM-300	FSW-8025	●	329828
BNML-300160T-S32	240	30	R15	32	160	BNM-300	FSW-8025	●	329830
BNM-R5-M6	40	10	R5	M6	22	BNM-100	FSW-3007H	●	329850
BNM-R6-M6	40	12	R6	M6	22	BNM-120	FSW-3509	●	329852
BNM-R8-M8	40	16	R8	M8	22	BNM-160	FSW-4013	●	329854
BNM-R10-M10	50	20	R10	M10	28	BNM-200	FSW-5016	●	329856
BNM-R12.5-M12	60	25	R12.5	M12	33	BNM-250	FSW-6020	●	329858
BNM-R15-M16	65	30	R15	M16	41	BNM-300	FSW-8025	●	329860
BNM-S100-M5	40	10	-	M5	20	BNM-S100	FSW-3007H	●	329870
BNM-S120-M6	40	12	-	M6	22	BNM-S120	FSW-3509	●	329872
BNM-S160-M8	40	16	-	M8	28	BNM-S160	FSW-4013	●	329874
BNM-S200-M10	50	20	-	M10	30	BNM-S200	FSW-5016	●	329876

Фрезерный инструмент

T2139



Plane finishing
обработка
плоскости

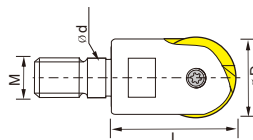
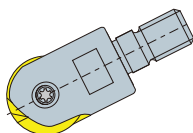
Copy milling
копировально-
фрезерная
обработка

- ★ Высокопроизводительная легированная конструкционная сталь
- ★ Острая режущая кромка пластины позволяет обрабатывать различные материалы.
- ★ Высокая точность обеспечивает высокую производительность и стабильность работы на высокой скорости.

Обозначение	Размеры					Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1	a					
T2139C08-4R-110	8	8	110	25	4	P320 □-D 08	T2139 4R	T8	●	329900
T2139C10-4R-100	8	10	100	25	4				●	329902
T2139C12-4R-130	8	12	130	40	4				●	329904
T2139C16-4R-150	8	16	150	40	4				●	329906
T2139C10-5R-120	10	10	120	30	5	P320 □-D 10	T2139 5R	T15	●	329908
T2139C12-5R-150	10	12	150	40	5				●	329910
T2139C16-5R-150	10	16	150	40	5				●	329912
T2139C12-6R-130	12	12	120	40	6	P320 □-D 12	T2139 6R	T20	●	329914
T2139C12-6R-150	12	12	150	50	6				●	329916
T2139C16-6R-150	12	16	150	50	6				●	329918
T2139C16-6R-200	12	16	200	50	6				●	329920
T2139C16-8R-150	16	16	150	50	8	P320 □-D 16	T2139 8R	T20	●	329922
T2139C16-8R-200	16	16	200	60	8				●	329924
T2139C20-8R-200	16	20	200	60	8				●	329926
T2139C25-8R-250	16	25	250	60	8				●	329928
T2139C20-10R-150	20	20	150	50	10	P320 □-D 20	T2139 10R	T20	●	329930
T2139C20-10R-200	20	20	200	60	10				●	329932
T2139C25-10R-250	20	25	250	60	10				●	329934
T2139C32-10R-300	20	32	300	60	10				●	329936
T2139C25-12.5R-150	25	25	150	45	12.5	P320 □-D 25	T2139 12.5R	T30	●	329938
T2139C25-12.5R-200	25	25	200	55	12.5				●	329940
T2139C25-12.5R-250	25	25	250	60	12.5				●	329942
T2139C25-12.5R-300	25	32	300	60	12.5				●	329944
T2139C32-12.5R-200	25	32	200	98	12.5	P320 □-D 30	T2139 15R	T30	●	329946
T2139C32-12.5R-250	25	32	250	120	12.5				●	329948
T2139C32-12.5R-300	25	32	300	60	12.5				●	329950
T2139C32-15R-150	30	32	150	45	15				●	329952
T2139C32-15R-200	30	32	200	55	15				●	329954
T2139C32-15R-250	30	32	250	60	15				●	329956
T2139C32-15R-300	30	32	300	60	15				●	329958
T2139C32-15R-350	30	32	350	60	15				●	329960
T2139C40-15R-250	30	40	250	121	15	P320 □-D 32	T2139 16R	T30	●	329962
T2139C32-16R-150	32	32	150	45	16				●	329964
T2139C32-16R-200	32	32	200	55	16				●	329966
T2139C32-16R-250	32	32	250	60	16				●	329968
T2139C32-16R-300	32	32	300	60	16				●	329970
T2139C32-16R-350	32	32	350	60	16				●	329972
T2139C40-16R-250	32	40	250	121	16				●	329974
T2139C40-16R-350	32	40	350	121	16				●	329976

- Обладает хорошей режущей способностью и обеспечивает высокий класс точности, стабильная высокоскоростная обработка и широкий спектр применения.
- Может применяться для обработки пресс-форм и лопаток турбинных двигателей внутреннего сгорания.

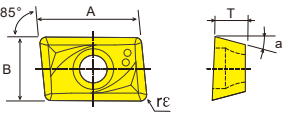
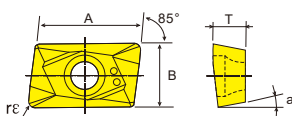
■ T2139M



Обозначение	Размеры				Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	L	d	M						
T2139M4R-M4	R4	25	4.5	M4	1	P32...D08	T2139-4R	T10	●	331120
T2139M5R-M5	R5	25	5.5	M5	1	P32...D10	T2139-5R	T20	●	331122
T2139M6R-M6	R6	35	6.5	M6	1	P32...D12	T2139-6R	T20	●	331100
T2139M8R-M8	R8	35	8.5	M8	1	P32...D16	T2139-8R	T20	●	331102
T2139M10R-M10	R10	35	10.5	M10	1	P32...D20	T2139-10R	T20	●	331104
T2139M12.5R-M12	R12.5	40	12.5	M12	1	P32...D25	T2139-12.5R	T30	●	331106
T2139M15R-M16	R15	40	17	M16	1	P32...D30	T2139-15R	T30	●	331108
T2139M16R-M16	R16	40	17	M16	1	P32...D32	T2139-16R	T30	●	331110

Фрезерный инструмент

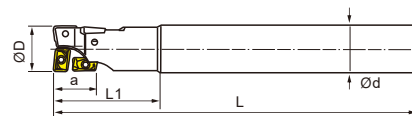
ADMT APMT

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						PCD	CBN-K	CBN-S	UNO	UKO-S	UP150	UP152	UP153	UP163
			r _{FE}	A	B	T	a										
		ADMT 080308L	0.8	7.8	6.2	3.0	15										
		100308L	0.8	10.4	6.35	3.18	15										
		12T308L	0.8	12.6	7.93	3.9	15										
		APMT 160408L	0.8	16.45	9.53	4.76	11										
		170408L	0.8	17.6	9.53	4.76	11										
		190508L	0.8	19.6	10	5.0	11										
		250508L	0.8	25.4	11	5.5	11										
		APMT 090208R	0.8	9.1	5.1	2.6	11										
		ACMT 100308R	0.8	10.1	6.35	3.4	7										
		APMT 100320R	2.0	10.1	6.35	3.4	7										
		12T308R	0.8	13.14	7.93	3.9	11										
		12T320R	2.0	13.14	7.93	3.9	11										
		12T330R	3.0	13.14	7.93	3.9	11										
		150408R	0.8	15.88	9.53	4.76	11										
		150430R	3.0	15.88	9.53	4.76	11										

ASJ-4P



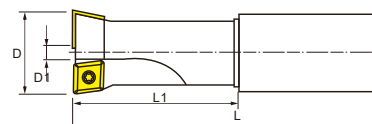
- ★ Угол наклона нижней пластины больше при переходе от сверления к вертикальному фрезерованию без дна, что снижает сопротивление обработке.
- ★ Пластины имеют четыре кромки и могут использоваться для глубокого чернового фрезерования.



Обозначение	Размеры						Пластина базовая периферийная	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1	L2	a					
ASJ16-17-160-4T	17	16	160	40	-	16	ADMT080308L APMT09208R	M2.5×6/M2×5	T8/T6	●	332400
ASJ20-20-160-4T	20	20	160	40	-	20	ADMT1003□□L ACMT1003□□L	M2.5×6	T8	●	332402
ASJ20-20-200-4T	20	20	200	40	-	20				●	332404
ASJ20-21-160-4T	21	20	160	35	-	20	ADMT12T3□□L APMT12T3□□L	M3.5×7	T10	●	332406
ASJ20-21-200-4T	21	20	200	35	-	20				●	332408
ASJ25-25-160-4T	25	25	160	50	-	25	ADMT12T3□□L APMT12T3□□L	M3.5×7	T10	●	332410
ASJ25-25-200-4T	25	25	200	75	-	25				●	332412
ASJ25-25-250-4T	25	25	250	75	-	25	ADMT12T3□□L APMT12T3□□L	M3.5×7	T10	●	332414
ASJ25-26-160-4T	26	25	160	50	-	25				●	332416
ASJ25-26-200-4T	26	25	200	50	-	25	ADMT12T3□□L APMT12T3□□L	M3.5×7	T10	●	332418
ASJ25-26-250-4T	26	25	250	50	-	25				●	332420
ASJ25-30-160-4T	30	25	160	80	-	25	APMT1604□□L APMT1504□□L	M4×9	T15	●	332422
ASJ25-30-200-4T	30	25	200	80	-	25				●	332424
ASJ32-30-250-4T	30	25	250	80	-	25	APMT1604□□L APMT1504□□L	M4×9	T15	●	332426
ASJ32-33-160-4T	33	32	160	80	-	32				●	332428
ASJ32-33-200-4T	33	32	200	90	-	32	APMT1604□□L APMT1504□□L	M4×9	T15	●	332430
ASJ32-33-250-4T	33	32	250	120	-	32				●	332432
ASJ32-35-160-4T	35	32	160	80	-	32	APMT1604□□L APMT1504□□L	M4×9	T15	●	332434
ASJ32-35-200-4T	35	32	200	90	-	32				●	332436
ASJ32-35-250-4T	35	32	250	120	-	32	APMT1604□□L APMT1504□□L	M4×9	T15	●	332438
ASJ32-35-300-4T	35	32	300	120	-	32				●	332440
ASJ32-35-350-4T	35	32	350	120	-	32	APMT1604□□L APMT1504□□L	M4×9	T15	●	332442
ASJ32-35-400-4T	35	32	400	120	-	32				●	332444

CH

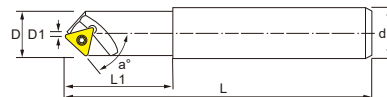
- Высокая эффективность обработки за счёт сочетания операций сверления и зенкования одним инструментом.



Обозначение	Размеры					Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	D1	d	L1	L						
CH-8-14-C25	14	2.9	25	21	108	1	CCMT060204	M2.5×6	T8	●	332600
CH-10-17.5-C25	17.5	5.3	25	26	115	2				●	332602
CH-12-20-C25	20	7.8	25	30	120	2				●	332604
CH-14-23-C25	23	10.8	25	34.5	126	2				●	332606
CH-16-26-C32	26	8.5	32	39	132	2	CCMT09T308	M4×9	T15	●	332608
CH-18-29-C32	29	11.5	32	43.5	139	2				●	332610
CH-20-32-C32	32	14.5	32	59	144	2				●	332612

Фрезерный инструмент

SSP45°



- Эта фреза может использоваться для обработки поверхностей под углом 45°, снятия фасок и V-образных пазов, сверления центровочных отверстий.
- Подходит для обработки на универсальном фрезерном станке, фрезерном и токарном станке с ЧПУ, сверлильном станке для снятия фасок.

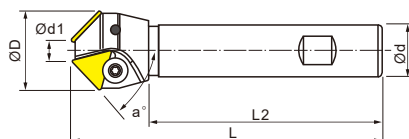
Обозначение	Размеры						Z	Диапазон снятия фасок	Угол	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	D1	L1	L	a°								
SSP-12-C12-110	12	12	0	30	110	45°	1	Ø0~Ø12	45°	TCMX0902..	M2.2x5	T6	•	333801
SSP-12-C12-105-TC10	12	12	0	26	105	45°	1	Ø0~Ø12	45°	TCMX1003..	M2.5x5	T8	•	333803
SSP-15-C16-110	15	16	0	30	110	45°	1	Ø0~Ø15	45°	TCMX1102..	M2.5x6	T8	•	333802
SSP-16-C16-110-TC13	16	16	0	30	110	45°	1	Ø0~Ø16	45°	TCMX13T3..	M3.5x8	T15	•	333805
SSP-20-C20-130	20	20	0	30	130	45°	1	Ø0~Ø20	45°	TCMX16T3..	M4x9	T15	•	333800

TPKN

TPKR

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)							PGD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN60	UP201	UP150	UP162	UP163
			rε	A	B	T												
		TPKN 110304	0.4	11	6.35	3.18												
		110308	0.8	11	6.35	3.18												
		160304	0.4	16.5	9.525	3.18												
		160308	0.8	16.5	9.525	3.18												
		220404	0.4	22	12.7	4.76												
		220408	0.8	22	12.7	4.76												
		220412	1.2	22	12.7	4.76												
		TPMR 090204	0.4	9.6	5.56	2.38												
		110304	0.4	11	6.35	3.18												
		110308	0.8	11	6.35	3.18												
		160304	0.4	16.5	9.525	3.18												
		160308	0.8	16.5	9.525	3.18												
		160312	1.2	16.5	9.525	3.18												
		220412	1.2	22	12.7	4.76												
		330916	1.6	33	19.05	9.52												

TP30/° 45/° 60°



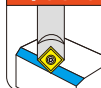
- Обработка и снятие фасок под углом 30°/45°/60° для обрабатывающих центров и универсальных фрезерных станков.

Обозначение	Размеры						Диапазон снятия фасок	Z	Пластина	Фиксатор	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	a°	D	d1	d	L	L2								
TP16R30C20-40-120-2T	30	40	27	20	120	90	Ø27-Ø40	2	TPMN1603..	TP-16	1/4	L4	•	333400
TP16R45C16-20-110-1T	45	20	5	16	110	80	Ø5-Ø20	1	TPMN1603..	TP-16	1/4	L4	•	333402
TP16R45C20-25-110-1T	45	25	5	20	110	80	Ø5-Ø25	1	TPMN1603..	TP-16	1/4	L4	•	333404
TP22R45C20-32-120-1T	45	32	10	20	120	90	Ø10-Ø32	1	TPMN2204..	TP-22	5/16	L5	•	333406
TP22R45C20-32-130-2T	45	32	10	20	130	100	Ø10-Ø32	2	TPMN2204..	TP-22	5/16	L5	•	333408
TP22R45C20-50-130-2T	45	50	26	20	130	100	Ø26-Ø50	2	TPMN2204..	TP-22	5/16	L5	•	333410
TP16R60C20-25-110-1T	60	25	10	20	110	80	Ø10-Ø25	1	TPMN1603..	TP-16	1/4	L4	•	333412
TP22R60C20-40-120-2T	60	40	16	20	120	90	Ø16-Ø40	2	TPMN2204..	TP-22	5/16	L5	•	333414

Центрование



Фаска



Снятие фаски с отверстия



Паз



Надпись



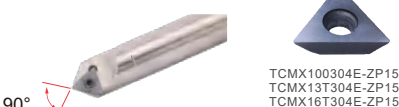
SSP07-60°

Сверла с фиксированным острием / фрезы для снятия фасок



SSP-90°

Сверла с фиксированным острием / фрезы для снятия фасок



SSP-90°

Сверла с фиксированным острием / фрезы для снятия фасок



SPGX050204-ZP163
SPGX060204-ZP163
SPGX090404-ZP163

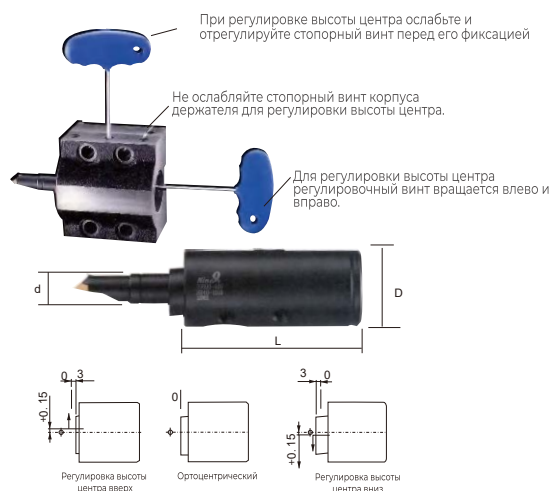
Обозначение	Диапазон снятия фасок	Пластина	Угол
SSP05-C6-70L-90°	Ø0-Ø5	SPGX05	45°
SSP06-C8-80L-90°	Ø0-Ø7	SPGX06	45°
SSP09-C10-100L-90°	Ø0-Ø12.5	SPGX09	45°
SSP09-C12-100L-90°	Ø0-Ø12.8	SPGX09	45°

Обозначение	Диапазон снятия фасок	Пластина	Угол
SSP07-C8-80L-60°	Ø0-Ø7	DCEX07	30°

Обозначение	Диапазон снятия фасок	Пластина	Угол
SSPC12-12-105-1T-TC10	Ø0-Ø12	TCMX10	45°
SSPC16-16-110-1T-TC13	Ø0-Ø15	TCMX13	45°
SSPC20-20-130-1T-TC16	Ø0-Ø20	TCMX16	45°

Фрезерный инструмент

TCMX



Высокий центр токарного станка при вращении заготовки сильно влияет на скорость обработки и срок службы инструмента. В настоящее время для высокоскоростной и точной обработки используются инструменты из твердого сплава. В свою очередь, высокоскоростная обработка резцами из быстрорежущей стали требует более высокой точности установки центра.

При использовании данного центра на токарных станках можно быстро обеспечить требование concentricity с точностью 0,01 мм, значительно повышая эффективность и срок эксплуатации инструмента.

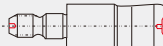
Обозначение	Парт номер	D	L	d
99600-400H	SB40-1D16	40	90	16
99600-320H	SB32-1DER20	32	145	ER20
99600-016-ER20	SB16-ER20-100	—	—	—

N9MT11T308LA45

Инструмент для снятия фаски

60° Сверло диаметром 1 мм имеет тенденцию к поломке

Чтобы выполнить центровочное отверстие рекомендуется сначала использовать сверло серии 99616 60°, затем досверлить отверстие обычным сверлом. Данная операция сократит время обработки и затраты на инструмент.

Старый метод обработки Центровочное сверло 1 мм SKD6101 Центровочное сверло HSS60°			
		S=2500 об/мин F=0.01 Mm/rev Глубина обработки t=15mm Время обработки: 3.6sec	Легко ломается
Новый метод обработки: универсальное токарно-фрезерное сверло Nine9 серии 60 градусов + 1 сверло.			
	99616-09V Токарная обработка, фрезерование и универсальное сверление 	S=6000 об/мин F=0.05mm/rev Глубина обработки t=0.5mm Время обработки: 0.1sec S=6400 об/мин F=0.02mm/rev Глубина обработки t=1mm Время обработки: 0.5sec	

60°



Обозначение	Парт номер	L	d	Винт	Ключ
99616-09V	BC08-CT-09V	60	8	NS-25045	NK-T7
99616-13V	SB16-CT-13V	100	16	NS-35080	NK-T15
99616-13V-5/8"	SB5/8"-CT-13V	100	5/8"	NS-35080	NK-T15



Пластина	Обозначение	L	S	re	Dmax.	Tmax.	Функционал
	V9MT0802CT-NC2071	8	2.38	0.4	9	7.3	Углеродистая легированная сталь, нержавеющая сталь
	V9MT12T3CT-NC2071	12.7	3.97	0.8	13	10.3	Углеродистая легированная сталь, нержавеющая сталь
	V9MT12T3CT-NC9076	12.7	3.97	0.8	13	10.3	Для алюминия и меди
	V9MT12T312CT-NC2071	12.7	3.97	1.2	13	10.3	Для фрезерования торцов на токарном станке

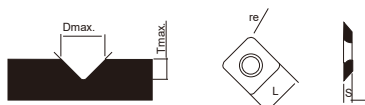
Фрезерный инструмент

TCMX

60°

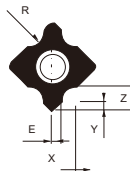


Обозначение	Парт номер	L	D	Винт	Ключ
99616-14-10	SB10-CT-15	79	10	NS-35080	NK-T15
99616-14-12	SB12-CT-15	99	12		
99616-14-1/2"	SB1/2"-CT-15	99	1/2"		
99616-14-5/8"	SB5/8"-CT-15	99	5/8"		
99616-14	SB16-CT-15	99	16		
99616-14-150L	SB16-CT-15-150L	150	16		
99616-14-20-150L	SB20-CT-15-150L	150	20		
99616-14-220L	SB20-CT-15-220L	220	20		
99616-14-M8	M8-CT-15	30	M8		
99616-14-PR	Подходят только SB16-CT-15 PR N9MT11T3CT-2T-пластины	99	16		



Пластина	Обозначение	L	S	re	Dmax.	Tmax.	Функционал
	N9MT11T3CT-NC10	11x11	3.97	0.3	15	7	Литейный чугун
	N9MT11T3CT-NC40	11x11	3.97	0.8	15	7	Углеродистая сталь, легированная сталь
	N9MT11T3CT-NC60	11x11	3.97	0.8	15	7	Термическая обработка HRC 55 или менее
	N9MT11T3CT2T-H-NC40	11x11	3.97	0.8	15	7	Титановый сплав, вязкие материалы, нержавеющая сталь, удлиненная державка
	N9MT11T3CT2T-H-NC9076	11x11	3.97	0.8	15	7	Алюминий, медь, высокий класс чистоты

90° Следующие пластины не могут использоваться с державками 99616-14-PR



Обозначение	L	S	R	E	X	Y	Z	Функционал
N9MT113RC10-NC40	11x11	3.97	1.0	1.75	2.75	1.5	2.5	Наружная часть R10, с фаской под углом C
N9MT113RC10-NC9036	11x11	3.97	1.0	1.75	2.75	1.5	2.5	Наружная часть R10, с фаской под углом C
N9MT113RC15-NC40	11x11	3.97	1.5	1.75	3.25	1.5	3	Наружная часть R15, с фаской под углом C
N9MT113RC15-NC9036	11x11	3.97	1.5	1.75	3.25	1.5	3	Наружная часть R15, с фаской под углом C
N9MT113RC20-NC40	11x11	3.97	2.0	1.75	3.75	1.5	3.5	Наружная часть R20, с фаской под углом C
N9MT113RC20-NC9036	11x11	3.97	2.0	1.75	3.75	1.5	3.5	Наружная часть R20, с фаской под углом C
N9MT113RC25-NC40	11x11	3.97	2.5	1.75	4.25	1.5	4	Наружная часть R25, с фаской под углом C
N9MT113RC25-NC9036	11x11	3.97	0.5	1.75	4.25	1.5	4	Наружная часть R25, с фаской под углом C
N9MT113RC30-NC40	11x11	3.97	3.0	1.75	4.75	1.4	4.4	Наружная часть R30, с фаской под углом C
N9MT113RC30-NC9036	11x11	3.97	3.0	1.75	4.75	1.4	4.4	Наружная часть R30, с фаской под углом C
N9MT113RC164-NC40	11x11	3.97	1/64"	0.070"	0.086"	0.059"	0.075"	Наружная часть R1/64", с фаской под углом C
N9MT113RC1/64-NC9036	11x11	3.97	1/64"	0.070"	0.086"	0.059"	0.075"	Наружная часть R1/64", с фаской под углом C
N9MT113RC1/32-NC40	11x11	3.97	1/32"	0.070"	0.101"	0.059"	0.090"	Наружная часть R1/32", с фаской под углом C
N9MT113RC1/32-NC9036	11x11	3.97	1/32"	0.070"	0.101"	0.059"	0.090"	Наружная часть R1/32", с фаской под углом C
N9MT113RC1/16-NC40	11x11	3.97	1/16"	0.070"	0.133"	0.059"	0.122"	Наружная часть R1/16", с фаской под углом C
N9MT113RC1/16-NC9036	11x11	3.97	1/16"	0.070"	0.133"	0.059"	0.122"	Наружная часть R1/16", с фаской под углом C
N9MT113RC3/32-NC40	11x11	3.97	3/32"	0.071"	0.164"	0.059"	0.153"	Наружная часть R1/32", с фаской под углом C
N9MT113RC3/32-NC9036	11x11	3.97	3/32"	0.071"	0.164"	0.059"	0.153"	Наружная часть R1/32", с фаской под углом C
N9MT113RC18-NC40	11x11	3.97	1/8"	0.074"	0.199"	0.055"	0.180"	Наружная часть R1/8", с фаской под углом C
N9MT113RC18-NC9036	11x11	3.97	1/8"	0.074"	0.199"	0.055"	0.180"	Наружная часть R1/8", с фаской под углом C

120°

※ 120°* Рекомендовано N9MT1 1T3CT2T-H-NC40



Обозначение	Парт номер	L	d	Винт	Ключ
99616-16-120	SB16-CT-16-120	100	16	NS-35080	NK-T15
99616-20-120	SB20-CT-16-120	100	20		
99616-3/4-120	SB3/4"-CT-16-120	100	3/4"		

142°



Обозначение	Парт номер	L	d	Винт	Ключ
99616-20-142	SB20-CT-16-142	100	20	NS-35080	NK-T15
99616-3/4-142	SB3/4"-CT-16-142	100	3/4"		

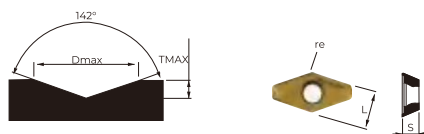
142°



Обозначение	Парт номер	L	d	Винт	Ключ
99619-V142	SB25-CT-V142-32	120	25	NS-50125	NK-T20

Фрезерный инструмент

TSMX

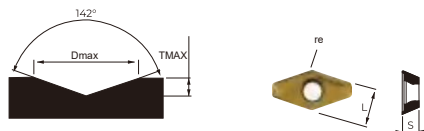


Пластина	Обозначение	L	S	re	Dmax.	Tmax.	Применяемость
	V142-0803 -NC2071	8	2.38	0.8	16	2.8	Углерод, легиров. и, нерж. сталь

142°



Обозначение	Парт номер	L	d	Винт	Ключ
99619-V142-32	SB25-CT-V142-32	120	25	NS-50125	NK-T20



Пластина	Обозначение	L	S	re	Dmax.	Tmax.	Применяемость
	V142-0803 -NC2071	14	4.76	1.2	32	5.5	Углеродистая сталь, легированная сталь, нержавеющая сталь

45°



Обозначение	Парт номер	L	d	Винт	Ключ
99619-V045-06	BC06-CT-V045	40	6	NS-22044	NK-T7
99619-V045-06L	Державка из вольфрамовой стали BC06-CT-V045-60L	60			
99619-V045-06XL	Державка из порошковой стали BC06-CT-V045-100L	100			

60°



Обозначение	Парт номер	L	d	Винт	Ключ
99619-V060-06	BC06-CT-V045	40	6	NS-22044	NK-T7
99619-V060-06L	Державка из вольфрамовой стали BC06-CT-V060-60L	60			
99619-V060-06XL	Державка из порошковой стали BC06-CT-V060-100L	100			



Обозначение	Парт номер	L	d	Винт	Ключ
99619-V060-04	BC04-CT-V060	30	4	NS-22044	NK-T7

Фрезерный инструмент

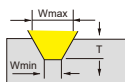
TCMX

Высокая скорость, высокая подача, суперэкономичность и выгода

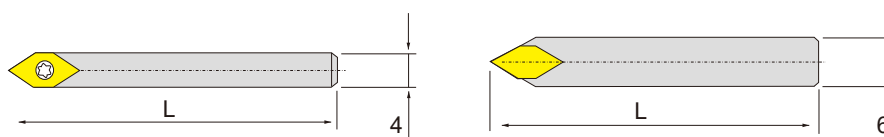


- ★ Революционная и инновационная концепция резца для надписей.
- ★ Гравировальные инструменты можно использовать для высококачественной гравировки на большинстве материалов..
- ★ Новейшее нанопокрyтие обеспечивает высокую скорость резания и подачи, значительно сокращая время обработки.

Долгий срок службы
Подходит для любых материалов



Обозначение	Угол	Размеры	L	S	Wmin.	Wmax.	Tmax.
W06004S101-NC2032	60°		4.5	1.3	0.1	0.33	0.2
W06004S102-NC2032					0.2	0.66	0.4
W06004S103-NC2032					0.3	0.99	0.6

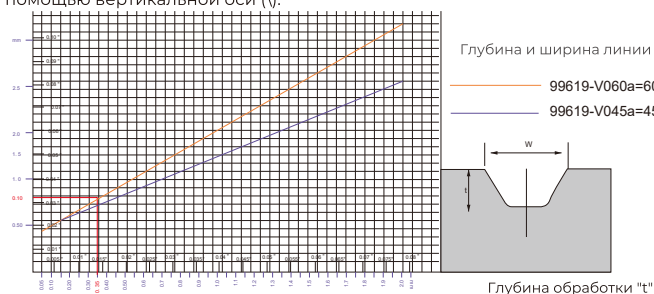


Обозначение	Парт номер	Угол	L	d	Болты	Ключ
99619-W060-04	BC04-CT-W060	60°	4	40	 NS-1 8037 0.6Nm	 NK-T6
99619-W060-06	BC06-CT-W060		6	60		

Справочная таблица глубины и ширины линии

Использование диаграммы, сначала выберите необходимую ширину символа W (вертикальная ось), а затем выберите угол гравировки (45° или 60°).
Линия отсчета, получите глубину выреза (T) после точки отсчета и получите требуемую глубину выреза вниз.
Определите глубину линии с помощью вертикальной оси (V).

V045/V060 T1 W06



Материал заготовки	Скорость вращения шпинделя об/мин.	Подача (мм/об)	Материал пластины
Карбоновая сталь	5000~40000	0.01~0.05	NC2071 NC2032
легированная сталь	5000~40000	0.01~0.03	NC2032 NC2071
Термическая обработка ≥HRC40°~56	5000~40000	0.01~0.02	NC2035
нержавеющая сталь	5000~40000	0.01~0.05	NC2071 NC9031
литейный чугун	5000~40000	0.01~0.03	NC2032
Алюминий, цветные металлы	5000~40000	0.01~0.08	NC2071 NC9031

Глубина обработки Tmax: 2 мм

Обрабатываемый материал	AP	1st	2nd	3rd	4th	5th	6th	Выработка
Карбоновая сталь		0.8	0.6	0.3	0.2	0.1	—	0.1
легированная сталь		0.5	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2	0.1
Термическая обработка ≥HRC40°~56		0.2	0.2	0.15	0.15	0.1	0.1	0.55
нержавеющая сталь		0.5	0.4	0.3	0.3	0.2	0.2	0.55
литейный чугун		0.8	0.6	0.3	0.2	0.1	—	0.1
Алюминий, цветные металлы		1.0	0.8	0.2	—	—	—	0.1

Фрезерный инструмент

Фреза для снятия фасок
под углом **45°**

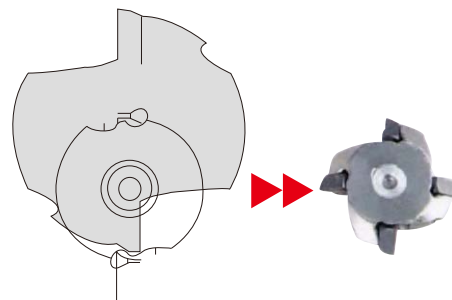


B45-C12-4-120-1T-SP05	Ø4~Ø9	SP..05..	45°	50
B45-C12-6-120-1T-SP05	Ø6~Ø11	SP..05..	45°	50
B45-C12-8-120-1T-SP06	Ø8~Ø16	SP..06..	45°	50
B45-C16-14-120-1T-SP09	Ø14~Ø20	SP..09..	45°	50
B45-C20-17-160-2T-SP07	Ø17~Ø25	SP..07..	45°	50
B45-C20-9-120-1T-SC09	Ø9~Ø22	SC..09..	45°	50
B45-C20-19-120-2T-SC09	Ø19~Ø32	SC..09..	45°	50

ADNT

Сравнение пластин Nine9 N9GX04 с
другими крупными пластинами (Sxxx1204)

	Другие виды использования	Фаскосниматель Nine9 с большой пластиной
Снятие фаски	1mm	1mm
Скорость подачи, м/об	0.1	0.1
Диаметр фрезы	32mm	11mm
Кол-во зубьев	2	4
VC, м/мин	200	300
R.P.M	1990	8685
F мм/мин	398	3474



Цилиндрическая державка

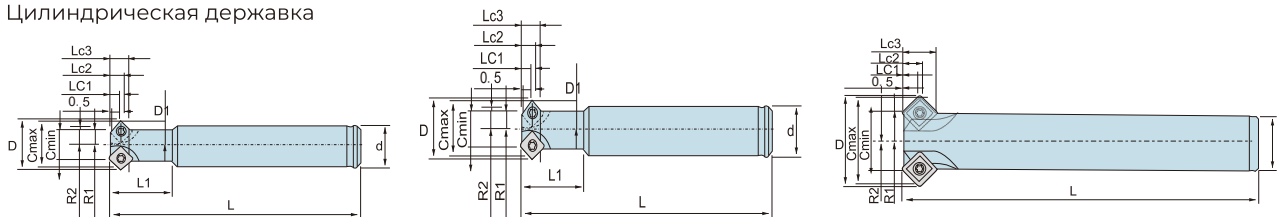


Рис	Наименование	Номер партии	Cmin..	Cmax.	Хвостовик	d1	. D	R1	R2	L	L1	Lc1	Lc2	Lc3	z	Пластина/винт/ключ
1	99616-C20	BC10-C07-60	7	11	10	7.5	12	3.8	4.3	60	15	2.6	2.9	4.6	2	N9GX04T002
2	99616-C30	BC12-C11-100	11	16	12	9.6	16.2	5.9	8	100	25	2.6	2.9	5.0	4	NS-18037/NK-T6
2	99616-C40	BC16-C15-120	15	21	16	14	22	7.5	11.5	120	40	3.5	4.9	7.9	4	N9GX060204
2	99616-C50	BC20-C19-130	19	25	20	18	26	9.5	12.5	130	50	3.5	4.9	7.9	4	NS-22055/NK-T7
3	99616-C52	BC20-C22-130	22	32	20	-	33	11	16	130	-	5.5	71	12.1	4	N9GX090308
2	99616-C52	BC25-C22-180	22	32	25	20	33	11	16	180	80	5.5	71	12.1	4	NS-30072/NK-T9

Комплект

Рис.	Наименование	Пластина в комплекте	Державка в комплекте	Содержание
1	99616-C1020-71	N9GX04T002-NC2032	99616-C10	2 державки + 10 пластин + 1 ключ
2	99616-C3040-32	N9GX04T002-NC9071	99616-C20	
	99616-C3040-71	N9GX060204-NC2032	99616-C30	
	99616-C5052-32	N9GX060204-NC9071	99616-C40	
3	99616-C5052-71	N9GX090308-NC2032	99616-C50	
	99616-C5052-71	N9GX090308-NC9071	99616-C52	

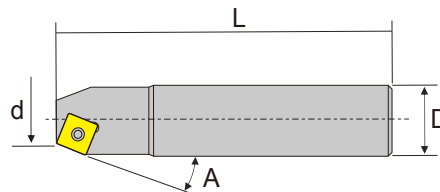


Данные для обработки

Материал заготовки		Пластина	Линейная скорость	Подача на одну пластину		
				N9GX04T002	N9GX060204	N9GX090308
Группа материалов	Код образцов (JIS)			Макс. фаска 1,5 мм	Макс. фаска 2,5 мм	Макс. фаска 4 мм
Низкоуглеродистая сталь C<0,3%	SS400	NC9071	150-250-350	0.06~0.12	0.10~0.25	0.10~0.25
Среднеуглеродистая сталь C>0,3%	S50C, P5	NC2032	200-300-400	0.06~0.10	0.10~0.20	0.10~0.25
Низколегированная сталь C<0,3%	SCM420	NC9071	180-240-260	0.06~0.10	0.10~0.20	0.10~0.20
Легированная сталь C>0,3%	SKD11	NC2032	120-150-200	0.06~0.10	0.10~0.15	0.10~0.15
Термическая обработка <HRC50°	SKD61SU	NC2032	80-90-100	0.06~0.10	0.06~0.12	0.10~0.15
Нержавеющая сталь	S304	NC9071	120-150-180	0.06~0.10	0.06~0.15	0.10~0.20
Чугун	FC25	NC2032	120-150-180	0.06~0.10	0.10~0.15	0.10~0.20
Медь, алюминий цветные металлы	A6061	NC9071	200-400-600	0.06~0.15	0.10~0.25	0.10~0.25

Фрезерный инструмент

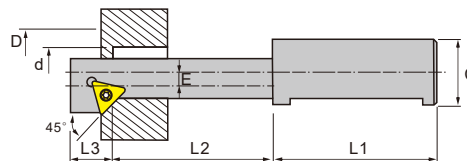
ВМС/МС



- Различные углы для снятия фаски с задней стороны отверстий и обратных кромок, что снижает необходимость в дополнительной установке, экономит время и повышает эффективность обработки.

Обозначение	Размеры				Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	Ø d	Угол фаски A	Ø D	Общая длина L					
BMC09-3015D-C20-150	30	15	20	150	SDMT090308	M4x9	T10	•	333200
BMC09-3030D-C20-150	30	30	20	150				•	333202
BMC09-3045D-C20-150	30	45	20	150				•	333204
BMC09-3060D-C20-150	30	60	20	150				•	333206
MC09-1215D-C20-135	12	15	20	135				•	333208
MC09-1230D-C20-135	12	30	20	135				•	333210
MC09-1245D-C20-135	12	45	20	135				•	333212
MC09-1260D-C20-135	12	60	20	135				•	333214

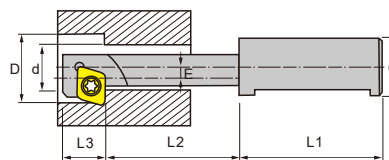
- Фреза для снятия фаски



- Нет необходимости реверсировать прямое и обратное вращение, снижая вероятность повреждения
- Корпус специальной конструкции обладает наилучшей жесткостью

Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	C	L1	L2	L3	E					
BC-2014	20	14	16	48	40	13	3.2	TCMT110204 TCGT110204	M2.5x6.5	T8	•	333100
BC-2317	23	17	20	50	50	13	3.2				•	333102
BC-2721	27	21	25	56	70	13	3.2				•	333104
BC-3124	31	24	25	56	80	13	3.7				•	333106

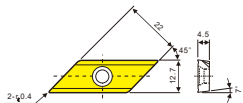
- Фреза с потайной головкой



Уменьшите вторичную обработку и увеличьте механизм тонкой настройки. Не используйте прямое и обратное вращение, чтобы снизить вероятность повреждения. Специальная конструкция: корпус имеет лучшую жесткость.

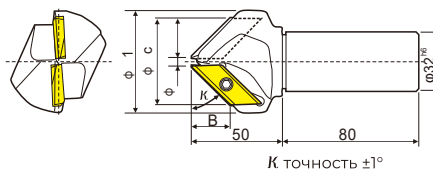
Обозначение	Размеры							Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	C	L1	L2	L3	E					
M10-1810	18	10.5	16	48	35	13	4	CCMT060204 CCGT060204	M2.5x6.5	T8	•	333900
M12-2013	20	13	16	48	10	13	3.85				•	333902
M16-2617	26	17	20	50	50	13	4.85	CCMT09T308 CCGT09T308	M4x9	T15	•	333904
M20-3321	33	21	25	56	70	13	6.4				•	333906
M24-4025	40	25	25	56	80	13	7.9				•	333908

Фрезерный инструмент

Геометрия	Обозначение	Точность	Пассивация	Наличие			
				Покр. АН330	Металлокерамика NS740	Металлокерамика NS530	Твердый сплав UX30
	XCET310404ER	E	Есть	●	●	●	●

■ ТАС Быстрая фреза для снятия фаски

A.R. 5°~3° R.R. 15°~10°



Обозначение	Z	Размер					Пластина	Крепежные винты	Отвертка	Наличие	Номер заказа
		K	A	B	φ D1	φ Dc					
ECC31005R-30	1	60°	14.5	25.5	40	34	XCET 310404ER	CSTB-5S	T-20D	●	
ECC31005R-45	2	45°	20.5	20.5	56	46				●	
ECC31005R-60		30°	25.5	14.5	72	55				●	

■ Стандартные условия обработки

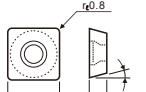
Обрабатываемый материал	Материалы	Число оборотов н (мин-1)	Подача на зуб fz (мм/т)
Углеродистая сталь (S55C и т.д.)	NS740-NS530	1000-3000-7000	0.1~0.25
Легированная сталь (SCM440 и т.д.) 300HB или ниже	UX30	700-2000-4900	
Сталь для пресс-форм (SKD61 и т.д.) 300HB или ниже	АН330	1000-3000-7000	0.1~0.2
Нержавеющая сталь (SUS304 и т.д.) 250HB или ниже	АН330	1000-3000-7000	0.1~0.25
Чугун (FC250 и т.д.)	АН330	1000-3000-7000	0.1~0.25

-Если число оборотов находится в пределах диапазона, указанного в таблице выше, а диаметр фаски мал, или при использовании для снятия фаски с кромки, расположенной вблизи центра фрезы, отрегулируйте число оборотов в большую сторону. Если диаметр фаски большой, или при использовании режущей кромки вблизи внешней стороны фрезы при снятии фаски с кромок, отрегулируйте число оборотов в сторону уменьшения.

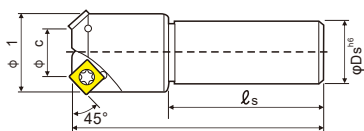
-Не используйте ступенчатую подачу для снятия фаски с маленьких отверстий (φ10 или меньше) врезного типа.

-При снятии фаски с небольших отверстий (φ10 или меньше) врезной фрезой или при снятии фаски с кромки, расположенной вблизи центра фрезы, установите скорость подачи на 0,15 мм/зуб или меньше.



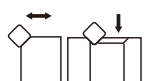
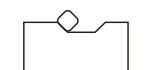
Геометрические размеры	Модель (имперская)	Модель ISO (метрическая)	Точность	Пассивация	Металлокерамика NS740 NS308	Твердый сплав TH10 UX30	Применение
	SPMA422TN	SPMB120308TN	M	Есть	●	●	сталь
	SPMA422TN	SPMB120308FN				●	Для легких сплавов чугуна

■ ТАС Быстрая фреза для снятия фаски



Обозначение	Z	Размеры (мм)					Пластина	Винт	Наличие	Номер заказа
		φ Dc	φ D1	φ Ds	ℓs	L				
ECP440AR	1	10	27.5				CSTA-4	T 15D	●	
ECP440AR	2	23	40.3	32	80	130			●	
ECP440AR	3	36	53.3						●	

■ Стандартные условия обработки

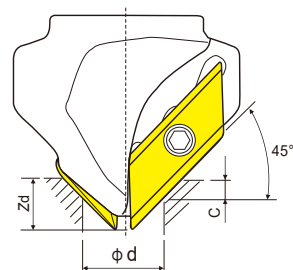
Метод обработки	Обрабатываемый материал	Материалы	Скорость резания Vc (м/мин)	Максимальная глубина резания ар (мм)	Подача на зуб fz (мм/т)	(Примечание)
Снятие фаски с одного угла Снятие фаски под двусторонним углом Фаска для отверстий 	Углеродистая сталь, легированная сталь (ниже 300НВ)	NS740·N308·UX30	100~150		0.2~0.5	-При снятии фаски с нержавеющей стали, такой как SUS304, используйте попутное фрезерование. (При использовании встречного фрезерования скол режущей кромки будет большим. -Если размер фаски составляет C3.0 или выше, уменьшите скорость подачи на зуб.
	Литейная сталь (ниже 30HRC)	NS740·N308·UX30	50~70		0.15~0.4	
	Литейный чугун	TH10	90~110		0.2~0.6	
Фрезерование плоскостей Фрезерование пазов 	Углеродистая сталь, легированная сталь (ниже 300НВ)	NS740·N308·UX30	100~150	3	0.1~0.15	
	Литейная сталь (ниже 30HRC)	NS740·N308·UX30	50~70	2		
	Литейный чугун	TH10	90~110	3		

Фрезерный инструмент

Методы применения фрезы ТАС для быстрого снятия фасок

Глубина врезания Z_d (мм) в направлении оси Z при снятии фаски на внутреннем отверстии под углом 45° с использованием врезного фрезерования.

Диам.отв. ϕd	Размер фаски C (мм)						
	0.5	1	1.5	2	3	4	5
5	0.7	1.2	1.7	2.2	3.2		
6	1.2	1.7	2.2	2.7	3.7		
6.8	1.6	2.1	2.6	3.1	4.1		
8	2.2	2.7	3.2	3.7	4.7		
8.5	2.4	2.9	3.4	3.9	4.9		
10	3.2	3.7	4.2	4.7	5.7	6.7	7.7
10.2	3.3	3.8	4.3	4.8	5.8	6.8	7.8
12	4.2	4.7	5.2	5.7	6.7	7.7	8.7
14	5.2	5.7	6.2	6.7	7.7	8.7	9.7
16	6.2	6.7	7.2	7.7	8.7	9.7	10.7
17.5	6.9	7.4	7.9	8.4	9.4	10.4	11.4
20	8.2	8.7	9.2	9.7	10.7	11.7	12.7
21	8.7	9.2	9.7	10.2	11.2	12.2	13.2
24	10.2	10.7	11.2	11.7	12.7	13.7	14.7
30	13.2	13.7	14.2	14.7	15.7	16.7	17.7
33	14.7	15.2	15.7	16.2	17.2	18.2	19.2
36	16.2	16.7	17.2	17.7	18.7	19.7	
42	19.2	19.7	20.2				



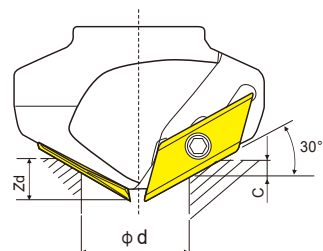
Фреза -ECC31005R-45

Примечание: Когда глубина отверстия меньше глубины резания Z_d в направлении оси Z, необходимо изучить взаимодействие между концом фрезы и дном отверстия.

При использовании врезного фрезерования для снятия фаски внутреннего отверстия под углом 30°

Глубина проникновения Z_d (мм) в направлении оси Z

Диам.отв. ϕd	Размер фаски C (мм)						
	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5
5	0.6	1.1	1.6	2.1			
6	0.9	1.4	1.9	2.4			
6.8	1.1	1.6	2.1	2.6			
8	1.4	1.9	2.4	2.9			
8.5	1.6	2.1	2.6	3.1			
10	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
10.2	2.1	2.6	3.1	3.6	4.1	4.6	5.1
12	2.6	3.1	3.6	4.1	4.6	5.1	5.6
16	3.7	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7
17.5	4.2	4.7	5.2	5.7	6.2	6.7	7.2
20	4.9	5.4	5.9	6.4	6.9	7.4	7.9
21	5.2	5.7	6.2	6.7	7.2	7.7	8.2
24	6.1	6.6	7.1	7.6	8.1	8.6	9.1
30	7.8	8.3	8.8	9.3	9.8	10.3	10.8
33	8.7	9.2	9.7	10.2	10.7	11.2	11.7
36	9.5	10.0	10.5	11.0	11.5	12.0	12.5
38	10.1	10.6	11.1	11.6	12.1	12.6	13.1
42	11.2	11.7	12.2	12.7	13.2	13.7	14.2
46	12.4	12.9	13.4	13.9	14.4		
48	13	13.5	14	14.5			
52	14.1						



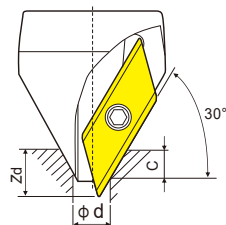
Фреза -ECC31005R-60

Примечание: Когда глубина отверстия меньше глубины резания Z_d в направлении оси Z, необходимо изучить взаимодействие между концом фрезы и дном отверстия.

При использовании врезного фрезерования для снятия фаски внутреннего отверстия под углом 60°

Глубина проникновения Z_d (мм) в направлении оси Z

Диам.отв. ϕd	Размер фаски C (мм)							
	0.5	1	1.5	2	2.5	3	3.5	4
5	0.8	1.3	1.8	2.3	2.8			
6	1.7	2.2	2.7	3.2	3.7			
6.8	2.4	2.9	3.4	3.9	4.4			
8	3.4	3.9	4.4	4.9	5.4			
8.5	3.8	4.3	4.8	5.3	5.8			
10	5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.6	8.1	8.6
10.2	5.3	5.8	6.3	6.8	7.3	7.8	8.3	8.8
12	6.9	7.4	7.9	8.4	8.9	9.4	9.9	10.4
16	10.3	10.8	11.3	11.8	12.3	12.8	13.3	13.8
17.5	11.6	12.1	12.6	13.1	13.6	14.1	14.6	15.1
20	13.7	14.2	14.7	15.2	15.7	16.2	16.7	17.2
21	14.6	15.1	15.6	16.1	16.6	17.1	17.6	18.1
24	17.2	17.7	18.2	18.7	19.2	19.7	20.2	20.7
30	22.4	22.9	23.4	23.9	24.4	24.9	25.4	
33	24.9	25.4						

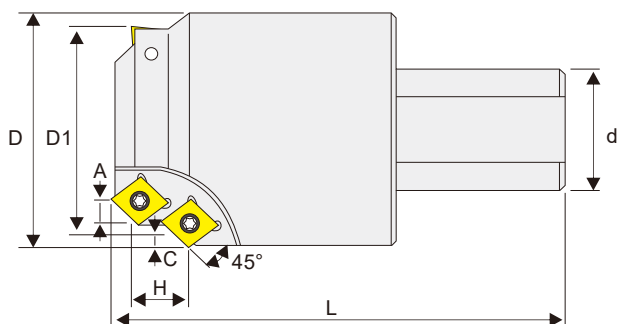


Фреза -ECC31005R-30

Примечание: Когда глубина отверстия меньше глубины резания Z_d в направлении оси Z, необходимо изучить взаимодействие между концом фрезы и дном отверстия.

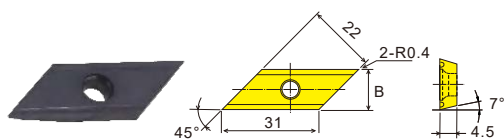
Фрезерный инструмент

CA



Обозначение	Диам. инстр. D	Диам. нижн.отв. D1	Глуб. цеков. H	Размер фаски A	Размер фаски C	Диам. хвостовика d	Общая длина L	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
CA1218-6.5	18	12	6.5	0.8	0.8	25	100	T8	M2.5X6	CCMT 0602..	•	333920
CA1521-6.5	21	15	6.5	1.0	0.8	25	120				•	333922
CA1622-6.5	22	16	6.5	1.0	0.8	25	120				•	333924
CA2026-6.5	26	20	6.5	1.0	0.8	25	120				•	333926
CA2026-8.5	26	20	8.5	1.0	0.8	25	120				•	333928
CA2531-6.5	31	25	6.5	1.0	0.8	32	120	T15	M4.0X9	CCMT 09T3..	•	333930
CA2531-8.5	31	25	8.5	1.0	0.8	32	120				•	333932
CA2531-10.5	31	25	10.5	1.0	0.8	32	120				•	333934
CA3036-8.5	36	30	8.5	1.0	0.8	32	120				•	333936
CA3036-10.5	36	30	10.5	1.0	0.8	32	120				•	333938
CA3541-8.5	41	35	8.5	1.0	0.8	32	120				•	333940
CA3541-10.5	41	35	10.5	1.0	0.8	32	120				•	333942
CA4046-10.5	46	40	10.5	1.0	0.8	32	120				•	333944
CA4248-10.5	48	42	10.5	1.0	0.8	32	120				•	333946
CA4552-10.5	52	45	10.5	1.0	0.8	32	120				•	333948
CA4855-10.5	55	48	10.5	1.0	0.8	32	120				•	333950
CA5057-12.5	57	50	12.5	1.0	0.8	32	120				•	333952
CA5562-10.5	62	55	10.5	1.0	0.8	32	120				•	333954
CA6067-15.5	67	60	15.5	1.0	0.8	40	130				•	333956
CA7077-12.5	77	70	12.5	1.0	0.8	40	130				•	333958
CA7077-15.5	77	70	15.5	1.0	0.8	40	130				•	333960
CA8088-15.5	88	80	15.5	1.0	0.8	40	130				•	333962
CA8088-20.5	88	80	20.5	1.0	0.8	40	130				•	333964
CA9098-20.5	98	90	20.5	1.0	0.8	40	130				•	333966

ECC-XCET



Пластина: XCET310404ER

- Эта фреза может обрабатывать под углом 45°, а также снимать фаски и V-образные канавки.
- Подходит для универсальных фрезерных станков, фрезерных станков с ЧПУ, токарных станков с ЧПУ, снятия фасок на сверлильных станках.



Винт
M5x12



Ключ
T20

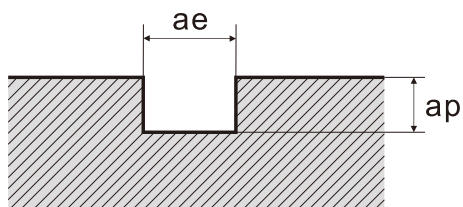


Обозначение	Размер						Z	Диапазон снятия фасок	Угол
	D	d	D1	A	B	a			
ECC31005R-30	40	32	34	14.5	25.5	60°	1	Ø5~Ø52	30°
ECC31005R-45	56	32	46	20.5	20.5	45°	2	Ø5~Ø42	45°
ECC31005R-60	72	32	55	25.5	14.5	30°	2	Ø5~Ø33	60°

Фрезерный инструмент

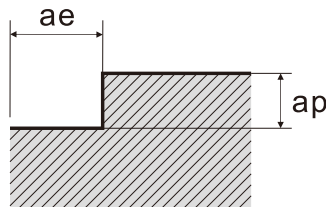
Кукурузная фреза со сменными пластинами (Рекомендуемые параметры обработки)

Фрезерование канавок



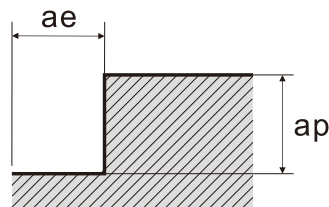
ae Соответствует диаметру инструмента $ap \leq 0.5D$

Ступенчатое фрезерование



$ae \leq 0.5D$ $ap \leq 1.2D$

Глубокое ступенчатое фрезерование

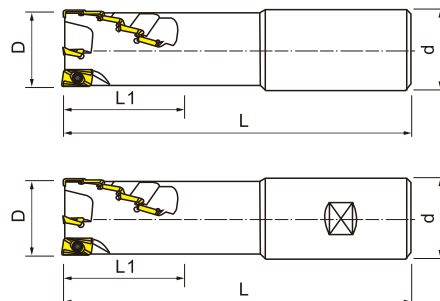
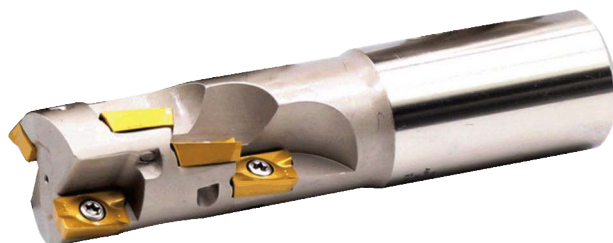


$ae \leq 0.2D$ ap Менее длины режущей кромки

Обрабатываемый Материал	HВ	Материал пластины	Режимы резания			
			Фрезерование квадратных уступов			
			Vс (м/мин)	f (mm/z)		
Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка				
Мягкая сталь	≤180	UP151 UP163	270(240-350)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP201	220(180-300)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP153	270(200-360)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP152	240(180-350)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
Углеродистая и Легированная сталь	180-280	UP151 UP163	240(210-320)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP201	200(160-280)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP153	240(180-360)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP152	220(150-330)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
Штамповочная сталь	280-350	UP151 UP163	220(180-300)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP201	180(150-250)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP153	220(160-340)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP152	200(120-300)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
Нержавеющая сталь	≤270	UP153	170(120-240)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP152	160(150-270)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP151	150(110-270)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
		UP150	140(100-250)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	0.25(0.2-0.35)
Чугун	180-250	UK50S	200(120-240)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	
		UK50	180(120-300)	0.1(0.08-0.2)	0.2(0.1-0.3)	
				-AL		
Алюминиевый сплав	---	UK01	300-	0.2(0.08-0.4)		
		PCD	300-	0.2(0.08-0.4)		

Фрезерный инструмент

APK

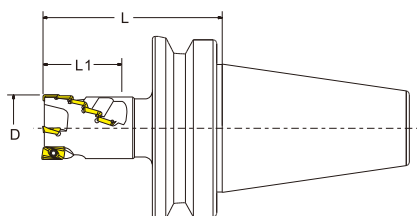


- ★ Высокопроизводительное черновое фрезерование
- ★ Позволяет обрабатывать глубокие отверстия
- ★ Размеры оправок для эффективной обработки на различной глубине

C50.8 Как показано на картинке

Обозначение	Размер				Z	Z T	Пластина	Винт	Ключ	Нали- чие	Номер заказа
	D	d	L1	L							
C20-20AP11-28-125-2T	20	20	28	125	2	6	AP..1135..	M2.5X6	T8	•	334500
C20-20AP11-35-110-2T	20	20	35	110	2	8				•	334502
C25-25AP11-38-130-2T	25	25	38	130	2	8				•	334504
C25-25AP11-35-120-2T	25	25	35	120	2	8				•	334506
C32-32AP11-48-150-3T	32	32	48	150	3	12	AP..1604..	M4.0X12	T15	•	334508
C32-32AP16-55-135-2T	32	32	55	135	2	8				•	334510
C32-40AP16-70-150-3T	40	32	70	150	3	12				•	334512
C32-40AP16-55-135-2T	40	32	55	135	2	8				•	334514
C32-50AP16-55-135-4T	50	32	55	135	4	16	APKT1504.. SPMT45272..	M5	T20	•	334516
C50.8-50AP16-80-205-3T	50	50.8	80	205	3	18				•	334518
C50.8-50AP16-125-250-3T	50	50.8	125	250	3	29				•	334520

AP

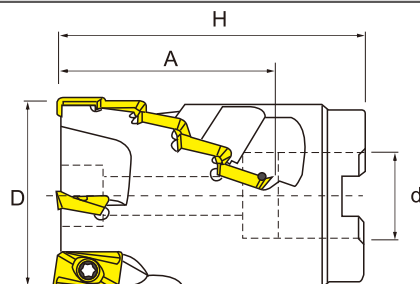


Номер заказа	Обозначение	Размеры			Z	Z
		D	L1	L	T	
334550	BT40-50AP16-70-125-4T	50	70	125	16	4
334552	BT40-63AP16-110-160-4T	63	110	160	24	4
334554	BT50-80AP16-165-250-4T	80	165	250	36	4

Принадлежности: Пластина: APMT 1604.... Винт: M4X 10 Ключ: T 15

APC

- Высокопроизводительная черновая фреза, способная обрабатывать глубокие отверстия.
- Размер и глубину можно изменить по желанию с помощью панели инструментов, чтобы максимизировать эффективность



Обозначение	Размер				Z	Пластина	Винт	Ключ	Нали- чие	Номер заказа
	D	d	A	H						
D50AP16-22-42-65-3T	50	22	42	65	9	APKT1604	M4	T15	•	334530
D50AP16-22-70-90-4T	50	22	70	90	16				•	334532
D63AP16-27-42-65-4T	63	27	42	65	12				•	334534
D63AP16-22-70-90-4T	63	22	70	90	16				•	334536
D80AP16-32-70-100-5T	80	32	70	100	16				•	334538
D80AP16-27-110-135-4T	80	27	110	135	24				•	334540

Фрезерный инструмент

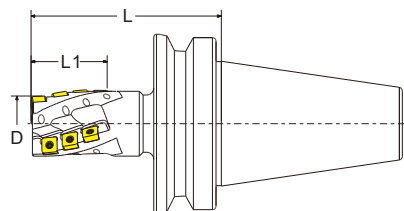
SPC



- Цельная конструкция, обеспечивающая лучшую жёсткость при обработке
- Гибкий выбор различных глубин обработки

Пластина:

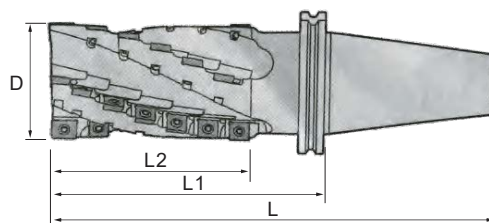
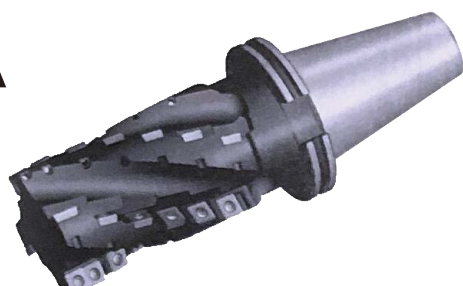
LPMT1504..
SPMT1204..
Винт: M5X12
Ключ: T20



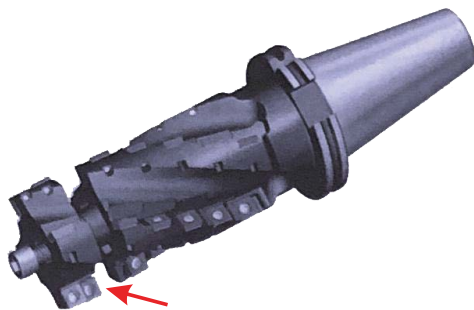
Номер заказа	Обозначение	Размеры			Z T	Z
		D	L1	L		
334214	BT40-SPC40-60	40	60	107		4
334216	BT40-SPC50-60	50	60	117		4
334218	BT50-SPC50-60	50	60	138		4
334220	BT50-SPC63-80	63	80	153		4
334222	BT50-SPC80-120	80	120	188		4
334224	BT50-SPC80-150	80	150	203		4

■ HMP01 встроенная кукурузная черновая фреза

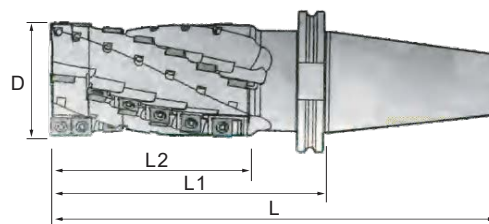
A



B



Съемная режущая головка



Обозначение	Размер				Форма	Z	Пластина				Винт	Ключ	Номер заказа
	D	L2	L1	L			T		T				
HMP01- 050-84-BT50-SP12	50	84	145	246	A	4	2		16				334620
063-74-BT50-SP12	63	74	135	236	A	4	2		14				334622
063-104-BT50-SP12	63	104	165	266	A	4	2	AKPT1504	20	SPMT1204	M5x13	T20	334624
063-134-BT50-SP12	63	134	195	296	A	4	2		26				334626
080-104-BT50-SP12	80	104	165	266	A	4	2		20				334628
080-144-BT50-SP12	80	144	205	306	A	4	2		28				334630
HMP01- 050-84EC-BT50-SP12	50	84	145	246	B	4	2		16				334632
063-74EC-BT50-SP12	63	74	135	236	B	4	2		14				334634
063-104EC-BT50-SP12	63	104	165	266	B	4	2	AKPT1504	20	SPMT1204	M5x13	T20	334635
063-134EC-BT50-SP12	63	134	195	296	B	4	2		26				334636
080-104EC-BT50-SP12	80	104	165	266	B	4	2		20				334637
080-144EC-BT50-SP12	80	144	205	306	B	4	2		28				334639

Фрезерный инструмент

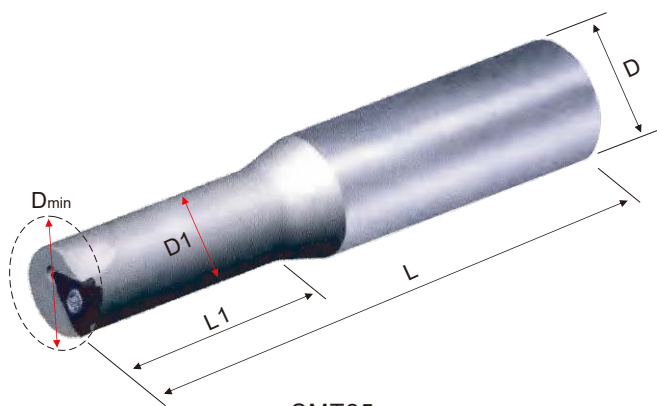
ТТ

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

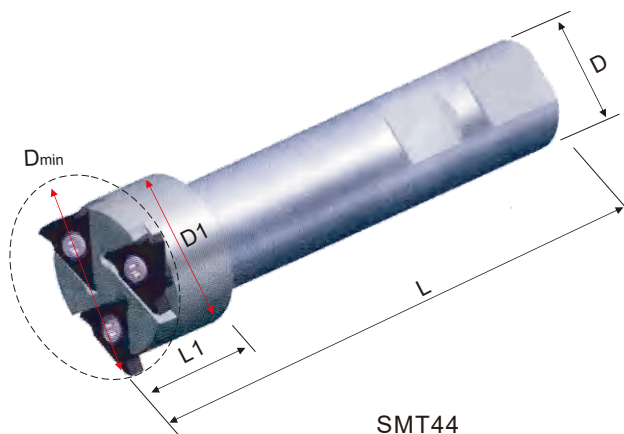
● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

■ SMT



SMT25
SMT32

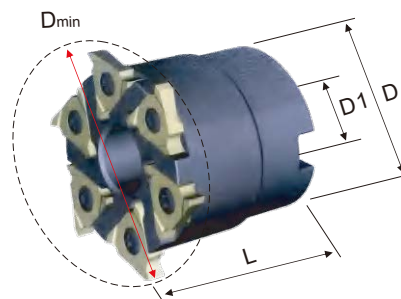


SMT44

Обозначение	Размер						Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	Dmin	D	D1	L	L1							
SMT 25-25KT32-1	25	25	17	125	56		1	TGF32L	M3.5×10	T15	●	335530
32-32KT32-1	32	32	24	125	77		1	TGF32L	M3.5×10	T15	●	335532
39-25KT32-3	39	25	30	125	23		3	TT43L	M5×13	T20	●	335534
44-25KT43-3	44	25	36	125	23		3	TT43L	M5×13	T20	●	335536

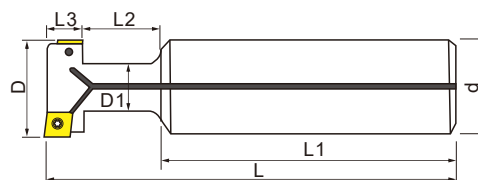
Фрезерный инструмент

SMT



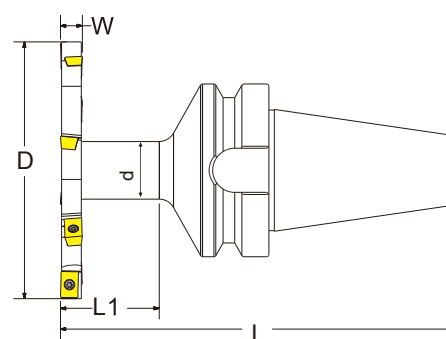
Обозначение	Размер							Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D _{min}	D	D1	L									
SMT 63-22T43-6	63	50	22	50				6	TT43L	M5×13	T20	•	335538
80-27T43-8	80	50	27	50				8	TT43L	M5×13	T20	•	335539

ATS



Обозначение	Размер							Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	D1	L	L1	L2	L3						
ATS-24-11	24	25	12.5	112	80	21	11	2	CCMT060204	M2.5×6	T8	•	335500
ATS-31-14	31	32	16	120	77	30	14	4	CCMT080304	M3×7	T10	•	335502
ATS-39-18	39	32	20	130	80	32	18	4	CCMT09T308	M4×10	T15	•	335504
ATS-49-22	49	32	26	140	80	39	22	4	CCMT120408	M5×11	T20	•	335506

890

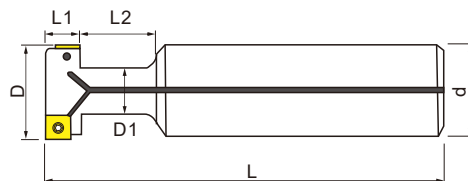


• Высокожесткая цельная конструкция облегчает обработку полостей!

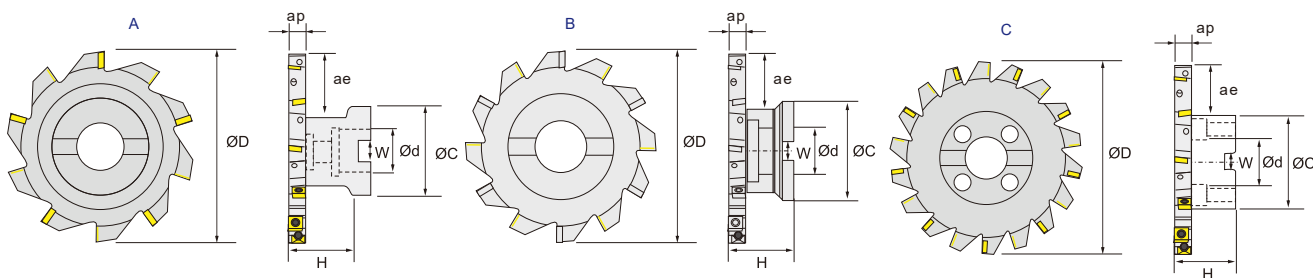
Обозначение	Z	D	W	d	L1	Пластина	Наличие	Номер заказа
890-220172R98.5-BT40	8	98.5	8	21	36	N331.1A-054508	•	335100
890-220172R96-BT40	8	96	8	21	36		•	335102
890-220172R115-BT40	8	115	8	21	36		•	335104

Фрезерный инструмент

DMP



Обозначение	Размер							Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	D1	L	L1	L2							
DMP06-21-9	21	25	10	100	9	32		1	MPHT0603..	M2.5×6	T8	●	335510
DMP06-25-11	25	25	12	100	11	35		1	MPHT0603..	M2.5×6	T8	●	335512
DMP08-32-14	32	32	15	110	14	45		2	MPHT0803..	M3×7	T10	●	335514
DMP12-40-18	40	32	19	125	18	55		2	MPHT1204..	M5×11	T20	●	335516
DMP12-50-22	50	40	25	140	22	65		2	MPHT1204..	M5×11	T20	●	335518



Обозначение	Размер						Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	ØD	ØC	Ød	ap	W	H						
DMP06-08008-B22	80	45	22	8	10.4	40	10	MP-T060304	M2.5X6.5	T8	●	335300
DMP06-10008-B27	100	55	27	8	12.4	40	14				●	335302
DMP06-10010-B27	100	55	27	10	12.4	40	14				●	335304
DMP06-12510-B32	125	65	32	10	14.4	50	16				●	335306
DMP08-12512-B32	125	65	32	12	14.4	50	12	MP-T080305	M3X7	T10	●	335308
DMP08-16012-B40	160	89	40	12	16.4	50	14				●	335310
DMP08-20012-B40	200	89	40	12	16.4	50	18				●	335312
DMP12-12512-B32	125	65	32	16	14.4	50	10	MP-T120408	M5X13	T20	●	335314
DMP12-16016-B40	160	89	40	16	16.4	50	12				●	335316
DMP12-16018-B40	160	89	40	18	16.4	50	12				●	335318
DMP12-16020-B40	160	89	40	20	16.4	50	12				●	335320
DMP12-20016-B40	200	89	40	16	16.4	50	14				●	335322
DMP12-20018-B40	200	89	40	18	16.4	50	14				●	335324
DMP12-20020-B40	200	89	40	20	16.4	50	14				●	335326

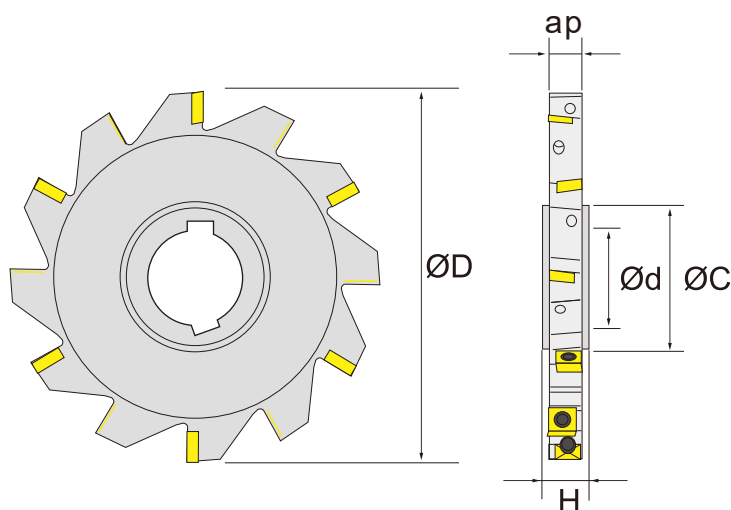
Фрезерный инструмент

SPMG

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

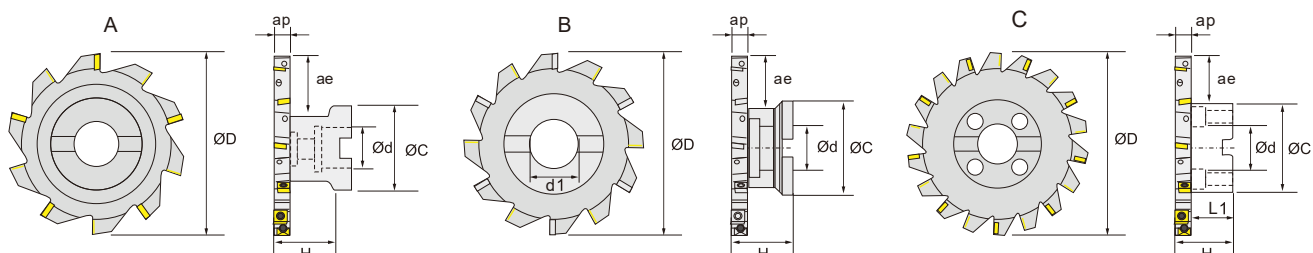
P	Сталь	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
---	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---



Обозначение	Размер						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	ØD	ap	ød	H	ØC	T					
SMP-80-06-8T-K22	80	6	22	12	44	2X4	SPMG050204	TS2003	T6	●	335600
SMP-80-08-8T-K22		8					SPMG060204	TS2202	T6	●	335602
SMP-80-10-8T-K22		10					SPMG07T308	TS2511	T8	●	335604
SMP-80-12-8T-K22		12					SPMG050204	TS2003	T8	●	335606
SMP-100-06-10T-K27	100	6	27	16	50	2X5	SPMG060204	TS2202	T8	●	335608
SMP-100-08-10T-K27		8					SPMG07T308	TS2511	T8	●	335610
SMP-100-10-10T-K27		10					SPMG090408	TS3504	T15	●	335612
SMP-100-12-10T-K27		12					SPMG050204	TS2003	T6	●	335614
SMP-100-14-10T-K27	125	14	32	20	65	2X6	SPMG060204	TS2202	T6	●	335616
SMP-100-16-10T-K27		16					SPMG07T308	TS2511	T8	●	335618
SMP-125-06-12T-K32		6					SPMG090408	TS3504	T15	●	335620
SMP-125-08-12T-K32		8					SPMG050204	TS2003	T6	●	335622
SMP-125-10-12T-K32	160	10	40	25	75	2X8	SPMG060204	TS2202	T6	●	335624
SMP-125-12-12T-K32		12					SPMG07T308	TS2511	T8	●	335626
SMP-125-14-12T-K32		14					SPMG090408	TS3504	T15	●	335628
SMP-125-16-12T-K32		16					SPMG050204	TS2003	T6	●	335630
SMP-125-18-10T-K32	200	18	40	25	80	2X5	SPMG110408	TS4006	T15	●	335632
SMP-125-20-10T-K32		20					SPMG140512	TS5009	T20	●	335634
SMP-125-25-10T-K32		25					SPMG090408	TS3504	T15	●	335636
SMP-160-12-16T-K40		12					SPMG07T308	TS2511	T8	●	335638
SMP-160-16-16T-K40	160	16	40	25	75	2X6	SPMG060204	TS2202	T6	●	335640
SMP-160-18-12T-K40		18					SPMG07T308	TS2511	T8	●	335642
SMP-160-20-12T-K40		20					SPMG090408	TS3504	T15	●	335644
SMP-160-25-12T-K40		25					SPMG110408	TS4006	T15	●	335646
SMP-200-16-18T-K40	200	16	40	25	80	2X9	SPMG140512	TS5009	T20	●	335648
SMP-200-18-14T-K40		18					SPMG090408	TS3504	T15	●	335650
SMP-200-20-14T-K40		20					SPMG110408	TS4006	T15	●	335652
SMP-200-25-14T-K40		25					SPMG050204	TS2003	T6	●	335654

Фрезерный инструмент

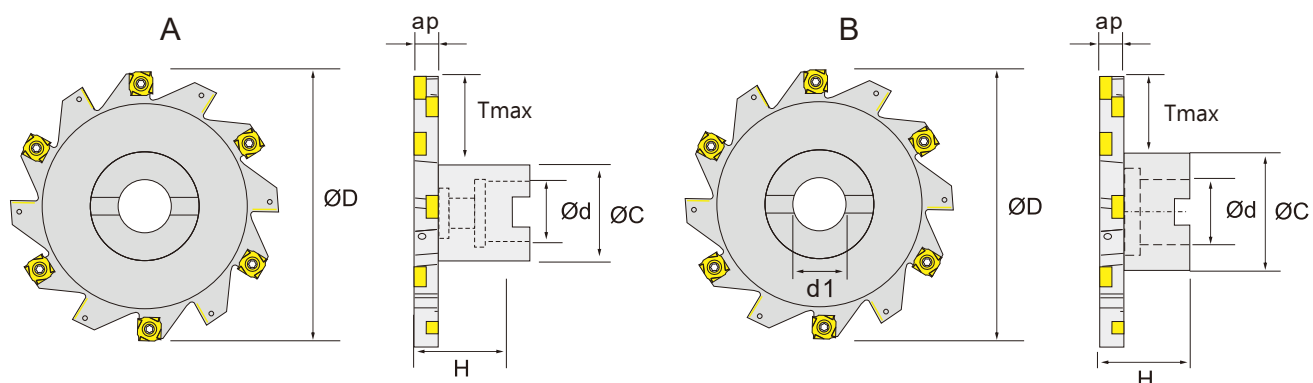
SMP



Обозначение	Размер								Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	ØD	ap	H	L1	ØC	d1	Ød	T					
SMP-80-06-8T-B22	80	6	40	22	45	32	22	2X4	SPMG050204	TS2003	T6	●	335700
SMP-80-08-8T-B22		8							SPMG060204	TS2202	T6	●	335702
SMP-80-10-8T-B22		10							SPMG07T308	TS2511	T8	●	335704
SMP-80-12-8T-B22		12							SPMG050204	TS2003	T8	●	335706
SMP-100-06-10T-B27	100	6	40	22	50	32	27	2X5	SPMG050204	TS2003	T8	●	335708
SMP-100-08-10T-B27		8							SPMG060204	TS2202	T8	●	335710
SMP-100-10-10T-B27		10							SPMG07T308	TS2511	T8	●	335712
SMP-100-12-10T-B27		12							SPMG090408	TS3504	T15	●	335714
SMP-100-14-10T-B27		14							SPMG050204	TS2003	T8	●	335716
SMP-100-16-10T-B27		16							SPMG060204	TS2202	T8	●	335718
SMP-125-06-12T-B32	125	6	45	25	70	46	32	2X6	SPMG050204	TS2003	T6	●	335720
SMP-125-08-12T-B32		8							SPMG060204	TS2202	T6	●	335722
SMP-125-10-12T-B32		10							SPMG07T308	TS2511	T8	●	335724
SMP-125-12-12T-B32		12							SPMG090408	TS3504	T15	●	335726
SMP-125-14-12T-B32		14							SPMG110408	TS4006	T15	●	335728
SMP-125-16-12T-B32		16						2X5	SPMG050204	TS2003	T6	●	335730
SMP-125-18-10T-B32		18							SPMG060204	TS2202	T6	●	335732
SMP-125-20-10T-B32		20							SPMG07T308	TS2511	T8	●	335734
SMP-125-25-10T-B32		25							SPMG140512	TS5009	T20	●	335736
SMP-160-12-16T-B40	160	12	50	28	80	52	40	2X8	SPMG07T308	TS2511	T8	●	335738
SMP-160-16-16T-B40		16							SPMG090408	TS3504	T15	●	335740
SMP-160-18-12T-B40		18						2X6	SPMG110408	TS4006	T15	●	335742
SMP-160-20-12T-B40		20							SPMG140512	TS5009	T20	●	335744
SMP-160-25-12T-B40		25							SPMG090408	TS3504	T15	●	335746
SMP-200-16-18T-B40	200	16	50	28	80	52	40	2X9	SPMG110408	TS4006	T15	●	335748
SMP-200-18-14T-B40		18						2X7	SPMG050204	TS2003	T8	●	335750
SMP-200-20-14T-B40		20							SPMG060204	TS2202	T6	●	335752
SMP-200-25-14T-B40		25							SPMG140512	TS5009	T20	●	335754

Фрезерный инструмент

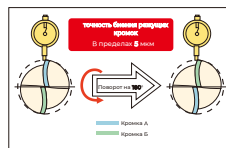
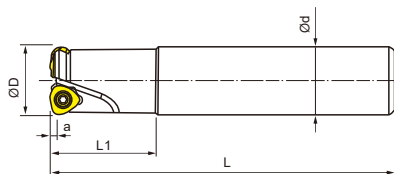
SMP01



Обозначение	Размер						Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	ØD	ap	Ød	H	ØC	Tmax					
SMP01- 063X4-A22-08	63	4	22	40	32	14	XSEQ1202	M4x3.2X	T15	●	335850
063X5-A22-08		5					XSEQ1203	M4x4.2X		●	335852
063X6-A22-08		6					XSEQ12T3	M4x5.1X		●	335854
063X7-A22-08		7					XSEQ1204	M4x6.1X		●	335856
063X8-A22-08		8					XSEQ12T4	M4x7.1X		●	335858
SMP01- 080X4-A22-08	80	4	22	50	40	18	XSEQ1202	M4x3.2X	T15	●	335860
080X5-A22-08		5					XSEQ1203	M4x4.2X		●	335862
080X6-A22-08		6					XSEQ12T3	M4x5.1X		●	335864
080X7-A22-08		7					XSEQ1204	M4x6.1X		●	335866
080X8-A22-08		8					XSEQ12T4	M4x7.1X		●	335868
SMP01- 100X4-A27-10	100	4	27	50	48	23	XSEQ1202	M4x3.2X	T15	●	335870
100X5-A27-10		5					XSEQ1203	M4x4.2X		●	335872
100X6-A27-10		6					XSEQ12T3	M4x5.1X		●	335874
100X7-A27-10		7					XSEQ1204	M4x6.1X		●	335876
100X8-A27-10		8					XSEQ12T4	M4x7.1X		●	335878
SMP01- 125X6-B32-12	125	6	32	50	70	30	XSEQ12T3	M4x5.1X	T15	●	335880
125X7-B32-12		7					XSEQ1204	M4x6.1X		●	335882
125X8-B32-12		8					XSEQ12T4	M4x7.1X		●	335884
SMP01- 160X6-B40-16	160	6	40	50	70	41	XSEQ12T3	M4x5.1X	T15	●	335886
160X7-B40-16		7					XSEQ1204	M4x6.1X		●	335888
160X8-B40-16		8					XSEQ12T4	M4x7.1X		●	335890

Фрезерный инструмент

AJX



★ Наиболее подходит для обработки с большой подачей.

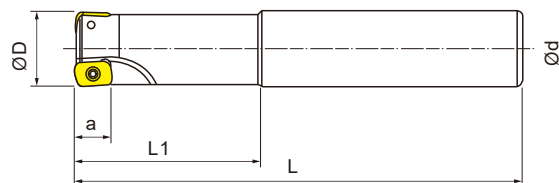
Обозначение	Размер					Z	Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1	a							
AJX06R16-16-120-2T	16	16	120	30	1	2	JOMW06T215ZZSR	-	M2.5×6	T8	●	321100
AJX06R16-16-160-2T	16	16	160	40	1	2					●	321102
AJX06R16-17-120-2T	17	16	120	40	1	2					●	321104
AJX06R16-17-160-2T	17	16	160	40	1	2					●	321106
AJX06R16-17-200-2T	17	16	200	50	1	2					●	321108
AJX06R16-18-150-2T	18	16	150	40	1	2					●	321110
AJX08R20-20-160-2T	20	20	160	40	1.5	2	JOMW08320ZZSR	-	M3×7	T10	●	321112
AJX08R20-20-200-2T	20	20	200	50	1.5	2					●	321114
AJX08R20-20-250-2T	20	20	250	60	1.5	2					●	321116
AJX08R20-21-160-2T	21	20	160	40	1.5	2					●	321118
AJX08R20-21-200-2T	21	20	200	50	1.5	2					●	321120
AJX08R20-21-250-2T	21	20	250	60	1.5	2					●	321122
AJX08R20-22-160-2T	22	20	160	40	1.5	2					●	321124
AJX08R20-22-200-2T	22	20	200	50	1.5	2					●	321126
AJX09R25-25-150-2T	25	25	150	40	2	2	JOMW09T320ZDSR	AJX-09	M4×10	T15	●	321128
AJX09R25-25-200-2T	25	25	200	50	2	2					●	321130
AJX09R25-25-250-2T	25	25	250	60	2	2					●	321132
AJX09R25-25-300-2T	25	25	300	60	2	2					●	321134
AJX09R25-26-150-2T	26	25	150	40	2	2					●	321136
AJX09R25-26-200-2T	26	25	200	50	2	2					●	321138
AJX09R25-26-250-2T	26	25	250	60	2	2					●	321140
AJX09R25-26-300-2T	26	25	300	60	2	2					●	321142
AJX09R25-28-160-2T	28	25	160	40	2	2					●	321144
AJX09R25-28-200-2T	28	25	200	50	2	2					●	321146
AJX09R25-28-250-2T	28	25	250	60	2	2					●	321148
AJX09R25-28-300-2T	28	25	300	60	2	2					●	321150
AJX09R25-30-160-2T	30	25	160	40	2	2					●	321152
AJX09R25-30-200-2T	30	25	200	50	2	2					●	321154
AJX09R25-30-250-2T	30	25	250	60	2	2					●	321156
AJX09R25-30-300-2T	30	25	300	60	2	2					●	321158
AJX09R25-32-160-2T	32	25	160	40	2	2					●	321160
AJX09R25-32-200-2T	32	25	200	50	2	2					●	321162
AJX09R25-32-250-2T	32	25	250	60	2	2					●	321164
AJX09R25-32-300-2T	32	25	300	60	2	2					●	321166
AJX12R32-25-160-2T	25	32	160	40	2	2	JDMT120420ZDSR	AJX-12	M4×10	T15	●	321168
AJX12R32-25-200-2T	25	32	200	50	2	2					●	321170
AJX12R32-25-250-2T	25	32	250	60	2	2					●	321172
AJX12R32-25-300-2T	25	32	300	60	2	2					●	321174
AJX12R32-30-160-2T	30	32	160	40	2	2					●	321176
AJX12R32-30-200-2T	30	32	200	50	2	2					●	321178
AJX12R32-30-250-2T	30	32	250	60	2	2					●	321180
AJX12R32-30-300-2T	30	32	300	60	2	2					●	321182
AJX12R32-32-150-3T	32	32	150	40	2	3					●	321184
AJX12R32-32-200-3T	32	32	200	50	2	3					●	321186
AJX12R32-32-250-3T	32	32	250	60	2	3					●	321188
AJX12R32-32-300-3T	32	32	300	60	2	3					●	321190
AJX12R32-33-160-2T	33	32	160	40	2	2					●	321192
AJX12R32-33-200-2T	33	32	200	50	2	2					●	321194
AJX12R32-33-250-2T	33	32	250	60	2	2					●	321196
AJX12R32-35-150-3T	35	32	150	40	2	3					●	321198
AJX12R32-35-200-3T	35	32	200	50	2	3					●	321200
AJX12R32-35-250-3T	35	32	250	60	2	3					●	321202
AJX12R32-35-300-3T	35	32	300	60	2	3					●	321204
AJX12R32-40-150-3T	40	32	150	40	2	3					●	321206
AJX12R32-40-200-3T	40	32	200	50	2	3					●	321208
AJX12R32-40-250-3T	40	32	250	60	2	3					●	321210
AJX14R42-50-180-4T	50	42	180	35	2	4	JDMT140520ZDSR	AJX-14	M5×10	T20	●	321212

Фрезерный инструмент

ASR



- Двойной зажимной механизм обладает хорошей жесткостью.
- Лучше всего подходит для обработки с большой подачей.
- Со стандартными отверстиями для охлаждения
- Пластина представляет собой модель с четырьмя режущими кромками специальной формы.



Обозначение	Размер				Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1						
ASR06R16-16-120-2T	16	16	120	40	2	EPNW0603TN-8 EPMTO603TN-8	M2.5×6	T8	•	321500
ASR06R16-16-150-2T	16	16	150	40	2				•	321502
ASR06R16-16-200-2T	16	16	200	50	2				•	321504
ASR06R16-17-120-2T	17	16	120	40	2				•	321506
ASR06R16-17-150-2T	17	16	150	40	2				•	321508
ASR06R16-17-200-2T	17	16	200	50	2				•	321510
ASR06R20-20-120-3T	20	20	120	40	3(2)				•	321512
ASR06R20-20-150-3T	20	20	150	40	3(2)				•	321514
ASR06R20-20-200-3T	20	20	200	50	3(2)				•	321516
ASR06R20-21-120-3T	21	20	120	40	3(2)				•	321518
ASR06R20-21-150-3T	21	20	150	40	3(2)				•	321520
ASR06R20-21-200-3T	21	20	200	50	3(2)				•	321522
ASR06R25-25-150-3T	25	25	150	50	3(4)				•	321524
ASR06R25-25-200-3T	25	25	200	50	3(4)				•	321526
ASR06R25-25-250-3T	25	25	250	60	3(4)				•	321528
ASR06R25-26-150-3T	26	25	150	50	3(4)				•	321530
ASR06R25-26-200-3T	26	25	200	50	3(4)				•	321532
ASR06R25-26-250-3T	26	25	250	60	3(4)				•	321534
ASR06R25-28-180-4T	28	25	180	60	4				•	321536
ASR06R25-30-200-4T	30	25	200	60	4				•	321538
ASR06R25-30-250-4T	30	25	250	60	4				•	321540
ASR06R32-32-150-4T	32	32	150	50	4(5)				•	321542
ASR06R32-32-200-4T	32	32	200	60	4(5)				•	321544
ASR06R32-32-250-4T	32	32	250	60	4(5)				•	321546
ASR06R32-33-160-4T	33	32	160	-	4				•	321548
ASR06R32-33-200-4T	33	32	200	-	4				•	321550
ASR06R32-35-150-4T	35	32	150	50	4(5)				•	321552
ASR06R32-35-200-4T	35	32	200	50	4(5)				•	321554
ASR06R32-35-250-4T	35	32	250	60	4(5)				•	321556
ASR06R32-40-150-4T	40	32	150	50	4(6)				•	321558
ASR06R32-40-200-4T	40	32	200	50	4(6)				•	321560
ASR06R32-40-250-4T	40	32	250	60	4(6)				•	321562
ASR08R20-20-130-2T	20	20	130	50	2	EPNW0803TN-10 EPEW0803TN-10	M3.5×8	T15	•	321564
ASR08R20-20-180-2T	20	20	180	100	2	EDNW10T3TN-10 EDEW10T3TN-10	M4×9 Прижимная пластина ASR10Y Винт прижимной пластины MS3508	T15	•	321566
ASR08R20-20-250-2T	20	20	250	130	2				•	321568
ASR10R25-25-140-2T	25	25	140	60	2				•	321570
ASR10R25-25-200-2T	25	25	200	120	2	ED.13T4TN-15(Z) ED.W13T4TN-10	M5×10 Прижимная пластина ASR13Y Винт прижимной пластины MS4009	T20	•	321572
ASR10R25-25-300-2T	25	25	300	180	2				•	321574
ASR13R32-30-150-2T	30	32	150	70	2				•	321576
ASR13R32-30-200-2T	30	32	200	120	2				•	321578
ASR13R32-30-300-2T	30	32	300	180	2				•	321580
ASR13R32-32-150-2T	32	32	150	70	2				•	321582
ASR13R32-32-200-2T	32	32	200	120	2				•	321584
ASR13R32-32-300-2T	32	32	300	180	2				•	321586

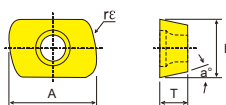
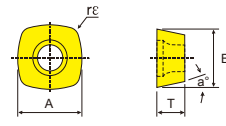
■ Державка инструмента сначала подвергается общей термообработке (твёрдость достигает 48HRC), а затем шлифуется. Это позволяет избежать деформации корпуса фрезы при вторичной термообработке, тем самым обеспечивая точность и сверхжесткость.

Фрезерный инструмент

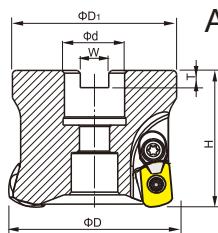
EPNW SDNW

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

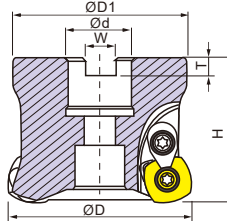
● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)						POD	CBN-K	CBN-S	UNO	UC32S	UP201	UP150	UP162	UP133
			гс	A	B	T	α°										
		EPNW 0603TN-8	8	10	6.35	3.18	11°										
		EPMT 0603TN-8	8	12	6.35	3.18	11°										
		EDNW 12T3TN-10	10	10	10	3.97	15°										
		EDMT 12T3TN-10	10	12	10	3.97	15°										
		EPNW 0803TN-10	10	8.1	8.1	3.18	11°										
		EDNW 10T3TN-10	10	10	10	3.97	15°										
		SDNW 1205ZDTN-R15	15	12.7	12.7	5.56	15°										
		SDMT 1205ZDTN-R15	15	12.7	12.7	5.56	15°										
		EDNW 13T4TN-10	10	13.5	13.5	5.56	15°										
		13T4TN-15	15	13.5	13.5	5.56	15°										
		SDNW 1505ZDTN-R15	15	15.875	15.875	5.56	15°										
		SDMT 1505ZDTN-R15	15	15.875	15.875	5.56	15°										
		SDMT 1505ZDTN-R15	15	15.875	15.875	5.56	15°										
		SDMT 1505ZDTN-R15	15	15.875	15.875	5.56	15°										

ASR

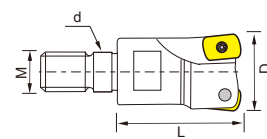


ASF



Обозначение	Размер						Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	D1	d	H	W	T						
ASR06R50-22-4T	50	47	22	50	10.4	6.3			M2.5×6	T8	●	321700
ASR06R63-22-4T	63	60	22	50	10.4	6.3					●	321702
ASF15R80-27-5T	80	70	27	50	12.4	7		ASRT-15	M5×12	T20	●	321704
ASF15R100-32-5T	100	90	32	50	14.4	8					●	321706
ASF15R125-40-6T	125	90	40	50	16.4	9					●	321708
ASF15R160-40-8T	160	120	40	50	16.4	9					●	321710
ASF15R200-60-8T	200	120	60	50	25.7	14					●	321712
ASF15R200-60-10T	200	120	60	50	25.7	14					●	321714

ASRM



Обозначение	Размер				Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	L	d	M						
ASRM2016R-2	16	25	8.5	M8	2	EPNW0603TN-8 EPMT0603TN-8 EPMT0603EN-8LF	M2.5X6	T8	●	321800
ASRM2017R-2	17	25	8.5	M8	2				●	321802
ASRM2018R-2	18	25	8.5	M8	2				●	321804
ASRM2020R-3	20	30	10.5	M10	3				●	321806
ASRM2021R-3	21	30	10.5	M10	3				●	321808
ASRM2022R-3	22	30	10.5	M10	3				○	321810
ASRM2025R-4	25	35	12.5	M12	4				●	321812
ASRM2026R-4	26	35	12.5	M12	4				●	321814
ASRM2028R-4	28	35	12.5	M12	4				○	321816
ASRM2030R-4	30	40	17	M16	4				○	321818
ASRM2032R-5	32	40	17	M16	5				○	321820
ASRM2040R-6	40	40	17	M16	6	EPNW0803TN-10	M3.5×8	T15	○	321822
ASRM0020-2	20	30	10.5	M10	2	EPEW0803TN-10			○	321824
ASRM0021-2	21	30	10.5	M10	2	EDNW10T3TN-10 EDEW10T3TN-10	M4×9 Прижимная пластина ASR10Y Винт прижимной пластины MS3508	T15	○	321826
ASRM0025-2	25	35	12.5	M12	2				○	321828
ASRM0026-2	26	35	12.5	M12	2				○	321830
ASRM0030-3	30	40	17	M16	3				○	321832
ASRM0032-3	32	40	17	M16	3				○	321834
ASRM0035-3	35	40	17	M16	3				○	321836
ASRM0040-4	40	40	17	M16	4				○	321838

Фрезерный инструмент

ASR

Экономичный 4-х угольный тип ASR.

Благодаря высокой скорости подачи при фрезеровании на большой глубине эффективность обработки в 3-5 раз выше, чем у обычных фрез, что позволяет снизить затраты на обработку.

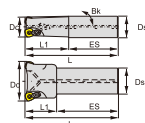
Режущая кромка имеет уникальную R-образную форму с максимальной глубиной резания 2 мм.

ARPF тип державки инструмента



Тип А
(обычный тип)

Тип В
(тип с подрезом)

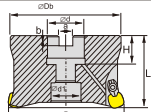


Тип			Обозначение	Наличие	Z	Размер					Форма	Пластина	
						Внешний диаметр Dc	Полная длина L	Диаметр хвостовика Ds	Длина обжимания L1	Длина хвостовика			Bk
Тип державки инструмента	Обычный	ASRFS4032R	●	2	32	150	32	70	80	-	A	SDNW1 205ZDTN-R15 SDMT1 205ZDTN-R15	
		ASRFS4040R	●	3	40	150	42	70	80	1.4°			
		ASRFS4050R	●	4	50	150	42	50	100	-			
		ASRFS4063R	●	4	63	150	42	50	100	-			
	Длинный	ASRFL4032R	●	2	32	200	32	120	80	-	A		
		ASRFL4040R	●	3	40	220	42	120	100	0.6°			
		ASRFL4050R	●	3	50	250	42	50	200	-			B
		ASRFL4063R	●	4	63	250	42	50	200	-			
	Очень длинный	ASRFE4032R	●	2	32	300	32	180	120	-	A		
		ASRFE4040R	●	2	40	300	42	180	120	0.4°			

Запчасти

Обозначение	Винт прижимной пластины	Прижимной комплект	Ключ	Средство против заклинивания резцы
ASRF S/L/E 4000R ASRF 4000R-O ASRF4000RM-O	 262-142	 CM4-141	 105-T15	

ARPF4000R(M) Тип режущей головки



Тип	Обозначение	Z	Внешний диаметр Dc	ØDb	Lf	H	a	b	Ød	Ød1	Наличие	Пластина
Тип державки инструмента	Внутренний диаметр, размер в дюймах	ASRF4050R-3	3	50	47	50	19	8.4	5	22.225	17	SDNW1 205ZDTN-R15 SDMT1 205ZDTN-R15
		ASRF4050R-4	4	50	47	50	19	8.4	5	22.225	17	
		ASRF4063R-3	3	63	60	50	19	8.4	5	22.225	17	
		ASRF4063R-4	4	63	60	50	19	8.4	5	22.225	17	
		ASRF4080R-4	4	80	76	70	32	12.7	8	31.75	26	
		ASRF4080R-5	5	80	76	70	32	12.7	8	31.75	26	
		ASRF4100R-5	5	100	96	70	32	12.7	8	31.75	26	
		ASRF4100R-6	6	100	96	70	32	12.7	8	31.75	26	
	Внутренний диаметр метрический размер	ASRF4050RM-3	3	50	47	50	20	10.4	6.3	22	17	
		ASRF4063RM-3	3	63	60	50	20	10.4	6.3	22	17	
		ASRF4063RM-4	4	63	60	50	20	10.4	6.3	22	17	
		ASRF4080RM-5	5	80	76	70	22	12.4	7	27	20	
		ASRF4100RM-6	6	100	96	70	25.5	14.4	8	32	26	

Рис.1

Стандартная форма

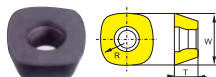
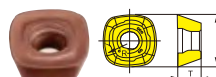


Рис.2

Со стружколомом



Обозначение	Точность	Материал высокой твердости										Размер			Форма	Пластина
		покрытие AJ	покрытие JP	покрытие AJ	покрытие JP	покрытие AJ	покрытие JM	покрытие CX	покрытие JS	С-покрытие	Размер	P	T	W		
SDNW1205ZDTN-R15	уровень N	④	●	④	●	④	●	●	○	●	●	15	5.56	12.7	Рис.1	ASRFS/L/E4000R ASRF4000R-O ASRF4000 RM-O
SDMT1205ZDTN-R15	уровень N	④	●	④	●	④	●	●	○	●	●				Рис.2	

Фрезерный инструмент

MFH

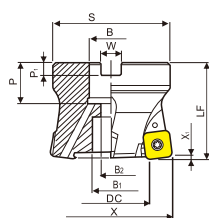


Рисунок 1

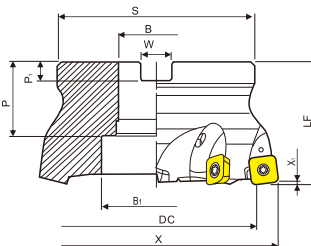


Рисунок 2

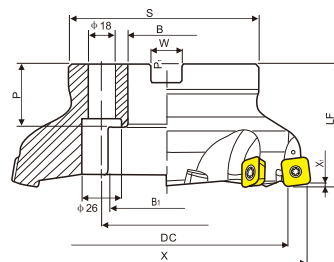


Рисунок 3

■ Размер режущей головки (тип SOMET10)

Интерфейс	Обозначение	Z	Размеры (мм)														передний угол	Отверстие для подачи СОЖ	Форма	Масса (kg)	Макс. скорость (min-1)	Наличие
			X	DC			S	B	B1	B2	LF	P	P1	W	X1	X2 ¹						
Брит. хар-ки	MFH 050R-10-4T	4	50	33	37.5	36.5	47															
	050R-10-5T	5																				
	063R-10-5T	5																				
	063R-10-6T	6	63	46	50.5	49.5	60															
	080R-10-7T	7	80	63	67.5	66.5	76	31.75	26	17	63	32	8	12.7								
Метрич. хар-ки	MFH 050R-10-4T-M	4	50	33	37.5	36.5	47															
	050R-10-5T-M	5																				
	063R-10-5T-22M	5																				
	063R-10-6T-22M	6																				
	063R-10-5T-27M	5	63	46	50.5	49.5	60															
	063R-10-6T-27M	6																				
	080R-10-7T-M	7	80	63	67.5	66.5	76															

*1 Размеры АРМХ2 см. на следующей странице.

*2 Размеры () указывают размеры при установке пластин LD.

■ Размер режущей головки (тип SOMET14)

Интерфейс	Обозначение	Z	Размеры (мм)														передний угол	Отверстие для подачи СОЖ	Форма	Масса (kg)	Макс. скорость (min-1)	Наличие
			X	DC			S	B	B1	B2	LF	P	P1	W	X1	X2 ¹						
Брит. хар-ки	MFH 050R-14-4T	4	50	27	33	32	47															
	063R-14-4T	4	63	40	46	45	60															
	063R-14-5T	5																				
	080R-14-5T	5	80	57	63	62	76															
	080R-14-6T	6																				
	100R-14-6T	6	100	77	83	82	96															
	100R-14-7T	7																				
	125R-14-7T	7	125	102	108	107	100	38.1	55	-												
Метрич. хар-ки	160R-14-8T	8	160	137	143	142		50.8	72	-												
	MFH 050R-14-4T-M	4	50	27	33	32	47															
	063R-14-4T-22M	4																				
	063R-14-5T-22M	5	63	40	46	45	60															
	063R-14-4T-27M	4																				
	063R-14-5T-27M	5																				
	080R-14-5T-M	5	80	57	63	62	76															
	080R-14-6T-M	6																				
	100R-14-6T-M	6	100	77	83	82	96															
	100R-14-7T-M	7																				
	125R-14-7T-M	7	125	102	108	107	100															
	160R-14-8T-M	8	160	137	143	142																

*1 Размеры АРМХ2 см. на следующей странице.

*2 Размеры () указывают размеры при установке пластин LD.

Фрезерный инструмент

Обозначение	Компонент					Применяемая пластина
	Крепёжные винты	Ключ		Высокотемпературная смазка	Болты крепления конического хвостовика	
MFH 050R-10-...	SB-4090TRPN	DTPM-15	P-37			SOMT100420ER-GM SOMT100420ER-LD SOMT100420ER-FL
050R-10-...-M						
063R-10-...						
063R-10-...-22M						
063R-10-...-27M						
080R-10-...						
080R-10-...-M						
MFH 050R-14-...	SB-501200TRP	TTP-20	P-37			SOMT140520ER-GM SOMT140520ER-LD SOMT140514ER-FL
050R-14-...-M						
063R-14-...						
063R-14-...-22M						
063R-14-...-27M						
080R-14-...						
080R-14-...-M						
100R-14-...						
100R-14-...-M						
125R-14-...						
160R-14-...						

Момент затяжки для крепления пластины 3,5 Н·м.

Момент затяжки для крепления пластины 3,5 Н·м.

Показано правое исполнение пластин	Обозначение	Размеры					Угол	CVD-покрытие Карбид	Покрытие NANO				Покрытие HARO
		IC	S	D1	BS	RE			CA6535	Pr1535	PR1525	PR1510	
	SOMT100420ER-GM	10.30	4.58	4.6	-	2.0	16°						
	140520ER-GM	14.14	5.56	5.8	-	2.0	16°						
	SOMT100420ER-LD	10.45	4.58	4.6	0.9	2.0	16°						
	140520ER-LD	14.76	5.56	5.8	1.6	2.0	16°						
	SOMT100420ER-FL	10.44	4.58	4.6	1.4	2.0	16°						
	140514ER-FL	14.57	5.56	5.8	3.1	1.4	16°						
	SOMT100420ER-GH	10.43	4.57	4.55	-	2.0	16°						
	140520ER-GH	14.17	5.56	5.8	-	2.0	16°						

Фрезерный инструмент

MFH

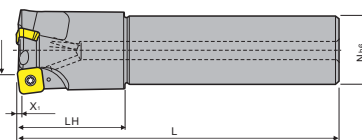
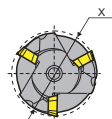


Рис.1

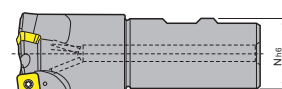


Рис.2

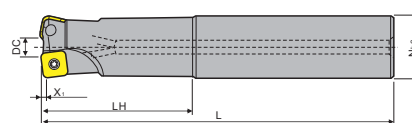
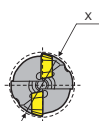


Рис.3

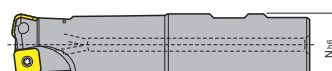


Рис.4

Обозначение	Z	Размеры (мм)										передний угол	Отверстие для подачи СОЖ	Форма	Вес (кг)	Макс. скорость (min-1)	Наличие
		X	DC			N	L	LH	X ₁	X ₂	A · R						
			GM/GH	LD	FL												
MFH25-S25-10-2T	2	25	8	12.5	11.5	25	140	60	1.5 *(3.5)	1.2	+10°	есть	Рис.3	0.4	17000		
25-S25-10-2T	2	28	11	15.5	14.5									40	Рис.1	0.5	15500
32-S32-10-2T	2	32	15	9.5	18.5	32	150	70					Рис.3	0.8	14000		
32-S32-10-3T	3																
35-S32-10-2T	2	35	18	22.5	21.5			50	Рис.1	13000							
35-S32-10-3T	3																
40-S32-10-3T	3	40	23	27.5	26.5	11500	0.9	11500									
40-S32-10-4T	4																
MFH25-W25-10-2T	2	25	8	12.5	11.5	25	117	60	1.5 *(3.5)	1.2	+10°	есть	Рис.4	0.4	17000		
32-W25-10-3T	3	32	15	19.5	18.5									70		14000	
40-W32-10-3T	3	40	23	27.5	26.5	32	112	50					Рис.2	0.7	11500		
40-W32-10-4T	4																
MFH25-S25-10-2T-200	2	25	8	12.5	11.5	25	200	120	1.5 *(3.5)	1.2	+10°	есть	Рис.3	0.6	17000		
28-S25-10-2T-200	2	28	11	15.5	14.5								40	Рис.1	0.7	15500	
32-S32-10-2T-200	2	32	15	19.5	18.5	32	120	Рис.3					1.0	14000			
32-S32-10-2T-200	2	35	18	22.5	21.5												
40-S32-10-4T-250	4	40	23	27.5	26.5		250	50	Рис.1	1.4	13000						
								1.5	11500								
MFH25-S25-10-2T-300	2	25	8	12.5	11.5	25	300	180	1.5 *(3.5)	1.2	+10°	есть	Рис.3	1.0	17000		
28-S25-10-2T-300	2	28	11	15.2	14.2								40	Рис.1	1.1	15500	
32-S32-10-2T-300	2	32	15	19.5	18.5	32	180	Рис.3					1.6	14000			
35-S32-10-2T-300	2	35	18	22.5	21.5												
40-S32-10-4T-300	4	40	23	27.5	26.5		50	Рис.1	1.7	13000							
								1.8	11500								

■ Концевая фреза MFH Harrier (тип SOMET14)

() указывает размеры при установленной пластине типа LD.

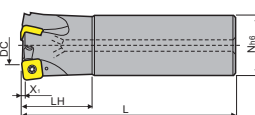
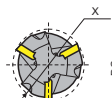


Рис.1

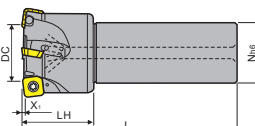
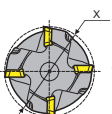
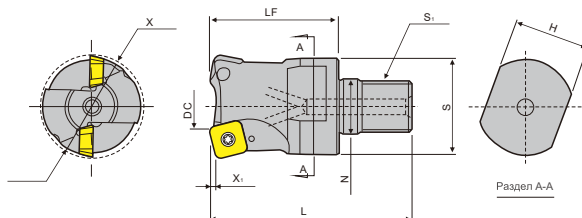


Рис.2

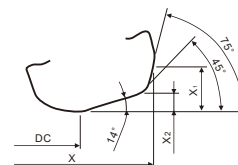
Обозначение	Z	Размеры (мм)								передний угол	Отверстие для подачи СОЖ	Форма	Вес (кг)	Макс. скорость (min-1)	Наличие	
		X	DC			N	L	LH	X ₁							X ₂
			GM/GH	LD	FL											
MFH50-S42-14-3T	3	50	27	33	32	42	150	50	2 (5)	2	+10°	есть	Рис.1	1.4	8800	
63-S42-14-4T	4	63	40	46	45								Рис.2	1.7	7400	
80-S42-14-5T	5	80	57	63	62									2.3	6400	

Фрезерный инструмент

Обозначение	Компонент			Пластина	Маркировка о максимальной скорости
	Крепёжные винты	Ключ	Высокотемпературная смазка		
MFH...-10-...	SB-4075TRPN	DTPM-15	P-37	SOMT100420ER-GM SOMT100420ER-GH SOMT100420ER-LD SOMT100420ER-FL	При превышении максимальной скорости вращения из-за не правильной эксплуатации или по другим причинам пластины могут быть повреждены и разлететься (даже без нагрузки). Избегайте этой опасной ситуации. При установке пластин нанесите на них тонкий слой высокотемпературной смазки для предотвращения спекания при высоких температурах, а также на коническую и резьбовую часть крепёжного винта.
	Момент затяжки для крепления пластины 3,5 Н·м.				
MFH...-14-...	SB-50120TRPN	TTP-20	P-37	SOMT140520ER-GM SOMT140520ER-GH SOMT140520ER-LD SOMT140514ER-FL	
	Момент затяжки для крепления пластины 3,5 Н·м.				



Форма режущей кромки при установке пластин типа LD



Обозначение	Z	Размеры (мм)												передний угол A ▀ R	Отверстие для подачи СОЖ	Макс. скорость (min-1)	Наличие										
		X	DC			S	N	L	LF	S1	H	X1	X2														
			GM/GH	LD	FL																						
MFH 25-M12-10-2T	2	25	8	12.5	11.5	23	12.5	57	35	M12*P1.75	19	1.5 *(3.5)	1.2	+10°	есть	17000											
28-M12-10-2T	2	28	11	15.5	14.5											15500											
32-M16-10-2T	2	32	15	19.5	18.5	30	17	63	40	M16*P2.0	24					14000											
32-M16-10-3T	3																										
35-M16-10-2T	2	35	18	22.5	21.5											13000											
35-M16-10-3T	3																										
40-M16-10-3T	3	40	23	27.5	26.5											11500											
40-M16-10-4T	4																										

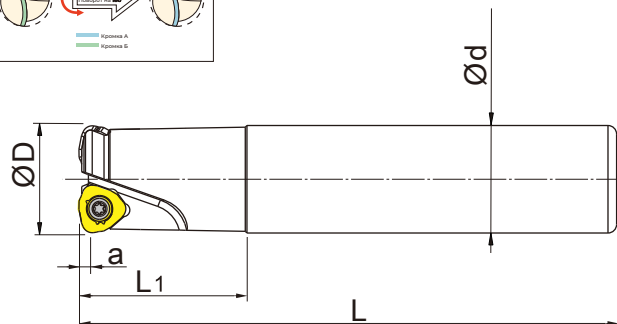
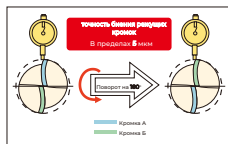
Применимо к коническому хвостовику (соответствует коническому хвостовику BT)

() указывает размеры при установленной пластине типа LD.

Обозначение	Компонент			Пластина	Маркировка о максимальной скорости
	Крепёжные винты	Ключ	Высокотемпературная смазка		
MFH...-10-...	SB-4075TRPN	DTPM-15	P-37	SOMT100420ER-GM SOMT100420ER-GH SOMT100420ER-LD SOMT100420ER-FL	При превышении максимальной скорости вращения из-за не правильной эксплуатации или по другим причинам пластины могут быть повреждены и разлететься (даже без нагрузки). Избегайте этой опасной ситуации. При установке пластин нанесите на них тонкий слой высокотемпературной смазки для предотвращения спекания при высоких температурах, а также на коническую и резьбовую часть крепёжного винта.
	Момент затяжки для крепления пластины 3,5 Н·м.				

Фрезерный инструмент

SKS



★ Подходит для обработки с высокой подачей

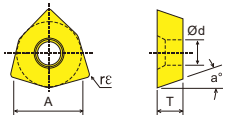
Обозначение	Размер					Z	Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	L	L1	a							
SKS04R16-16-150-2T	16	16	150	30	1	2	WOMW04T215	--	M2.5x6	T8	●	321900
SKS04R16-17-70-2T	17	16	70	30	1	2					●	321902
SKS04R16-17-110-2T	17	16	110	30	1	2					●	321904
SKS04R16-17-150-2T	17	16	150	30	1	2					●	321906
SKS05R20-20-130-2T	20	20	130	30	1.5	2	WOMW050316	--	M3x7	T10	●	321908
SKS05R20-20-180-2T	20	20	180	40	1.5	2					●	321910
SKS05R20-20-200-2T	20	20	200	40	1.5	2					●	321912
SKS05R20-20-250-2T	20	20	250	50	1.5	2					●	321914
SKS05R20-21-130-2T	21	20	130	30	1.5	2					●	321916
SKS05R20-21-160-2T	21	20	160	30	1.5	2					●	321918
SKS05R20-21-200-2T	21	20	200	40	1.5	2					●	321920
SKS06R25-25-140-2T	25	25	140	30	2	2	WDMW06T320	SKS-06	M4x10	T15	●	321922
SKS06R25-25-160-2T	25	25	160	30	2	2					●	321924
SKS06R25-25-200-2T	25	25	200	40	2	2					●	321926
SKS06R25-25-250-2T	25	25	250	50	2	2					●	321928
SKS06R25-25-300-2T	25	25	300	60	2	2					●	321930
SKS06R25-26-140-2T	26	25	140	30	2	2					●	321932
SKS06R25-26-160-2T	26	25	160	30	2	2					●	321934
SKS06R25-26-200-2T	26	25	200	40	2	2					●	321936
SKS06R32-32-150-3T	32	32	150	30	2	3					●	321938
SKS06R32-32-200-3T	32	32	200	40	2	3					●	321940
SKS06R32-32-250-3T	32	32	250	50	2	3					●	321942
SKS06R32-35-150-3T	35	32	150	30	2	3					●	321944
SKS06R32-35-200-3T	35	32	200	40	2	3					●	321946
SKS06R32-35-250-3T	35	32	250	50	2	3					●	321948
SKS06R32-40-150-3T	40	32	150	30	2	3					●	321950
SKS06R32-40-200-3T	40	32	200	40	2	3					●	321952
SKS06R32-40-250-3T	40	32	250	50	2	3					●	321954
SKS08R32-32-160-2T	32	32	160	40	2	2	WDMW080520	SKS-08	M4.5x10 / M5x11	T15	●	321956
SKS08R32-32-200-2T	32	32	200	50	2	2					●	321958
SKS08R32-32-250-2T	32	32	250	60	2	2					●	321960
SKS08R32-32-300-2T	32	32	300	80	2	2					●	321962
SKS08R32-32-350-2T	32	32	350	90	2	2					●	321964
SKS08R32-33-160-2T	33	32	160	40	2	2					●	321966
SKS08R32-33-200-2T	33	32	200	50	2	2					●	321968
SKS08R32-33-250-2T	33	32	250	60	2	2					●	321970
SKS08R32-33-300-2T	33	32	300	80	2	2					●	321972
SKS08R32-33-350-2T	33	32	350	90	2	2					●	321974
SKS08R32-35-160-2T	35	32	160	40	2	2					●	321976
SKS08R32-35-200-2T	35	32	200	50	2	2					●	321978
SKS08R32-35-250-2T	35	32	250	60	2	2					●	321980
SKS08R32-35-300-2T	35	32	300	80	2	2					●	321982
SKS08R32-35-350-2T	35	32	350	90	2	2					●	321984
SKS08R32-40-160-2T	40	32	160	40	2	2					●	321986
SKS08R32-40-200-2T	40	32	200	50	2	2					●	321988
SKS08R32-40-250-2T	40	32	250	60	2	2					●	321990
SKS08R32-40-300-2T	40	32	300	80	2	2					●	321992
SKS08R32-40-350-2T	40	32	350	90	2	2					●	321994

Фрезерный инструмент

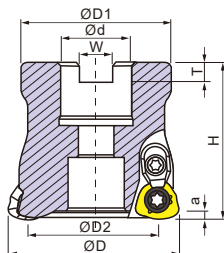
WDMW

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)										
			re	A	T	a°							
		WOMW 04T215ZER	1.5	6.5	2.8	13°							
		WDMW 050316ZER	1.6	8	3.2	13°							
		050316ZTR	1.6	8	3.2	13°							
		06T320ZER	2.0	10	3.97	13°							
		06T320ZTR	2.0	10	3.97	13°							
		080520ZER	2.0	13	5.5	13°							
		080520ZTR	2.0	13	5.5	13°							
		10X620ZER	2.0	16	6	13°							
		10X620ZTR	2.0	16	6	13°							

Торцевая фреза тип SKS

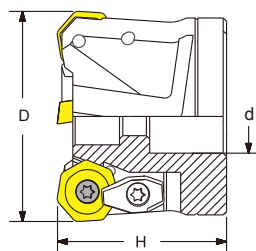


- ★ Используйте пластины с положительным углом 15°.
- ★ Двойной зажимной механизм обладает хорошей жесткостью.
- ★ Наиболее подходит для обработки с большой подачей.
- ★ Со стандартными отверстиями для охлаждения пластина представляет собой модель с тремя режущими кромками специальной формы.

Обозначение	Размер						Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	D1	d	H	W	T						
SKS08R50-22-4T	50	47	22	50	10.4	6.3	WDMW080520ZTR	SKS-08	M4,5×10,5 M5×11	T20	●	322100
SKS08R63-22-4T	63	60	22	50	10.4	6.3					●	322102
SKS08R66-27-4T	66	60	27	50	12.4	7					●	322104
SKS08R80-27-5T	80	70	27	55	12.4	7					●	322106
SKS08R100-32-6T	100	90	32	55	14.4	8					●	322108
SKS10R63-22-4T	63	60	22	50	10.4	6.3	WDMT10X620ZTR	SKS-10	M4,5×10,5 M5×11	T20	●	322110
SKS10R63-27-4T	63	60	27	50	12.4	7					●	322112
SKS10R80-27-5T	80	76	27	55	12.4	7					●	322114
SKS10R100-32-6T	100	96	32	55	14.4	8					●	322116

- Низкое сопротивление резанию высокая подача
- Эффективность резания в 3 раза выше, чем у обычных державок с круглыми пластинами
- Коническая конструкция, высокая жесткость

Торцевая фреза тип НЕР



- Эффективная обработка с большой подачей.
- Экономичный расход пластин

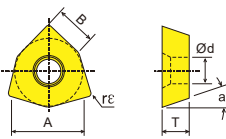
Обозначение	Z	D	d	H	Конечный диаметр	Масса	Пластина	Наличие	Номер заказа
НЕР-4063R-08-22	4	63	22	50	60	1.1	XDMT080620	●	322600
НЕР-5080R-08-27	5	80	27	55	76	1.9		●	322602
НЕР-6100R-08-32	6	100	32	60	96	3.6		●	322604
НЕР-7125R-08-40	7	125	40	65	100	5.5		●	322606
НЕР-8160R-08-40	8	160	40	65	100	8.4		●	322608
НЕР-9200R-08-60	9	200	60	65	140	10.2		●	322610

Фрезерный инструмент

WPGT

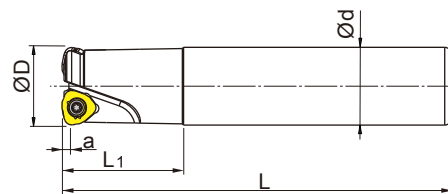
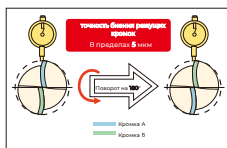
УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✖ Точение с ударом

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)						P	M	K	N	S	H	PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UK01	UC32S	UP201	UP150	UP142	UP152	UP163
		WPGT 050315ZSR 060415ZSR 080615ZSR 090725ZSR 050315ZSR-PM 060415ZSR-PM 080615ZSR-PM 090725ZSR-PM	1.5 1.5 1.5 2.5 1.5 1.5 1.5 2.5	7.94 9.525 12.85 15 7.94 9.525 12.85 15	6 6 6 6 6 6 6 6	3.5 4.2 6.35 7.0 3.5 4.2 6.35 7.0	11° 11° 11° 11° 11° 11° 11° 11°		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Канавка ZSR-PM имеет острые режущие кромки и подходит для обработки вязких материалов, таких как нержавеющая сталь/титановые сплавы. Геометрия ZSR имеет скруглённую кромку и подходит для обработки твердых материалов, таких как закаленная сталь и чугун.

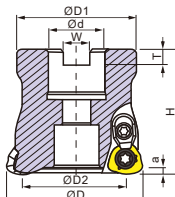
Концевая фреза тип TXP



● Наиболее подходит для обработки с большой подачей.

Обозначение	Z	Размер					Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
		D	d	L	L1	a						
TXP06R25-25-160-2T	2	25	25	160	80	2	WPMW06X415ZPR	EXP-06	M4X10	T15	●	322300
TXP06R25-26-200-2T	2	26	25	200	--	2					●	322302
TXP06R32-33-160-3T	3	33	32	160	--	2					●	322304
TXP06R32-33-200-3T	3	33	32	200	--	2					●	322306
TXP06R32-35-200-3T	3	35	32	200	--	2					●	322308
TXP06R32-40-200-3T	3	40	32	200	--	2					●	322310
TXP06R32-40-250-3T	3	40	32	250	--	2					●	322312
TXP08R32-35-200-2T	2	35	32	200	--	2	WPMT080615ZSR	EXP-08	M5X11	T20	●	322314

Торцевая фреза тип TXP



- ★ Используйте пластины с положительным углом 15°.
- ★ Двойной зажимной механизм обладает хорошей жесткостью.
- ★ Наиболее подходит для обработки с большой подачей.
- ★ Со стандартными отверстиями для охлаждения пластина представляет собой модель с тремя режущими кромками специальной формы.

Обозначение	Размер								Пластина	Прижим	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	D1	D2	d	H	W	T	a						
TXP06R50-22-4T	50	47	41.4	22	50	10.4	6.3	1.5	WPMW06X415ZP R	TXP-06	M4×10	T15	●	322400
TXP08R50-22-3T	50	47	38.6	22	50	10.4	6.3	1.5	WPMT080615ZSR	TXP-08	M5×11	T20	●	322402
TXP08R63-22-4T	63	59	51.6	22	50	10.4	6.3	1.5					●	322404
TXP08R80-27-4T	80	70	68.6	27	50	12.4	7	1.5					●	322406
TXP08R100-32-6T	100	90	88.6	22	50	14.4	8	1.5					●	322408

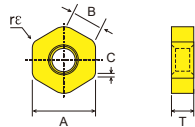
Фрезерный инструмент

HNGX

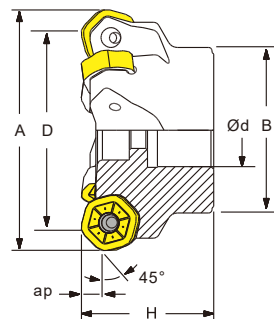
Пластина:
HNGX0906ANSN-M UP163
Ap:0.5-4.5 (mm)
Fz:0.07-0.9 (mm/rev)
Vc:100-300 (m/min)

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размеры (мм)												
			re	A	B	C	T		P01	CBN-K	CBN-S	UN60	UC32S	UP160	UP163
		HNGX 0906ANSN-M 0906ANSN-R	1.2	15.88	9	1.8	5.56								

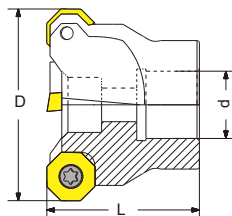
■ KSHR



- 12 режущих кромок на пластину
- Стандартные отверстия для охлаждения
- Быстрая и эффективная обработка

Обозначение	Размер					Z	Масса (kg)	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	A	B	ap _{max}							
KSHR 40A04RS45HN09	40	22	51	39	4.5	4	0.25	HNGX0906..	M4.5×12	T20	●	322710
50A04RS45HN09	50	22	61	38	4.5	4	0.32				●	322712
50A05RS45HN09	50	22	61	38	4.5	4	0.33				●	322714
63A04RS45HN09	63	22	74	50	4.5	4	0.60				●	322716
63A06RS45HN09	63	22	74	50	4.5	6	0.56				●	322718
63A07RS45HN09	63	22	74	50	4.5	7	0.57				●	322720
80A06RS45HN09	80	27	91	60	4.5	6	1.12				●	322722
80A08RS45HN09	80	27	91	60	4.5	8	1.07				●	322724
80A09RS45HN09	80	27	91	60	4.5	9	1.11				●	322726
100B06RS45HN09	100	32	111	80	4.5	6	1.73				●	322728
100B08RS45HN09	100	32	111	80	4.5	8	1.68				●	322730
100B11RS45HN09	100	32	111	80	4.5	11	1.73				●	322732
125B06RS45HN09	125	40	136	90	4.5	6	2.84				●	322734
125B08RS45HN09	125	40	136	90	4.5	8	2.77				●	322736
125B10RS45HN09	125	40	136	90	4.5	10	2.86				●	322738
160C08RS45HN09	160	40	171	110	4.5	8	4.75				●	322740
160C10RS45HN09	160	40	171	110	4.5	10	4.56				●	322742
160C12RS45HN09	160	40	171	110	4.5	12	4.70				●	322744
200C12RS45HN09	200	60	211	130	4.5	12	6.43				●	322746
250C14RS45HN09	250	60	261	130	4.5	14	9.93				●	322748
315C16RS45HN09	315	60	326	230	4.5	16	22.9				●	322750

■ OD



- Применяются пластины с положительным углом 15°.
- Высокая подача и низкое сопротивление резанию
- Восьмиугольные пластины экономичны в обработке



Обозначение	Диаметр D	Внутр. отверстие d	Общая длина L	Z	Пластина	Наличие	Номер заказа
OD-63-22-4T	63	22	50	4	ODMT060508	●	322700
OD-80-27-5T	80	27	50	5		●	322702
OD-100-32-6T	100	32	63	6		●	322704
OD-125-40-8T	125	40	63	8		●	322706

Фрезерный инструмент

WFP N66

передний угол	A.R.	R.R.	
	max. +12°	DC=50-9° DC=63-8°	DC=80-7° DC=100-315-6°

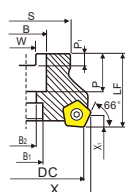


Рис.1

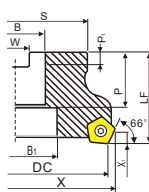


Рис.2

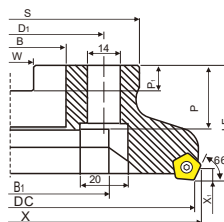


Рис.3

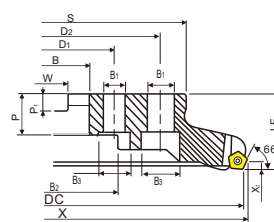


Рис.4

■ MFPN

Метрические характеристики

Обозначение	Z	Размер																	форма	вес (кг)	Опорная пластина	Наличие
		DC	X	S	B	B ₁	B ₂	LF	P	P ₁	W	B ₃	B ₄	B ₅	B ₆	D ₁	D ₂					
MFPN66050R-4T-M	4	50	58	48	22	18	11	40	21	6. 3	10. 4							Рис.1	0.3	нет		
66063R-5T-M	5	63	71															0.5				
66080R-6T-M	6	80	88	70	27	20	13	50	24	71	2. 4							1.2				
66100R-7T-M	7	100	108	78	32	45			30	81	4. 4								1.6			
66125R-9T-M	9	125	133	89	40	55	63	33	91	6. 4								2.8				
66160R-11T-M	11	160	168							14	20										3.8	
66200R-13T-M	13	200	208	140	60	110	35	14	25. 7	18	26							6.2				
66250R-15T-M	15	250	258															101.6				9.5
66315R-17T-M	17	315	323	220										22	32		177.8	Рис.4	17.9			
MFPN66050R-5T-M	5	50	58	48	22	18	11	40	21	6. 3	10. 4							Рис.1	0.4	нет		
66063R-7T-M	7	63	71															0.5				
66080R-9T-M	9	80	88	70	27	20	13	50	24	71	2. 4							1.2				
66100R-11T-M	11	100	108	78	32	45			30	81	4. 4								1.6			
66125R-13T-M	13	125	133	89	40	55	63	33	9. 1	6. 4								3.0				
66160R-15T-M	15	160	168							14	20										4.0	
66200R-17T-M	17	200	208	140	60	110	35	14	25. 7	18	26							6.5				
66250R-19T-M	19	250	258															101.6				9.9

APMX: 5 мм (GM, SM, GH стружколом (твердый сплав с покрытием)), 3 мм (кермет)

■ MFPN

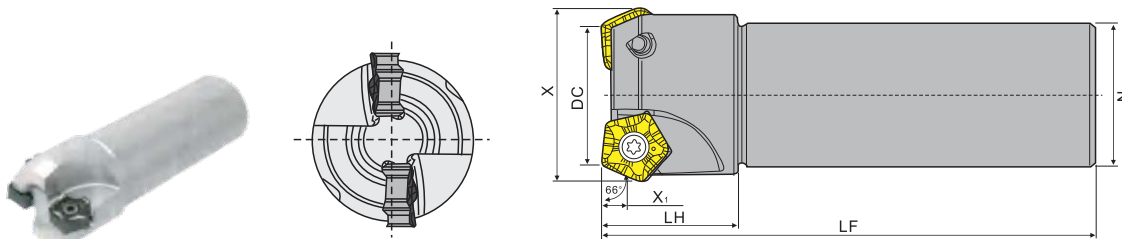
Обозначение		Крепежные винты	Ключ	Болты крепления конического хвостовика
Большой шаг	MFPN 66050R-4T-M	SB-4090TRPS	TTP-15-SL	HH10X30
	66063R-5T-M			HH10X30
	66080R-6T-M			HH12X35
	66100R-7T-M			
	66125R-9T-M			
	66160R-11T-M			
	66200R-13T-M			
	66250R-15T-M			
	66315R-17T-M			
Малый шаг	MFPN 66050R-5T-M	SB-4090TRPS	TTP-15-SL	HH10X30
	66063R-7T-M			HH10X30
	66080R-9T-M			HH12X35
	66100R-11T-M			
	66125R-13T-M			
	66160R-15T-M			
	66200R-17T-M			
	66250R-19T-M			

Момент затяжки для крепления пластины 3,5 Н·м.

Момент затяжки для крепления пластины 3,5 Н·м.

Фрезерный инструмент

MFP N66



■ Размер пластины

Обозначение	Z	Размеры						Передний угол		Запчасти			Наличие
		DC	X	N	LF	LH	X*	A R (MAX.)	R. R	Крепежные винты	Отвертка	Высокотемпературная смазка	
MFPN 66032R-S32-2T-G	2	32	39.5	32	110	30	5	+12	- 14	SB-4090TRP	DTPM-15	P-37	●
66040R-S32-3T-G	3	40	47.5						- 12	Момент затяжки 3,5 Н			●

■ Применяемая пластина

	Используйте метки классификации	P	Углеродистая сталь/легированная сталь				
			■	○	●		
			■	○	●		
	★ Черновая обработка/1-й выбор	M		●	○		
	☆ Черновая обработка/2-й выбор	M		●			
	■ Отделка/1-й выбор	K				●	
	□ Отделка/2-й выбор	K				●	
		N					
		S		○			
		S		○			
		H					●

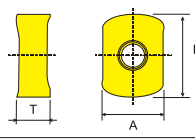
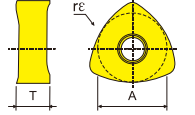
Геометрия	Обозначение	Размеры					металло керамика	MEGACOAT (твердый сплав с PVD-покрытием)				
		INSL	S	D1	BCH	BS		TN620M	Pr1535	PR1525	PR1510	PR015S
	PNMU 0905XNER-GM							●	●	●	●	
	PNMU 0905XNER-SM	14.6	5.56	4.7	2.0	2.0			●	●	●	
	PNMU 0905XNER-GH								●	●	●	●

Фрезерный инструмент

BLMP

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)							PCD	CBN-K	CBN-S	UN60	UN61	UC32S	UP150	UP152	UP153	UP163
			re	A	B	T													
		BLMP 0603R-M	-	6.39	9	3.73													
		BLMP 1205R-M	15	12	-	5.5													

TEBL

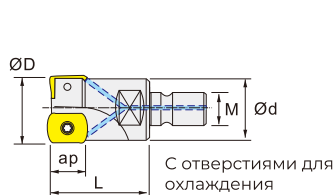


- Характеристики: высокая скорость
- ★ подачи, высокая эффективность

Винт	Ключ
M2.5x6	T8

Номер заказа	Обозначение	Размеры				Z
		dc	dm	L1	L	
337100	TEBL 216-20-150	16	20	40	150	2
337102	TEBL 216-16-150	16	16	40	150	2
337104	TEBL 217-16-150	17	16	30	150	2
337106	TEBL 320-20-150	20	20	50	150	3
337108	TEBL 321-20-150	21	20	35	150	3
337110	TEBL 425-25-180	25	25	30	180	4
337112	TEBL 426-25-180	26	25	40	180	4
337114	TEBL 532-32-200	32	32	120	200	5
337116	TEBL 533-32-200	33	33	50	200	5

TEBL



- Особенности: высокая подача,
- ★ высокая эффективность

Винт	Ключ
M2.5x6	T8

Номер заказа	Обозначение	Размеры				Z
		$\varnothing D$	$\varnothing d$	L	M	
337120	TEBL 216-M08-06	16	13	25	M8	2
337121	TEBL 320-M10-06	20	18	30	M10	3
337122	TEBL 425-M12-06	25	21	35	M12	4
337123	TEBL 532-M16-06	32	29	40	M16	5
337125	TEBL 535-M16-06	35	29	43	M16	5
337127	TEBL 642-M16-06	42	29	43	M16	6

TFBL



- Высокая подача, высокая
- ★ эффективность

Винт	Ключ
M2.5x6	T8

Номер заказа	Обозначение	Размеры			Z
		D	d	H	
337117	TFBL 640-22R-06	40	16	40	6
337118	TFBL 750-22R-06	50	22	45	7
337119	TFBL 863-22R-06	63	22	45	8

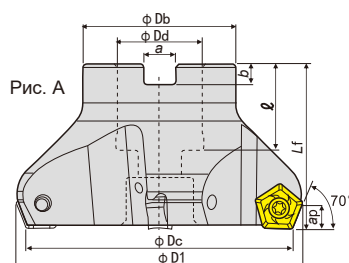
Фрезерный инструмент

	Обозначение	Точность	Покрытие	Материал пластины						размер		форма
				AH725	AH120	AH140	T3130	T1015	TH10	A	T	
 Рисунок 1 МЗ (общий)	PNCU0905NER-MJ	C	есть	●	●	●	●	●	●	12.2	5.9	Рис1
 Рисунок 2 W (шлифованная пластина)	PNCU0905NER-MJ	C	есть	●	●	●	●	●	●	12.2	5.9	Рис2
 Рисунок 3 АЗ (для алюминия)	PNCU0905NER-MJ	C	есть	●	●	●	●	●	●	12.2	6.3	Рис3

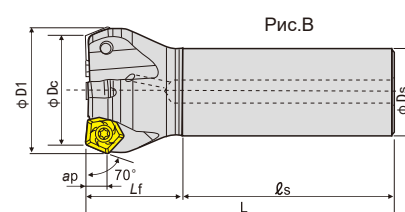
TEN09



EEN09



передний угол A. R. -6° R. R. -2° ~10°



TEN09

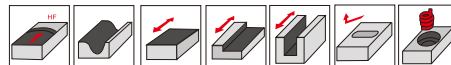
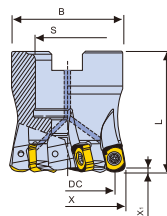
Обозначение	Z	Размер (мм)								вес (кг)	Отверст. для СОЖ	фрезерный болт	размер бита	Наличие
		φ Dc	φ D1	φ Db	φ Dd	ℓ	Lf	b	a					
TEN09R050M22.0-03	3	50	56	41	22	20	40	6	10	0.3	есть	CM10×30H	9-162	●
TEN09R063M22.0-04	4	63	63	41	22	22	40	6	10	0.5	есть	CM10×30H	● A	●
TEN09R080M22.0-04	4	80	80	46	25.4	26	50	6	9.5	0.9	есть	CM12×30H	●	●
TEN09R100M22.0-05	5	100	100	60	31.75	32	50	8	12.7	1.3	есть	TMBA-M16H	●	●
*TEN09R125M22.0-06	6	125	125	80	38.1	38	63	10	15.9	2.6	есть	TMBA-M20H	● B	●
*TEN09R160M22.0-07	7	160	160	100	50.8	46	63	111	19	4.4	есть		●	●
TEN09R125M38.0-06	4	50	50	41	22	20	40	6	10	0.3	есть	CM10×30H	9-162	●
TEN09R160M50.0-07	6	63	63	41	22	20	40	6	10	0.5	есть	CM10×30H	● A	●
TEN09R050M22.4-04	7	80	80	46	25.4	26	50	6	9.5	0.9	есть	CM12×30H	●	●
TEN09R063M22.7-06	8	100	100	60	31.75	32	50	8	12.7	1.3	есть	TMBA-M16H	●	●
*TEN09R080M25.1-08	10	125	125	80	38.1	38	63	10	15.9	2.7	есть	TMBA-M20H	● B	●
*TEN09R100M31.8-08	12	160	160	100	50.8	46	63	11	19	4.6	есть		●	●
TEN09R050M22.0-06	6	50	50	41	22	20	40	6	10	0.3	есть	CM10×30H	9-162	●
TEN09R063M22.0-08	8	63	63	41	22	20	40	6	10	0.5	есть	CM10×30H	● A	●
TEN09R080M25.4-10	10	80	80	46	25.4	26	50	6	9.5	0.9	есть	CM12×30H	●	●
TEN09R100M31.7-12	12	100	100	60	31.75	32	50	8	12.7	1.4	есть	TMBA-M16H	●	●
*TEN09R125M38.1-16	16	125	125	80	38.1	38	63	10	15.9	2.9	есть	TMBA-M20H	● B	●
*TEN09R160M50.8-20	20	160	160	100	50.8	46	63	11	19	4.9	есть		●	●

EEN09

Обозначение	Z	Размер (мм)							вес (кг)	Отверст. для СОЖ	Компоненты		Наличие
		φ Dc	φ D1	φ Ds	ℓs	Lf	L				Ключ	Винт	
EEN09R032M32.0-03	3	32	38	32	80	35	115	0.7	есть		CSTR-4L100	T-15DB (T-15D)	●
EEN09R040M32.0-04	4	40	46	32	80	35	115	0.7	есть				●
EEN09R050M32.0-04	4	50	56	32	80	40	120	0.9	есть				●
EEN09R063M32.0-06	6	63	69	32	80	40	120	1.0	есть				●
EEN09R080M32.0-07	7	80	86	32	80	40	120	1.3	есть				●

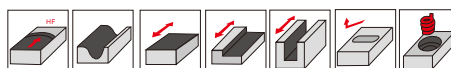
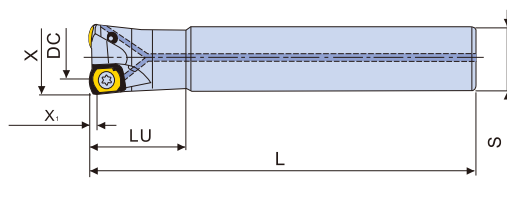
Фрезерный инструмент

TFMBL-06/09



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Тип хвостовика	Кг	крепежный болт	внутр охлажд	Пластина
		X	DC	S	B	L	X ₁					
TFMBL 432-16R-06	4	32	24.3	16	30	40	1.0	A	0.1	SH M8x25	●	BLMP 0603... E243
532-16R-06	5	32	24.3	16	30	40	1.0	A	0.1	SH M8x25	●	
640-16R-06	6	40	32.2	16	38	40	1.0	A	0.2	SH M8x25	●	
640-22R-06	6	40	32.2	22	38	40	1.0	A	0.2	SH M8x25	●	
650-22R-06	6	50	42.2	22	45	50	1.0	A	0.4	SH M10x30	●	
750-22R-06	7	50	42.2	22	45	50	1.0	A	0.4	SH M10x30	●	
850-22R-06	8	50	42.2	22	45	50	1.0	A	0.4	SH M10x30	●	
752-22R-06	7	52	44.2	22	45	40	1.0	A	0.4	SH M10x30	●	
852-22R-06	8	52	44.2	22	45	40	1.0	A	0.4	SH M10x30	●	
763-22R-06	7	63	35.5	22	47	50	1.0	A	0.6	SH M10x30	●	
863-22R-06	8	63	55.5	22	47	50	1.0	A	0.6	SH M10x30	●	
963-22R-06	9	63	55.5	22	47	50	1.0	A	0.6	SH M10x30	●	
966-27R-06	9	66	58.5	27	58	50	1.0	A	0.7	SH M12x35	●	BLMP 0904... E243
TFMBL 432-16R-09	4	32	21.6	16	30	40	1.5	A	0.1	KTБ 32B	●	
440-16R-09	4	40	29.6	16	38	40	1.5	A	0.2	SH M8x25	●	
540-16R-09	5	40	29.6	16	38	40	1.5	A	0.2	SH M8x25	●	
550-22R-09	5	50	39.6	22	45	50	1.5	A	0.4	SH M10x30	●	
650-22R-09	6	50	39.6	22	45	50	1.5	A	0.4	SH M10x30	●	
750-22R-09	7	50	39.6	22	45	50	1.5	A	0.4	SH M10x30	●	
652-22R-09	6	52	41.6	22	45	40	1.5	A	0.4	SH M10x30	●	
752-22R-09	7	52	41.6	22	45	40	1.5	A	0.4	SH M10x30	●	
663-22R-09	6	63	52.6	22	47	50	1.5	A	0.6	SH M10x30	●	
763-22R-09	7	63	52.6	22	47	50	1.5	A	0.6	SH M10x30	●	
863-22R-09	8	63	52.6	22	47	50	1.5	A	0.6	SH M10x30	●	
766-27R-09	7	66	55.6	27	58	50	1.5	A	0.7	SH M12x35	●	
866-27R-09	8	66	55.6	27	58	50	1.5	A	0.8	SH M12x35	●	
780-27R-09	7	80	69.6	27	70	50	1.5	A	1.2	SH M12x35	●	
880-27R-09	8	80	69.6	27	70	50	1.5	A	1.2	SH M12x35	●	
980-27R-09	9	80	69.6	27	70	50	1.5	A	1.2	SH M12x35	●	
1080-27R-09	10	80	69.6	27	70	50	1.5	A	1.2	SH M12x35	●	
8100-32R-09	8	100	89.6	32	85	60	1.5	A	2.3	SH M16x35	●	
9100-32R-09	9	100	89.6	32	85	60	1.5	A	2.3	SH M16x35	●	
10100-32R-09	10	100	89.6	32	85	60	1.5	A	2.3	SH M16x35	●	
11100-32R-09	11	100	89.6	32	85	60	1.5	A	2.3	SH M16x35	●	
12100-32R-09	12	100	89.6	32	85	60	1.5	A	2.3	SH M16x35	●	
12125-40R-09	12	125	114.6	40	85	60	1.5	A	2.7	SH M20x40	●	
14125-40R-09	14	125	114.6	40	85	60	1.5	A	2.7	SH M20x40	●	

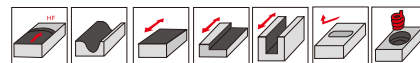
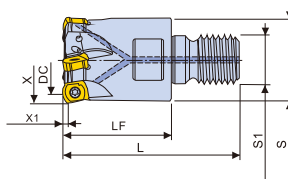
TEBL-06



Обозначение	Z	Размеры (мм)						Винт	Ключ	внутр охлажд	Пластина
		X	DC	S	L	LU	X				
TEBL 535-32-06-L200	5	35	27.3	32	200	50	1.0	TS 25054I /HG-P	TD 8P	●	BLMP 0603... E243
535-32-06-L300	5	35	27.3	32	300	50	1.0			●	
540-32-06-L220	5	40	32.2	32	220	40	1.0			●	
640-32-06-S	6	40	32.2	32	150	40	1.0			●	
640-32-06-L220	6	40	32.2	32	220	40	1.0			●	

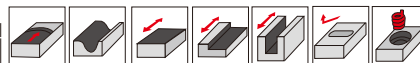
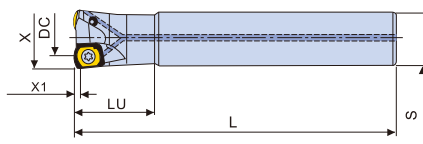
Фрезерный инструмент

TEBL-M-06



Обозначение		Z	Размеры (мм)							Винт	Ключ	Пластина	внутр охлжд
			X	DC	S	LF	L	S1	X1				
TEBL 216-M08-06		2	16	9.4	13	25	42.5	M08	0.7	TS 25064I /HG-P	TD 8P	BLMP 0603 E243	•
217-M08-06		2	17	10.1	13	25	42.5	M08	0.7				•
218-M08-06		2	18	11.1	13	25	42.5	M08	1.0				•
220-M10-06		2	20	12.4	18	30	50	M10	1.0				•
320-M10-06		3	20	13.4	18	30	50	M10	1.0				•
321-M10-06		3	21	14.4	18	30	50	M10	1.0				•
322-M10-06		3	22	17.3	18	30	50	M10	1.0				•
325-M12-06		3	25	17.3	21	35	57	M12	1.0				•
425-M12-06		4	25	18.3	21	35	57	M12	1.0				•
326-M12-06		3	26	18.3	21	35	57	M12	1.0				•
426-M12-06		4	26	22.3	21	35	57	M12	1.0				•
530-M16-06		5	30	24.3	21	40	65	M16	1.0				•
432-M16-06		4	32	25.3	29	40	65	M16	1.0				•
532-M16-06		5	32	25.3	29	40	65	M16	1.0				•
433-M16-06		4	33	27.3	29	40	65	M16	1.0				•
533-M16-06		5	33	27.3	29	40	65	M16	1.0				•
435-M16-06		4	35	32.2	29	43	68	M16	1.0				•
535-M16-06		5	35	34.2	29	43	68	M16					•
640-M16-06		6	40	34.2	29	43	68	M16					•
542-M16-06		5	42		29	43	68	M16					•
642-M16-06		6	42		29	43	68	M16					•

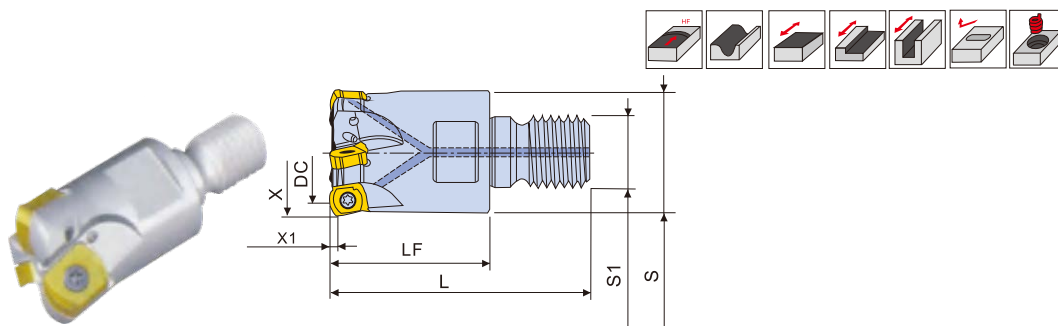
TEBL-06



Обозначение		Z	Размеры (мм)						внутр охлжд
			X	DC	S	L	LU	X1	
TEBL 216-15-06-L150		2	16	9.4	15	150	40	0.7	•
216-16-06		2	16	9.4	16	150	40	0.7	•
216-16-06-S		2	16	9.4	16	100	30	0.7	•
217-16-06-S		2	17	10.1	16	100	30	0.7	•
217-16-06		2	17	10.1	16	150	40	0.7	•
217-16-06-L200		2	17	10.1	16	200	20	0.7	•
218-16-06		2	18	11.1	16	150	25	0.7	•
220-20-06-L200		2	20	12.4	20	200	80	1.0	•
320-19-06-L180		3	20	12.4	19	180	80	1.0	•
320-20-06-S		3	20	12.4	20	130	50	1.0	•
320-20-06		3	20	12.4	20	160	80	1.0	•
321-20-06-S		3	21	13.4	20	150	20	1.0	•
321-20-06-L200		3	21	13.4	20	200	20	1.0	•
325-25-06-L220		3	25	17.3	25	220	50	1.0	•
425-24-06-L180		4	25	17.3	24	180	60	1.0	•
425-25-06-S		4	25	17.3	25	140	60	1.0	•
425-25-06		4	25	17.3	25	180	60	1.0	•
425-25-06-L250		4	25	17.3	25	250	40	1.0	•
326-25-06-L200		3	26	18.3	25	200	30	1.0	•
326-25-06-L250		3	26	18.3	25	250	30	1.0	•
426-25-06-S		4	26	18.3	25	150	30	1.0	•
426-25-06-L200		4	26	18.3	25	200	30	1.0	•
426-25-06-L250		4	26	18.3	25	250	30	1.0	•
530-32-06-S		5	30	22.3	32	150	70	1.0	•
530-32-06-L200		5	30	22.3	32	200	120	1.0	•
432-32-06-S		4	32	24.3	32	150	70	1.0	•
532-32-06-S		5	32	24.3	32	150	70	1.0	•
532-32-06-L200		5	32	24.3	32	200	120	1.0	•
435-32-06-L220		4	33	25.3	32	220	40	1.0	•
433-32-06-L300		4	33	25.3	32	300	50	1.0	•
533-32-06-S		5	33	25.3	32	150	30	1.0	•
533-32-06-L200		5	33	25.3	32	200	40	1.0	•
533-32-06-L250		5	33	25.3	32	250	40	1.0	•
435-32-06-L200		4	35	27.3	32	200	50	1.0	•
435-32-06-L300		4	35	27.3	32	300	50	1.0	•

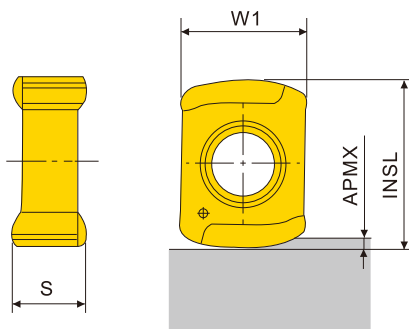
Фрезерный инструмент

TEBL-M-09

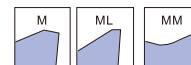


Обозначение		Z	Размеры (мм)							внутр охлжд	Винт	Ключ	Пластина
			X	DC	S	LF	L	S1	X1				
TEBL	225-M12-09	2	25	14. 7	21	35	57	M12	1.5	●	TS 35A088I /HG	TD 10P	BLMP 0904... E243
	325-M12-09	3	25	14. 7	21	35	57	M12	1.5	●			
	326-M12-09	3	26	15. 7	21	35	57	M12	1.5	●			
	330-M16-09	3	30	19. 6	29	43	68	M16	1.5	●			
	332-M16-09	3	32	21. 6	29	43	68	M16	1.5	●			
	432-M16-09	4	32	22. 6	29	43	68	M16	1.5	●			
	433-M16-09	4	33	24. 6	29	43	68	M16	1.5	●			
	335-M16-09	3	35	24. 6	29	43	68	M16	1.5	●			
	435-M16-09	4	35	29. 6	29	43	68	M16	1.5	●			
	440-M16-09	4	40	29. 6	29	43	68	M16	1.5	●			
	540-M16-09	5	40	31. 6	29	43	68	M16	1.5	●			
	542-M16-09	5	42		29	43	68	M16	1.5	●			

Пластины BLMP для обработки с высокой подачей



Длина режущей кромки	Размеры (мм)			
	INSL	W ₁	S	APMX
04	6.0	4.2	2.5	0.5
06	9.0	6.39	3.73	1.0
09	11.9	9.18	4.80	1.5
11	14.6	11.2	6.5	2.0



Пластина	Обозначение	Рекомендуемые условия обработки		Покрытие								без покры- тия
		глубина резания (мм)	подача (мм/зуб)	TT9080	TT8080	TT8020	TT8525B	TT7080	TT7515	TT6080	TT2510	
	BLMP 0603R-M	0.1-1.0	2.50-0.30	●	●	●	●			●	●	
	0904R-M	0.1-1.5	3.50-0.30	●	●	●	●			●	●	
	BLMP 0603R-MM	0.1-1.0	2.00-0.20	●	●	●					●	
	0904R-MM	0.1-1.5	3.00-0.20	●	●	●					●	
	BLMP 0603R-ML	0.1-1.0	0.80-0.10	●	●	●						
	0904R-ML	0.1-1.5	0.80-0.30	●	●	●						

Фрезерный инструмент

MFH MINI



(Прямой хвостовик)

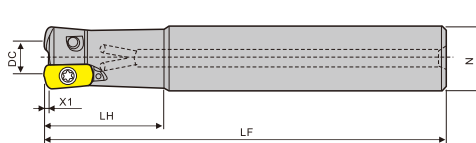
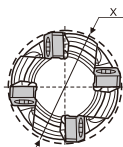


Рис.1

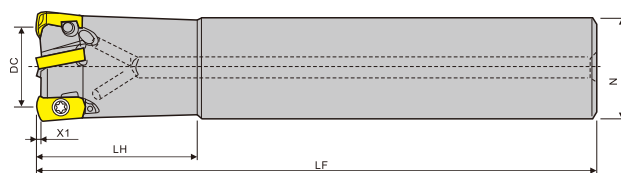


Рис.2

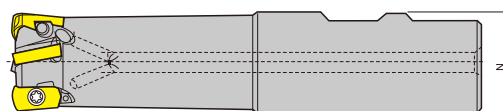


Рис.3

■ Размер державки

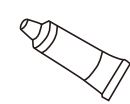
Обозначение		Z	Размер (мм)						передний угол A ■ R	Отверстие для подачи СОЖ	Рис	масса (кг)	Макс. скорость (min-1)	Наличие
			X	DC	N	LF	LH	X1						
Стандартная державка	MFH 16-S16-03-2T	2	16	8	16	100	30	1	-10°	есть	Рис.1	0.1	18800	●
	20-S20-03-3T	3	20	12	20	130	50					0.3	15700	●
	20-S20-03-4T	4	25	17	25	140	60					0.5	13400	●
	25-S25-03-4T	5												●
	25-S25-03-5T	6	32	24	32	150	70					0.8	11400	●
	32-S32-03-5T													●
Державка для инструментов большого размера	MFH 17-S16-03-2T	2	17	9	16	100	20				Рис.2	0.1	17900	●
	18-S16-03-2T	3	18	10								17000	●	
	22-S20-03-3T	4	22	14	20	130	30					0.3	14700	●
	22-S20-03-4T	5	28	20	25	140	40							0.5
	28-S25-03-4T	6										●		
	28-S25-03-5T	●												
Державка инструмента с боковым креплением	MFH 16-W16-03-2T	2	16	8	16	79	30				Рис.3	0.1	18800	●
	20-W20-03-3T	3	20	12	20	101	50					0.2	15700	●
	20-W20-03-4T	4	25	17	25	117	60							0.4
	25-W25-03-4T	5										●		
	25-W25-03-5T	6	32	24	32	131	70					0.7	11400	●
	32-W32-03-5T													●
Длинный хвостовик	MFH 16-S16-03-2T-150	2	16	8	16	150	50				Рис.1	0.2	18800	●
	20-S20-03-3T-160	3	20	12	20	160	80					0.3	15700	●
	25-S25-03-4T-180	4	25	17	25	180	100					0.6	13400	●
	32-S32-03-5T-200	5	32	24	32	200	120					1.1	11400	●

※ При затягивании пластины нанесите тонкий слой высокотемпературной смазки на резьбовую и коническую части крепежного винта.

■ Информация о максимальной скорости

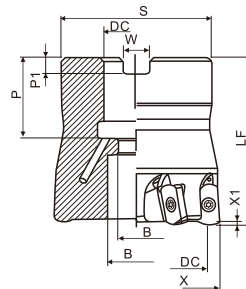
Если максимальная скорость превышена из-за неправильного использования и т.д., помните о риске разлёта пластин или деталей под действием центробежной силы даже при отсутствии нагрузки и избегайте таких опасных операций.

■ Запчасти

Обозначение	Запчасти		
	Винт	Ключ	Высокотемпературная смазка
			
MFH. . . -03-...	SB-3065TRP	DTPM-8	P-37
	Момент затяжки для закрепления пластин 1. 2N m		

Фрезерный инструмент

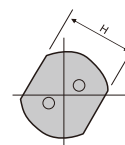
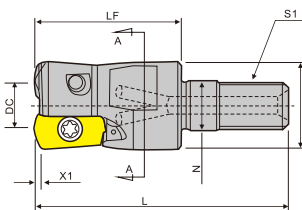
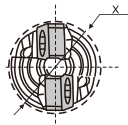
MFH MINI



■ Размер пластины

разъем	Обозначение	Z	Размер (мм)											Угол A R	Отверстие для подачи СОЖ	масса (кг)	Макс. скорость (min-1)	Наличие
			X	DC	S	B	B ₁	B ₂	LF	P	P1	W	X1					
Метрич. специфик.	MFH 040R-03-5T-M	5	40	32	38	16	15	9	40	19	5.6	8.4	1	-10°	есть	0.2	9900	●
	040R-03-6T-M	6																●
	050R-03-8T-M	8	50	42	47	22	19	11	50	21	6.3	10.4						●

■ Миниатюрная режущая головка MFH



Раздел A-A

■ Размер державки

Обозначение	Z	Размер (мм)									Угол A	Отверстие для подачи СОЖ	Макс. скорость (min-1)	Наличие
		X	DC	S	N	L	LF	S1	H	X1				
MFH 16-M08-03-2T	2	16	8	14.7	8.5	42	25	M8×1.25	12	1	-10°	есть	18880	●
17-M08-03-2T		17	9										17900	●
18-M08-03-2T		18	10										17000	●
20-M10-03-3T	3	20	12	18.7	10.5	48	30	M10×1.5	15				15700	●
MFH 20-M10-03-4T	4												●	
22-M10-03-4T	3												●	
22-M10-03-4T	4	22	14	12.5	56	35	M12×P1. 75	19	14700				●	
MFH 25-M12-03-4T	4	●												
25-M12-03-5T	5	25	17						23				13400	●
28-M12-03-4T	4	28	20	23	12400	●								
28-M12-03-5T	5						●							
MFH 32-M16-03-5T	5						●							
32-M16-03-6T	6	32	24	30	17	62	40	M16×P2. 0	24				11400	●

※※ При затягивании пластины нанесите тонкий слой высокотемпературной смазки на резьбовую и коническую части крепежного винта.

■ Информация о максимальной скорости

Если максимальная скорость превышена из-за неправильного использования и т.д., помните о риске разлёта пластин или деталей под действием центробежной силы даже при отсутствии нагрузки и избегайте таких опасных операций.

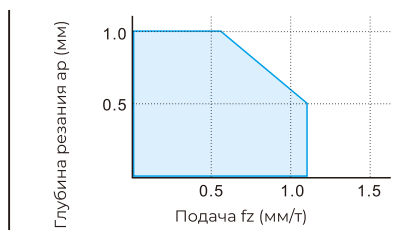
■ Применяемые пластины

Геометрия	Обозначение	Размер (мм)					MEGACOAT NANO			MEGACOAT HARD	CVD- покрытие
		W1	S	D1	INSL	RE	UP163	PR1525	PR1510	PR015S	CA6535
 общий	LOGU 030310ER-GM	6.2	3.96	3.45	11.9	1.0	•	•	•		•
 Усиленн. реж.кромка	LOGU 030310ER-GH	6.2	3.96	3.45	11.9	1.0	•	•	•	•	

Фрезерный инструмент

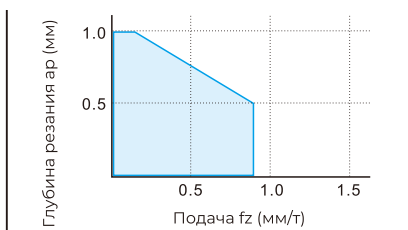
Производительность обработки

Стандартные характеристики
пластин (диаметр диска $\phi 16 \sim \phi 22$)



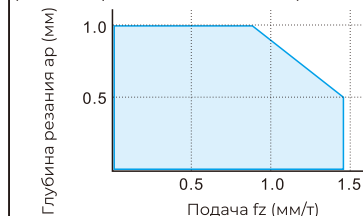
MFH16-...-2T, MFH17-...-2T, MFH18-...-2T
MFH20-...-3T, MFH22-...-3T,

Технические характеристики
многозубой фрезы



MFH20-...-4T, MFH22-...-4T, MFH25-...-5T
MFH28-...-5T, MFH32-...-6T

Торцевая фреза ($\phi 40 \sim \phi 50$)
Стандартный размер пластин
(диаметр диска $\phi 25 \sim \phi 32$)



MFH25-...-4T, MFH28-...-4T, MFH32-...-5T
MFH040R-..., MFH50R-...

Примечание: Для многозубой фрезы требуются уменьшенные рекомендуемые параметры по сравнению со стандартными размерами.

Рекомендуемые параметры обработки

Форма пластин	Материал	Тип державки и подача (подача fz мм/т)※Рекомендуемая подача для ap=0,5 мм (справочное значение)								Рекомендуемый материал (скорость резания Vc м/мин)				
		MFH16 └─┬												

※※Обработка с СОЖ рекомендуется для жаропрочных сплавов на основе никеля и титановых сплавов.

※ Жирные буквы в параметрах резания - это центральные значения рекомендуемых параметров. Скорость резания и подачу можно регулировать в пределах диапазона в соответствии с фактическими условиями работы.

※ Для обработки на обрабатывающем центре, эквивалентном BT30, рекомендуется установить подачу на 25 % или меньше от рекомендуемых параметров.

※ Для обработки канавок рекомендуется использовать внутреннее охлаждение и охлаждение центра.

※ Торцевые фрезы не рекомендуются для обработки канавок и полостей.

Указания по программе обработки (приблизительная настройка R)

Форма	Приблизительный R (мм)	Максимальный вырез (мм)	Максимальный припуск на резание (мм)
	R1.0	0	0.51
	R1.5	0	0.41
	R1.6(Рекомендуется)	0	0.39
	R20	0.09	0.31

Угол основного отклонения 12°

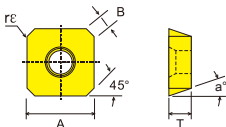
Фрезерный инструмент

SEMT

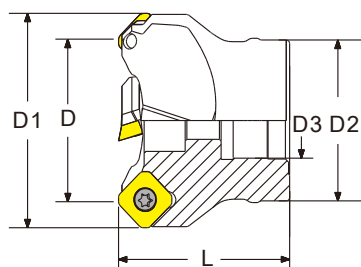
Пластина :
SEMT13T3AGSN-JM ZP152
Ap:0.3-0.8 (mm)
Fz:0.1-0.3 (mm/rev)
Vc:100-300 (m/min)

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

Внешний вид	Геометрия	Обозначение	Размер (мм)						PCD	CBN-K	CBN-S	CBN-0	UC30	UC32S	UC201	UP150	UP152	UP153
			гф	A	B	T	a°											
		SEET 13T3AGEN-JL SEMT 13T3AGSN-JH 13T3AGSN-JM	1.5	13.4	1.9	3.97	20°											

ASX445



- Пластины с большим передним углом для низких нагрузок при резании.
- Твердосплавные опорные пластины для повышения жесткости резания пластин

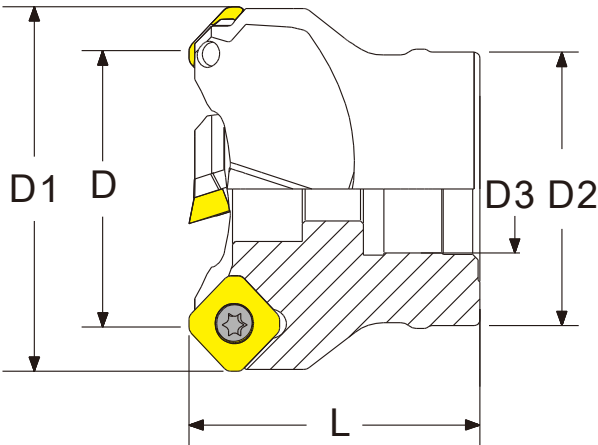
Обозначение	Z	большой диаметр D1	диаметр обработки D	диаметр торцевой поверхности D2	внутренний диаметр D3	общая длина L	Пластина	Наличие	Номер заказа
ASX445R/L50-22-3T	3	63	50	47	22	50	SEMT13T3	●	331200
ASX445R/L50-22-4T	4							●	331202
ASX445R/L50-22-5T	5							●	331204
ASX445R/L63-22-4T	4	76	63	47	22	50		●	331206
ASX445R/L63-22-5T	5							●	331208
ASX445R/L63-22-6T	6							●	331210
ASX445R/L80-27-4T	4	93	80	58	27	50		●	331212
ASX445R/L80-27-5T	5							●	331214
ASX445R/L80-27-6T	6							●	331216
ASX445R/L80-27-8T	8							●	331218
ASX445R/L100-32-5T	5	113	100	76	32	50		●	331220
ASX445R/L100-32-6T	6							●	331222
ASX445R/L100-32-7T	7							●	331224
ASX445R/L100-32-10T	10							●	331226
ASX445R/L125-40-6T	6	138	125	87	40	63		●	331228
ASX445R/L125-40-7T	7							●	331230
ASX445R/L125-40-8T	8							●	331232
ASX445R/L125-40-12T	12							●	331234
ASX445R/L160-40-7T	7	173	160	100	40	63		●	331236
ASX445R/L160-40-10T	10							●	331238
ASX445R/L160-40-16T	16							●	331240
ASX445R/L200-40-8T	8	212.9	200	175	40	63		●	331242
ASX445R/L200-40-12T	12							●	331244
ASX445R/L250-60-10T	10	262.9	250	220	60	63		●	331246
ASX445R/L250-60-14T	14							●	331248

Фрезерный инструмент

SEET

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ										● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом										
P	Сталь																			● ●

■ R245

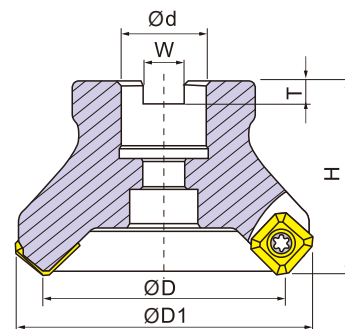


- Пластины с большим передним углом для низких нагрузок при резании.
- Твердосплавные опорные пластины для повышения жесткости резания пластин

Обозначение	Z	большой диаметр D1	диаметр обработки D	диаметр торцевой поверхности D2	внутренний диаметр D3	общая длина L	Пластина	Наличие	Номер заказа
R245R63-22-5T	5	76	63	47	22	50	SEET-12T3	●	331300
R245R80-27-5T	5	93	80	58	27	50		●	331302
R245R100-32-6T	6	113	100	76	32	50		●	331304
R245R125-40-7T	7	138	125	87	40	63		●	331306
R245R160-40-10T	10	173	160	100	40	63		●	331308
R245R200-40-12T	12	212.9	200	175	40	63		●	331310
R245R250-40-14T	14	262.9	250	220	60	63		●	331312

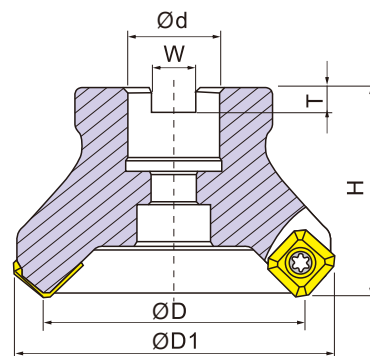
Фрезерный инструмент

КМ



- Подходит для стальных, литых и алюминиевых заготовок с широким диапазоном резания, большим пространством для стружки и хорошим удалением стружки.
- Подходит для чистового фрезерования плоскостей
- Большой передний угол, малая нагрузка на режущую часть

Обозначение	Размеры (мм)						Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	D1	d	H	W	T						
КМ12R50-22-4Т	50	64	22	50	10.4	6.3	4	SE..1204..	M5.0×11	T20	●	331500
КМ12R63-22-4Т	63	77	22	50	10.4	6.3	4				●	331502
КМ12R80-27-5Т	80	94	27	50	12.4	7	5				●	331504
КМ12R100-32-5Т	100	114	32	50	14.4	8	5				●	331506
КМ12R125-40-6Т	125	139	40	63	16.4	9	6				●	331508
КМ12R160-40-6Т	160	174	40	63	16.4	9	6				●	331510
КМ12R200-60-8Т	200	210	60	63	25.7	14	8				●	331512
КМ12R250-60-10Т	250	260	60	63	25.7	14	10				●	331514
КМ12R300-60-12Т	300	310	60	65	25.7	14	12				●	331516
КМ12R50-25.4-4Т	50	64	25.4	50	10	6	4				●	331518
КМ12R63-25.4-4Т	63	77	25.4	50	10	6	4				●	331520
КМ12R80-25.4-5Т	80	94	25.4	50	10	6	5				●	331522
КМ12R100-31.75-5Т	100	114	31.75	50	13	8	5				●	331524



- Особенности: Алюминиевый корпус, Легкий вес, Высокая эффективность чистовой обработки под углом 45°

Обозначение	Размеры (мм)						Z	Пластина	Винт	Ключ	Наличие	Номер заказа
	D	d	H	W	T							
AL-KM12-50-22-4Т	50	22	50	10.4	6.3		4	SE..1204..	M5.0×11	T20	●	331550
AL-KM12-63-22-4Т	63	22	50	10.4	6.3		4				●	331552
AL-KM12-80-22-6Т	80	22	50	12.4	7		6				●	331554
AL-KM12-80-27-5Т	80	27	50	12.4	7		5				●	331556
AL-KM12-80-27-6Т	80	27	50	12.4	7		6				●	331558
AL-KM12-100-22-6Т	100	22	50	14.4	7		6				●	331560
AL-KM12-100-27-6Т	100	27	50	14.4	8		6				●	331562
AL-KM12-100-32-5Т	100	32	50	14.4	8		5				●	331564
AL-KM12-100-32-6Т	100	32	50	14.4	8		6				●	331566
AL-KM12-125-22-6Т	125	22	63	16.4	8		6				●	331568
AL-KM12-125-27-6Т	125	27	63	16.4	9		6				●	331570
AL-KM12-125-32-6Т	125	32	63	16.4	9		6				●	331572
AL-KM12-125-40-6Т	125	40	63	16.4	9		6				●	331574
AL-KM12-160-27-8Т	160	27	63	16.4	9		8				●	331576
AL-KM12-160-32-8Т	160	32	63	16.4	9		8				●	331578
AL-KM12-160-40-6Т	160	40	63	16.4	9		6				●	331580
AL-KM12-160-40-8Т	160	40	63	16.4	9		8				●	331582
AL-KM12-200-40-10Т	200	40	63	16.4	9		10				●	331584
AL-KM12-200-60-8Т	200	60	63	16.4	9		8				●	331586
AL-KM12-250-60-10Т	250	60	63	16.4	9		10				●	331588
AL-KM12-300-60-12Т	300	60	63	16.4	9		12				●	331590

Фрезерный инструмент

SEKT

УСЛОВИЯ ОБРАБОТКИ

● Безударное точение ● Точение с лёгким ударом ✱ Точение с ударом

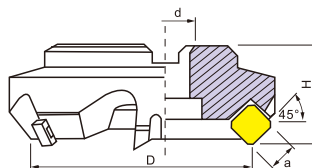
P	Сталь																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
---	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



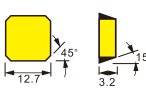
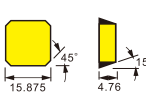
Фрезерный инструмент

SD45°

45°

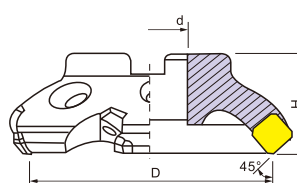


- Использование пластин с положительным углом наклона 15°
- Использование твердосплавных опорных пластин высокой жесткости

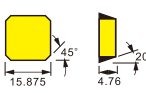
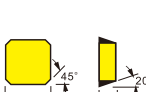
Обозначение	Размер			ZT	Характеристики пластины	Наличие	Номер заказа
	Внешний диаметр D	Диаметр отверстия d	Высота H				
SD445R/L03-25.4	80	25.4	55	5	 SDKN1203	•	331700
SD445R/L04-31.75	100	31.75	55	5		•	331702
SD445R/L05-38.1	125	38.1	60	6		•	331704
SD445R/L06-50.8	160	50.8	60	8		•	331706
SD445R/L08-47.625	200	47.625	65	10		•	331708
SD445R/L10-47.625	250	47.625	65	12		•	331710
SD445R/L12-47.625	300	47.625	65	14		•	331712
SD545R/L03-25.4	80	25.4	55	5	 SDKN1504	•	331714
SD545R/L04-31.75	100	31.75	55	5		•	331716
SD545R/L05-38.1	125	38.1	60	6		•	331718
SD545R/L06-50.8	160	50.8	60	8		•	331720
SD545R/L08-47.625	200	47.625	65	10		•	331722
SD545R/L10-47.625	250	47.625	65	12		•	331724
SD545R/L12-47.625	300	47.625	65	14		•	331726

SE45°

45°

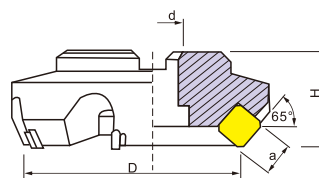


- Использование пластин с положительным углом наклона 20°
- Большая форма передней кромки
- Использование твердосплавных опорных пластин высокой жесткости

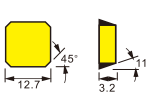
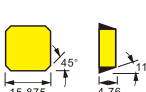
Обозначение	Размер			ZT	Характеристики пластины	Наличие	Номер заказа
	Внешний диаметр D	Диаметр отверстия d	Высота H				
SE545R/L03-25.4	80	25.4	50	5	 SEKN1504	•	331800
SE545R/L04-31.75	100	31.75	50	6		•	331802
SE545R/L05-38.1	125	38.1	50	7		•	331804
SE545R/L06-50.8	160	50.8	55	8		•	331806
SE545R/L08-47.625	200	47.625	55	10		•	331808
SE545R/L10-47.625	250	47.625	55	12		•	331810
SE545R/L12-47.625	300	47.625	55	14		•	331812
SE445R/L63-22	63	22	50	4	 SEKN1203	•	331814
SE445R/L63-25.4	63	25.4	50	4		•	331816
SE445R/L03-25.4	80	25.4	50	5		•	331818
SE445R/L04-31.75	100	31.75	50	6		•	331820
SE445R/L05-38.1	125	38.1	50	7		•	331822
SE445R/L06-50.8	160	50.8	55	8		•	331824
SE445R/L08-47.625	200	47.625	55	10		•	331826
SE445R/L10-47.625	250	47.625	55	12		•	331828
SE445R/L12-47.625	300	47.625	55	14		•	331830

SP65°

25°

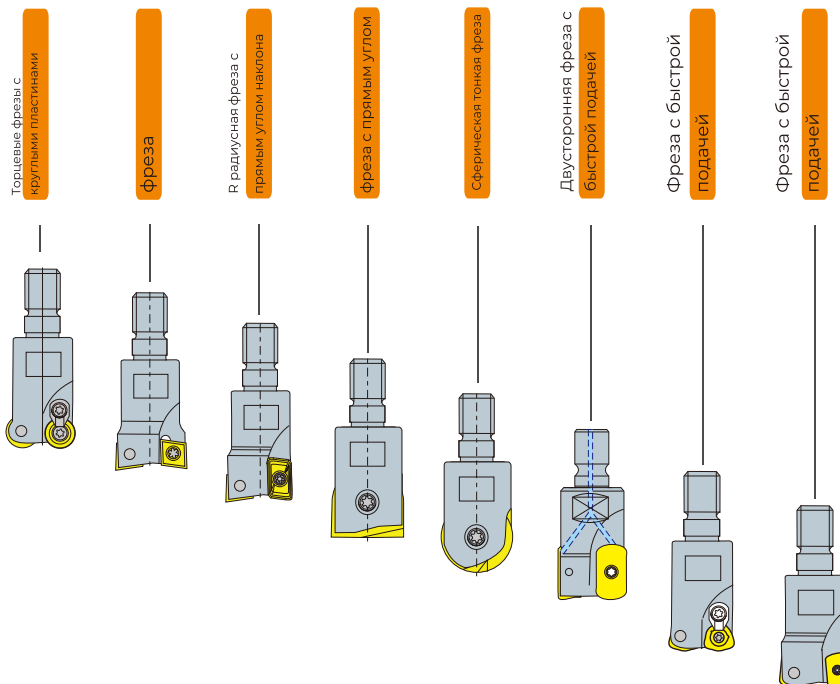


- Использование пластин с положительным углом 11°
- Использование твердосплавных опорных пластин из высокопрочной стали

Обозначение	Размер			ZT	Характеристики пластины	Наличие	Номер заказа
	Внешний диаметр D	Диаметр отверстия d	Высота H				
SP435R/L03-25.4	80	25.4	55	5	 SPKN1203	•	331900
SP435R/L04-31.75	100	31.75	55	5		•	331902
SP435R/L05-38.1	125	38.1	60	6		•	331904
SP435R/L06-50.8	160	50.8	60	8		•	331906
SP435R/L08-47.625	200	47.625	65	10		•	331908
SP435R/L10-47.625	250	47.625	65	12		•	331910
SP435R/L12-47.625	300	47.625	65	14		•	331912
SP535R/L03-25.4	80	25.4	55	5	 SPKN1504	•	331914
SP535R/L04-31.75	100	31.75	55	5		•	331916
SP535R/L05-38.1	125	38.1	60	6		•	331918
SP535R/L06-50.8	160	50.8	60	8		•	331920
SP535R/L08-47.625	200	47.625	65	10		•	331922
SP535R/L10-47.625	250	47.625	65	12		•	331924
SP535R/L12-47.625	300	47.625	65	14		•	331926

Фрезерный инструмент

MFT

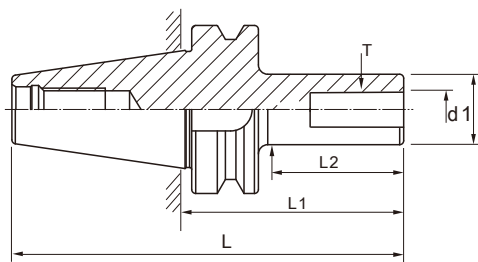


преимущество

Сочетание высокопроизводительной сменной головки и жесткого хвостовика эффективно подавляет вибрацию при длительной обработке и повышает эффективность обработки в 2-5 раз по сравнению с традиционными стальными державками. Время обработки значительно сокращается, а стоимость обработки снижается.

Свободное комбинирование режущих головок и их взаимозаменяемость охватывают все виды обработки от черновой до чистовой, что имеет большое значение в производственном процессе. Поскольку хвостовик и державка имеют резьбу, державка может быть легко и быстро заменена на станке, что снижает производственные затраты.

■ BT-MFT



Обозначение	Размер					Вес (кг)	Наличие	Номер заказа
	L	L1	L2	d1	T			
BT40-MFT16-M8-60	160.4	95	60	15	M8	1.1	●	336100
BT40-MFT16-M8-110	210.4	145	110	15	M8	1.2	●	336102
BT40-MFT20-M10-60	160.4	95	60	19	M10	1.1	●	336104
BT40-MFT20-M10-110	210.4	145	110	19	M10	1.2	●	336106
BT40-MFT25-M12-60	160.4	95	60	24	M12	1.1	●	336108
BT40-MFT25-M12-120	220.4	155	120	24	M12	1.3	●	336110
BT40-MFT30-M16-50	150.4	85	50	28	M16	1.2	●	336112
BT40-MFT30-M16-100	200.4	135	100	28	M16	1.3	●	336114
BT40-MFT30-M16-140	240.4	175	140	28	M16	1.6	●	336116
BT40-MFT35-M16-60	160.4	95	60	33	M16	1.3	●	336118
BT40-MFT35-M16-120	220.4	155	120	33	M16	1.7	●	336120
BT50-MFT16-M8-60	206.8	105	60	15	M8	3.1	●	336122
BT50-MFT16-M8-120	266.8	165	120	15	M8	3.2	●	336124
BT50-MFT20-M10-60	206.8	105	60	19	M10	3.2	●	336126
BT50-MFT20-M10-120	266.8	165	120	19	M10	3.3	●	336128
BT50-MFT25-M12-60	206.8	105	60	24	M12	3.3	●	336130
BT50-MFT25-M12-120	266.8	165	120	24	M12	3.4	●	336132
BT50-MFT30-M16-60	206.8	105	60	28	M16	3.4	●	336134
BT50-MFT30-M16-120	266.8	165	120	28	M16	3.5	●	336136
BT50-MFT35-M16-60	206.8	105	60	33	M16	3.5	●	336138
BT50-MFT35-M16-120	266.8	165	120	33	M16		●	336140

■ Цельное сквозное отверстие облегчает отвод жидкости и обеспечивает вибростойкость

Фрезерный инструмент

MFL

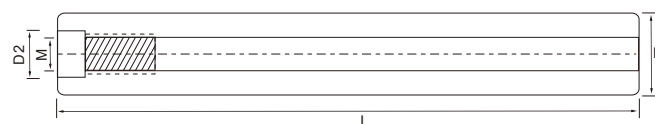


Рис.1

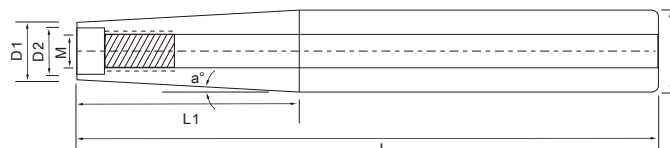


Рис.2

Номер заказа	Обозначение	Рис	L	D	D1	L1	a°	M	D2	Сталь Наличие	Твёрдый сплав Наличие
336200	MFL06-06-060-M03	1	60	6	6	-	-	M3X0.5	3.5	○	●
336202	MFL06-06-120-M03	1	120	6	6	-	-	M3X0.5	3.5	○	●
336204	MFL08-08-060-M04	1	60	8	8	-	-	M4X0.7	4.5	○	●
336206	MFL08-08-100-M04	1	100	8	8	-	-	M4X0.7	4.5	○	●
336208	MFL08-08-150-M04	1	150	8	8	-	-	M4X0.7	4.5	○	●
336210	MFL08-10-150-M04DT60	2	150	10	7.8	60	1°	M4X0.7	4.5	○	○
336212	MFL10-10-075-M05	1	75	10	10	-	-	M5X0.8	5.5	○	●
336214	MFL10-10-100-M05	1	100	10	10	-	-	M5X0.8	5.5	○	●
336216	MFL10-10-150-M05	1	150	10	10	-	-	M5X0.8	5.5	○	●
336218	MFL10-12-150-M05DT60	2	150	12	9.8	60	1°	M5X0.8	5.5	○	○
336220	MFL10-20-300-M05DT135	2	300	20	9.8	135	2.15°	M5X0.8	5.5	○	○
336222	MFL12-12-075-M06	1	75	12	12	-	-	M6X1.0	6.5	○	●
336224	MFL12-12-100-M06	1	100	12	12	-	-	M6X1.0	6.5	○	●
336226	MFL12-12-150-M06	1	150	12	12	-	-	M6X1.0	6.5	○	●
336228	MFL12-12-200-M06	1	200	12	12	-	-	M6X1.0	6.5	○	●
336230	MFL12-16-150-M06DT70	2	150	16	11.8	70	1.65°	M6X1.0	6.5	○	○
336232	MFL12-16-200-M06DT90	2	200	16	11.8	90	1.3°	M6X1.0	6.5	○	○
336234	MFL12-16-250-M06DT115	2	250	16	11.8	115	1°	M6X1.0	6.5	○	○
336236	MFL12-16-300-M06DT135	2	300	16	11.8	135	1.7°	M6X1.0	6.5	○	○
336238	MFL15.6-15.6-150-M08	1	150	15.6	15.6	-	-	M8X1.25	8.5	○	●
336240	MFL16-16-100-M08	1	100	16	16	-	-	M8X1.25	8.5	○	●
336242	MFL16-16-150-M08	1	150	16	16	-	-	M8X1.25	8.5	○	●
336244	MFL16-16-200-M08	1	200	16	16	-	-	M8X1.25	8.5	○	●
336246	MFL16-16-250-M08	1	250	16	16	-	-	M8X1.25	8.5	○	●
336248	MFL16-20-200-M08DT90	2	200	20	15.5	90	1.3°	M8X1.25	8.5	○	○
336250	MFL16-20-250-M08DT115	2	250	20	15.5	115	1°	M8X1.25	8.5	○	○
336252	MFL16-20-300-M08DT135	2	300	20	15.5	135	0.85°	M8X1.25	8.5	○	○
336254	MFL19-19-200-M10	1	200	19	19	-	-	M10X1.5	10.5	○	●
336256	MFL20-20-100-M10	1	100	20	20	-	-	M10X1.5	10.5	○	●
336258	MFL20-20-150-M10	1	150	20	20	-	-	M10X1.5	10.5	○	●
336260	MFL20-20-200-M10	1	200	20	20	-	-	M10X1.5	10.5	○	●
336262	MFL20-20-250-M10	1	250	20	20	-	-	M10X1.5	10.5	○	●
336264	MFL20-20-300-M10	1	300	20	20	-	-	M10X1.5	10.5	○	●
336266	MFL20-20-400-M10	1	400	20	20	-	-	M10X1.5	10.5	○	●
336268	MFL20-25-200-M10DT90	2	200	25	19.8	90	1.6°	M10X1.5	10.5	○	○
336270	MFL20-25-250-M10DT115	2	250	25	19.8	115	1.25°	M10X1.5	10.5	○	○
336272	MFL20-25-300-M10DT135	2	300	25	19.8	135	1.1°	M10X1.5	10.5	○	○
336274	MFL24-24-200-M12	1	200	24	24	-	-	M12X1.75	12.5	○	●
336276	MFL24-24-250-M12	1	250	24	24	-	-	M12X1.75	12.5	○	●
336278	MFL25-25-100-M12	1	100	25	25	-	-	M12X1.75	12.5	○	●
336280	MFL25-25-150-M12	1	150	25	25	-	-	M12X1.75	12.5	○	●
336282	MFL25-25-200-M12	1	200	25	25	-	-	M12X1.75	12.5	○	●
336284	MFL25-25-250-M12	1	250	25	25	-	-	M12X1.75	12.5	○	●
336286	MFL25-25-300-M12	1	300	25	25	-	-	M12X1.75	12.5	○	●
336288	MFL25-25-350-M12	1	350	25	25	-	-	M12X1.75	12.5	○	●
336290	MFL25-32-200-M12DT90	2	200	32	24.5	90	2.3°	M12X1.75	12.5	○	○
336292	MFL25-32-250-M12DT115	2	250	32	24.5	115	1.75°	M12X1.75	12.5	○	○
336294	MFL25-32-300-M12DT135	2	300	32	24.5	135	1.5°	M12X1.75	12.5	○	○
336296	MFL29-29-250-M16	1	250	29	29	-	-	M16X2.0	17	○	●
336298	MFL32-32-150-M16	1	150	32	32	-	-	M16X2.0	17	○	●
336300	MFL32-32-200-M16	1	200	32	32	-	-	M16X2.0	17	○	●
336302	MFL32-32-250-M16	1	250	32	32	-	-	M16X2.0	17	○	●
336304	MFL32-32-300-M16	1	300	32	32	-	-	M16X2.0	17	○	●
336306	MFL32-32-350-M16	1	350	32	32	-	-	M16X2.0	17	○	○
336308	MFL32-32-400-M16	1	400	32	32	-	-	M16X2.0	17	○	○
336310	MFL42-42-250-M20	1	250	42	42	-	-	M20X2.5	21	○	○
336312	MFL42-42-300-M20	1	300	42	42	-	-	M20X2.5	21	○	○
336314	MFL42-42-400-M20	1	400	42	42	-	-	M20X2.5	21	○	○
336316	MFL42-42-500-M20	1	500	42	42	-	-	M20X2.5	21	○	○

Производство

ООО «Производственная Компания «ОПТИМАЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ»

Адрес: г. Тюмень, ул. Аккумуляторная, дом 3, офис 302.

Телефон: 88001015331

Сайт: www.pk-ot.ru

Эл. адрес: info@pk-ot.ru



Дилеры:

ООО «СТОМ»

Адрес: 140010, Московская обл, г. Люберцы, дер. Машково, территория СНТГ Многодетных Семей Виктория, дом 51/1, офис 46.

Телефон: +74951815957

Сайт: www.ooo-stom.ru

Эл. адрес: 50stom@mail.ru



ООО "ИНСТРАЙ"

Адрес: 143900, Московская область, г.о. Балашиха, г. Балашиха, ул. Фадеева д.7А.

Телефон: +79175209988

Сайт: www.instrai.ru

Эл. адрес: 75209988@mail.ru



ООО «МАКСИМУМ»

Адрес: 150010, г. Ярославль, ул. Пирогова дом 20А, кв.4

Телефон: +79159864482

Сайт: www.ooo-maksimum.ru

Эл. адрес: 9864482@mail.ru



ООО «В-Инструмент»

Адрес: 1111677, г. Москва, Вн. тер.г. Муниципальный округ Некрасовка, ул. Рождественская д.39, кв.35

Телефон: +74997542505

Сайт: www.ooo-v-instrument.ru

Эл. адрес: 3266875@mail.ru

